

DAIMLER



Környezeti Nyilatkozat 2014

Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.

A handwritten signature or mark in blue ink, located in the bottom right corner of the page. It appears to be a stylized, cursive signature.

Tartalom

Előszó	3
Helyszín, Kecskemét	4
Termékeink	9
Környezetirányítási rendszer	12
Környezeti politika	16
MBMH Környezetvédelmi céljai	20
Környezeti indikátorok	27
Fő indikátorok	40
Hitelesítési Nyilatkozat	45

Felelős szerkesztő: Andreas Michelbach, Környezetmenedzsment megbízott
Felelős környezetvédelmi megbízott: Gyuris Csilla

Systeme und Methoden
Részleg CC/PTS-K
Telefonszám: +36 30 774 0542
Telefax-szám: +49 711 1779062966
E-mail cím: andreas.michelbach@daimler.com

Gyárigazgató: Thomas Geier

Elrendezés és megvalósítás:
Ezt a környezeti nyilatkozatot az on-line környezeti nyilatkozat-szerkesztőprogram automatikusan hozta létre.

A lenyomat megengedett a pontos forrásadatnál





Előszó

Cégünk a környezetvédelmet a vállalati stratégia és –politika szerves részének tekinti. „Innováció a fenntarthatóságért” – ez a jelmondatunk, ez jellemzi üzleti döntéseinket és tevékenységünket. Ha az erőforrásaink optimális felhasználásával jó minőségű terméket gyártunk, akkor az a környezetünk számára is nyereséget jelent. A folyamatos fejlődés érdekében vállalatunk törekszik arra, hogy a rendelkezésére álló legjobb technológiákat használja (BAT = Best Available Technology) ezzel a lehető legkisebbre csökkentve az ökoszisztémára gyakorolt hatásunkat, mint például az energia felhasználásánál, valamint az emissziók területén, illetve a hulladékkezelés szempontjából.

Gyárunk célkitűzése, hogy az üzemi- és segédanyagokat visszavezessük a gyártásba, és így többször felhasználhassuk, valamint hogy a gyártás melléktermékeit újrahasznosítsuk. Minden meghozott intézkedés célja az, hogy a környezetterhelést a minimumra csökkentsük. A zöld gyártás folyamatos biztosítása érdekében minden környezeti hatás esetében (levegő, zaj, hulladék, víz, talaj, természeti erőforrások) állandó ellenőrzés és mérés történik.

A gyártás során arra törekszünk, hogy a közvetlen és közvetett folyamatok, valamint a gyártott termék használata során a környezetet a lehető legkisebb mértékben terheljük. 2011-ben az EMAS környezetirányítási rendszer kiépítése után, a 2012, 2013 és 2014-es években gondoskodtunk róla, hogy a rendszer folyamatosan magas fokon működjön és fejlesztésre kerüljön. Számos intézkedéssel és ötletekkel támogattuk a gyár és a környezetvédelem szoros „barátságát”.

Kecskemét, 2015. január

A handwritten signature in blue ink, appearing to read 'T. Geier'.

Thomas Geier - Gyárigazgató



Helyszín, Kecskemét





**Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.-
jövőorientált, fenntartható gyár. Ezt az is
bizonyítja, hogy a 2012-es évben „Az év
munkahelyteremtője” díjat nyerte el, és
2013-2014-ben 2. helyezést ért el a „Legvonzóbb
munkáltató” megmérettetésben.**

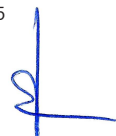
Kecskemét a magyar Alföld gazdasági és kulturális központja, kiváló infrastruktúrával rendelkezik, közel van a fővároshoz és a Liszt Ferenc Nemzetközi repülőtérhez is. Kialakított a csatlakozás a nemzetközi vasúthálózathoz, az oktatási struktúrája Kecskemétnek nagyon magas fokú.

2014. márciusától 25 db Mercedes-Benz Citaro BlueTec Hybrid típusú autóbussz vesz részt a város közösségi közlekedésében. Ezekkel a modern és környezetkímélő járművekkel a helyi tömegközlekedés magasabb szintre lépett.

A következő mérföldkövekre lehetünk büszkék az eddigi gyáréletünk során:

- 2008. június – Döntés a gyár megépítéséről
- 2009. október – Alapkövetétel és az első munkatársaink felvétele
- 2010. október – épületek elkészültek
- 2011. július – elindulnak a termelési tesztek

- 2012. március – B osztály sorozatgyártásának kezdete és a hivatalos gyármegnyitó
- 2013. január – CLA sorozatgyártásának kezdete
- 2013. május – vonattal történő kiszállítás kezdete
- 2013. szeptember – gyárlátogatások kezdete
- 2014. május – 3 műszak beindítása
- 2015. január – CLA Shooting Brake sorozatgyártásának kezdete



Az autógyártás folyamata

A Mercedes-Benz kecskeméti gyárában az autógyártás folyamatának teljes láncolata megvalósul: a présüzemtől kezdve a karosszériaüzemen és fényező üzemén keresztül egészen az összeszerelő üzemig. Az 15877 m² összterületű présüzemünk feladata az, hogy fémlapokból, illetve tekercsekkel a lehető legjobb minőségben (excenteres meghajtású présgépek segítségével, hidegalakítással) állítsuk elő a szükséges karosszéria elemeket, amelyeket a karosszériaüzem felé továbbítunk.

A karosszériaüzemben (összterülete: 100.000 m²) illesztjük össze az elemekből a karosszériákat. Megközelítőleg 650 robot segít a leendő termékeink összeépítésében. A robotok különböző illesztési technikákkal, klincseléssel, ragasztással, hegesztéssel (pont-, csap- és lézerhegesztéssel) és peremezéssel biztosítják a karosszériák szilárdságát. A karosszériaüzemben több mint 5.000 hegesztési pontot, több mint 100 méter ragasztót és több mint 100 hegesztési anyát helyezünk a karosszériára. Szárítást követően a karosszériaszortírozóba kerülnek a karosszériák, mely 33 méteres magasságával gyárunk legnagyobb épülete.





B-osztály
 CLA
 CLA Shooting Brake

Robotok	Hegesztési pontok	ROBSCAN	Forrasztások [mm]	Csavarok	Anyacsavarok	Illesztési pontok
						
635	5280	236	0	302	100	38
644	5358	0	2100	332	100	62
740	5448	0	1985	314	100	22

1. ábra: Mutatószámok a karosszériaüzemből



A fényező üzemben (összterület: 56.000 m²) előkezelés után következik az első lakkréteg felhordása, a katódos merülő lakkozás. Ezután következik az úgynevezett varratömítés fentről és lentől. Közvetlenül ezután következik a fedőlakk előkészítése, majd végül az utolsó réteg a fedőlakk.

Az összeszerelő üzemben (összterület: 42.000 m²) pedig több ezer alkatrészből épül össze a csúcsmínőségű autó, mely 98%-ban kézzel történik. Összesen 8 szalagon és 152 munkaállomáson keresztül megy az autó, mire megkapja végleges és egyedi kialakítását a megrendelő kívánsága szerint. Érdekesség még, hogy 2 percenként gurul le a szalagról egy B- osztály vagy egy CLA.

Épület	Felület (m ²)
Összes felület	4 415 336
Összes zöld felület	3 438 380
Jelenleg használt	1 600 000
Ebből zöld terület	996 922
Prémshely	15 095
Karosszériaüzem	67 894
Logisztika (Karosszériaüzem)	29 804
Felületkezelő	56 163
Összeszerelő üzem	41 900
Nyugati kapu	1 100
Szolgáltatóközpont	6 125
Központi igazgatás	20 125
Hőközpont	7 000
Sprinkler-központ	350
Transzformátorház	1 200
Külső berendezések (Felületkezelő)	729 100

A termelési épületeken kívül még számos épület megtalálható a gyárban, mely a termelést segíti. Az üzemi terület DK-i sarkán található a gyár energiaközpontja, valamint az egyéb szolgáltató egységek (transzformátor állomás, karbantartó műhelyek, stb.) épületeinek nagy része. Továbbá itt csatlakozik a gyár a közművekhez, valamint a hulladékudvar is itt kapott helyet.

1. táblázat: Részlegek- és épületek méretei





Termékeink



Mercedes B-osztály

B-osztály: Kompakt és mégis csupa komfort!

A B-osztály második generációját Rastattban és Kecskeméten is gyártjuk. A modell a sportos limuzin, a kombi autók és a kishaszon gépjárművek előnyeit ötvözi magában. 2013-ban Németországban az „Év céges autójává” választották. 2014 tavasza óta már földgáz meghajtással is kapható. Ez több mint 16%-kal kevesebb CO₂-kibocsátást és kb. 50%-kal alacsonyabb üzemanyag költséget jelent a benzines változathoz képest. ECO Start-Stop-funkció további üzemanyag megtakarítást és alacsonyabb káros anyag kibocsátást jelent.



Mercedes CLA

CLA: 5 csillag a biztonságra

A CLA a Mercedes-Benz kompakt gépjárművek családjának harmadik tagjaként megkapta Európa elismert, vezető független autóbiztonsági tanúsítójának, az Euro NCAP-nak a legjobb értékelését. A 2013-as év a CLA-nak köszönhetően új mérföldkövet jelent a Mercedes-Benz márka magyarországi történetében, a kialakítása a világ legjobb aerodinamikájával rendelkezik.



Mercedes CLA Shooting Brake

Az új CLA Shooting Brake!

A gyár harmadik, szintén csak Magyarországon gyártott modellje, a CLA kombi változata, az úgynevezett „Shooting Brake”. Az új modell az ötödik tagja a Mercedes-Benz nagysikerű kompakt gépjármű családjának, két világ legjobb tulajdonságait egyesíti: egy coupé sportosságát és egy kombi helykínálatát.



Termékeink környezeti jellemzői

Az új B-osztály motorok spektruma is igen széles – összesen négy dízel, négy benzin, valamint már rendelhető két modell, amelyek alternatív meghajtással gazdagítják a modellválasztékot. Ezen kívül Blue EFFICIENCY kivitelben is elérhető, ami környezetbarát, alacsony károsanyag-kibocsátást jelent.

A Daimler konszern évek óta erősen elkötelezett a működésének minden szintjét érintő környezetvédelem iránt és keresi azokat a faktorokat, amelyek környezeti károsodást okozhatnak. A vállalati döntéshozatali mechanizmusok a környezetre való hatást a gyártás és a termékek szempontjából már a tervezés korai szakaszában is figyelembe veszik.

Továbbfejlesztett aerodinamika jellemzi mind a B osztályt, mind pedig a CLA-t. Csekély légellenállás, alacsonyabb fogyasztás és minimális szélzaj jellemző ezekre a típusokra.

Teljeskörű életciklus elemzés készült a termékeinkről (Life Cycle Assessment, LCA), amelyben megtekinthetők a részletes környezeti jellemzők és hatások. Az elemzés nyilvános és megtalálható a világhálón.

A következő környezetbarát funkciók érhetőek el egy-egy autóválasztásnál:

B osztály:

- Aerodinamika és aeroakusztika
- Blue EFFICIENCY Edition
- Dízel-részecskeszűrő
- ECO kijelző
- ECO Start-Stop funkció
- Intelligens energia-menedzsment
- Natural Gas Drive
- Optimalizált gördülési ellenállású gumibroncsok

CLA, CLA Shooting Brake:

- Aerodinamika
- Intelligens energia-menedzsment
- ECO Start-Stop funkció
- ECO-kijelző
- CLA 180 Blue EFFICIENCY Edition
- Környezeti fenntarthatóság és újrahasznosíthatóság





A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft., a folyamatos fejlődést szem előtt tartva, az elérhető legjobb technológiát alkalmazza mind az energiafelhasználás, az emisszió-csökkentés és a hulladékgyaldálkodás területein is. Ezen kívül törekszünk a gyártás során keletkező melléktermékek újrahasznosítására.

Minden meghozott intézkedés célja az, hogy a környezetterhelést a minimumra tudjuk csökkenteni. A zöld gyártás folyamatos biztosítása érdekében minden környezeti hatás esetében (levegő, zaj, hulladék, víz, talaj, természeti erőforrások) állandó ellenőrzés és mérés történik.



Környezetirányítási rendszer

Már harmadik éve sikeresen működik a környezetvédelmi osztály által kialakított környezetmenedzsment rendszer, mely szervezet célja az irányítási rendszer folyamatos fejlesztése és működtetése.

A környezetvédelmi koordinátorok munkájukkal egyre jobban segítik a rendszer és a szervezet működését. Ők az elsődleges kommunikációs csatorna a környezetmenedzsment és a dolgozók között.

Folyamatos fenntartás és fejlesztés

A menedzsment rendszer folyamatos fenntartását az is bizonyítja, hogy a 2014-es évben új környezeti politika és környezeti cél került kidolgozásra, és az energiamentedzsment rendszerrel integrált kialakítás fejlesztése a jövőbeni cél. A rendszeres ellenőrzések és az auditok is a munkavédelemmel együtt kerültek kialakításra, ezzel elindítva az integrálási folyamatot.

Az MBMH Kft. fontosnak tartja a környezettudatos működés folyamatos fejlesztését és az új lehetőségek feltárására, alkalmazására törekszik.

A dolgozóknak lehetősége van arra, hogy jobbító javaslatot tegyenek a környezetközpontú irányítással kapcsolatosan az Ötletmenedzsment rendszeren keresztül. A rendszer előnye, hogy előhívjuk munkatársaink kreativitását és kompetenciáját, megbecsüljük és elismerjük munkatársainkat, a sok apró ötlet minden nap jobbá tesz bennünket, a bevezetett ötletek révén versenyképesebbek leszünk.

Számos téma mellett az ötleteket környezetvédelmi témában is várja az MBMH Kft. A beérkezett ötletek közül környezetvédelmet érintő javaslatokról a vezetőség dönt a javaslat megvalósíthatóságáról, amennyiben a szakterület a jóváhagyását adta.





Környezeti tényezők

A meghatározott és kiértékelt környezeti tényezők alakulását folyamatosan nyomon követjük a környezetvédelmi osztály és a részlegek közös együttműködése során.

A tényezők környezeti hatásai:

- levegőterhelés (légtér kibocsátás)
- vízterhelés (vízbe történő kibocsátás)
- hulladékok keletkezése (veszélyes, települési, újrahasznosítható)

- talajterhelés
- természetes erőforrások használata
- zaj, rezgés és esztétikai hatás
- ökoszisztémára gyakorolt hatás

Abban az esetben, amikor a környezeti hatások egy új anyag használata révén, vagy egyes munkafolyamatok átalakítása során, esetleg egy új technológia bevezetésekor megváltoznak, a környezeti tényezők korrigálásra kerülnek.



Jogszabályi megfelelés

Minden, a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. környezeti tényezőire vonatkozó törvényi, szabályozó és egyéb követelményt azonosítunk és azonosítottunk. A vonatkozó jogszabályok módosításait állandóan figyelemmel kísérjük, nyomon követjük és intézkedünk az új szabályozás bevezetéséről. Célunk bizonyítani a környezetvédelmi jogszabályoknak való megfelelést.

A 2014-es évben az illetékes hatóság csatornabírságot szabott ki az MBMH Kft. csatornahálózatán 2013-as évben történt határértéktúllépés miatt. A bírságot befizettük illetve az ok feltárára és megoldásra került.

A törvényi szabályozáson kívül a MBMH Kft.-nek más követelményeknek is eleget kell tennie:

- egyetértés az önkormányzattal
- hatósági megállapodások
- ügyfél igények
- anyacég által meghatározott igények, követelmények
- MBMH Kft. által meghatározott követelmények

Környezeti célok és programok

A jelentős környezeti tényezőket és a jogi követelményeket figyelembe véve állapítottuk meg a célokat, előirányzatokat és programokat. A vállalat által kitűzött környezeti célok a nagyközönség számára elérhetők, és az alkalmazottak számára hozzáférhetők, melynek ismeretét rendszeresen ellenőrzi a környezetvédelmi osztály.

A program magában foglalja az egyes célokat, a konkrét előirányzatokat, időkeretet határoz meg, valamint az egyes lépésekért felelős munkatársakat is megnevezi. Ha új fejlesztések, új vagy megváltozott tevékenységek, termékek, illetve szolgáltatások bevezetésére kerül sor, a program a megfelelő helyen újításra szorul azért, hogy az új projektek esetén is használható legyen.





Környezeti auditok

Az MBMH Kft. az EMAS összes alkotóelemét rendszeresen felülvizsgálja, melynek során ellenőrzi a szabályozó utasítások előírásainak és a gyár gyakorlatának összhangját, illetve eltéréseit. A felülvizsgálat során az auditor értékeli a környezetirányítási rendszer működésének hatásosságát, a rendszer működését befolyásoló változtatásokat, azonosítja az előírtaktól való eltéréseket és ahol szükséges, helyesbítő, megelőző tevékenységet kezdeményez. A felül vizsgálatok alapot teremtenek az MBMH Kft. tevékenységének folyamatos fejlesztéséhez is.

A gyárban a kialakított környezeti irányítási rendszer belső ellenőrzését a környezetvédelmi osztály végzi rendszeresen. A területeken előre megtervezett bejárások alkalmával különböző feltételek alakulását ellenőrzi az alábbi pontok mellett:

- oktatások megfelelőségét
- környezeti teljesítmény felülvizsgálatához szükséges adatok naprakészségét
- szervezet összes tevékenységét a korábban meghatározott eljárásoknak megfelelően végzik-e
- az előírt jogszabályi és egyéb követelményeknek való megfelelést

Az ellenőrzések végeredményeként szolgáló intézkedési listák folyamatos nyomon követése mellett az egyik fő célunk, hogy a környezeti teljesítményeket javítsuk és az ellenőrzésekkor feltárt hibapontokat a lehető legkevesebbre csökkentsük.



Környezeti politika

A Daimler-konzern környezetvédelmi irányvonalai

A környezetvédelem jelentős cél a vállalkozáspolitikánkban.

A Daimler egyik fő célja a lehető legjobb minőségű termékek előállítása. A vállalat számára ez egyet jelent a természetes életfeltételek megőrzését biztosító kíméletes bánásmóddal. A Daimler környezetvédelmi irányvonala egy integrált környezetvédelmet foglal magába, amely a környezetbefolyásoló tényezők okaival foglalkozik, amelyek a termelési folyamat és a termékek környezetre gyakorolt hatását már előre kezelik, valamint a vállalati döntésekben is figyelembe veszik. Ezek az irányvonalak a vállalat összes telephelyének és dolgozójának kötelező jellegűek. Ezért sarkallja a vállalat dolgozóit a munkahelyi felelősségvállalásra valamint a környezetvédelemben való aktív részvételre.

Környezetpolitikai irányvonalak:

- Környezetvédelmi követelményeket állítunk fel magunknak a jövőre nézve
- Olyan termékeket fejlesztünk, amelyek a saját piaci szegmensükön is különösen környezetkímélőek
- A termelés minden szintjét a lehető legkörnyezetbarátabb módon alakítjuk ki
- A vevőinknek környezetközpontú szolgáltatást és tájékoztatást kínálunk
- Világszerte példamutató környezeti mérlegre törekszünk
- A dolgozóinkat és a nyilvánosságot részletesen és átfogóan tájékoztatjuk a környezetvédelemről

A Daimler-konzern környezetvédelmi irányvonalai nyilvánosak és részletesen megtekinthetők a világhálón.





MBMH Kft. Környezetvédelmi- és Energiapolitika

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (továbbiakban MBMH Kft.) a Daimler AG magyarországi leányvállalata, mely szervezet fő profilját az új generációs kompakt autók gyártása teszi ki. Kecskeméti székhelyű gyárunk fontos alapelve, hogy lehetőség szerint azonos súllyal mérlegeljük mind a gazdasági, mind az ökológiai és energetikai szempontokat is. Fő célkitűzésünk a környezeti és energetikai teljesítményünk folyamatos javítása. Ezen cél eléréséhez az MBMH Kft. környezetirányítási rendszert működtet és folyamatosan fenntart, melynek alapjául az Európai Parlament és a Tanács 1221/2009/EK rendelete (az EMAS rendelet, Eco-Management and Audit Scheme) szolgál. A már bevezetett EMAS rendszert a továbbiakban az energiagazdálkodási irányítási rendszerrel kiegészülve kívánjuk működtetni.

Környezetvédelmi- és energiapolitikánk alapját a Daimler-cégcsoport környezetvédelmi- és energia direktívái képezik, de emellett a helyi adottságok megfelelő figyelembe vételével néhány konkrét irányelvet is tartalmaz.

A törvényi előírások, hatósági jogszabályok és egyéb követelmények azonosítására és azok betartására kiemelt figyelmet fordítunk,

melyhez vezetőségünk példamutató magatartásával aktívan hozzájárul.

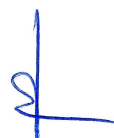
Vállalatunk nagy hangsúlyt fektet a legördülő személygépkocsik magas szintű minősége mellett a már meglévő és újonnan felmerülő **környezeti tényezők és hatások** azonosítására és folyamatos nyomon követésére. A káros környezeti hatások elkerülése elsőbbséget élvez azok csökkentésével szemben, így a döntéseinket a környezeti és energetikai szempontok figyelembe vétele mellett hozzuk meg, melyről teljes körűen tájékoztatjuk munkatársainkat és a nyilvánosságot.

Fontos számunkra, hogy munkatársainknál szorgalmazzuk a felelősség tudatosítását és a környezetvédelemnek és az energiahatékonyságnak a saját munkahelyen és otthonainkban való gyakorlását a fenntartható fejlődés jegyében. Ezen kívül a természet, víz, és levegővédelmének továbbá az energiagazdálkodásnak fontosságát minden lehető rendezvényen és megmozduláson hirdetjük, ezzel is ösztönözve a **dolgozók és partnereink környezettudatosságának fejlesztését**. Munkatársaink részére az **ötletmenedzsment** rendszerünkön keresztül lehetőséget biztosítunk a környezetvédelmi és energiagazdálkodási ötletek benyújtására és azok lehetőség szerinti megvalósítására.



Törekszünk arra, hogy termékeinket környezetbarát és energia hatékony módon állítsuk elő a lehető legjobb rendelkezésre álló technológia felhasználása mellett, mely **környezeti- és energetikai teljesítményünk folyamatos javítását és növelését** eredményezi. A célunk az erőforrások felhasználásának lehetőségek szerinti legnagyobb mértékű csökkentése. A kialakított környezetvédelmi kontrollig rendszerünk keretén belül a meghozott intézkedéseket rendszeresen ellenőrizzük, és azokat folyamatosan javítjuk.

A társadalmi- és környezeti felelősségvállalás a mindennapjainkban fontos szerepet tölt be, így a fenntartható fejlődés jegyében és a jövő generációinak érdekében végezzük munkánkat. A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. jelen környezetvédelmi- és energiapolitika megfogalmazásában nyilvánítja ki a környezet iránti felelősségét és elköteleződését.





Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.



Környezetvédelmi- és Energiapolitika

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (továbbiakban MBMH Kft.) a Daimler AG magyarországi leányvállalata, mely szervezet fő profilját az új generációs kompakt autók gyártása teszi ki. Kecskeméti székhelyű gyárunk fontos alapelve, hogy lehetőség szerint azonos súllyal mérlegeljük mind a gazdasági, mind az ökológiai és energetikai szempontokat is. Fő célkitűzésünk a környezeti és energetikai teljesítményünk folyamatos javítása. Ezen cél eléréséhez az MBMH Kft. környezetirányítási rendszert működtet és folyamatosan fenntart, melynek alapjait az Európai Parlament és a Tanács 1221/2009/EK rendelete (az EMAS rendelet, Eco-Management and Audit Scheme) szolgál. A már bevezetett EMAS rendszert a továbbiakban az energiagazdálkodási irányítási rendszerrel kiegészítve kívánjuk működtetni.

Környezetvédelmi- és energiapolitikánk alapját a Daimler-csoport környezetvédelmi- és energia direktívái képezik, de emellett a helyi adottságok megfelelő figyelembe vételével néhány konkrét irányelvet is tartalmaz.

A **törvényi előírások, hatósági jogszabályok és egyéb követelmények** azonosítására és azok betartására kiemelt figyelmet fordítunk, melyhez vezetőségünk példamutató magatartásával aktívan hozzájárul.

Vállalatunk nagy hangsúlyt fektet a legördülő személygépkocsik magas szintű minősége mellett a már meglévő és újonnan felmerülő **környezeti tényezők és hatások** azonosítására és folyamatos nyomon követésére. A káros környezeti hatások elkerülése elsőbbséget élvez azok csökkentésével szemben, így a döntéseinket a környezeti és energetikai szempontok figyelembe vételével hozzuk meg, melyről teljes körűen tájékoztatjuk munkatársainkat és a nyilvánosságot.

Fontos számunkra, hogy munkatársainknál szorgalmazzuk a felelősség tudatosítását és a környezetvédelemnek és az energiahatékonyságnak a saját munkahelyen és otthonaikban való gyakorlását a fenntartható fejlődés jegyében. Ezen kívül a természet, víz, és levegővédelemnek továbbá az energiagazdálkodásnak fontosságát minden lehető rendezvényen és megmozduláson hirdetjük, ezzel is ösztönözve a **dolgozók és partnereink környezettudatosságának fejlesztését**. Munkatársaink részére az **ötletmenedzsement** rendszerünkön keresztül lehetőséget biztosítunk a környezetvédelmi és energiagazdálkodási ötletek benyújtására és azok lehetőség szerinti megvalósítására.

Törekszünk arra, hogy termékeinket környezetbarát és energia hatékony módon állítsuk elő a lehető legjobb rendelkezésre álló technológia felhasználása mellett, mely **környezeti- és energetikai teljesítményünk folyamatos javítását és növelését** eredményezi. A célunk az erőforrások felhasználásának lehetőségeik szerinti legnagyobb mértékű csökkentése. A kialakított környezetvédelmi kontrolling rendszerünk keretén belül a meghozott intézkedéseket rendszeresen ellenőrizzük, és azokat folyamatosan javítjuk.

A társadalmi- és környezeti felelősségvállalás a mindennapjainkban fontos szerepet tölt be, így a fenntartható fejlődés jegyében és a jövő generációnak érdekében végezzük munkánkat. A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. jelen környezetvédelmi- és energiapolitika megfogalmazásában nyilvánítja ki a környezet iránti felelősségét és elkötelezettségét.


Thomas Greier
Cégvezető


Matthias Buchmüller
Ügyvezető igazgató


Ekkehard Philipp
Ügyvezető igazgató


Ács László
Ügyvezető igazgató


Ulrik-Graze
Ügyvezető igazgató

2. ábra: Az MBMH Kft. Környezetvédelmi- és Energiapolitikája



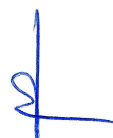
MBMH Környezetvédelmi céljai

Környezeti céljaink 2011-2013

Az MBMH Kft. vezetése 2011-ben a környezetirányítási rendszer bevezetésekor környezeti célokat tűzött ki. Ekkor a rendszer kiépítésénél az egységek ezekhez a célokhoz csatlakoztak. Mivel munkatársaink ismerik legjobban a munkatevékenységükkel kapcsolatos környezetet ért hatásokat, ezért a vezetők velük együttműködve állapították meg a területspecifikus célokat, melyek 2013-ban jelentek meg az irányítási rendszerben. A területspecifikus célok kialakításában és megvalósításában felhasználjuk minden munkatársunk véleményét, javaslatát.

A sikeresen megvalósított célok között pl. a ragasztókilépés optimalizálása is szerepelt a karosszéria üzemben, amely kevesebb veszélyes anyag felhasználást eredményezett. Az összeszerelőüzem összhangba hozta a gyártó sorok megvilágítását a termeléssel, ezzel növelték a terület energiahatékonyságát. A logisztikai részleg pedig vasúti beszállításra állt át, a közúti helyett, a nagy térfoglaló és nehéz alkatrészek esetében, amely kevesebb légszennyező anyag kibocsátást eredményezett.

2013-ban a gyár vezetősége a 2011-ben kitűzött célokat felülvizsgálta, és új vállalati célokat fogalmazott meg. Ebben az időszakban a részlegek szintén csatlakoztak a vezetőség által kitűzött célokhoz, saját területspecifikus céljaikkal, melyek főleg a felhasznált környezeti erőforrások csökkentésére, a környezetbarát gyártás kialakítására, az energiahatékonyság növelésére, a fenntartható hulladékgazdálkodás biztosítására, a zaj- és légszennyező anyagok kibocsátásának minimalizálására és a munkatársak és partnereink környezettudatosságának növelésére irányultak, figyelve a mérhetőségre és értékelhetőségre.





Amikre büszkék vagyunk a korábban megvalósult célok közül:

A közösségi közlekedés fejlesztésével, különös tekintettel a 3. műszak bevezetése miatt, optimalizáltuk a munkatársakat szállító autóbuszok menetrendjét, ami a légszennyező anyagok kibocsátásának csökkentését eredményezte.

Az utazóközösségek alakításának elősegítésével („Tele kocsi”) a káros anyagok kibocsátásának csökkentését értük el. Jelenleg is oktatás keretében gondoskodunk a leendő dolgozóink tájékoztatásáról.

Bőrből készült védelmi kesztyűk többszöri alkalommal történő felhasználása mosás segítségével a hulladékok keletkezésének csökkentését irányozták.

A „hidegjárat” telepítése a számítógépközpontba energiafelhasználás csökkentését eredményezte.

Az új autók kiszállítása vonattal szintén a káros anyag kibocsátás csökkentéséhez vezetett.

Az MBMH Intern újságban megjelent környezetvédelmi cikkek („Zöld Pont”) szintén a környezetvédelemre helyezik a hangsúlyt, mely ötletekből a dolgozók az otthoni környezetben is tudnak hasznosítani.

Az energiahatékonyság növeléséhez hozzájárult a gyártó sorok világításainak összehangolása a termelési időkkel.

Az összeszerelőüzemben a keletkező ragasztóhulladék és az oldószertartalmú kezelőanyagok mennyiségének csökkentése nagy szerepet játszik a fenntartható hulladékgazdálkodás és a környezetbarát gyártás kialakításában

2. táblázat: Megvalósult célok 2011-2013



Környezeti céljaink 2014-2015

A környezetirányítási rendszer bevezetése óta az eltelt három évben, mint ahogy a jövőben is rengeteg lépést tettünk a környezetvédelem javítása, illetve a dolgozóink környezettudatosságának mélyítése érdekében. Egyik célkitűzésünk, hogy a jövőben egy integrált környezeti- és energiahatékonysági irányítási rendszert valósítsunk meg, ennek érdekében a 2014-es év végén közös vállalati célokat fogalmaztunk meg.

KÖRNYEZETVÉDELMI- ÉS ENERGIAHATÉKONYSÁGI CÉLJAINK

Az MBMH Kft. környezetvédelmi és energiagazdálkodási csoportja egy hatékonyan működő integrált környezet- és energiamedzszment rendszer érdekében célkitűzéseit- a környezetvédelmi- és energia politika irányelveivel harmonizálva- közösen fogalmazta meg. Ezen célokat a vállalat felső vezetősége a folyamatos környezeti teljesítmény javítása és az energiahatékonyság növelése jegyében határozta meg. Az egyes intézkedéseink megvalósulását a fenntarthatóság biztosítása érdekében rendszeresen nyomon követjük és munkatársainkat proaktív gondolkozásra ösztönözzük.

- Integrált irányítási rendszer kiépítése a környezetvédelem és az energiahatékonyság területén
- Környezetbarát és energia hatékony gyártás kialakítása a felhasznált természeti erőforrások csökkentésével
- Fenntartható hulladékgazdálkodás biztosítása
- Zaj-, víz- és levegőterhelő anyagok kibocsátásának minimalizálása
- Munkatársak és partnereink környezet- és energiatudatosságának növelése
- A telephely energiafelhasználásának folyamatos csökkentése





**MERCEDES-BENZ MANUFACTURING HUNGARY KFT.
KÖRNYEZETVÉDELMI- ÉS ENERGIAHATÉKONYSÁGI CÉLJAI**

Az MBMH Kft. környezetvédelmi és energiagazdálkodási csoportja egy hatékonyan működő integrált környezet-és energiamenedzsment rendszer érdekében célkitűzéseit a környezetvédelmi- és energia politika irányelveivel harmonizálva- közösen fogalmazta meg. Ezen célokat a vállalat felső vezetősége a folyamatos környezeti teljesítmény javítása és az energiahatékonyság növelése jegyében határozta meg. Az egyes intézkedéseink megvalósulását a fenntarthatóság biztosítása érdekében rendszeresen nyomon követjük és munkatársainkat proaktív gondolkodásra ösztönözzük.

Környezetvédelmi- és energiahatékonysági céljaink:

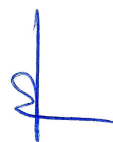
1. Integrált irányítási rendszer kiépítése a környezetvédelem és az energiahatékonyság területén
2. Környezetbarát és energia hatékony gyártás kialakítása a felhasznált természeti erőforrások csökkentésével
3. Fenntartható hulladékgazdálkodás biztosítása
4. Zaj-, víz- és levegőterhelő anyagok kibocsátásának minimalizálása
5. Munkatársak és partnereink környezet- és energiatudatosságának növelése
6. A telephely energiafelhasználásának folyamatos csökkentése

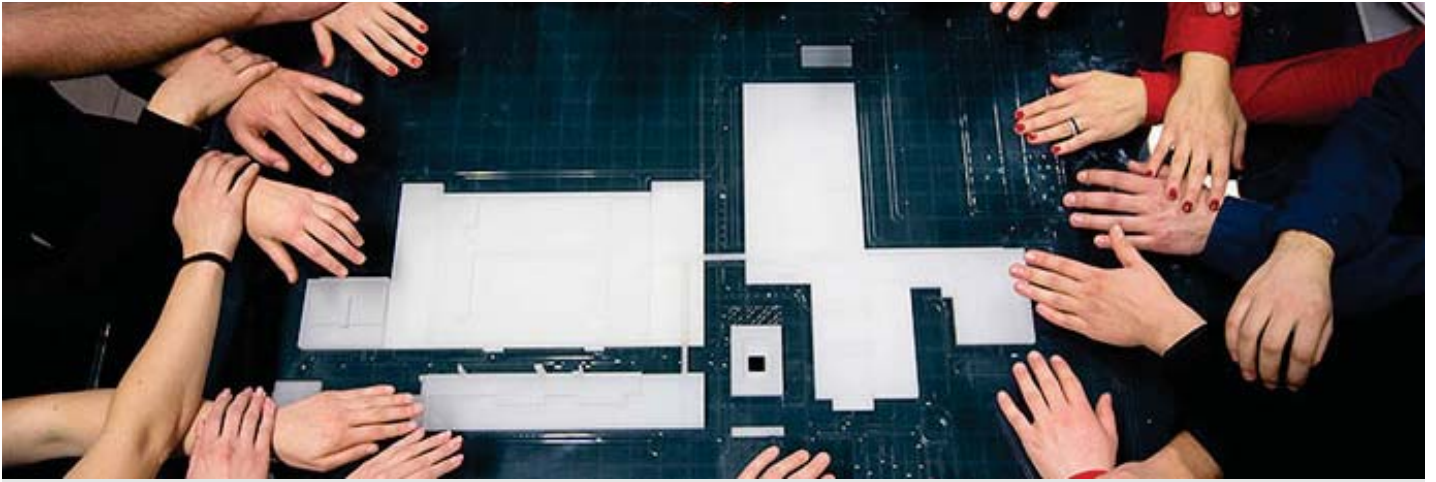
 Thomas Gentr	 Eckehard Philipp	 Ács István	 Mathias Buchmayer	 Ulrike Gröbe	 Petra Hönig
 Sándora Bucsi	 Jörg Heiner	 Schweder Péter	 Stefan Patzlocher	 Frey Christian	 Dr. Martin Grass

3. ábra: Az MBMH Kft. Környezetvédelmi- és Energhatékonysági céljai

Cél	Intézkedés	Határidő	Állapot
1. Integrált irányítási rendszer kiépítése a környezetvédelem és az energiahatékonyság területén	Integrált irányítási rendszer bevezetése és működtetése	2017.12.31.	25%
2. Környezetbarát és energia hatékony gyártás kialakítása a felhasznált természeti erőforrások csökkentésével	Online bérpapír bevezetésével a felhasznált papír mennyiségének csökkentése	2015.12.31.	20%
	Személyügyi folyamatok felülvizsgálata nyomán a felhasznált papír mennyiségének csökkentése elektronikus megoldások segítségével	2015.12.31.	10%
	Izopropanol kiváltása környezetbarát anyagra	2015.12.31.	5%
	A ragasztó pumpa mosásakor a felhasznált veszélyes anyag csökkentése.	2015.12.31.	25%
3. Fenntartható hulladékgyűjtés biztosítása	Szennyezett kesztyűk mosatása	2015.12.31.	25%
	Köliszt csökkentése a Dry-Schubber (Szárzleválasztó) optimalizálásával	2015.12.31.	25%
4. Zaj-, víz- és levegőterhelő anyagok kibocsátásának minimalizálása	Színblokk megemlése (Mosófolyadék és festékmennyiség csökkentésével)	2015.12.31.	25%
5. Munkatársak és partnereink környezet- és energiatudatosságának növelése	Környezetvédelmi nap szervezése a Csillag bölcsőde és óvodában	2016.12.31.	0%
	Teszedd 2015 részvétel	2015.12.31.	0%
	A beszállító cégek sofőrjeinek környezet tudatosságának növelése interaktív médiával	2015.12.31.	0%
6. A telephely energiafelhasználásának folyamatos csökkentése	Meleg- és hidegvíz és áram felhasználás redukálása (Energiaoptimalizálás csúsztatott hőmérséklet és páratartalom szabályozással)	2015.12.31.	25%
	Energiafelhasználás optimalizálása a nagy teljesítményű szárító kamráknál a festőüzem területén.	2015.12.31.	25%

3. táblázat: Célok 2015





CSR

A társadalmi szerepvállalás az MBMH Kft. vezetőinek és dolgozóinak mindennapjához tartozik.

Munkatársaink aktívan támogatnak közhasznú projekteket Kecskeméten. Tevékenységünk része a környezetvédelem, a gyermekek, nagycsaládosok szponzorációja és az oktatás támogatása.

Szerepvállalásunk őszinte, belülről fakadó és kitartó.

Munkatársaink példaértékű elkötelezettségei:

A logisztika részlegünk munkatársai 2013-ban nyolc új ketrecet építettek az **Állat és Környezetvédelmi**

Egyesület állatmenhelye számára, elvégezték az ehhez szükséges talajmunkálatokat és a betonozást.

A **Kiskunsági Nemzeti Park** természetvédelmi terület, amely sok védett állat- és növényfajnak ad otthont. Magyarországon, 2011-ben szervezték meg az első TeSzedd! Önkéntes hulladékgyűjtési napot, amelynek célja, hogy felhívja a lakosság figyelmét a környezetvédelem és a természeti értékeink megóvásának fontosságára. 2013-ban és 2014-ben a Mercedes környezettudatos munkatársai is részt vettek az akcióban.





Környezeti indikátorok



A gyár építése során előzetesen felmérésre került, hogy a terület természetvédelmi oltalom alatt nem áll, NATURA 2000 területet, természeti területet és egyedi tájértéket nem érint, védett természeti érték előfordulási helyeként nem ismert.

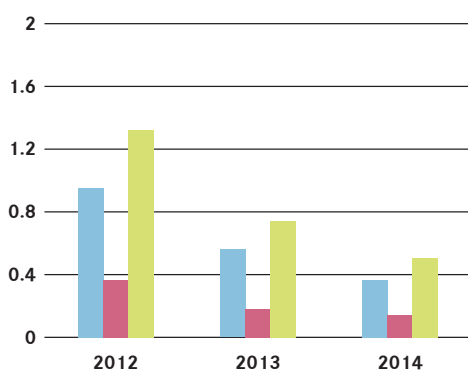
A környezetirányítási rendszer működése alatt folyamatosan figyelemmel kísérjük a környezeti tényezőket. A tényezők meghatározásánál a közvetlen és közvetett tényezőket egyaránt figyelembe vettük.

A felmérésnél és a felülvizsgálatnál is a normálüzem melletti és az üzemzavar esetén fellépő hatásokat vizsgáljuk.



Energia ellátás

A gépjármű gyártási technológia elengedhetetlen kapcsolóművelete az energiaellátás, melynek épülete a gyáregység déli határa mellett került kialakításra. Az energiaközpont üzemrész látja el a gyártó részlegeket és az épületeket földgázzal, ipari, tűzi- és ivóvízzel, elektromos árammal, hővel (technológiai és légfűtés), hűtővízzel, valamint sűrített levegővel. Az energiaközpontban került létesítésre és működtetésre 2 db gázmotoros blokkfűtőerőmű. Ez a berendezés kisléptékben

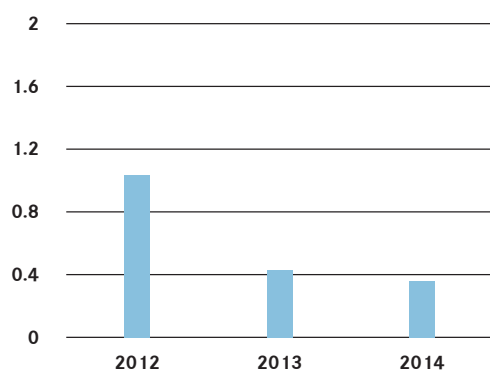


Legenda/Jelmagyarázat

- Gázfelhasználás az erőműben (MWh/t autó/év)
- Gázfelhasználás az termelésben (MWh/t autó/év)
- Összes gázfelhasználás (MWh/t autó/év)

4. ábra: Gázfelhasználás 2012-2014

valósítja meg a hő- és a villamos energia kapcsolt termelését. A felhasznált és elégetett földgáz fedezi a meleg víz és a villamos áram előállításának energiaszükségletét. Cél a magasabb termikus hatásfok elérése. A blokkfűtőerőmű hőcserélőin keresztül végigvezetik a felmelegített vizet, így hasznosítva a motor hulladék hőjét, míg a tengely teljesítményét áramtermelésre használják fel. A csatlakoztatott gázmotorral hajtott generátor áramot termel, amelyet betáplálnak a belső áramhálózatba. Üzemünk jelenleg nem használ megújuló energiaforrásokat.



Legenda/Jelmagyarázat

- Villamosenergia-fogyasztás (MWh/t autó/év)

5. ábra: Villamosenergia-fogyasztás 2012-2014

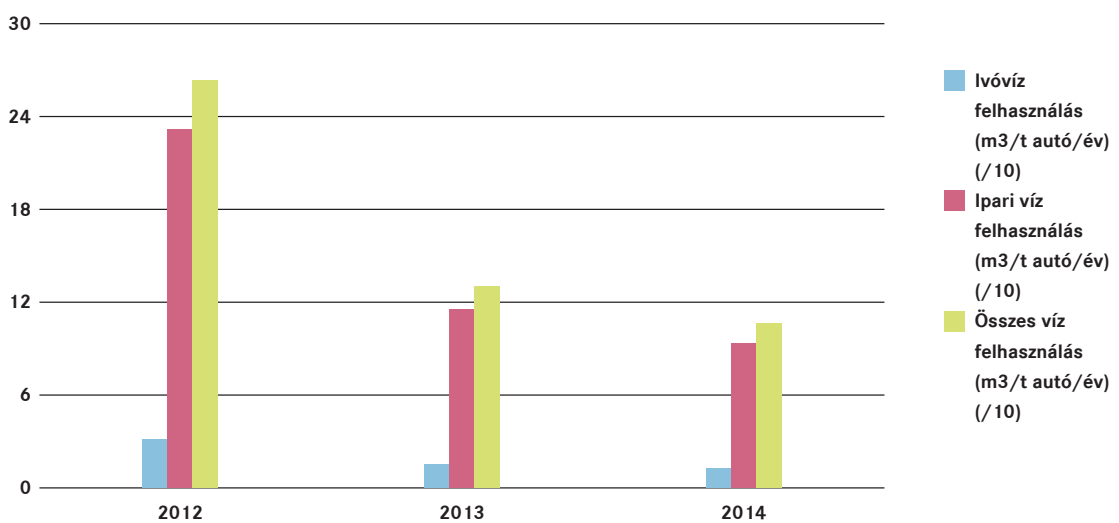




Víz

A gyár vízellátása a Bácsvíz Zrt. által szolgáltatott, városi ivóvízhálózatról biztosított teljes körűen. A meleg víz termelés és a helyiségek fűtéséhez szükséges meleg víz előállítás az épületek épületgépészeti központjaiban történik hőcserélők segítségével.

Az autógyártás egyes műveleteihez szükséges vizek előkezelését az érintett üzemegységek végzik. A sprinkler-központ víztározói az ipari vízhálózathoz vannak csatlakoztatva. A folyamatos, négylépcsős ellenőrzésnek köszönhetően az MBMH Kft. eddigi működése során betartotta a környezetbarát tevékenységgel szemben támasztott valamennyi szabályt és előírást.



6. ábra: Víz felhasználás 2012-2014



Szennyvíz

Az MBMH Kft. szennyvízkibocsátását a keletkezésének helye szerint, technológiai és szociális szennyvízre bonthatjuk. A szociális helyiségekben keletkező szennyvíz a kommunális tisztítóba kerül, míg a technológiai szennyvizet a csatornarendszerbe jutása előtt a gyáron belül tisztítják és folyamatosan ellenőrzik. A kommunális szennyvíz a gyár elhasznált vize, melynek mennyiségét és minőségét a gyár jellege, a munkavállalói illetve az ott megjelenő dolgozók használati és ivóvízszüksége határozza meg. A gyárépületekben minden létesült építményben szociális helyiségek kerültek kialakításra (WC-, zuhanyzók, öltözők, étkező, kézmosók, stb.). A központi épületben, és további 3 fő csarnokban (karosszériaüzem, fényezőüzem, összeszerelő üzem) került kialakításra étkező. A központi épületben található a főétkező és az üzemi konyha ahonnan kerül ellátásra a többi étkező. Az itt keletkező nagy mennyiségű konyhai szennyvíz mielőtt a csatornába kerülne egy zsírleválasztó műtárgyon megy keresztül.

A kommunális eredetű szennyvizek a gyár területén kialakított szennyvízhálózatban kerülnek összegyűjtésre és továbbításra Kecskemét településének szennyvizét összegyűjtő szennyvízcsatorna rendszeren keresztül.

A technológiai eredetű szennyvizek előkezelés után kerülnek a szennyvízhálózatba. A keletkezett technológiai eredetű szennyvíz a fényezőüzemből kerül ki, melynek a kikerülés pillanatában az előírt határértékek megfelelnek a jogszabályban előírtakkal. A jogszabályban foglaltaknak megfelelően minden hónapban akkreditált külső laboratóriummal méréseket végzünk, melynek részletei az önkontroll tervünkben kerültek jóváhagyásra. A keletkezett szennyvíz minőségét két ponton szükséges mérnünk, egyszer a festőüzemünk pH Endkontroll pontján, illetve a gyárat elhagyó ponton. A még pontosabb eredmények érdekében 2014-es év augusztusától már egy automata mintavevő készülékkel 24 órás mintasorozatot veszünk, melynek eredményeit minden hónapban az előírtaknak megfelelően megküldünk postai úton a hatóság és a szolgáltatónk felé.





Mért komponens	Mért érték [mg/L]	Határérték [mg/L]
pH	8,19	6,5-10
SZOE	31	50
KOlk	960	1000
BOI5	401	500
10' ülepedő anyag (ml/L)	1	150
Összes só	1750	2500
Szulfid	<0,05	1
Szulfát	28	400
Összes foszfor	13	20
Ammónium-N	62,4	100
Összes nitrogén	93	150
Összes szervesetlen N	62	120
Alumínium	0,57	3
Vas	0,45	10
Kadmium	<0,0001	0,2
Összes króm	0,0013	0,5
Króm (VI)	<0,05	0,1
Réz	0,0183	0,5
Nikkel	0,0164	0,5
Ólom	<0,0001	0,5
Cink	0,0061	2

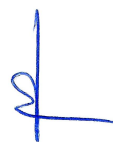
4. táblázat: 2014. december 11.-ei szennyvízmérés eredményei

Csapadékvíz

Az üzem területe csapadékvízgyűjtő területre került felosztásra, amelyhez esővíztározó és szikkasztó medence tartozik. A tetőfelületek csapadékvizeit az épületek alatt futó alapvezetékek gyűjtik össze, majd azokat az esővíz-gyűjtőcsatornák közvetlenül a gyár keleti, nyugati és északi határán elhelyezkedő szikkasztó medencékbe vezetik. A belső utak és közlekedési területek víztelenítése utcai víznyelőkkel, ill. vízelvezető árkokkal és gyűjtőcsatornákkal történik, melyeket szintén szikkasztó medencékbe vezetnek. A gyár északi, nyugati és keleti határán elhelyezendő szikkasztó medencékben a keletkező csapadékvíz elszikkasztása decentralizált módon történik. A medencék természet közeli kialakításúak, ahol a helyi jellegzetességű flórák és faunák telepedtek meg.

Talajvízvédelem

A gyárlétesítés előtt a hatóság által előírásra került a talaj és talajvíz minőségére egy állapot felmérés, mely meg is történt. A telephelyen összesen 8 db talajvízfigyelő kút került létesítésre, melynek célja a gyárban esetlegesen keletkező talajvízszennyezés megfigyelése és azonnali elhárítása. A talajvíz minőségét félévente vizsgáljuk, a következő komponenseket mérjük: pH, egyensúlyi pH, fajlagos elektromos vezetőképesség, szerves oldószer extrakt, összes oldott és lebegőanyag, KOI, TPH, összes keménység, nitrát, nitrit, ammónium, Fe, Cu, Zn, Mn, Cd, Pb, Cr, Ni.





Hulladékgazdálkodás

A gyártási technológia során, illetve a dolgozói jelenlét során is elengedhetetlenül keletkezik a gyárban hulladék. A hulladékgyűjtő központ és a hulladékgyűjtési tevékenységhez szükséges eszközök, berendezések a szolgáltató épületben a gyár déli részén találhatóak.

A gyártási folyamat által a jogszabályi előírások betartása mellett veszélyes és nem veszélyes hulladék keletkezik, melynek mennyiségét folyamatos és naprakész nyilvántartással lehet nyomon követni a gyárban. A hulladékok gyűjtése szelektíven történik a kihelyezett szigetek és a feliratozott hulladékgyűjtők segítségével. A gyárban közel 100 fajta hulladék keletkezik, melynek a megfelelő ártalmatlanításáról és kezeléséről engedéllyel rendelkező kezelők gondoskodnak.

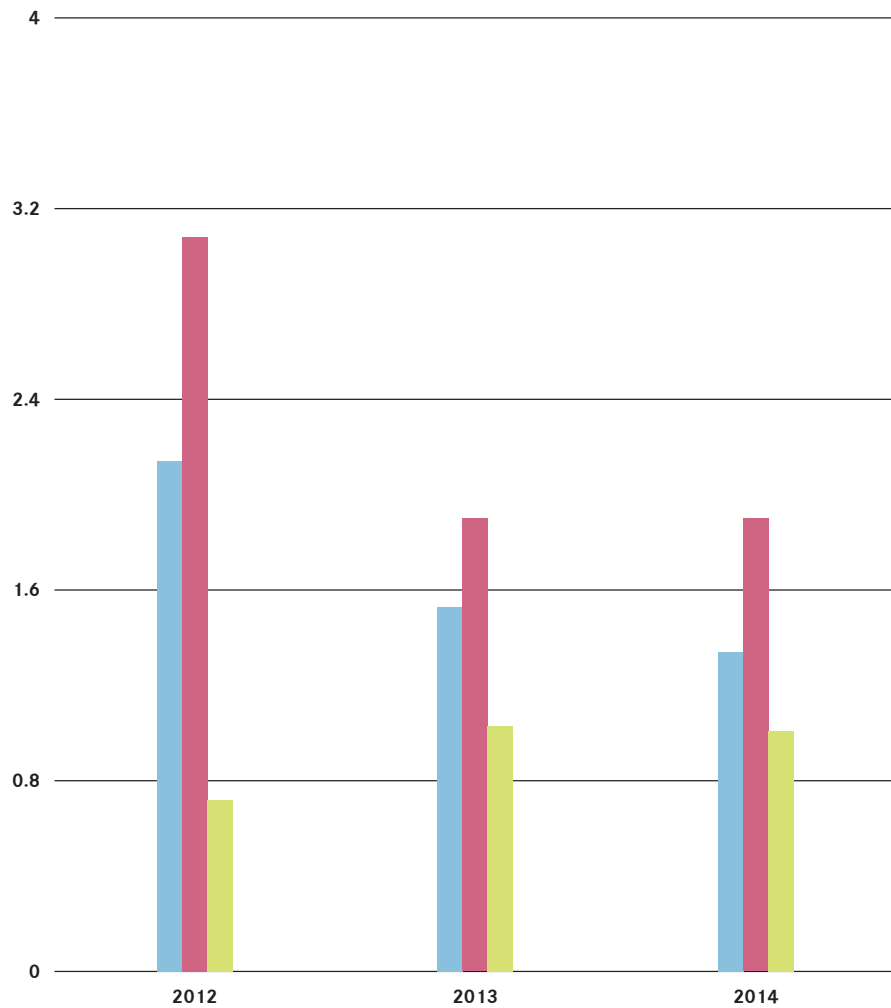
A hulladékgazdálkodás szempontjából az MBMH Kft. alapvető céljának tekinti a gyártás során keletkező hulladék megelőzését, másodsorban mennyiségének folyamatos csökkentését. Az újrahasznosítás elsőrendű feladat, amit a szelektív hulladékgyűjtéssel lehet elérni. A hulladékot mind a termelésben mind pedig a gyár irodáiban szelektíven gyűjtjük.

A fenntartható hulladékgazdálkodás eléréséért a belső újságban (MBMH Intern) folyamatosan környezetvédelmi és hulladékgazdálkodási cikkek jelennek meg, melyek a dolgozók felé irányulnak. Nem csak a gyárban, hanem a háztartásokban alkalmazandó tippeket és fortélyokat ismertetnek a dolgozókkal a szelektív hulladékgyűjtés hasznosításának népszerűsítésére.



Legenda/Jelmagyarázat

- Veszélyes hulladék (t/t autó/év) (/100)
- Nem veszélyes hulladék (t/t autó/év) (/100)
- Fém hulladék (t/t autó/év) (/10)

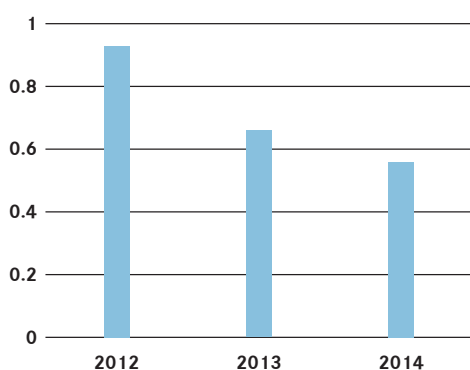


7. ábra: Hulladéktermelési adatok 2012-2014



Kibocsátások a levegőbe - Emissziók

A kecskeméti gyár területén mesterséges szennyező emissziós pontforrások találhatóak, ezeknek száma: 35 db. Ezen pontforrások esetén a szennyező anyagok „egy pontban” lépnek ki a környezeti szabad levegőbe, melyek közt megtalálhatóak véggáz kürtők, szellőző nyílások és füstgáz kémények.



Legenda/Jelmagyarázat

■ VOC-kibocsátás (kg/t autó/év)

8. ábra: Illékony szerves vegyületek kibocsátása 2012-2014

Jellemző pontforrások típusai:

Karosszéria üzem:

- a csarnok szellőztetése hegesztőgáz elszívással
- termikus véggáztisztító

Fényezőüzem:

- elektroforetikus alapozás szárító, termikus gáztisztító
- varratszigetelés szárító, termikus gáztisztító
- alapbevonat szóró
- fülkelakkbevonat szóró fülke
- fedőréteg szárító, termikus gáztisztító
- pontszerű javító tér fülkái
- üregvédelem szárító

Összeszerelő üzem:

- technológiai szellőző nyílás

Energiaközpont:

- földgáztüzelésű kazánok
- blokkfűtőerőművek

A bejelentés-köteles emissziós pontforrások esetében a környezetvédelmi hatóság, a megfelelő határértékeket a környezethasználati engedélyben (IPPC) rögzítette. A környezethasználati engedély valamennyi környezeti elemre kiterjed, és a környezetvédelmi hatóság által az MBMH Kft. részére kiadott engedély a járműgyártási tevékenységre az elérhető legjobb technikán alapul.

Kibocsátások levegőbe – Immissziók

A közvetlen kibocsátások mellett, a gyár közvetlen környezetében rendszeres levegőminőségi (immissziós) méréseket végzünk. A légszennyező források számára a környezetvédelmi hatóság megállapította a megengedhető maximális kibocsátási értékeket (emisszió-normákat), amelynél több légszennyező anyag nem kerülhet a levegőbe. Az immisszió- és emisszió-normák egymással összhangban kerültek megállapításra. A környezetvédelmi hatóság által engedélyben

	Pontforrások CO2 száma	CO	Nox	VOC	SO2	Szilárd	CH összes
Karosszériaüzem (RB)	6	x	x	x	x	x	x
Festőüzem (OF)	15	x	x	x		x	
Összeszerelőüzem (MO)	5	x	x	x	x	x	x
Erőmű (HKS)	9	x	x	x	x	x	x

5. Táblázat: Pontforrások



meghatározott személygépjármű gyártás és a kapcsolódó tevékenységek környezeti levegő minőségre gyakorolt hatásának megítélésére rendszeres légszennyezettség mérések végzését írta elő. A szükséges mérések 5 pontban kerültek megállapításra, a mérési komponensek a következők: PM_{10} , $PM_{2,5}$, NO_x - NO - NO_2 , O_3 , BTEX és meteorológiai paraméterek (szélirány, szélesség, légnyomás, levegő páratartalom, hőmérséklet). Az üzemelés során törekszünk arra, hogy a működés által okozott levegőterhelés a lehető legkisebb mértékű legyen, és ne okozzon határérték túllépést.

Zaj

A környezetvédelmi hatóság a gyár teljes üzemszerű állapotban az üzemi zaj vonatkozásában zajkibocsátási határértékeket állapított meg. A zajterhelés közvetlen és közvetett hatást egyaránt okoz. A hatások érintik Kecskemét összefüggő lakott területének D-i peremét, illetve a környező tanyaépületeket. A hatósági előírás szerint ezeken a pontokon 24 órás ellenőrző méréseket kell végezni.



A gyárunkban két fajta zajterhelést különböztetünk meg, melyek a következők:

- közlekedési zajok
- ipari zajok

A közlekedési zajok a gyárban a közúti járművek, és a logisztika járművei által okozott zajok. A gépjárműforgalom által okozott zajcsökkentést forgalomszabályozással, és a gépkocsik motor kibocsátási szintjének szabályozásával valamint a készautók kiszállításának kötöttpályás megoldás

alkalmazásával értük el. A gyár által kibocsátott zajok koncentráltan jelentkeznek, melyek a környező lakosság 1-2 %-át érintik. Az ilyen jellegű zajok nem tartósan jelentkeznek. A jelenleg alkalmazott zajcsökkentő műszaki alkalmazások a hatósági engedélyben meghatározott határértékek betartására irányulnak.

Logisztika, közlekedés

A Daimler, ahogyan világszerte, Kecskeméten is környezettudatosan végzi tevékenységét, és

Mérési pont	Megengedett zajterhelés üzemelés, dBA Határérték		24 órás akkreditált zajmérés 3 műszakos munkarend alatt 2014	
	NAPPAL	ÉJJEL	NAPPAL	ÉJJEL
Kecskemét, Kazal utca	50	40	36,1	34,6
Kecskemét, Vízaknai utca	50	40	nem különíthető el az alapzajtól	31,8
Bende tanya I.	60	50	33,8	33
Bende tanya II.	60	50	34,2	33,2
Horváth tanya	60	50	37,1	34,5

6. Táblázat: Zajmérési eredmények 2014





fontosnak tartja, hogy a gyártáshoz szükséges nyersanyagok és a gyártott termékek nagy részét közvetlenül vasúton szállítsák.

Huszonöt magyarországi cég gyárt és közvetlenül szállít be a Mercedes-Benz kecskeméti telephelyére. A kész modelleket szállítás közben az időjárás és a felsővezeték hatásaitól különleges, zárt, úgynevezett Tube vagonokkal védik.

Jelenleg 40 százalék a vasúti szállítás aránya, amit fokozatosan növelni kívánunk. A környezet terhelése szempontjából a legkisebb káros hatást jelentő közlekedési mód a vasút, mely kötőtpályás közlekedés kialakításánál olyanokat vettek figyelembe, mint például:

- környezetkímélő
- csökkenti a környezet CO₂-terhelését
- üzemanyag kibocsátás csökkentése a térségben
- költségkímélő

Biológiai sokszínűség

Telephelyünk fontos jellemzője a burkolt felületek és zöld felületek aránya, amely meghaladja az 50 %-ot. Továbbra is célunk a zöld területek arányának növelése, illetve azok rendszeres gondozása.

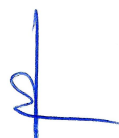


Fő indikátorok

A 2013-as évben végezték el az ún. Due Diligence környezetvédelmi kockázatanalízist, amely egy a Daimler konzern szakemberei által lefolytatott helyszíni auditot jelent. Ez az audit lehetővé teszi azt is, hogy a Daimler világszerte működő gyártóüzemeinek környezeti teljesítményét áttekintsék és összehasonlítsák. Az eredmények alapján visszaigazolást nyertünk, hogy az MBMH Kft. tevékenysége kapcsán nem állapítható meg környezeti kockázat.

A gyártás során arra törekszünk, hogy a közvetlen és közvetett folyamatok, valamint a gyártott termék használata során a környezetet a lehető legkisebb mértékben terheljük. Ennek érdekében a kecskeméti gyárban számos olyan megoldást vezetünk be, amelyek az erőforrások hatékonyabb kihasználását és a káros környezeti hatások minimalizálását teszik lehetővé.

A gyár a modern technológiák alkalmazása ellenére is tudatában van annak, hogy a gyártó tevékenység együtt jár a környezeti emissziókkal, ezért elkötelezettek vagyunk a hosszú távú folyamatos fejlődés terén, így csökkentve tovább a gyártásból eredő esetleges káros környezeti hatásokat. Az ISO 14001 rendszer KIR akkreditált tanúsítását írja elő, míg az EMAS a környezeti nyilatkozat tanúsítását teszi kötelezővé. A környezeti nyilatkozat fő célja a nagyközönség, az érintett felek tájékoztatása a vállalat környezeti hatásairól, környezetvédelmi erőfeszítéseiről. Az adatok megállapításánál a legyártott gépjárművek összmennyiségét vettük alapul, majd az egyes relatív értékeket, a legyártott mennyiség tonnában kifejezett összcsúlya alapján határozzuk meg, melynek kiindulópontja a gyártott autók egyenkénti 1,4 tonnás átlagsúlya volt.



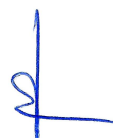


Főindikátorok	Mérőszám	2012	2013	2014
	Teljes termékmennyiség (összes legyártott gépkocsi)	40351 db	109266 db	150287 db
Energiahatékonyság (MWh)				
	Teljes felhasznált energiamennyiség	146.880 MWh	203.553 MWh	196.614 MWh
	Földgázfelhasználás - Teljes	74630 MWh	113266 MWh	106842 MWh
	Földgázfelhasználás - Energiaközpont	53917 MWh	85592 MWh	76579 MWh
	Földgázfelhasználás - Termelés	20713 MWh	27674 MWh	30263 MWh
	Elektromos áram felhasználás - Idegen forrásból	58355 MWh	65668 MWh	76016 MWh
	Elektromos áram felhasználás - Saját előállítás	13894 MWh	24619 MWh	13756 MWh
Emissziók				
	Összes CO ₂ - kibocsátás (t)	19692 t	22870 t	21341 t
	Ebből Energiaközpont CO ₂ - kibocsátás (t)	14238 t	17286 t	15250 t
	Összes NO _x - kibocsátás (kg)	38776,4 kg	45252,4 kg	47719,6 kg
	Összes CO - kibocsátás (kg)	18629,36 kg	57910,2 kg	57420,8 kg
	Összes szerves oldószer - kibocsátás (kg)	52456,3 kg	100811 kg	117729 kg
	Összes szilárd anyag kibocsátás (kg)	503,54 kg	508,394 kg	625,41 kg
Anyagfelhasználás hatékonysága				
	Összes anyagfelhasználás (t)	61176 t	165786,9 t	228785,9 t
Biodiverzitás (m ²)				
	Összes terület	4415366 m ²	4415366 m ²	4415366 m ²
	Ebből zöldfelület	3422972 m ²	3422972 m ²	3422972 m ²
	Jelenleg használt	1600000 m ²	1600000 m ²	1600000 m ²
	Ebből zöldfelület	996921,8 m ²	996921,8 m ²	996921,8 m ²

7. Táblázat: MBMH Kft. főindikátorainak abszolút értékei 2013-2014 1.

Főindikátorok	Mérőszám	2012	2013	2014
	Teljes termékmennyiség (összes legyártott gépkocsi)	56491,4 t	152972,4 t	210401,8 t
Energiahatékonyság (MWh)				
	Teljes felhasznált energiamennyiség	2,354 MWh/t	1,170 MWh/t	0,869 MWh/t
	Földgázfelhasználás - Teljes	1,321 MWh/t	0,74 MWh/t	0,508 MWh/t
	Földgázfelhasználás - Energiaközpont	0,954 MWh/t	0,56 MWh/t	0,364 MWh/t
	Földgázfelhasználás - Termelés	0,367 MWh/t	0,181 MWh/t	0,144 MWh/t
	Elektromos áram felhasználás - Idegen forrásból	1,033 MWh/t	0,429 MWh/t	0,361 MWh/t
	Elektromos áram felhasználás - Saját előállítás	0,246 MWh/t	0,161 MWh/t	0,065 MWh/t
Emissziók				
	Összes CO2 - kibocsátás (t)	0,349 t/t	0,15 t/t	0,101 t/t
	Ebből Energiaközpont CO2 - kibocsátás (t)	0,252 t/t	0,113 t/t	0,072 t/t
	Összes NOx - kibocsátás (kg)	0,686 kg/t	0,296 kg/t	0,312 kg/t
	Összes CO - kibocsátás (kg)	0,330 kg/t	0,379 kg/t	0,375 kg/t
	Összes szerves oldószer - kibocsátás (kg)	0,929 kg/t	0,659 kg/t	0,560 kg/t
	Összes szilárd anyag kibocsátás (kg)	0,009 kg/t	0,003 kg/t	0,004 kg/t
Anyagfelhasználás hatékonysága				
	Összes anyagfelhasználás (t)	1,083 t/t	1,084 t/t	1,087 t/t
Biodiverzitás (m2)				
	Összes terület	78,160 m2/t	28,864 m2/t	20,985 m2/t
	Ebből zöldfelület	60,593 m2/t	22,376 m2/t	16,269 m2/t
	Jelenleg használt	28,323 m2/t	10,459 m2/t	7,604 m2/t
	Ebből zöldfelület	17,647 m2/t	6,517 m2/t	4,738 m2/t

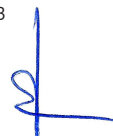
8. Táblázat: MBMH Kft. főindikátorainak relatív értékei 2013-2014 1.





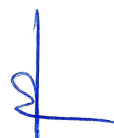
Főindikátorok	Mérszám	2012	2013	2014
	Teljes termékmennyiség (összes legyártott gépkocsi)	40351 db	109266 db	150287 db
Víz (m3)				
	Teljes vízfelhasználás	148787 m3	199352 m3	223089 m3
	Ivóvízfelhasználás	17817 m3	23201 m3	25896 m3
	Iparívíz-felhasználás	130970 m3	176151 m3	197193 m3
Hulladékkezelés (t)				
	Teljes hullákmennyiség	7037,06 t	21139,217 t	28146,673 t
	Veszélyes összesen	1206,7 t	2338,712 t	2811,356 t
	Veszélyes hulladék hasznosított		61,686 t	56,328 t
	Veszélyes Hulladék ártalmatlanított		2277,026 t	2755,028 t
	- Veszélyes hulladék lerakott		326,343 t	403,926 t
	- Veszélyes hulladék egyéb módon ártalmatlanított (pl. égetés)		1950,683 t	2351,102 t
	Nem veszélyes hulladék	5830,36 t	18800,505 t	25335,317 t
	Fém hulladék	4089,385 t	15831,712 t	21297,922 t
	Egyéb, nem veszélyes hulladék		2968,793 t	4037,395 t
	Egyéb, nem veszélyes hulladék hasznosított		2354,789 t	3273,262 t
	Egyéb, nem veszélyes hulladék ártalmatlanított		614,004 t	764,133 t
	- Egyéb, nem veszélyes hulladék lerakott		510,37 t	543,968 t
	- Egyéb, nem veszélyes hulladék egyéb módon ártalmatlanított		103,634 t	220,165 t

8. Táblázat: MBMH Kft. főindikátorainak abszolút értékei 2013-2014 2.



Főindikátorok	Mérszám	2012	2013	2014
	Teljes termékmennyiség (összes legyártott gépkocsi)	56491,4 t	152972,4 t	210401,8 t
Víz (m3)				
	Teljes vízfelhasználás	2,634 m3/t	1,303 m3/t	1,06 m3/t
	Ivóvízfelhasználás	0,315 m3/t	0,152 m3/t	0,123 m3/t
	Ipari vízfelhasználás	2,318 m3/t	1,152 m3/t	0,937 m3/t
Hulladékkezelés (t)				
	Teljes hulladékmennyiség	0,124 t/t	0,138 t/t	0,134 t/t
	Veszélyes összesen	0,021 t/t	0,015 t/t	0,013 t/t
	Veszélyes hulladék hasznosított		0,0004 t/t	0,00027 t/t
	Veszélyes Hulladék ártalmatlanított		0,015 t/t	0,013 t/t
	- Veszélyes hulladék lerakott		0,002 t/t	0,002 t/t
	- Veszélyes hulladék egyéb módon ártalmatlanított (pl. égetés)		0,013 t/t	0,011 t/t
	Nem veszélyes hulladék	0,103 t/t	0,123 t/t	0,12 t/t
	Fém hulladék	0,072 t/t	0,103 t/t	0,101 t/t
	Egyéb, nem veszélyes hulladék		0,019 t/t	0,019 t/t
	Egyéb, nem veszélyes hulladék hasznosított		0,015 t/t	0,016 t/t
	Egyéb, nem veszélyes hulladék ártalmatlanított		0,004 t/t	0,004 t/t
	- Egyéb, nem veszélyes hulladék lerakott		0,003 t/t	0,003 t/t
	- Egyéb, nem veszélyes hulladék egyéb módon ártalmatlanított		0,001 t/t	0,001 t/t

8. Táblázat: MBMH Kft. főindikátorainak relatív értékei 2013-2014 2.





Hitelesítési Nyilatkozat

A környezetvédelmi hitelesítő nyilatkozata a hitelesítésről és az érvényesítésről.

Alulírott Ferjancsik Zsombor, EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: HU-V-0003/2014 akkreditált vagy engedélyezett a következő hatáskörben: C 29.10 (NACE-kód) kijelenti, hogy hitelesítette, hogy a Mercedes Benz Manufacturing Hungary Kft. szervezet, amelynek a nyilvántartási száma HU-000028, környezetvédelmi nyilatkozatában teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

- A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK rendelet előírásainak,
- a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítené a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,
- a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatának adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet összes tevékenységéről a környezetvédelmi nyilatkozatában

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a(z) 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kecskemét, 2015.február



Daimler Részvénytársaság
Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.
Mercedes út 1
6000 Kecskemét (Hungary)
<http://www.mercedes-benz.hu>