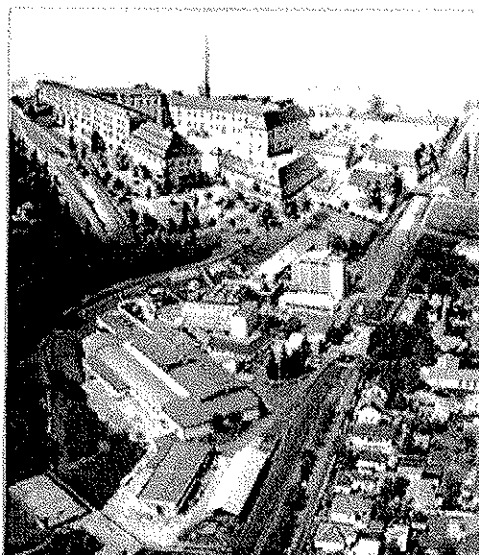


KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZAT

DIPA DIÓSGYŐRI PAPÍRGYÁR ZRT.

2017. év



EMAS

Hitelesített

**környezetvédelmi
vezetési rendszer**

REG. NO. HU-000040

Hitelesítő: ÉMI-TÜV SÜD Kft. Moravesikné File Katalin

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: HU-V-0001/2017

Hitelesítés dátuma: 2018. június 18.

Moravai

TARTALOM

<i>1. Minőség- információbiztonság és környezetközpontú irányítási politika</i>	<i>3</i>
<i>2. A gyár bemutatása</i>	<i>4</i>
<i>3. A szervezeti-működési rend bemutatása</i>	<i>7</i>
<i>4. A gyártási technológia rövid bemutatása</i>	<i>7</i>
<i>5. A szervezet környezetközpontú irányítási rendszere</i>	<i>10</i>
<i>5.1. Környezeti tényezők és hatások</i>	<i>10</i>
<i>5.1.1. Energia ellátás, villamos energia felhasználás</i>	<i>10</i>
<i>5.1.2. Vízgazdálkodás</i>	<i>11</i>
<i>5.1.2.1 Ipari és ivóvíz ellátás</i>	<i>11</i>
<i>5.1.2.2 Technológiai szennyvíztisztítás</i>	<i>11</i>
<i>5.1.3. Hulladékgazdálkodás</i>	<i>13</i>
<i>5.1.4. Levegőterhelés</i>	<i>14</i>
<i>5.1.5. Irodai energia- és papír felhasználás</i>	<i>14</i>
<i>5.2. Közvetett környezeti tényezők</i>	<i>15</i>
<i>6. Környezeti célok és programok teljesítése 2017. év</i>	<i>15</i>
<i>7. Alap és releváns környezeti teljesítmény mutatók összefoglalása</i>	<i>16</i>
<i>8. Környezeti célok és programok 2018. év</i>	<i>17</i>
<i>9. Az ágazati szakma-specifikus referencia dokumentumoknak való megfelelés</i>	<i>17</i>
<i>10. Jogszabályi megfelelés</i>	<i>18</i>
<i>11. Kontakt személyek</i>	<i>19</i>
<i>12. A környezetvédelmi hitelesítő nyilatkozata a hitelesítésről és az érvényesítésről</i>	<i>20</i>

1. Minőség- információbiztonság és környezetközpontú irányítási politika

A DIPA Diósgyőri Papírgyár Zrt. a belföldi jelenléte mellett a külföldi piaci pozíciójának folyamatos erősítése és fejlesztése segítségével a jövőben mind meghatározóbb tényezője kíván lenni a biztonsági papírgyártásnak.

A Társaság célkitűzéseit ISO 9001, ISO 27001, valamint ISO 14001 szabványok szerinti rendszerek hatékony működtetésével és az 1221/2009/EK [2017/1505/EU] EMAS rendelet szerinti környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszernek való megfeleléssel kívánja teljesíteni. Az információbiztonság-irányítási rendszer bevezetésével és a kockázatkezelési-folyamat integrálásával a cél megőrizni az információk bizalmasságát, sértetlenségét és rendelkezésre állását, a partnerekben a bizalom jelenlétének megerősítését a tekintetben, hogy az informatikai kockázatokkal kiemelten és megfelelő módon foglalkozik. Az információbiztonság rendelkezéseit, politikát és a teljesítmény értékelését részletesen az **Információ Biztonsági Szabályzat** tartalmazza.

További cél, az élenjáró környezetvédelmi gyakorlat megismerése és alkalmazása, a környezetszennyezés megelőzése, a gyártási veszteségek, a környezetterhelés és a természeti erőforrások felhasználásának csökkentése. Ennek érdekében a Társaság vállalja, hogy EMAS rendelet szerinti környezetvédelmi vezetési- és hitelesítési rendszert működtet. A Társaság vezetősége elkötelezett a környezeti teljesítmény folyamatos javítása mellett, a stratégiai és operatív döntéseket is ennek szellemében hozza meg.

A Társaság fő feladatának tekinti, hogy a biztonsági papírgyártás területén elérje a vevők elégedettségét mind a nyújtandó védelmi megoldások és szolgáltatások színvonalában mind az ezekhez kapcsolódó árakban.


A management kifejezi **feltétlen elkötelezettségét** a Társaság tevékenységére vonatkozó **jogszabályok, határozatok, az egyéb követelmények betartása, valamint a minőség-információbiztonság és környezetközpontú irányítási rendszer hatásosságának folyamatos növelése iránt.**

A hatékony információbiztonság és eredményes gazdálkodás biztosításáért, magas színvonalú termék és szolgáltatás előállításáért, a környezet védelméért teendő intézkedések:

- a termékek és szolgáltatások megfelelő minőségben és időben történő biztosítása,
- a marketing és kereskedelmi tevékenység fejlesztése,
- teljes körű információbiztonsági felügyelet létrehozása és fenntartása,
- új termékek és szolgáltatások, új megoldások piaci bevezetése,
- a speciális szakmai ismeretek bővítése,
- termelés- és minőség centrikus beruházások végrehajtása,
- a védelmi rendszer fejlesztése, stratégiai informatikai partnerekkel történő együttműködés,
- a hibamegelőző tevékenység hatékonyságának növelése,
- a szennyezőanyag kibocsátás csökkentése, havária megelőzése,
- a természeti erőforrások felhasználásának racionalizálása,
- környezetkímélő alap- és segédanyagok felhasználása,
- keletkező hulladékok hasznosítási arányának növelése,
- környezeti teljesítmény folyamatos javítása.

A célok teljesülése érdekében a Társaság oktatással és aktív kommunikációval segíti jelen politikai céljainak és eredményeinek megismertetését a munkatársaival, partnereivel és minden dolgozójától elvárja, hogy munkáját ennek a politikának a szellemében végezze.

Miskolc, 2018. április 23.


Ráczkövy Gizella
vezérigazgató

2. A gyár bemutatása

A DIPA Diósgyőri Papírgyár Zrt. telephelye Magyarország észak-keleti régiójában, Miskolc város ÉNY-i részén a Bükk hegység K-i kapujánál található. A gyártelepet NY-ról elsősorban tölgy és bükk állományú erdők határolják. A térség meghatározó vízfolyása a Szinva-patak.

Az 1782-ben létesített üzem a Szinva-patak vízkészletére alapozva került letelepítésre. Az üzem a Szinva-patak jobb partján létesült kb. 210 mBf. magasságú völgytalpi területen.

Az üzem létesítése előtti völgytalpi morfológia eredeti topográfiai térképek hiányában ma már nehezen rekonstruálható. A jelenlegi adottságokból kiindulva feltételezhető, hogy a gyártelep területén jelentősebb vastagságú feltöltésre is sor került vízrendezési feladatok megoldása mellett.

A gyár műszaki, gazdasági és szociális épületei, üzemesarnoka, valamint egyéb kiszolgáló létesítményei parkosított zöldövezetben található. A terület egy része burkolatlan, a többi aszfalt, beton.



A DIPA Diósgyőri Papírgyár Zrt. nagy hagyományokkal, gyártási tapasztalatokkal és világszínvonalú technikával specializálódott a minőségi, védelmi elemekkel ellátott papírok előállítására.

Hazai viszonylatban a Társaság egyedül képviseli és alkalmazza azt a technológiát, mely képessé teszi az állami megrendelések - bankjegy, személyi okmányok - teljesítésére, valamint az import biztonsági alappapír kiváltására nyomdai termékek széles körében.

A gyártási kultúra, a biztonsági rendszer megfelel a kor követelményeinek, az alappapír választék kielégíti a piac fokozott elvárásait.

Termékstruktúrában az utánőzhatatlan árnyalt és vonalas vízjel alkalmazása mellett különféle biztonsági elemek – pelyhező, komplex vegyvédő, hologram- és mágnes csík, biztonsági szál, színjel, valamint ezek kombinációja – garantálják a vevők egyedi igényeinek kielégítését.

A hamisítás elleni védelemmel rendelkező termékkör biztosítása érdekében a biztonsági elemek folyamatos fejlesztés alatt állnak.

A DIPA Diósgyőri Papírgyár Zrt. a tevékenységével kapcsolatos környezeti hatásokat kiemelten kezeli. A Társaság tevékenysége az élővilágra nem gyakorol számottevő hatást, zaj-és rezgésterhelése a környezetre nem jellemző.

A Társaság rendelkezik az illetékes hatóság által is elfogadott üzemi vízminőségi kárelhárítási tervvel. Az elmúlt években havaria környezetszennyezés nem történt.

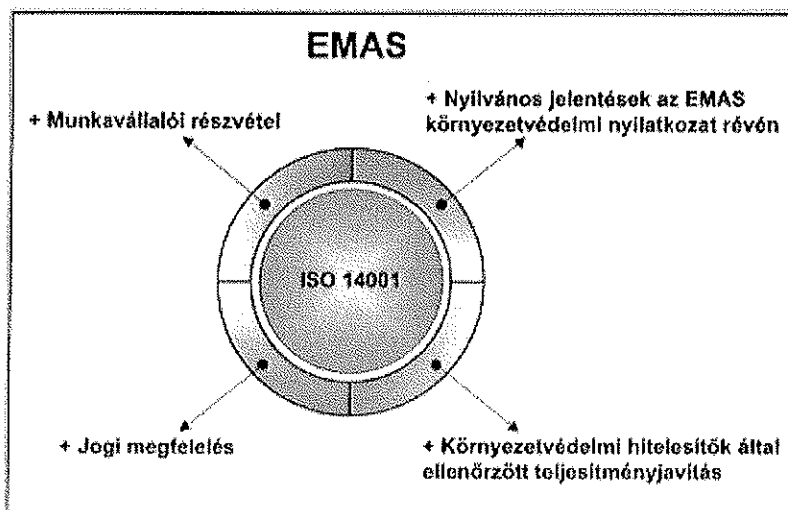
A telephely összterülete 83.933 m², ebből az épületek, csarnokok, kiszolgáló létesítmények ~12.840 m², az aszfaltozott, térkövezett területek ~16.093 m² - t tesznek ki. A gyár alapterületén található erdő és zöld terület (1. sz. kép) nagysága ~55.000 m², amely az összes terület 65,5 %-át jelenti.

A gépjárművel, kerékpárral érkező dolgozók fogadására 50 férőhelyes zárt, őrzött parkoló, kerékpár tároló, valamint a kamionok kiszolgálására a főbejárat előtti betonozott terület áll rendelkezésre.



1. sz. kép - Zöld terület

A gyár a hely természeti adottságaival azonosulva nagy gondot fordít a környezet védelmére, és ennek megfelelően az ISO 14001:2015 és az 1221/2009/EK EMAS [2017/1505/EU] rendelet előírásainak alkalmazásával erősíti meg szándékát a környezeti teljesítményének fejlesztéséhez.

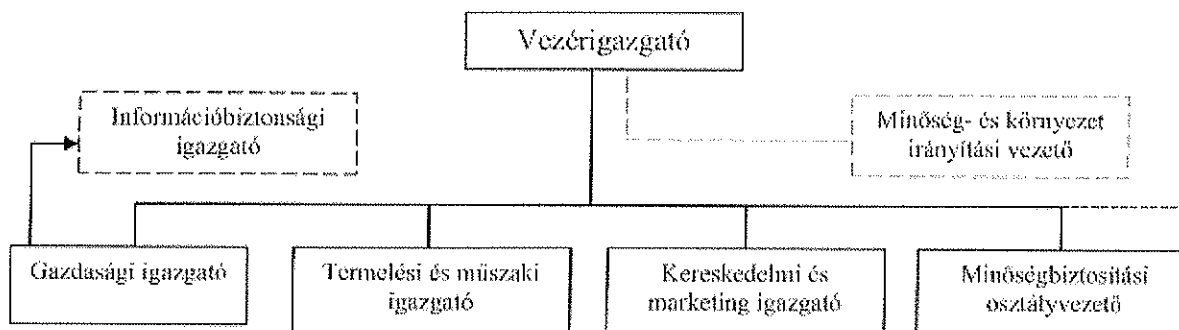


Rövid története, főbb mérföldkövek:

- 1773 Forschei József építész Altman Ernő papírműves felkérésére elkészítette a papírmalom terveit. Az építkezés jelentős költségvonzata miatt, Mária Terézia elutasította az építkezés megkezdését.
- 1782 Felépült a papírmalom az eredeti tervek felhasználásával, melynek első „fehér mivese” Martinyi Sámuel volt.
- 1802 Az első vízjeles papír ebből az évből maradt fenn.
- 1842 Mivel az 1836-ban elhunyt Martinyi Sámuel örökösei között nem volt fiú, így a papírmalmot 1842-ben eladták Fiedler Károlynak. Működése idején a gyár komoly fejlődésen ment keresztül.
- 1846 Az Ipari Kiállításon nagy ezüstéremmel ismerték el papírjukat.
- 1878 Az 1870-es évek végére a fejlődés lelassult, ezért a papírmalmot Kolba Mihály papíripari szakembernek adták el, aki a gyár jó hírnevét továbbra is fenntartotta, melyet számos elismerés bizonyít.
- 1900 A gyár aranyérmeket nyert merített papírjaival a Párizsi Világkiállításon. A kiállítás során Kolba Mihály korának legmodernebb hengersizítés gépét vette meg, mellyel megeremeltette a technikai fejlődés alapjait és ezáltal a papírmalom európai szintű gyárrá nőtte ki magát.
- 1925 Az első világháború miatti gazdasági nehézségek megállították a magyar ipar gyors fejlődését. Ez az év jelentős fordulópontot jelentett a gyár életében. A részvények a Magyar Nemzeti Bank tulajdonába kerültek.
- 1927 Új bankjegy, a „pengő” került kibocsátásra.
- 1946 A második világháború után egy új, stabil fizetőeszközt vezettek be Magyarországon, a forintot, melynek alappapírja a mai napig itt készül.
- 1948 Államosítás.
- 1963 A gyár a Papíripari Vállalat nevű tröszt része lett és megkezdődött a tömegtermelés és a papírfeldolgozás.
- 1990 A gyár leányvállalati rangot kapott.
- 1993 A gyár átalakult Részvénytársasággá.
- 1994 Ettől az évtől kezdve a Pénzjegynyomda Zrt. gyakorolja a részvényesi jogokat.
- 1997 Nagyszabású gépi beruházás történt a modern papírgyártás feltételeinek a megeremelésére. Olasz hengersizítés gép beszerzésére került sor, mellyel a gyár alkalmassá vált arra, hogy megfeleljen a 21. század modern biztonsági papírgyártás elvárásainak.
- 1999 ISO 9001 tanúsítvány megszerzése.
- 2002 ISO 14001 tanúsítvány megszerzése. NATO beszállítói minősítés megszerzése.
- 2002 Első alkalommal gyárt exportra bankjegyet.
- 2002 A cég alapításának 220. évi évfordulója alkalmából a Társaság tulajdonában lévő múzeum megnyitásra kerül a nagy nyilvánosság számára is.
- 2004 Ipari szennyvíztisztító korszerűsítése.
- 2005 Festékes szennyvíz előkészítő létesítése.
- 2007 Szennyvíz utóülepítő tó szigetelése.
- 2009 Energiatakarékos földgázüzemű gyors gőzfejlesztők üzembe helyezése.
- 2011 Külvíz elleni védelem megerősítése.
- 2016 Forint kibocsátás évfordulója: „70 éves a magyar forint”
- 2017 ISO 27001 tanúsítvány megszerzése / átállás az ISO 14001:2015 és az ISO 9001:2015 szabványokra

3. A szervezeti-működési rend bemutatása

A DIPA Diósgyőri Papírgyár Zrt. vezetését a vezérigazgató látja el. A Felügyelőbizottság az ügyvezetést ellenőrző szervezet, szakmailag irányítja a belső ellenőr munkáját. A Társaságnál önálló könyvvizsgáló működik. A vezérigazgató közvetlen irányítása alá tartozik a gazdasági igazgató, a kereskedelmi és marketing igazgató, a termelési és műszaki igazgató, aki a minőség- és környezetirányítási vezető is egyben.



A környezetvédelmi megbízotti feladatok ellátását a 93/1996. (VII. 4.) Korm. rendelet és a 11/1996. (VII. 4.) KTM rendelet előírásainak megfelelő jogosultsággal rendelkező külső szolgáltató végzi.

Az EMAS támogatására és folyamatos fenntartására egy ügynevezett EMAS csapat működik, a dolgozók bevonásával, mely tagságának különböző szakmai összetétele és közös munkája a biztosíték a környezetközpontú irányítási feladatok eredményes, hatékony elvégzésére. Az EMAS belső auditori munkákat külön megbízással szintén ezek a kollégák végzik.

4. A gyártási technológia rövid bemutatása

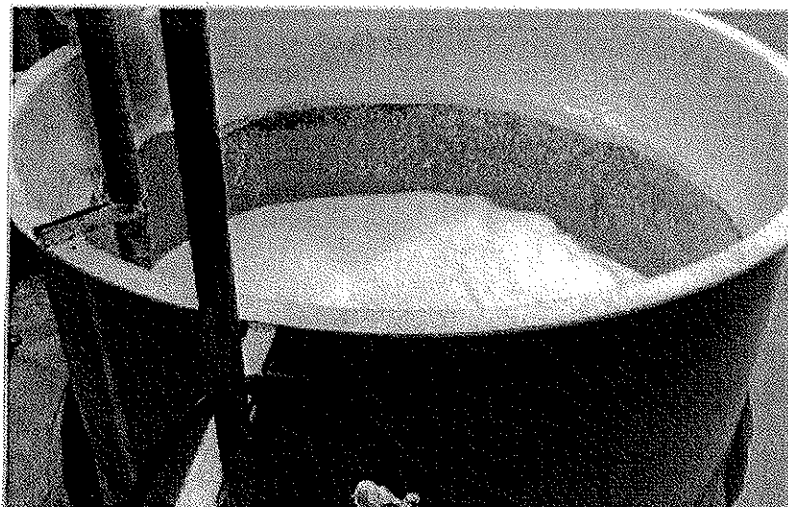
A papír növényi rostok vizes szuszpenziójából, a rostok összekuszálásával és a víz eltávolításával kialakított vékony, hajlékony lap. Milyennek kell a rostoknak lenniük? Hajlékonynak és viszonylag hosszúnak, hogy „összekuszálódásra” és fizikai kötődés kialakítására alkalmasak legyenek.

A fizikai kötődésen kívül kémiai kötések is létrejönnek a rostok között a papír készítésekor. Az említett kívánalmaknak a cellulózzrostok felelnek meg leginkább, tehát a papírkészítéshez elsősorban olyan növényi anyagok szükségesek, amelyek nagyobb mennyiségű rostsejtet, kémiai összetétel szempontjából pedig sok cellulózt tartalmaznak.

E tulajdonságok főként a tűlevelű és a lombos fákra, a gabonafélékre és más egynyári vagy évelő növényekre jellemzők. Ezek közül a DIPA Diósgyőri Papírgyár Zrt. jellemzően tűlevelű-, lombos fa és gyapot alapanyagokat használ, valamint a gyártási selejtet a lehetőségekhez mérten közel 100%-ban visszahasználja a technológiai folyamatban.

A papírgyártás az alapanyag előkészítésével kezdődik, és a csomagolással fejeződik be. A gyártás előírt minőségi és környezeti felügyeletéről ABB típusú on-line mérő-adatgyűjtő és technológiai folyamatirányító rendszer gondoskodik.

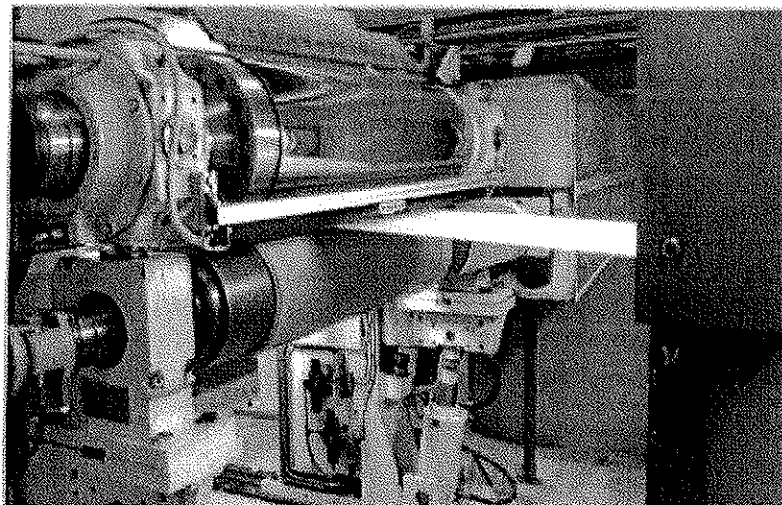
A papírgépi gyártást számos előkészítő folyamat előzi meg. Ezek közül a legfontosabb a papírpépnek az előállítása, annak a híg, vizes rost szuszpenzióinak, amelyből a papír készül. (2. sz. kép)



2. sz. kép - Rostszuszpenzió készítés

A papírgyártás főbb technológiai folyamatai az alábbiak:

- A cellulóz alapanyag bálázva érkezik a papírgyárba. A bálák szállítószalagon a hidropulperbe jutnak, ahol vízzel keveredve rostosításra, egyedi rostokra való szélbontásra kerülnek. A feloldott cellulóz és víz keverékét – ún. szuszpenziót - csővezetéken keresztül egy külön tároló kádba továbbítják.
- Örlés során a rostkötegek szétbontásával, fibrillálásával és aprításával a rostanyag fajlagos felületét növelik.
- A különböző típusú cellulózokat ezután megfelelő arányban összekeverik.
- Szükség szerint enyvezik (oldott fenyőgyantát, vagy szintetikus enyvező anyagot kevernek a pépbe).
- Következő lépésként segédanyagok adagolása történik a papír elvárt tulajdonságainak elérése érdekében.
- A papírgyártáshoz megfelelően előkészített tisztított, osztályozott és esetleg színezett anyag a gépkádba kerül.
- A szítaszakaszon történik meg a lapképzés, majd a mechanikai víztelenítés következik. A technológiából kinyert víz az anyag előkészítés során újrahasznosításra kerül.
- Forró szárító hengereken keresztül vezetve a papír nedvesség tartalmának tovább csökkentése valósul meg.
- A szárítás után felületkezeléssel a papír nyomtathatósági tulajdonságait javítják.
- A hengerpárok között a papír felületi simaságának növelése zajlik. (3. sz. kép)
- A papírok tekercs formájában kerülnek le a papírgépről.
- A papír feldolgozásra kerül, széléit forgó késpárokkal adott méretűre vágják.
- Bizonyos termékek esetében további védelmi elemek felvitele történhet, pl. hologram, színjel.
- Rotációs ívágó gépen a tekercseket meghatározott hosszúságú ívekre vágják.
- Válogatási eljárás biztosítja, hogy a vevőhöz csak a hibátlan ívek kerülhetnek.
- A folyamat csomagolás és raktározás művelettel zárul.



3. sz. kép - Papír a hengerpárok között

A gyártás folyamán a papír számos paramétere ellenőrzésre kerül. Ezek a teljesség igénye nélkül:

- négyzetmétertömeg
- nedvességtartalom
- vastagság
- simaság/érdesség
- szilárdsági paraméterek
- szín és egyéb optikai paraméterek (4. sz. kép)



4. sz. kép - Színmérő műszerek

5. A szervezet környezetközpontú irányítási rendszere

5.1. Környezeti tényezők és hatások

A Társaság szabályozza, ellenőrzi és rendszeresen kiértékeli a környezeti tényezőket (életeiklus szemléletet) és hatásokat, mely során figyelembe veszi a normál és rendkívüli üzemmenetet is. Integrált Eljárások foglalják össze a kockázatok és lehetőségek környezet tudatos formálására irányuló törekvéseket, a környezetközpontú irányítási rendszert, a Hatásregiszter, valamint a környezeti célkitűzések és programok készítésének módját. A vállalat tevékenysége alapján keletkező telephelyi környezeti hatások egy eljárás mód szerint kerülnek kiértékelésre. Feltárássra kerülnek azok a lényeges környezeti hatások, amelyek felölelik az átlagos működési feltételeket, a megszüntető- és indító feltételeket, valamint az esetleges vészhelyzeteket. A folyamatok és a tevékenységek környezetet veszélyeztető hatásuk szerinti súlyozása az ABC elemzés segítségével történik. *Közvetlen környezeti tényezők:* melyek felett a DIPA Zrt. vezetői ellenőrzést gyakorolnak. Jellemzően a levegőbe-, vízbe történő kibocsátás, földhasználat, talajszennyeződés. (Pl. 2. számú táblázat levegőbe történő kibocsátás/határérték pontfórrásonként).

Közvetett környezeti tényezők: melyek harmadik fél kölcsönhatásának eredményeként alakulhatnak ki, jellemzően a termékek és szolgáltatások életeiklusával kapcsolatos kérdések, beruházások, kivitelezők, alvállalkozók, szállítók környezeti teljesítménye és gyakorlata. (Pl. 5.2. pont).

Az életeiklus szemléletet figyelembe véve megállapítottuk, hogy termékeink újrahasznosíthatósága, védettségükből fakadóan korlátozott. A papírban található biztonsági elemek és egyéb egyszer használatos összetevők kivételével a papírgépi gyártásnál keletkezett gyártási hulladékot visszahasználjuk, ezzel csökkentve a primer rost felhasználást. Az alapanyagok vonatkozásában az ipari vizet lehetőség szerint visszaforgatjuk a termelésbe, illetve tisztított állapotban visszajuttatjuk a környezetbe.

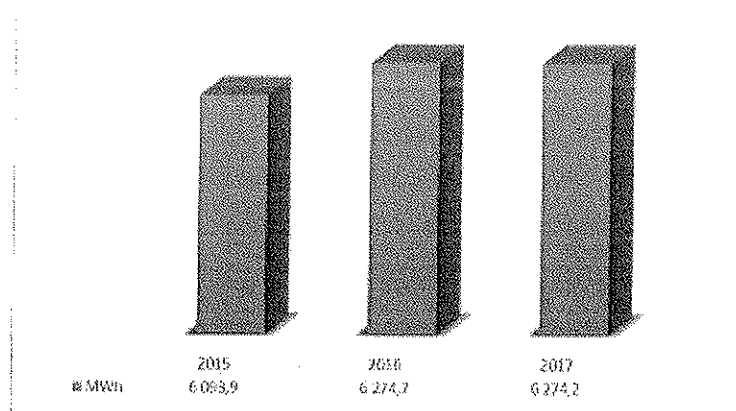
5.1.1. Energia ellátás, villamos energia felhasználás

A technológia és kommunális hőigényt biztosító gáztüzelésű kazánok kiváltására 2009. és 2010. években földgáz tüzelésű gyors gőzfűtő berendezések kerültek beüzemelésre. Ezek üzembe helyezésével az energiafelhasználás minden esetben a termelés intenzitáshoz, illetve a szükséges kommunális hőigényhez igazítható, így a takarékos energiafelhasználás biztosított.

A villamos energia nagy részét a gyártás során üzemeltetett berendezések veszik fel.

A világítás, irodaépület és a szociális helyiségek, valamint a fűtő és klíma berendezések teljesítmény igénye nem jelentős. A Társaság az irodai és szociális helyiségekben a fogyasztást energiatakarékos izzók cseréjével és korszerű informatikai eszközök beszerzésével folyamatosan csökkenti. Az éves fogyasztás szemléltetve a I. sz. diagramon látható.

Villamos energia fogyasztás



I. diagram - Felhasznált villamos energia

A termelés fajlagos villamos energia felhasználása 9,09 MWh/t értékről 9,51 MWh/t értékre nőtt, a 2016 év értékéhez képest a növekvő arányban történő kis tételű egyedi gyártások miatt.

5.1.2. Vízgazdálkodás

5.1.2.1 Ipari és ivóvíz ellátás

Az ivóvízellátás a MIVÍZ Kft. kezelésében lévő törzshálózatra való csatlakozással biztosított.

A gyár területén elválasztó rendszerű kommunális szennyvízesatorna üzemel. A keletkező szociális szennyvíz a MIVÍZ Kft. kezelésében lévő Szinva bal parti szennyvízesatornába kerül. A közesatormára bocsátott szennyvíz minősége megfelel a jogszabályban előírtaknak.

A területre lehulló csapadék részben nyílt, részben zárt vízvezetéssel jut a Szinva-patakba.

A technológiai vízigény biztosítása a Szinva-patak 16+372 fkm. szelvényében (a 2505. sz. út Alsóhámor és Felsőhámor között lévő sziklaszurdokban) lévő vízkivételi művel történik. A kitermelt víz mechanikai tisztítás után kerül a gyár területére, ahol még további tisztítási eljárások szükségesek a felhasználása előtt. Az ipari frissvíz-felhasználás adatait indexálva adtuk meg az alapmutatók között. Technológiai körvíz-zárás lehetőségének feltárásával a fajlagos technológiai vízfelhasználás csökkent.

5.1.2.2 Technológiai szennyvíztisztítás

A gyártott termék minőségi követelményeit figyelembe véve a technológiai vizek visszaforgatásra kerülnek. Az ipari szennyvíz tisztítása a gyár területén történik. Az ipari szennyvíz homogenizálás után flokkuláló, majd a flotáló műtárgyra kerül.

Az így kezelt szennyvíz homokszűrőn keresztül jut a labirint ülepítő medencékbe. A tisztított szennyvíz innen a szigetelt utóülepítő medencébe folyik. A tisztított szennyvíz befogadója a Szinva-patak 13+745 fkm. szelvénye.

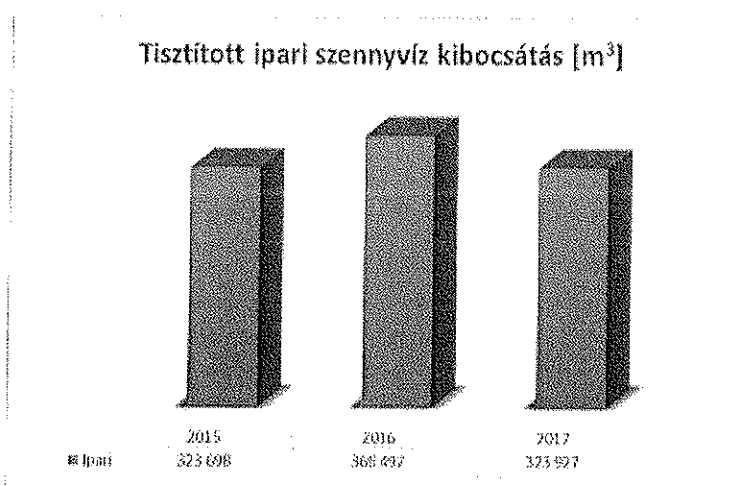
A flotálóból kivett iszap gépi víztelenítése présszalagszűrőn történik. A keletkező papíriszap vizsgálatát a Johan Béla Országos Közegészségügyi Intézet végezte, mely alapján azt az illetékes környezetvédelmi hatóság veszélytelennek minősítette.

A kibocsátásra kerülő tisztított ipari szennyvíz szennyező anyag tartalma a Társaságra vonatkozó határérték alatt van. Az elmúlt években jellemző volt a gyakori termékváltás, mely a gyártó berendezések mosásának, tisztításának gyakoriságát is meghatározza, mely folyamatnak jelentős a vízigénye.

Következésképpen az elmúlt években változott a kibocsátott tisztított ipari szennyvíz mennyisége, azonban a felszíni vízfolyásba bevezetett tisztított ipari szennyvíz paraméterei a jogszabályban előírt határértékek alatt maradtak, melyet az évente négy alkalommal végzett mérések igazolnak.

A technológiai körviz-zárás lehetőségének további feltárásával a fajlagos ipari szennyvízkibocsátás jelentősen csökkent az előző évi értékhez képest.

A tisztított ipari szennyvíz kibocsátás szemléltetése a 2. diagramban, a fontosabb komponensek számértéke az 1. számú táblázatban látható.



2. diagram - Tisztított ipari szennyvíz mennyiségek

Komponens	Határérték [mg/l]	Átlagos kibocsátás 2015 [mg/l]	Átlagos kibocsátás 2016 [mg/l]	Átlagos kibocsátás 2017 [mg/l]
KO _{1CR}	100	< 31,5	< 37,25	< 36,5
BO ₁₅	25	< 5,5	< 5,0	< 5,0
ammónium-nitrogén	20	< 0,65	< 0,6	< 0,625
összes szervetlen nitrogén	10	< 1,125	< 1,725	< 1,075
összes foszfor	2	0,185	0,2475	0,2375
összes lebegő anyag	100	< 8,75	< 7,5	< 7,75
AOX (µg/l)	40	< 13,25	< 10,0	< 10,0

1. táblázat - Fontosabb komponensek a tisztított ipari szennyvízben

5.1.3. Hulladékgazdálkodás

A Társaságnál keletkező hulladék arányait tekintve megállapítható, hogy a nem veszélyes hulladékok alkotják a nagyobb hányadot. A keletkezett hulladék mennyisége a termelés függvénye. A telephelyre hulladék beszállítás nem történik. A kommunális hulladékot a települési közüzemi szolgáltató heti rendszerességgel elszállítja.

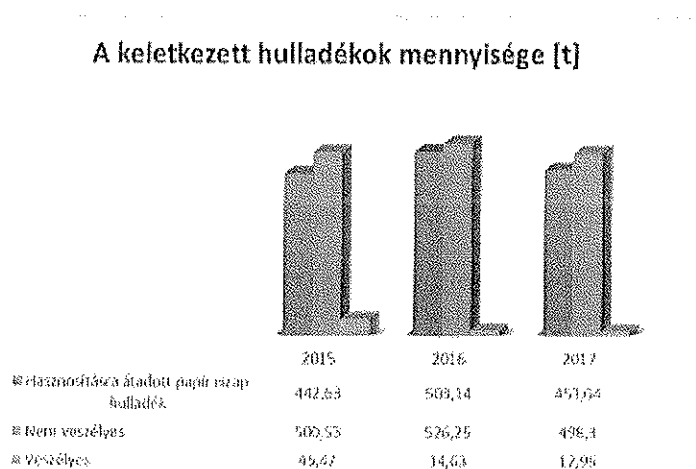
A veszélyes és nem veszélyes hulladékokat évente több alkalommal kiszállítják a Társaság területéről ártalmatlanításra, illetve hasznosításra. 2017. évben a keletkezett nem veszélyes hulladékok jelentős részét és a karbantartásból származó fűradt olaj hulladékot hasznosításra adtuk át. A legjelentősebb mennyiséget jelentő papírszap - mely a gyártási technológiából kikerülő rostot, töltő- és segédanyagot tartalmaz - elszállítása, hasznosításra történő átadása - a keletkezés függvényében - folyamatos.

2017-ben megtörtént a szennyvíztisztító rendszerhez tartozó labirint medencék rekonstrukciója. A munkák során a medencékben több év alatt leülepedett papírszap (262,67 t) visszavezetésre került a szennyvíztisztítóra, majd a víztelenítés után a gyártásból származó papírszappal együtt elszállították hasznosításra. A hasznosításra (komposztálás) elszállított papírszap közel 20 % szárazanyag tartalommal rendelkezik. A keletkező hulladékok gyűjtése a jogszabályi előírásoknak megfelel, a veszélyes hulladék gyűjtőhely zárt, kémiai hatásának ellenálló, teherbíró és folyadékzáró aljzattal ellátott.

A DIPA Diósgyőri Papírgyár Zrt. rendelkezik jóváhagyott veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhely működési szabályzattal. A veszélyes hulladékok mennyiségének csökkenését technológiai változtatás okozta. A legjelentősebb változtatás, hogy az ipari szennyvíztisztítóra vezetett mosófolyadék 2015-ben leválasztásra került és ártalmatlanításra adjuk át. Ennek mennyiségét 2016. és 2017. években sikerült csökkenteni.

Az évente keletkező hulladékok mennyiségét jelentősen befolyásolja a nem üzemszerűen jelentkező hulladékok mennyisége is (pl. kiselejtezett elektromos berendezések, lomok, építési hulladék).

A hulladék mennyiségek a 3. sz. diagramon láthatók.



3. diagram - Hulladékok mennyisége

Korunk

5.1.4. Levegőterhelés

A gyár területén lévő légszennyező források közül 3 db a gyors gőzfejlesztőkhöz, 1 db közvetlenül a gyártási technológiához kapcsolódik. A gyors gőzfejlesztők kéményein CO, NO_x, CO₂, kismértékben SO₂ és szilárd anyag, a selejtőrlelőn sósav gőz kibocsátás történik.

Az égéstermékek kibocsátása az eltűzelt földgáz mennyiségétől, valamint a gázégők beállításától függ. A légfelesleg megfelelő beállítása esetén a CO kibocsátás alacsony, (jó hatásfokú földgáz felhasználás) viszont magasabb a CO₂ és az NO_x kibocsátás. A HCl kibocsátás a technológiába visszaforgatott selejt papír mennyiségének a függvénye.

A 2016. évben végzett emisszió mérések igazolják, hogy a gyors gőzfejlesztők üzembe állításával csökkent a kibocsátott légszennyezőanyagok mennyisége. A telephelyen található pontforrások emissziója minden esetben a hatóság által meghatározott technológiai kibocsátási határértékek alatt van.

A gyárból kibocsátott légszennyezőanyagok mennyisége mérésekkel igazoltan határérték alatti, melyek számértékeit a 2. számú táblázatban láthatunk.

Légszennyező forrás /szennyező anyag	Határérték [mg/m ³]	Mért koncentráció 2015 [mg/m ³]	Mért koncentráció 2016 [mg/m ³]	Mért koncentráció 2017 [mg/m ³]
P4 selejtőrlelő (HCl)	30	1,28	0,88	0,88
P5 Gőzfejlesztő I (NO_x)	350,0	161,4	179,0	179,0
(CO)	100	23,05	8,06	8,06
(SO ₂)	35	0,9 ^x	0,9 ^x	0,9 ^x
szilárd	5	1,0	1,0	1,0
P6 Gőzfejlesztő II (NO_x)	350,0	144	197	197
(CO)	100	83,23	38,6	38,6
(SO ₂)	35	0,9 ^x	0,9 ^x	0,9 ^x
szilárd	5	1,0	1,0	1,0
P7 Gőzfejlesztő III (NO_x)	350,0	147,8	182	182
(CO)	100	84,41	30,7	30,7
(SO ₂)	35	0,9 ^x	0,9 ^x	0,9 ^x
szilárd	5	1,0	1,0	1,0

Megjegyzés: x - a földgáz maximális kéntartalma alapján számított érték

2. táblázat - Kibocsátás/határérték pontforrásonként

5.1.5. Irodai energia- és papír felhasználás

Adminisztratív feladatok villamos energia felhasználása a fénymásolás, nyomtatás és számítógépes adatfeldolgozásból képződik. Lehetőségekhez mérten a szükséges papír saját forrásból biztosított, energiatakarékos informatikai- és irodai eszközök használata mellett. Az irodákban is szelektív a hulladékgyűjtés.

5.2. Közvetett környezeti tényezők

A szervezet tevékenysége során nemcsak a környezetre közvetlenül kifejtett hatásait kezeli a környezeti teljesítményének növelése érdekében, hanem a tevékenységével kapcsolatos alvállalkozók és beszállítók által okozott környezeti hatásokat is a lehetőségeihez mérten kedvezően befolyásolja. Közvetett tényezőként kezeli a szállítást és a dolgozók utaztatását is. Egyeztetések történnek a helyi közlekedési vállalattal, illetve felmerült a kerékpárral érkező dolgozók igényeinek komfortosabbá tétele is a kerékpárok tárolása során.

Legfontosabb közvetett környezeti tényező a szállítványozók általi levegőszennyezés. A szállítványozás közúton történik. Legfontosabb szállító az MPT Security Zrt. aki korszerű járműparkkal, valamint EURO5 és EURO6 minősítéssel rendelkezik.

6. Környezeti célok és programok teljesítése 2017. év

Cél	Program	Határidő	Értékelés
A vízgazdálkodás megbízhatóságának növelése	Labirint medencék rekonstrukciója.	2017.12.31.	Megvalósult.
	Szigetelt havária tározó létesítése.	2017.12.31.	A kivitelezés során feltárt geológiai, hidrogeológiai viszonyok miatt a kivitelezés befejezése 2018. év végére várható.
EMAS hitelesítés	Az 1221/2009/EK rendelet szerinti környezetközpontú irányítási rendszer kialakítása a DIPA Zrt.-nél.	2017.II. félév	A sikeres hitelesítés megtörtént. (HU-000040)
Környezetterhelés csökkentése	Technológiai körvíz-zárás lehetőségének feltárásával a fajlagos ipari szennyvízkibocsátás csökkentése 5%-kal.	2017.12.31.	Megvalósult. Az ipari friss víz felhasználás 13,2 %-kal, az ipari szennyvízkibocsátás mennyisége 11,6 %-kal csökkent.
	Semleges közegű nedves szilárd papírok gyártástechnológiájának fejlesztése.	2017.12.31.	Megvalósult. A savas közegű nedves szilárdító anyag felhasználás 12 %-kal csökkent.

7. Alap és releváns környezeti teljesítmény mutatók összefoglalása

Alapmutatók / jellemzők	Dimenzió	2015			2016			2017		
		A	B	R**	A	B	R**	A	B	R**
Villamos energia	(MWh)	6 093,9	670,1		6 274,7	690,5		6 274,2	659,8	
Fajlagos érték	(MWh/t)			9,10			9,09			9,51
Gáz energia	(GJ)	28 263	670,1		28 471	690,5		28 755	659,8	
Fajlagos érték	(GJ/t)			42,18			41,23			43,58
Gőz energia	(MJ)	21,76	670,1		22,13	690,5		22,34	659,8	
Fajlagos érték	(MJ/t)			0,0325			0,0320			0,0338
Rost anyag felhasználás*	%	100			108,1979			105,3826		
Ipari friss víz felhasználás*	%	100			113,2161			100,0545		
Nem veszélyes hulladék	(t)	500,53	670,1		526,25	690,5		498,3	659,8	
Fajlagos érték	(t/t)			0,75			0,76			0,755
Veszélyes hulladék	(t)	45,47	670,1		14,63	690,5		12,95	659,8	
Fajlagos érték	(t/t)			0,07			0,02			0,02
Hasznosításra átadott papír iszap hulladék	(t)	442,63	670,1		503,14	690,5		453,04	659,8	
Hasznosításra átadott papír iszap hulladék 20 % szárazanyag tartalommal ***	(t)	88,52	670,1		100,63	690,5		90,6	659,8	
Fajlagos érték	(t/t)			0,139			0,148			0,137
Ipari szennyvízkibocsátás	(m ³)	323 698	670,1		366 497	690,5		323 927	659,8	
Fajlagos érték	(m ³ /t)			483,06			530,77			490,947
Biológiai sokféleség	(m ²)	28 933	83 933	0,35	28 933	83 933	0,35	28 933	83 933	0,35

Megjegyzés:

„B” mutató teljes éves nettó gyártás (t)

Az R** szám jelzi az A és B szám arányát, számított érték.

*A rost anyag és a friss víz felhasználás során a 2015-es évi számérték képezi a 100% alapot, azaz a bázist. A 2016 - 2017 évi felhasználás bemutatása ehhez viszonyítva történik.

*** A szennyvíztisztítóból elszállított iszap átlagosan 20 % szárazanyag tartalmú, ezért a 3 év adatainál korrigáltuk az értékeket erre a szárazanyag tartalomra. A termelésre vonatkoztatva ezt a fajlagos értéket adtuk meg, ami reálisabban mutatja a technológiából eredő arányokat.

Koraván

8. Környezeti célok és programok 2018. év

Cél	Program	Határidő/ felelős
Környezettudatos gazdálkodás	FSC tanúsítvány megszerzése.	2018.05.30. FSC megbízott
	Faültetés, épületvédelem miatti fakivágás pótlása. (20 db facsemete)	2018.12.31. / termelési és műszaki igazgató /EMAS felelős
	Tanúsított környezetközpontú irányítási rendszer (ISO 14001, EMAS) fejlődésének biztosítása.	
Havária megelőzése	Az ipari szennyvíztisztító telep folyamatirányításának korszerűsítése kockázat csökkentő hatással bír.	
Környezetbe illő megjelenés	Irodaház külső homlokzatfalazat színezése.	

9. Az ágazati szakma-specifikus referencia dokumentumoknak való megfelelés

Az ágazati szakma-specifikus referencia dokumentumoknak való megfelelés vizsgálata megtörtént. Figyelembe véve a 2010/75/EU irányelv az ipari kibocsátásokról és a 2014/687/EU bizottsági határozat a legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetések meghatározása a cellulóz-, papír- és kartongyártás területén – szakmai anyagok előírásait, megállapításra került, hogy a DIPA Diósgyőri Papírgyár Zrt. a gyártott termék minősége és napi termelési mennyiség alapján nem tartozik az ágazati referencia dokumentumok hatálya alá. Ennek ellenére az irányelvek alkalmazása működik, érvényesül az alábbiak szerint:

- a technológia alkalmazása során, mint például az egyedi gyártás követelményeit figyelembe véve a lehetséges maximális körvíz-zárás megvalósítása,
- szelektív hulladékgyűjtés,
- a gyártási selejt lehetőség szerint - szinte teljes egészében - történő visszahasználása a következő azonos gyártási tétel során,
- ABB folyamatszabályozással az őrleberendezések és a papírgép energiafelhasználás optimalizálása,
- a szennyvíztisztítás során a Dorr- ülepítőből kikerült szennyvíziszap arra jogosult szállítónak történő átadása, ahol komposztálással továbbhasznosításra kerül.

10. Jogszabályi megfelelés

A DIPA Diósgyőri Papírgyár Zrt. rendelkezik részletes környezetvédelemmel kapcsolatos jogszabály listával, amely minden olyan jogszabályt tartalmaz, amely a vállalatra vonatkozik. A jogszabály lista folyamatos frissítését a környezetvédelmi megbízott végzi.

Ezen kívül évente egy átfogó ellenőrzés történik annak érdekében, hogy a Társaság teljes mértékben megfeleljen a jogszabályi előírásoknak.

DIPA Diósgyőri Papírgyár Zrt.- re vonatkozó legfontosabb EU-s és hazai környezetvédelmi jogszabályok:

1221/2009/EK EMAS rendelet - Alapdokumentum

A Bizottság (EU) 2017/1505 rendelete - A szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételről szóló 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet I. II. és III. mellékletének módosításáról

93/1996 (VII. 4.) kormányrendelet - A környezetvédelmi megbízott alkalmazásának feltételéhez kötött környezethasználatok meghatározásáról

2003. évi LXXIX törvény - A környezetterhelési díjról

78/2007. (IV. 24.) kormányrendelet - A környezeti alapnyilvántartásról

2011. évi LXXXV. törvény - A környezetvédelmi termékdíjról

343/2011. (XII. 29.) kormányrendelet - A környezetvédelmi termékdíjról szóló 2011. évi LXXXV. törvény végrehajtásáról

72/1996. (V. 22.) kormányrendelet - A vízgazdálkodási hatósági jogkör gyakorlásáról

43/1999. XII. 26.) KHVM rendelet - A vízkészlet járulék kiszámításáról

220/2004. (VII. 21.) kormányrendelet A felszíni vizek minősége védelmének szabályairól

28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet - A vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól

27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet - A használt és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról

90/2007. (IV. 26.) kormányrendelet - A környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendje

306/2010. (II. 23.) kormányrendelet - A levegő védelméről

4/2011. (I. 14.) VM rendelet - A levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről

6/2011. (I. 14.) VM rendelet - A levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról

2012. évi CLXXXV törvény - A hulladékról

309/2014. (XII. 11.) kormányrendelet - A hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről

II. Kontakt személyek

Kerekes Endre

Termelési és műszaki igazgató

☎ + 36 46 530 800

kerekes.endre@dipa.hu

EMAS felelős

Törökné Fülöp Edit

Minőségbiztosítási osztályvezető

☎ + 36 46 530 829

toroknefulop.edit@dipa.hu

EMAS csapatvezető


Angyal József

Minőségbiztosítási mérnök

☎ + 36 46 530 862

angyal.jozsef@dipa.hu

EMAS koordinátor



12. A környezetvédelmi hitelesítő nyilatkozata a hitelesítésről és az érvényesítésről

ÉMI-TÜV SÜD Kft. Moravcsikné File Katalin

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: HU-V-0001/2017

akkreditált vagy engedélyezett a következő hatáskörben: C17.12 Papírgyártás (NACE-kód)

kijelenti, hogy hitelesítette, hogy a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatában / frissített környezetvédelmi nyilatkozatában* szereplő telephely(ek) vagy szervezet

DIPA Diósgyőri Papírgyár Zrt. HU - 3535 Miskolc, Hegyalja út 203/1

amelynek a nyilvántartási száma : HU-000040

teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK és a 2017/1505/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

– a hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK és a 2017/1505/EU rendelet előírásainak,

– a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítene a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,

– a szervezet/telephely (*) környezetvédelmi nyilatkozatának/frissített környezetvédelmi nyilatkozatának (*) adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet/telephely (*) összes tevékenységéről, a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2018. június 18.

Aláírás


Moravcsikné File Katalin

EMAS hitelesítő

(*) a nem megfelelő rész áthúzandó.

