



Tetra Pak
Csomagolóanyag Gyártó Zrt.

KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZAT

2021.év



2040, Budaörs, Légimentő u. 6.,
NACE:17.21
Papír csomagolóeszköz gyártása

„Go nature. Go carton.”



Hitelesítő neve, akkreditálási száma, hitelesítés időpontja:
ÉMI-TÜV-SÜD Kft. Akkreditációs ügyiratszám: HU-V-0001/2017
EMAS hitelesítő: Moravcsikné File Katalin
Hitelesítés időpontja: 2022. június 2.

Tartalomjegyzék

1.	A Tetra Pak története	3
2.	A Tetra Pak a világban.....	4
3.	Tetra Pak Zrt. és a környezetvédelem	5
4.	Tetra Pak Zrt. és a fenntarthatóság	6
5.	Termék portfólió	8
6.	Világszínvonalú csomagolóanyag Budaörsről	9
7.	Termelési adatok és alapmutatók	12
8.	Környezetközpontú irányítási rendszerünk.....	18
	Környezeti tényezők, hatások, kockázatok.....	21
	A jelentős környezeti tényezőkkel kapcsolatos célok és programok	23
	A 2021. évre kitűzött célok és programok értékelése.....	23
	A 2022. évre kitűzött célok és programok.....	24
9.	Jogszabályi és érdekelt felek elvárásainak való megfelelés	25
	Jogszabályi megfelelés	25
	Érdekelt felek elvárásai	25
10.	Környezettudatos programjaink.....	26
	Zöld Iroda.....	26
	Környezetvédelmi együttműködéseink	26
11.	Újrahasznosítás és újrafeldolgozás	27
12.	Hitelesítői nyilatkozat.....	28

1. A Tetra Pak története

A Dr. Ruben Rausing által 1951-ben alapított Tetra Pak egyedülálló innovációival megváltoztatta az élelmiszer-csomagolás és -elosztás módját.



Ez a vezérelv ma is kihat mindennapi munkánkra és ennek kívánunk megfelelni folyamatos fejlesztéseinkkel.

Hisszük, hogy minőségi és biztonságos termék nem létezik minőségi és biztonságos csomagolóanyag nélkül.

Ügyfeleinkkel együtt azért dolgozunk, hogy az élelmiszereket biztonságossá és elérhetővé tegyük szerte a világon. A cég

1951-es alapítása óta büszkék vagyunk arra, hogy a létező legjobb élelmiszer-feldolgozási és -csomagolási eljárásokat kínáljuk.

A magánkézben lévő svéd Tetra Laval Csoportot a Tetra Pakon kívül a DeLaval és a Sidel alkotja, központja pedig Svájcban található. Ma a Tetra Pak az egyetlen olyan nemzetközi nagyvállalat a világon, amely képes integrált feldolgozó-, csomagoló- és elosztó gépsorokat és üzemi megoldásokat kínálni az élelmiszer feldolgozásban. Elköteleztük magunkat az újítások, a fogyasztói igények kielégítése és a beszállítókkal való jó kapcsolat kialakítása mellett.

Tetra Laval Group

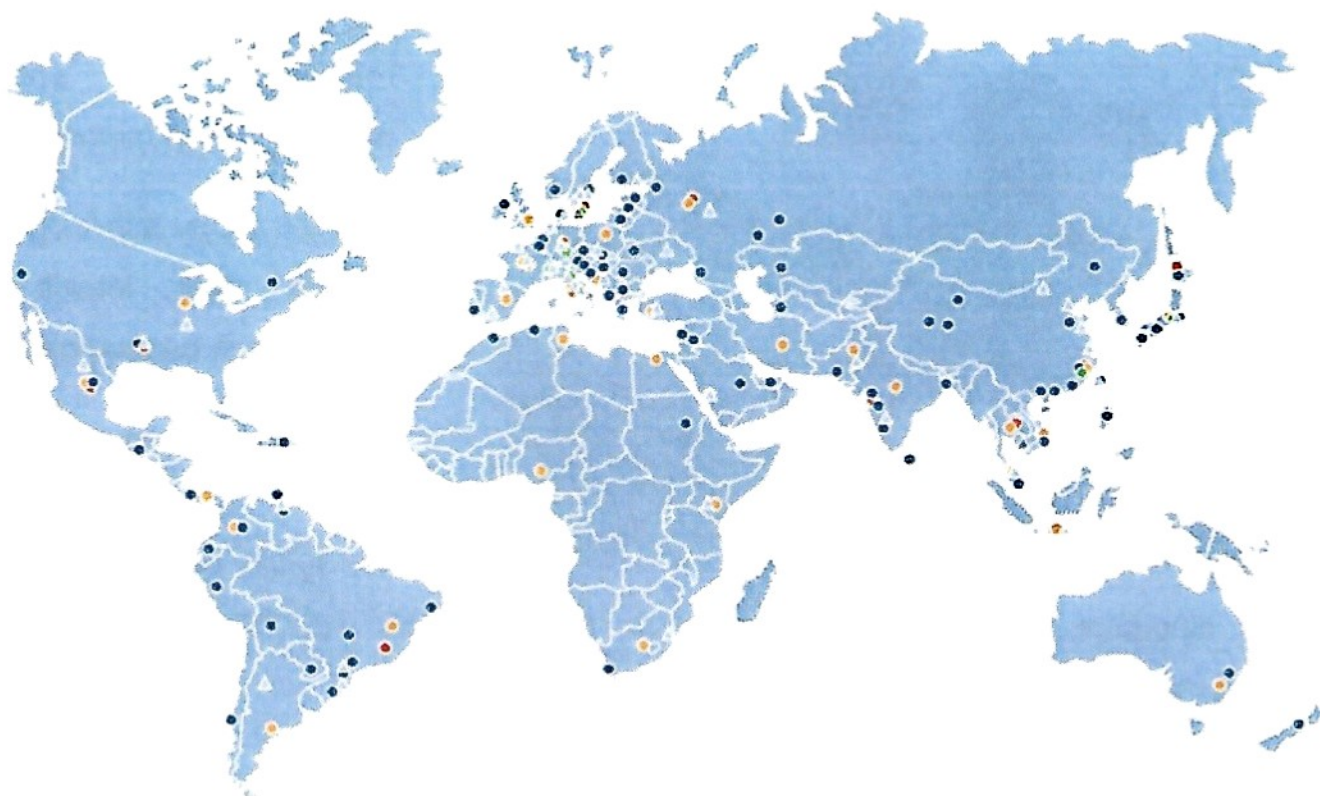


Meggyőződésünk, hogy jövedelmező termelés és növekedés csak a környezettel és a társadalommal való összhangból származhat.

A Tetra Pak több mint 25.000 főt foglalkoztat több mint 160 országban. A Tetra Paknál a fenntarthatóságot mottónkkal – „Megőrzi, ami jó” – összhangban értelmezzük. Ez egyrészt arra utal, hogy feldolgozó és csomagolási megoldásaink révén védjük az élelmiszerek minőségét, ugyanakkor azt is jelenti, hogy megőrizzük az emberek egészségét, valamint védjük a jövőt: bolygónk, ügyfeleink és saját jövőnket egyaránt.

2. A Tetra Pak a világban

A vevőkkel és szállítókkal együttműködve biztonságos, innovatív és környezetbarát termékeket kínálunk, amelyek világszerte több mint 160 országban, milliók százainak igényeinek felelnek meg.



	Adatok*
Nettó árbevétel (millió EUR):	11,1
Országok száma, ahol a Tetra Pak jelen van:	>160
Alkalmazottak száma:	25 147
Műszaki Oktató Központok száma	8
Csomagolóanyag gyártó üzemek száma:	54
Kutatás-fejlesztési központok száma:	6

*2022. Január 1-ei adatok

3. Tetra Pak Zrt. és a környezetvédelem

A környezet védelme iránti elkötelezettség és az ezzel kapcsolatos célok a Tetra Pak Globál küldetésének megfogalmazásába, stratégiájába és üzleti magatartási kódexébe, így a budaörsi telephelyünk napi gyakorlatába is beépülnek.

Célként került meghatározásra, hogy a termékfejlesztés, az alapanyag beszerzés, a gyártási és szállítási folyamatok folyamatosan magasabb szintet érjenek el. E kötelezettségvállalásnak része a hosszú távú, életciklus alapú szemlélet, a környezet védelmének folyamatos javítása, az érdekeltekkel folytatott nyílt kommunikáció és a teljesítményünkről történő rendszeres beszámolás.



Felelős beszerzés – Érdekeltek kezelése

A felelős beszerzés azt jelenti, hogy a megvásárolt termékek esetében nemcsak a tradicionális szemlélet szerinti árat, minőséget és szállítási időt vesszük figyelembe, hanem ennél távolabbra is tekintünk.

Amikor beszállítóinktól termékeket vagy szolgáltatásokat rendelünk, fontosnak tartjuk megvizsgálni az ő etikai, munkajogi, szociális és környezeti hatásait is, azaz a fenntarthatósági törekvéseiket. A felelős beszerzés, ellátási láncunk egyik stratégiai célja.

Környezetbarát alapanyag beszerzés iránti elkötelezettségünk

Kartonpapír

Azon dolgozunk, hogy a csomagolásainkban kerülő kartonpapír 100%-ban FSC minősített forrásból származzon.

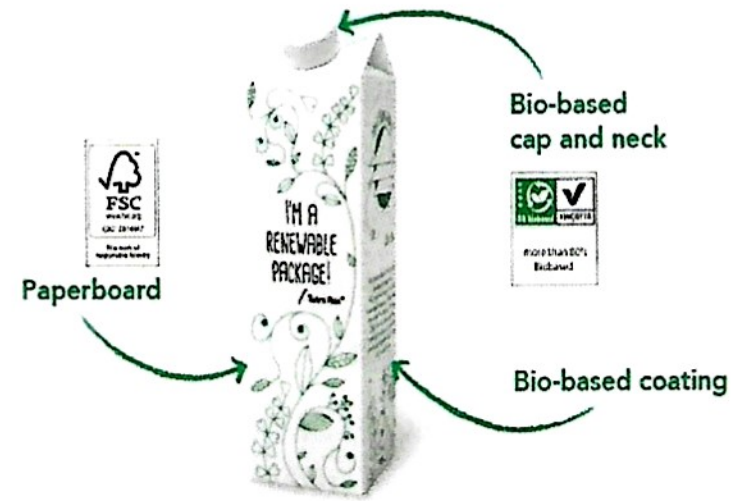
Részt vettünk az FSC szabványainak bevezetésében és a felelős erdőgazdálkodás kialakításában amellet, hogy több önkéntes partnerkezdemenyezésnek is részesei vagyunk.

Tagjai vagyunk a WWF Global Forest and Trade Networknek (Globális Erdő és Kereskedelmi Hálózat), amelynek többek között célja az erdőirtások megakadályozása a biodiverzitás növelése, erdőtelepítések arányának növelése, az erdei ökoszisztémák visszaállítása.



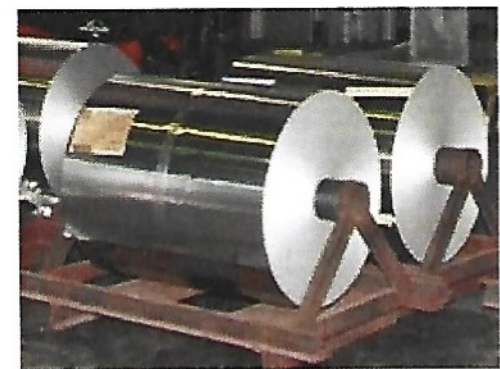
Polimerek

A Tetra Pak csomagolások egy vékony réteg polimert vagy műanyagot tartalmaznak, hogy megakadályozzák a nedvesség bejutását a csomagolásba és frissen tartsák annak tartalmát. Ez az anyag alkotja a csavarzárakat, és a kupakokat is. Hosszú távú célunk, csomagolóanyagaink 100%-a megújuló, cukornád alapú alternatívákból készüljenek. A folyamatos fejlődésnek köszönhetően a megújuló alapanyagú műanyagok mára már jelentős részét alkotják a portfóliónknak.



Alumínium

Aszeptikus dobozaink belső felén a hajszálnál nyolcszor vékonyabb alumíniumréteg található, ami megóvja a dobozba töltött terméket a fénytől. A technológia lehetővé teszi, hogy az élelmiszer hónapokon keresztül eltartható legyen hűtés nélkül.



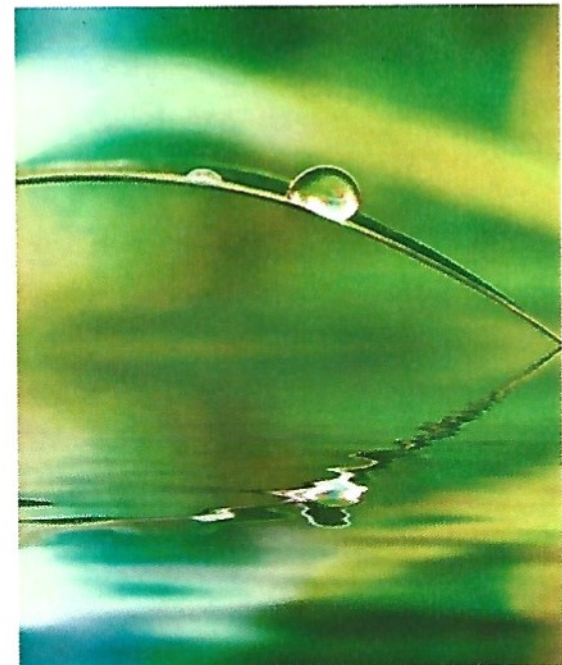
4. Tetra Pak Zrt. és a fenntarthatóság

A fenntarthatóság iránti elkötelezettség és az ezzel kapcsolatos célok a Tetra Pak küldetésének megfogalmazásába, stratégiájába és üzleti magatartási kódexébe, így a budaörsi telephelyünk napi gyakorlatába is beépülnek.

Célként került meghatározásra, hogy a termékfejlesztés, az alapanyag beszerzés, a gyártási és szállítási folyamatok folyamatosan magasabb szintet érjenek el. E kötelezettségvállalásnak része a hosszú távú, életciklus alapú szemlélet, a környezet védelmének folyamatos javítása, az érdekeltekkel folytatott nyílt kommunikáció és a teljesítményünkről történő rendszeres beszámolás.

Célunk, hogy 2050-re klíma semleges legyen a tevékenységünk.

A tevékenységünkhöz kapcsolódó fenntarthatósági céljainknak való megfelelés érdekében, folyamatosan növelnünk kell energiahatékonyságunkat, megújuló energiával működő berendezéseket kell vásárolnunk és többi helyi megújuló energiával működő rendszert kell telepítenünk.



A széndioxid-lábnyom csökkentése az értéklánc minden szakaszában



Felelős beszerzés – Érdekelt felek kezelése

A felelős beszerzés azt jelenti, hogy a megvásárolt termékek esetében nemcsak a tradicionális szemlélet szerinti árat, minőséget és szállítási időt vesszük figyelembe, hanem ennél távolabbra is tekintünk. Amikor beszállítóinktól termékeket vagy szolgáltatásokat rendelünk, fontosnak tartjuk megvizsgálni az ő etikai, munkajogi, szociális és környezeti hatásait is. A felelős beszerzés, ellátási láncunk egyik stratégiai célja. Mivel az éghajlatra gyakorolt hatásunk több mint fele az ügyfeleink által használt eszközökből származik, ezért arra törekszünk, hogy segítsük őket olyan innovatív megoldásokkal, melyek csökkentik ökológiai lábnyomukat.

Beszállítói elköteleződés

Minden új szolgáltatóknak el kell köteleznie magát a beszállítóknak szóló üzleti szabályzatunk mellett, mielőtt bármilyen üzleti kapcsolatot kezdeményezünk velük. Ebben a szabályzatban megfogalmazzuk szállítóinkkal kapcsolatos elvárásainkat, figyelembe vesszük érdekelt feleink elvárásait az ENSZ Globális Megállapodás alapján.

Beszállítóinkkal és ügyfeleinkkel azon dolgozunk, hogy minimalizáljuk a környezetre gyakorolt hatásunkat a teljes értékláncon keresztül, a beszerzéstől a termelésig, beleértve a felhasználást és az értékesítést. Ennek nemcsak az üvegházhatású gázok kibocsátása a része, hanem a felhasznált erőforrások, a hulladék, a víz és a vegyszerek.

Tagjai vagyunk a Sedexnek (Supplier Ethical Data Exchange), egy non-profit szervezetnek, amely azon dolgozik, hogy elősegítse a teljes ellátási láncban a felelős és etikus üzleti folyamatok alkalmazását. Ugyancsak tagjai vagyunk az EcoVadis fenntarthatósági besorolási kezdeményezésnek, amellyel beszerzésünk nyomon követheti az ellátási láncban kapcsolódó környezeti, társadalmi és vezetési kérdéseket.

5. Termék portfólió

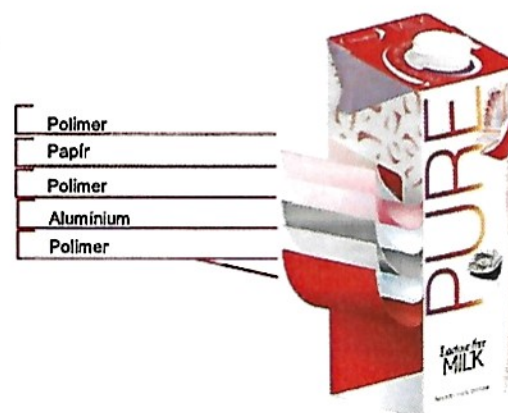
Kiemelten fontos, hogy a Tetra Pak által gyártott csomagolóanyag **védje meg a terméket** a környezeti hatásoktól és a szennyeződésektől, **biztosítsa** a termék eltarthatóságát és elszállíthatóságát, **tájékoztasson** a termék jellemzőiről és **legyen környezetbarát!**

A vállalat tevékenységét a Tetra Brik® csomagolóanyag gyártásával kezdte, melyek folyékony élelmiszerek (pl.: tej, dzsúszok) tárolására alkalmasak.



A Tetra Brik friss, hűtést igénylő termékek csomagolására kifejlesztett doboz kényelmet nyújt a fogyasztó számára, könnyen nyitható, optimális eltarthatóságot biztosít, és maximális márkamegjelenítést tesz lehetővé. Védi az ízelet, a márkát és a környezetet. A frissen fogyasztott termékekhez használható legvonzóbb és legteljesebb körű csomagolási termékválasztékot kínál.

A gyártósorokon lehetőség van ún. aszeptikus, hűtést nem igénylő csomagoló anyagok előállítására is, mely segítségével a betöltött élelmiszer akár 12 hónapig megtartja színét, textúráját, természetes ízét és tápértékét tartósítószeres hozzáadása és hűtés nélkül. Az aszeptikus feldolgozás és csomagolás kombinációja csökkenti az élelmiszerhulladék mennyiségét, költséghatékonyá teszi a szállítást.



A vevői igények és a folyamatos fejlesztési tevékenység eredményeképpen lehetőség nyílt a szilárd élelmiszerek csomagolására alkalmas dobozok gyártására is, melyet korábban a Tetra Recart® termelősor állított elő, jelenleg teljes integráció mellett a TBA termékpalettával együtt gyártjuk. Ez a csomagolóanyag szilárd élelmiszerek (hüvelyesek, készételek, kukorica, paradicsom, stb.) csomagolására alkalmas, és egyedül a budaörsi telephelyen gyártjuk.



1. Polymers
2. Print
3. Board
4. Polymers
5. Foil
6. Polymers

6. Világszínvonalú csomagolóanyag Budaörsről

Budaörsön 1992 óta gyártunk itales kartonokat, - a térség legnagyobb Tetra Pak gyára- termékeinek 5%-a kerül Magyarországra. A térségben Lengyelország, Csehország, Németország, Horvátország, Szlovákia, Ausztria és Szlovénia számít a legfontosabb piacnak.



A szervezet környezete

Telephelyünk Budaörs iparterületén helyezkedik el az M1-es autópályával közvetlen összeköttetésben. Elhelyezkedése kiváló gazdasági pozíciót biztosít, mind magyarországi, mind európai tekintetben. 2015-óta rendelkezünk EMAS regisztrációval, mely tovább erősíti a vállalatunk vezető piaci pozícióját.

Gyárunkban jelenleg három típusú terméket állítunk elő, az egyik, melyet a kezdetektől gyártunk a Tetra Brik és Tetra Brik® Aseptic a Tetra Top® dobozok, ezek a csomagolóanyagok folyékony élelmiszerek (pl.: víz, tej, dzsúszok, borok) tárolására alkalmasak.

Az üzem a közkezdelt Tetra Brik® Aseptic termékcsalád gyártósorát tovább fejlesztve előre laminált öntőnyílással (PLH; Pre-Laminated Hole) ellátott csomagolást is képes szállítani folyékony élelmiszereket gyártó ügyfeleink. A PLH megoldással ellátott csomagolóanyagokra új generációs csavarzárak – kupakok – kerülhetnek, amelyek a fogyasztók számára kényelmesebb, egyszerűbb használatot jelentenek.



A Tetra Recart gyártósor telepítésére 2015-2016 között került sor, mely 2016 második felében kezdte meg a

termelést, a végleges kapacitás felfuttatása tervezetten 2019. év második felében valósult meg. Az elmúlt időszak nagy eredményeként értékeljük, hogy sikerült a meglévő folyékony élelmiszerek csomagolását gyártó technológiai sorunkba integrálni a szilárd élelmiszerek csomagolóanyagainak gyártását.

A Tetra Recart doboz az első olyan papír alapú csomagolóanyag, amely lehetővé teszi a feldolgozott és dobozba töltött élelmiszer utólagos hőkezelését. Ez a technológia a hagyományos konzervipari termékek (levesek, szószok, készételek, zöldségek és gyümölcsök), valamint állateledetek számára nyújt költséghatékony és környezetbarát alternatívát. A Tetra Recart hűtést nem igénylő, könnyebb, helytakarékosabb, olcsóbban szállítható, kényelmesebben nyitható, mint más konzervcsomagolási megoldások, ráadásul 100%-ban újrahasznosítható. A csak Magyarországon gyártott Tetra Recart csomagolást a világ minden részére szállítjuk.



A Tetra Pak magyarországi üzeme évek óta a csoport egyik legsikeresebb telephelyének számít. Ennek köszönhetően megkapta a bizalmat tevékenysége további bővítésére, így 2017-2022-évek alatt új beruházásként a gyártósor kapacitás növelése valósulhat meg. A beruházásokat, fejlesztéseket a termelés folyamatos fenntartása mellett végeztük el, úgy, hogy mindemellett termelésnövekedést is sikerült elérnünk.

A technológia bemutatása

A telephelyen különböző, összetételű (hűtést igénylő, vagy hűtést nem igénylő termékek csomagolóanyaga), és méretű (1dl-10dl) csomagolások előállítása történik. A nagyteljesítményű nyomda- és lamináló-, és vágógépeken előállított többretegű csomagolás vevőink telephelyére kiszállítva ugyancsak Tetra Pak töltőgépekkel töltik meg.

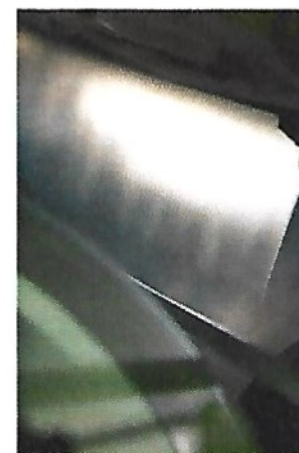
A nyersanyag papírtekercs 100%-a ellenőrzött erdőgazdálkodásból származik, így ezen alapanyagokból készült termékek FSC sztenderdnek megfelelően minősítésre kerülnek.

Nyomtatás folyamata

A termékre vonatkozó információkat és design-t a vevők igényeinek megfelelően készítjük el és klisék segítségével a nyomtatás során kerül a papír felületére. A nyomtatáshoz vízbázisú festéket használunk, melyeket speciális hengerek hordanak fel. Miután minden szín felkerült, a karton völgyelése következik, mely a hajtási élek kialakítását jelenti. A völgyelés során a termék specifikációtól függően opcionálisan perforációt, vagy lyukasztást is végez. A nyomtatott papír következő lépésben a laminátorra (bevonási technológiai egység) kerül.

Laminálás lépései

A nyomtatott, völgyelt és ellenőrzött papír, tekercs formájában kerül a laminátorra. A gépsor a nyomtatott papír bevonását végzi, így hozza létre a kombinált csomagolóanyagot (belülről kifelé a következő sorrendben: PE-PE-AI-PE-karton-PE). Ezután a különböző extruder állomásokon történik meg a rétegek társítása. A szigorú minőség ellenőrzést követően a megfelelő laminált tekercs a vágási területre kerülnek.



Vágási tevékenység



A nyomtatási és bevonási műveletekből kikerülő papírtekercs szélésebbek, mint a csomagolási szélesség. Ezért a csomagolóanyagot pályákra – az adott doboz szélességének méretére – vágják és saját kisebb csévékre tekercselik át. A vágási művelet során minden egyes tekercs a megrendeléshez tartozó címkével jelölnek meg. Amennyiben a tekercsben jelzett eltérést találnak, a vágógépről a doktorgépre kerül a tekercs. Ez a terület garantálja a hibátlan termékek kikerülését a telephelyről.

Logisztikai tevékenység

Az alapanyagok, segédanyagok, valamint a késztermékek rakodása, telephelyen belüli mozgatása, és raktározása, valamint a szállítások szervezése a logisztikai terület feladata.

Termelékenység – Menedzsment támogató eszközök – WCM

Az elérhető legmagasabb gyártási színvonalat a folyamatosan egymásra épülő, egymást kiegészítve működő integrált vezetési rendszerünk és a TPM elveit követő WCM rendszer együttes alkalmazása biztosítja. Ennek alappillérei a Food and Drug Administration (FDA) Approval Integrated System, melyet 1999-ben vezettünk be, a British Retailer's Consortium (BRC,) minősítése 2004 óta.

A budaörsi gyár hatékonyságának növelése érdekében 2002-ben kezdte alkalmazni a WCM (World Class Manufacturing) rendszert, amely a Japán Gazdasági Minisztérium közhasznú szervezete, a JIPM által kidolgozott Total Plant Maintenance (TPM) módszertanon alapszik. A TPM alapvetően a veszteségek csökkentésére kidolgozott módszer.

A Tetra Paknál jelenleg 11 pillérbe szervezve folynak a fejlesztési tevékenységek, melyek mind egy-egy olyan területre összpontosítanak, ahol veszteségcsökkentéssel foglalkozunk. Ilyen például a minőség, a tervezett és az öntevékeny karbantartás, az épületüzemeltetés, a



költségek, ezen területeket kiegészíti és támogatja a munkabiztonság és munkahelyi egészség-védelem, illetve kiemelten a környezeti pillér. A pillérek ma már lényegében lefedik a vállalat működésének teljes spektrumát.

A WCM tevékenység alapja a munkatársak, operátorok teljes körű bevonása minden területről, hiszen ők ismerik legjobban saját munkájukat, ők szembesülnek leggyakrabban a nehézségekkel és az ott keletkező veszteségekkel, így elsőkézből tudnak fejlesztéseket kidolgozni.

A Budaörsi gyár a hazai csomagolóanyag gyártóvállalatok közül egyedülálló módon, jelenleg a TPM öt lépcsős rendszerén belül a negyedik, az "Advanced Special Award" büszke tulajdonosa.

7. Termelési adatok és alapmutatók

A Környezetvédelmi Nyilatkozat követelményeit a Bizottság 2018/2026/EU (2018. december 19.) rendelete határozza meg, ennek megfelelően az alábbiakban ismertetjük a szükséges adatokat.

A termelési volumen Standard Pack-ben (StdP) kerül meghatározásra, melynek oka, hogy a termelés során különböző méretű és típusú italos karton csomagoló anyag készül, és ezek mennyiségeit belső szabálynak megfelelően átváltják az egy literes „base” termékre.



A szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételének lehetővé tételéről szóló, a módosított Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendelete 4.sz. melléklete határozza meg az értékelés három mérőszámát, melyek az alábbiak:

„A” szám: a szervezet teljes éves felhasználása pl.:GJ, m³

„B” szám: szervezet teljes kibocsátása-StdP, MStdP (millió StdP)

„R” szám: a fenti két szám aránya, fajlagosított értékek

A termelés alakulását az alábbi ábra szemlélteti:



MStdP*: Milliő Standard Pack

A folyamatos fejlesztéseknek és optimalizálásoknak köszönhetően a lassan 5 éve tartó több ütemes gyárbővítés mellett is képesek voltunk a termelés volumenének kiegyensúlyozott fenntartására.

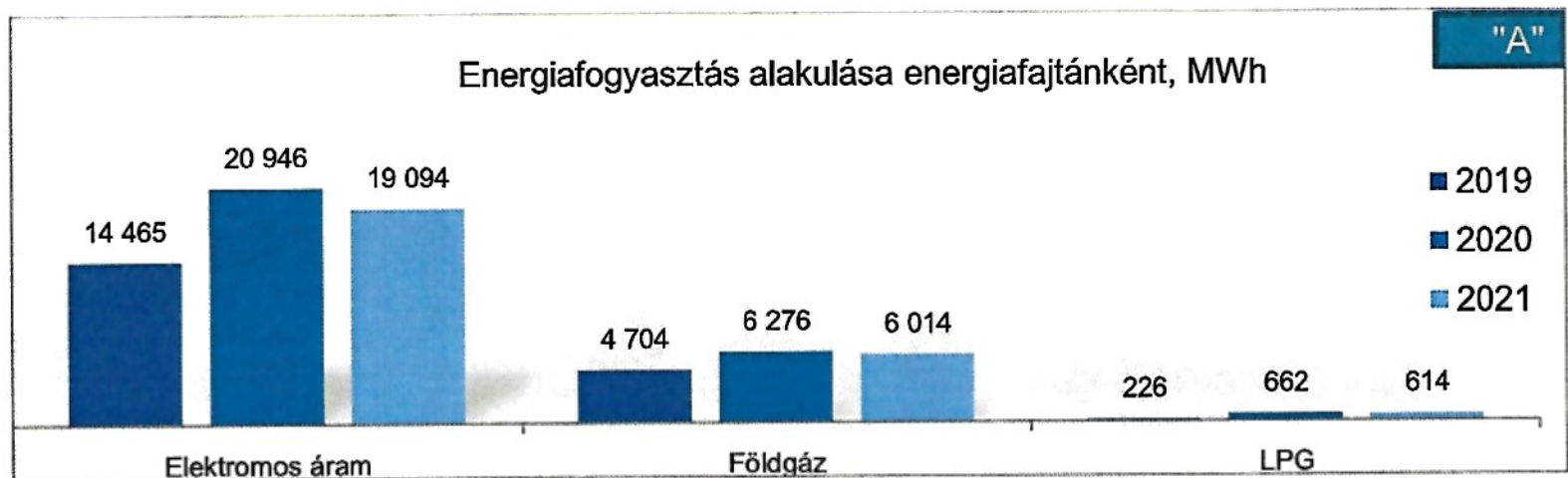
Termelés mutatók alakulása az elmúlt 3 évben

Energia felhasználás

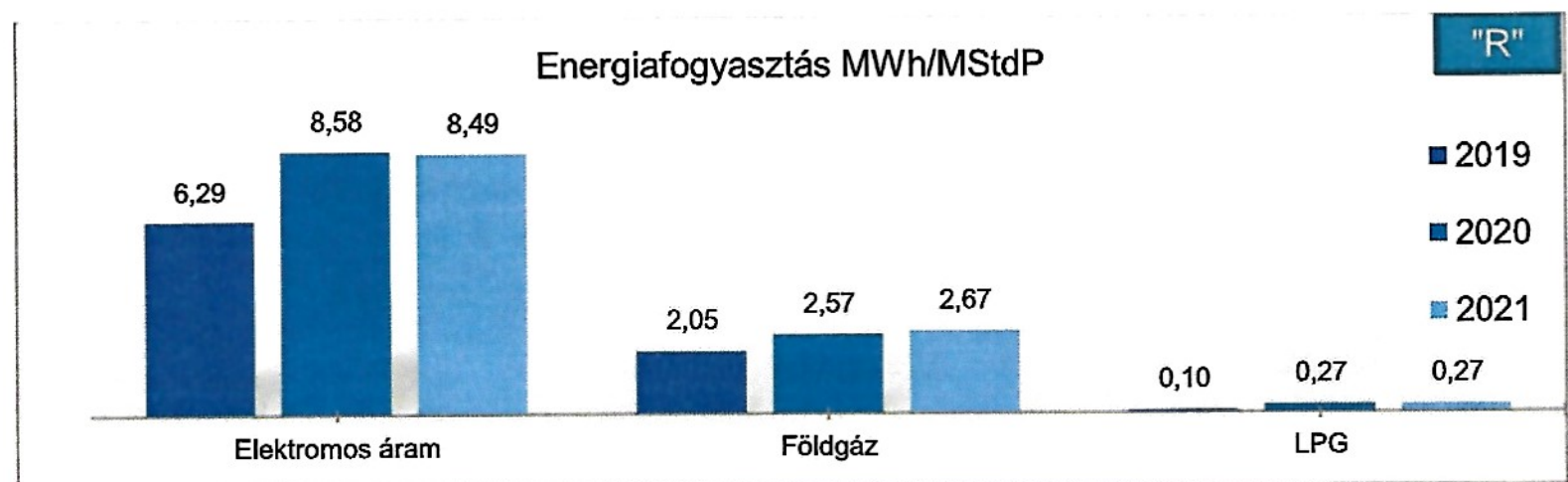
A gyártógépek működése jelentős elektromos energiát igényel (pl. laminátor, a nyomdagép vágógépeink, hűtéstechnika üzemeltetése). Földgázzal elsősorban, irodai és szociális területek fűtése történik, a technológiai épület és szociális létesítmények melegvízellátását is részben ez biztosítja. A gyártás során, a nyomda és a laminátor esetében is földgáz támogatott nyílt láng biztosítja a papír előkezelését. Az LPG-t a telephelyen az anyagok mozgatására használt targoncák fogyasztanak.

A gyárépület bővítése 2020 év végére befejeződött, mely nem csak egy teljesen új portfólió termelésbe történő integrálását jelentette, hanem azon túl a gyártói tér is megháromszorozódott. 2021-ben véglegesen megszüntetésre került a TRC gyártósor nyomdai egysége is.

Az alábbi diagram mutatja az elmúlt három év energia felhasználási adatait, melyek alakulása a tervezésnek megfelelően 2021 évben csökkenő tendenciát mutat.



Az energiafogyasztás fajlagos értékeinek alakulása energiatípusonként eltérő.



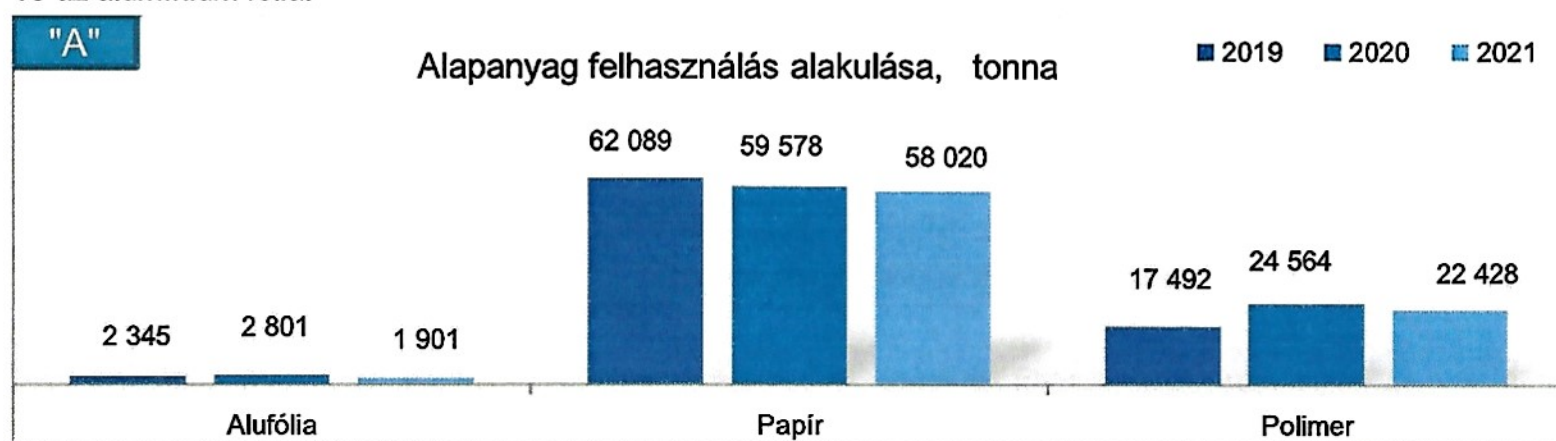
A tavalyi évben megkezdtük a gyártói kapacitásaink felfuttatását, ennek megfelelően az energia felhasználási értékeink folyamatos javulását várjuk.

A földgáz felhasználás növekedése egyértelműen a közel kétszeresére növekedett fűtési légtérre vezethető vissza. Ebben az értékben a későbbiekben sem várunk jelentős csökkenést.

A termelésen belüli szállítási útvonalak is meghosszabbodtak a gyártói tér növekedésével.

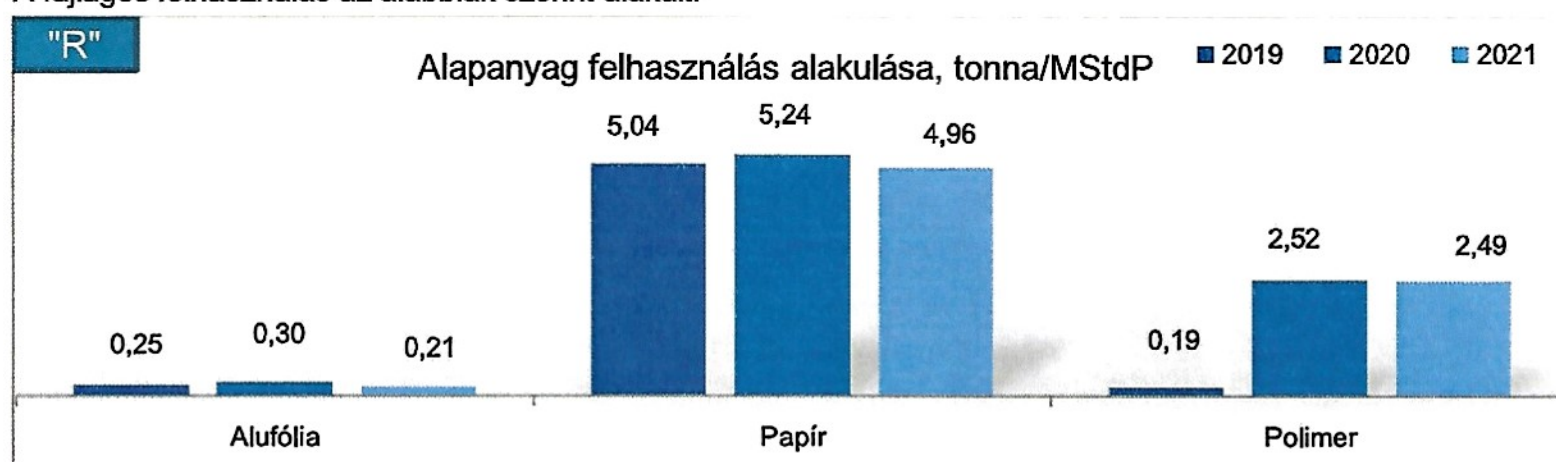
Alapanyag felhasználás

A gyártásához alapvetően három alapanyagot használunk fel, ezek a karton alappapír, különböző típusú polimerek és az alumínium fólia.



A TRC termékekink egységnyi dobozra vetítve magasabb arányban tartalmaznak különböző típusú műanyagfóliát a speciális, utólagos hőkezelés miatt.

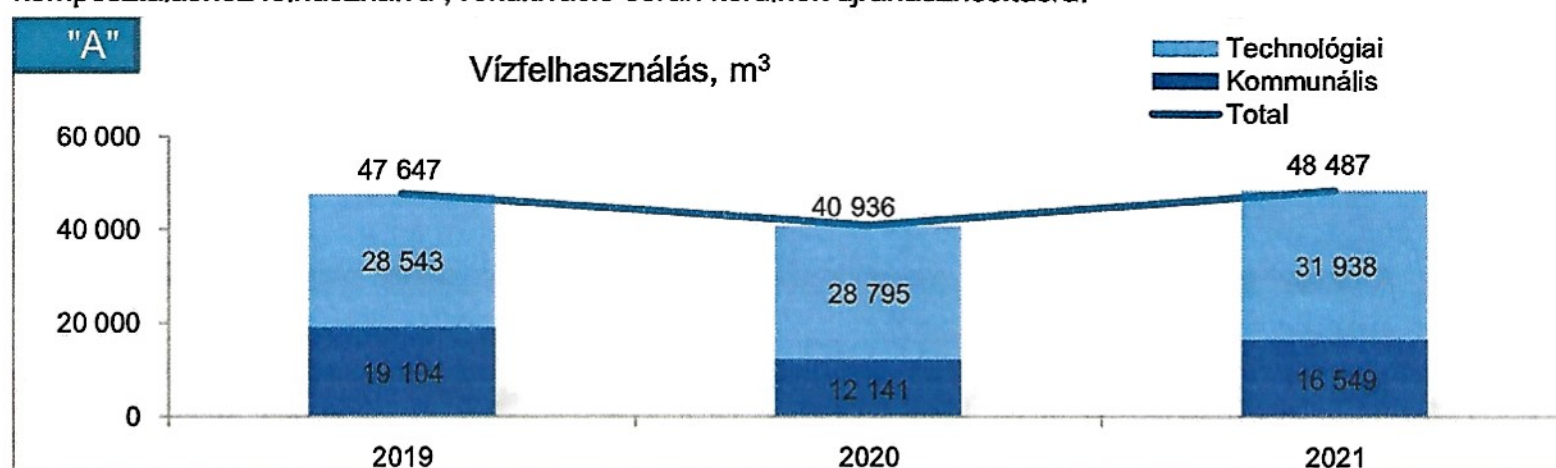
A fajlagos felhasználás az alábbiak szerint alakult:



Az alapanyagok fajlagos értékének csökkenése mögött a laminátor gyártósor átépítése, bővítése és felfuttatását követő alapállapot helyreállítását célzó fejlesztőcsapatok tevékenysége áll.

Vízfelhasználás

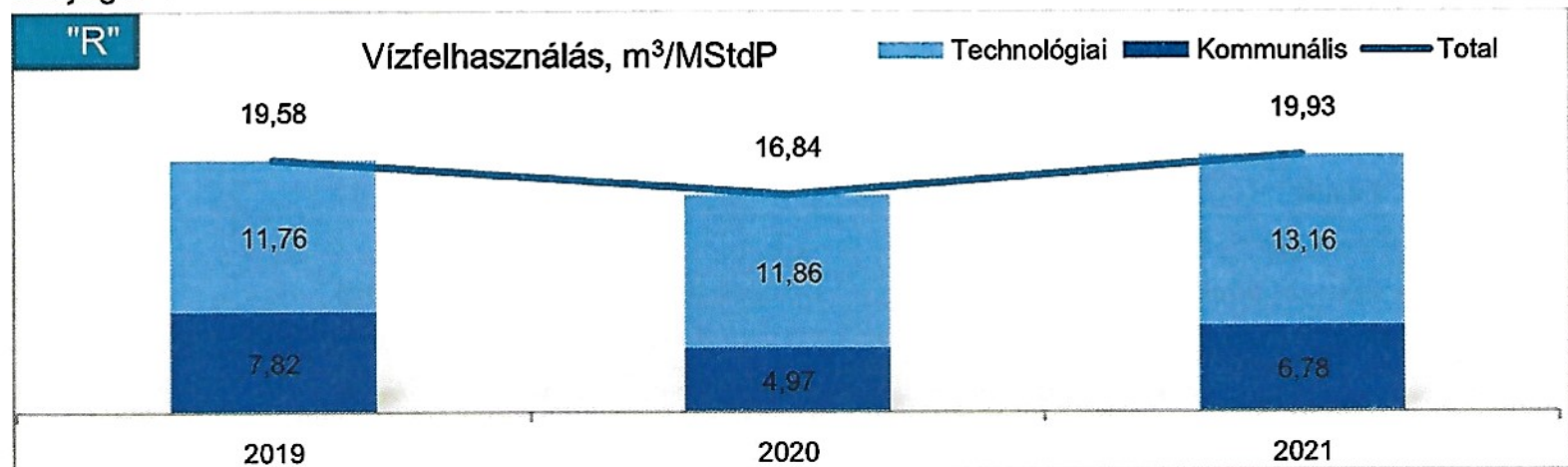
A termelési folyamat során több ponton történik vízfelhasználás. A gyártás során vízbázisú nyomda festékeket használunk, így az eszközök, berendezések mosására is alkalmas. A tisztítóvizet folyamatosan recirkuláltatják és kizárólag annak telítetté válása után kerülhet lecserélésre. A telített vizek tartályokban összegyűjtve – komposztáláshoz felhasználva-, rekultiváció során kerülnek újrahasznosításra.



További vízfelhasználást jelent a laminálási folyamat során a hűtés. A termelési épület és az irodaépület fűtésére, használt melegvizet rendszer zárt, így kizárólag a veszteséget kell pótolni. Megjelenik még a kommunális célú vízfelhasználás és a területek takarítására használt vízmennyiség.

Az elmúlt időszakban a termeléshez kapcsolódó vízfogyasztási adatok összességében állandósulni látszanak. Az elmúlt év pandémia időszakában a teljes irodai részleg lezárásra került, kollégáink és a termelésbiztonság fentartása érdekében az irodai dolgozók otthonról végezték munkáikat. Ez látható a szociális vízhasználat csökkenéséből, mely csökkenést a magasabb fokozatú higiéniai elvárások generálta többlet takarítás vízfelhasználása ellensúlyozott.

A fajlagos értékek az alábbiak szerint alakultak.



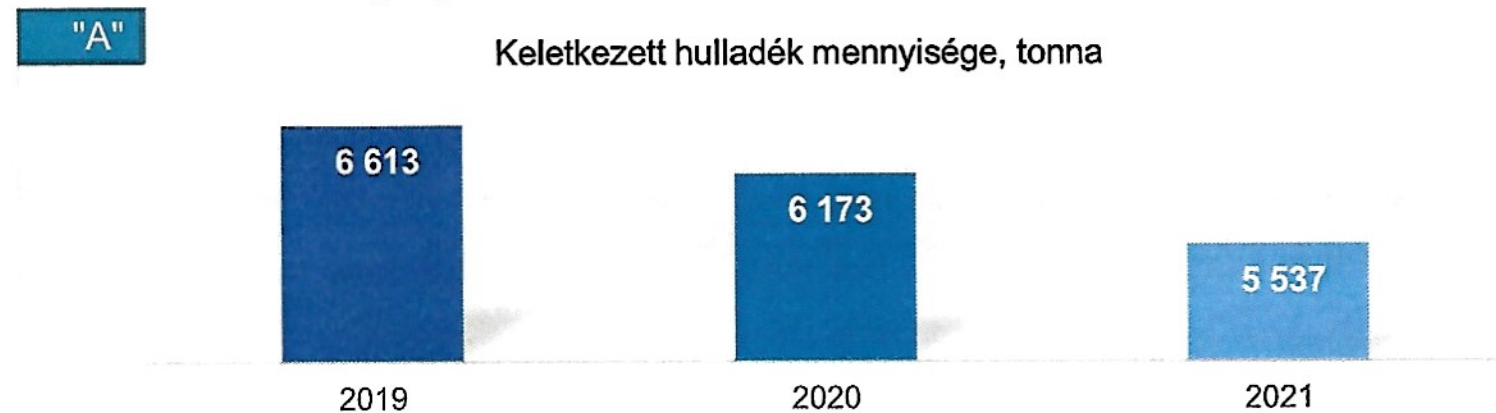
A fajlagos technológiai vízfogyasztás magasabb értékét a laminátor hűtőkapacitásának emelkedése áll.

Hulladékkeletkezés és, -kezelés

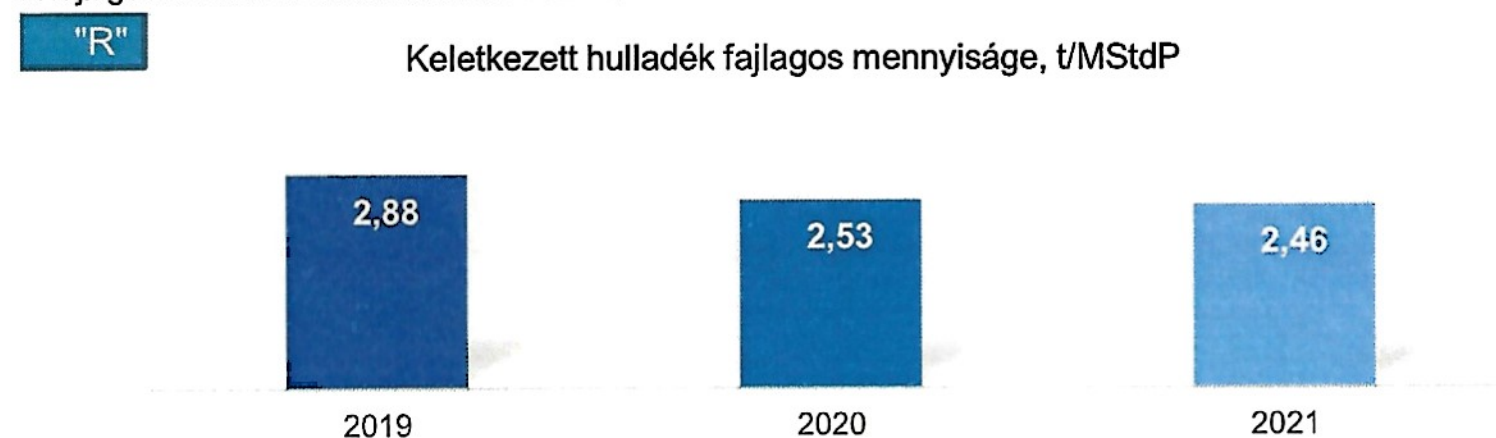
A termelési hulladékokra vonatkozóan Tetra Pak Global elvárás, hogy 2020 után nem kerülhet hulladék lerakóra. A budaörsi gyár már 2012-óta lerakóra nem szállít hulladékot.

A termelési tevékenységgel keletkező mennyiség 100%-a hasznosításra kerül, mely a gyártási tevékenység pozitív hatásaként jelenik meg. Környezeti Pillér egyik fő feladata az 5R (hulladék hierarchia) rendszer fejlesztése. Ennek keretében keressük azokat a hasznosítási megoldásokat, melyek során egyre nagyobb mértékben tudunk eljutni a keletkezés megelőzéséig a csökkentésen és a hasznosításon túl.

A termelési hulladékmennyiségének alakulása:



A fajlagos értékek az alábbiak szerint alakultak.



Az alábbi táblázat a termelés során megjelenő főbb hulladékáramokat tartalmazza:

Megnevezés	Hulladék azonosító	2019	2020	2021	Ártalmatlanítás módja
Laminált papír	15 01 05	3985	4106	3681	anyagában történő újrahasznosítás /energetikai hasznosítás
Nyomtatott papír	15 01 01	1360	763	620	anyagában történő újrahasznosítás
Festékes víz	08 03 08	267	247	267	komposztálás során újrahasznosítás
Fémek	17 04 05	19	18	11	anyagában történő újrahasznosítás
Műanyag bálák	07 02 13	340	468	355	anyagában történő újrahasznosítás
Klisé iszap	07 01 08	41	42	36	égetés
Egyéb	-	601	530	568	hasznosítás
	Total, tonna	6 613	6 173	5 537	

A nem veszélyes hulladékok döntő része a termelés során keletkezik, a már laminált, de a minőségi követelményeket nem teljesítő csomagolóanyagból és szelvényes hulladékból. Következő nagyobb arány a tekercs védő, és a nyomtatott, de még nem laminált papír.

A 2020 évben a nyomdai területen végrehajtott fejlesztéseknek köszönhetően a nyomtatás során keletkező hulladék papír mennyiségét 50%-kal sikerült csökkenteni a 2019 évhez képest. A laminált papírhulladék mennyisége is 2021-ben csökkent közel 9 %-kal.

A nyomdai tevékenység során a berendezések, nyomóhengerek mosásából származó festékes víz és a laminálás során keletkező PE tömbök adják a nem veszélyes hulladék második és harmadik legnagyobb mennyiségét. A veszélyes hulladékok közül a legnagyobb mennyiségben a klisékészítés során a desztillációból visszamaradó kliséiszap keletkezik, melyet energetikai hasznosítással ártalmatlanítunk.

Levegőbe történő kibocsátások

A tevékenységünkben eredő légszennyező anyag kibocsátásra rendelkezünk engedéllyel.

Pontforrás sorszáma	Megnevezés	Érvényességi idő*	Mérendő paraméterek*	Határérték koncentráció*	Határérték tömegáram*	Mért érték mg/m ³	Statusz
P1	Kazán kémény	Üzemen kívül	NO ₂	350	3	85,8*	ok
			CO	100	3	21,4*	ok
P12	VTV nyomdagép kürtője	Üzemen kívül	3C csoport	150	3	5,18**	ok
			NO ₂	500	5	2,1**	ok
			CO	500	5	111**	ok
P13	Kazán kémény	2023.08.15	NO ₂	350	3	79,8*	ok
			CO	100	3	69,1*	ok
P14	Lángelőkezelő I. kémény	2025.08.15	NO ₂	500	5	3*	ok
			CO	500	5	26,1*	ok
P15	Lángelőkezelő II. kémény	2025.08.15	NO ₂	500	5	3,7*	ok
			CO	500	5	26,1*	ok
P16	CT laminátor I. Kürtő	2025.08.15	3C csoport	150	3	18*	ok
P17	CT laminátor I. Kürtő	2025.08.15	3C csoport	150	3	24,6*	ok
P18	CT laminátor I. Kürtő	2025.08.15	3C csoport	150	3	15,3*	ok
P19	Diesel aggregát kémény	2025.08.15	NO ₂	1600	-	1402**	ok
			CO	245	-	205**	ok
			Szilárd (nem toxikus) por	50	-	28**	ok
P24	Nyomtatás előkészítés	2024.07.10	3C csoport	150	3	16,4**	ok
P25	Nyomtatás előkészítés	2024.07.10	3C csoport	150	3	1360** ****- 1,65 kg/h tömegáram mellett	ok
P26	Nyomtatás előkészítés	2024.07.10	3C csoport	150	3	58,5**	ok
P27	Porleválasztó helyiség elszívás	2024.07.10	Szilárd (nem toxikus) por	50	0,5		ok
P28	Porleválasztó 1	2024.07.10	Szilárd (nem toxikus) por	50	0,5		ok
P29	Porleválasztó 2	2024.07.10	Szilárd (nem toxikus) por	50	0,5		ok
P30	Porleválasztó 3	2024.07.10	Szilárd (nem toxikus) por	50	0,5		ok
P31.	Porleválasztó 4			Üzemen kívül			

* PE-06/KTF/22672-1/2019 sz. Pontforrás működési engedély alapján

** 2019. évi akkreditált mérések alapján

*** 2020. évi akkreditált mérések alapján

**** 3 kg/h tömegáram alatt a koncentráció mértéke nem szabályozott

A pontforrások mérési gyakoriságára a Környezetvédelmi Felügyelőség 5 éves periódust írt elő, azonban vállalatunk a gondosság elvét követve ezeknek a méréseknek éves gyakorisággal akkreditált laborral való vizsgálatát vállalta. Az eddigi működés során határérték túllépés nem történt.

Biodiverzitás

A telephelyen befejeződtek a termelési kapacitás bővítés miatt építkezések, emiatt a telephely korábbi zöldterületei, mely épített kertként funkcionáltak őshonos, területre jellemző fajták beültetésével-, jelenleg erősen bolygatott képet mutatnak. Jelenleg folyamatban van az eredeti állapot helyreállítása, a természetközeli környezet kialakítását szeretnénk biztosítani. Célunk, hogy a külső környezet egyaránt szolgálja a kollégák mentális felfrissülését, a fás, bokros csoportok egyúttal a madarak költőhelyéül is szolgáljanak. Ennek keretében 2022 tavaszán egy gyógynövény-, és fűszerkert kialakításával szeretnénk kollégáink és vendégeink tudatosságát növelni.

A BAT referencia dokumentum előírásai

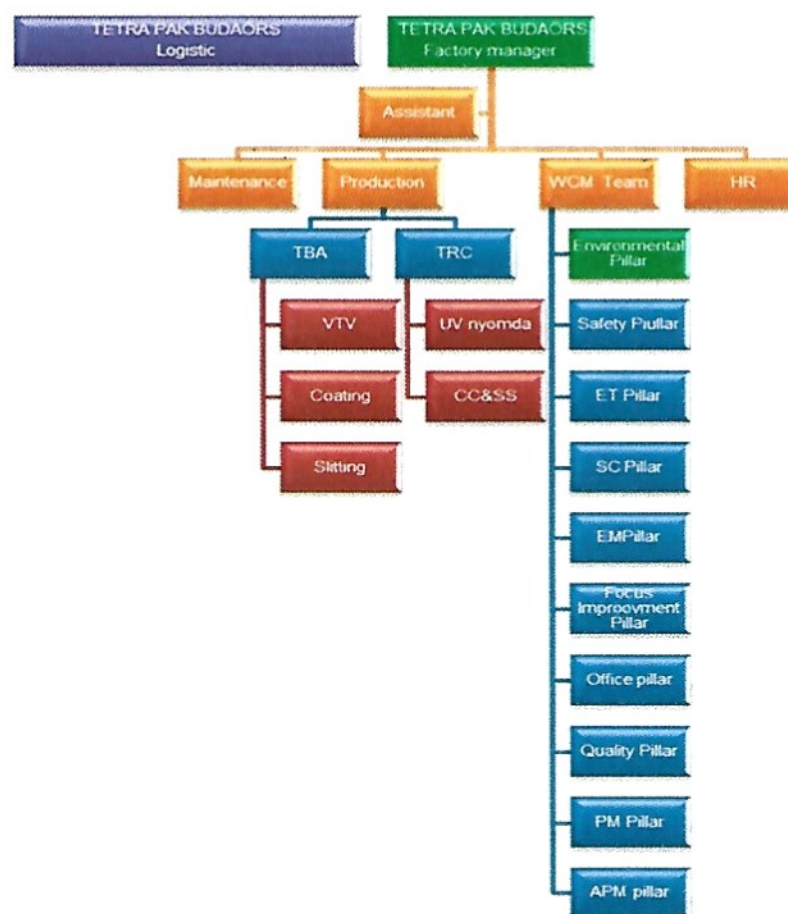
Az előírásoknak való megfelelés ellenőrzése során a szakma specifikus referencia dokumentum (BAT) előírásai átvizsgálásra kerültek. Az ebben meghatározott előírásokat és küszöbszámokat összevetve a jelenlegi termelési volumennel, illetve felhasznált anyagokkal –mennyiségi és minőségi szempontból egyaránt– a kapott eredmények alapján a telephelyen folytatott tevékenység nem tartozik a hivatkozott dokumentum hatálya alá.

8. Környezetközpontú irányítási rendszerünk

Az integrált irányítási rendszerünk egyik alapja az ISO 14001:2015-ös, környezetközpontú irányítási rendszer. A rendszer fenntartását és fejlesztését továbbá az EMAS direktíva szerinti környezetirányítási rendszer felügyeletét alapvetően a pillér vezető vezetésével a Környezeti Pillér végzi.

A pillér tagok a gyár teljes termelési területét lefedik, a logisztikától a minőségügyön, az irodákon és a karbantartáson át egészen a területi mérnökökig, illetve tagja egy környezetvédelmi szakember is.

Heti rendszerességgel nyomonkövetik a környezeti veszteségek alakulását, és keresik a fejlesztési lehetőségeket. A negyedéves auditok alkalmával tájékoztatják a felsővezetést az aktuális állapotról, esetleges kockázatokról, elért eredményekről.



Integrált Politikánk

Üzleti politikánk az ügyfeleink igényei alapján magas minőségű élelmiszeripari csomagolóanyag gyártása és szállítása.

A Tetra Pak Csomagolóanyag Gyártó Zrt. vezetősége elkötelezett, hogy

- hosszú távú, sikeres működése érdekében munkavállalói részére egészséges munkakörnyezetet alakítson ki, és ehhez kapcsolódóan a biztonságos munkavégzés feltételeiről minden dolgozó számára gondoskodjon,
- magas szintű termékbiztonsággal és termékminőséggel, versenyképes áron, megfelelő időben és megfelelő mennyiségben teljesítse a vevői igényeket,
- a cég tevékenysége során a külső környezetet a lehető legkisebb mértékben terhelje. A környezet kímélése és termékeink minőségének javítása érdekében a gazdaságilag elérhető legmagasabb technológiai színvonal alkalmazását tűzze ki célul,
- a munkavédelmi, termékbiztonsági és környezetvédelmi jogszabályokban és a hatósági előírásokban foglaltakat a teljes szervezet maradéktalanul betartsa.

Üzleti tevékenységeink, képességeink és irányítási rendszerünk folyamatos fejlesztésén dolgozunk, melyhez WCM (World Class Manufacturing) programunk nyújt módszertani támogatást.

Fejlesztő módszerekkel és megelőző intézkedésekkel kiküszöböljük azokat a tényezőket és veszélyeket, melyek káros hatással lehetnek dolgozóinkra, termékeinkre, berendezéseinkre vagy környezetünkre.

Vállalt felelősségeinknek megfelelően szisztematikusan dolgozunk az alábbi szabványokban megfogalmazott követelményeknek megfelelően:

- ISO 9001:2015 Minőségirányítási Rendszer
- BRC és FDA Higiéniai Menedzsment és Termékbiztonsági Rendszerek,
- ISO 45001:2018 A Munkahelyi Egészségvédelem és Biztonság Irányítási Rendszere,
- ISO 14001:2015 Környezetirányítási Rendszer kiegészítve EMAS rendszerrel, ami az Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendelete a szervezeteknek a közösségi környezet-védelmi vezetési és hitelesítési rendszerben való önkéntes részvételének lehetővé tételéről.

Politikánk megvalósításához, célkitűzéseink végrehajtásához a szükséges erőforrásokat és támogatást a Gyárvezetőség rendelkezésre bocsátja.

Vevőink és a külső érdekelt felek által támasztott minőségi, környezetvédelmi és munkabiztonsági követelményeket és elvárásokat folyamatosan szem előtt tartva határozzuk meg a célkitűzéseinket.

A munkabiztonsági és környezetvédelmi jogszabályokat figyelemmel kísérjük, teljesítésük érdekében a követelményeket, változásokat szabályozási rendszerünkbe beépítjük, ezen túl törekedünk az ismert „jó gyakorlat” alkalmazására is.

Felelős szervezetként nagy hangsúlyt fektetünk arra, hogy a közvetlen és tágabb környezetünkkel összhangban, harmonikusan és környezetbarát módon hozzájáruljunk a fenntartható fejlődéshez

Cégünk vezetése és munkatársai tudatában vannak, hogy a szervezet mindennapi működése hatással van a környezetre, ezért támogatjuk a további környezetvédelmi fejlesztések lehetőségét, ha az ökológiailag indokolt, technikailag megvalósítható és gazdaságilag ésszerű, hogy a negatív hatásokat a lehetőségekhez képest a minimálisra csökkentsük.

Megfelelünk az élelmiszeripari csomagolóanyagok gyártásával kapcsolatos törvényi előírásoknak és szabályozási követelményeknek. Termékbiztonsági rendszereink keretén belül élelmiszerbiztonsági kockázat elemzést végzünk és azokat a vevőink által elvárt módon kezeljük. Belső kommunikációval biztosítjuk, hogy a szervezet minden tagja ismerje azokat az elvárásokat, amelyek garantálják célkitűzéseink elérését.

A környezetre gyakorolt hatásainkat folyamatosan értékeljük az alapanyag felhasználástól a késztermék elkészültéig és közzétesszük a velünk kapcsolatos eredményeket és az akcióterveket.

Kockázatértékelést végzünk minden munkafolyamatra kiterjedően. Új technológia vagy folyamat esetén megelőzési szempontból a lehetséges kockázatokat már a tervezés során figyelembe vesszük és törekszünk azok elkerülésére vagy mértékük minimalizálására.

Az auditok, a vezetőségi átvizsgálások és a működtetés során nyert tapasztalatok alapján rendszerünket folyamatosan fejlesztjük. A Gyárvezetés rendszeresen figyelemmel kíséri és aktívan támogatja a célkitűzések elérését a megfelelő Kulcsfontosságú Teljesítménymutatók értékelésével, amelyekért a WCM pillérek felelősek.

Folyamatos fejlesztési tevékenységeink során a 0 veszteség elérésére köteleztük el magunkat, amelyet a WCM eszköztárával kívánunk megvalósítani. Megelőző intézkedéseket teszünk a termékhibák, vevői reklamációk, géphibák, balesetek, betegségek vagy fertőzések minimalizálása érdekében, ezáltal biztosítva hosszú távú eredményes működésünket.

Az alkalmazottainkat bevonjuk és képezzük, hogy megfelelő kompetenciákkal és ismeretekkel rendelkezzenek a folyamatos fejlesztési tevékenységeink hatékony működtetése érdekében. Szemléletüket formáljuk a minőségközpontú gondolkodás, munkakörnyezetük biztonságának folyamatos fejlesztése és a környezettudatos viselkedés biztosítása érdekében. Munkavédelmi kérdésekben a tanácskozás lehetőségét a Munkavédelmi Bizottságban biztosítjuk.

Beszállítóinkkal együttműködünk, hogy a politikánk szellemében fejlesszük a beszállított anyagok és szolgáltatások színvonalát.

Vállalkozóinktól, beszállítóinktól elvárjuk Minőségirányítási, Környezetirányítási, Munka- és egészségvédelmi politikánk elfogadását, betartásához részükre támogatást nyújtunk.

Budaörs, 2021.02.17.



Peter Kortsmi

gyárigazgató



Környezeti tényezők, hatások, kockázatok

A Környezeti Pillér kiemelt feladata a környezeti tényező-hatás mátrix (E-matrix) folyamatos aktualizálása, a jelentős környezeti tényezők/hatások meghatározása, illetve a környezeti kockázatok meghatározása, minimalizálása a működés/termelés folyamatosságának környezetvédelmi szempontú biztosítása.

A Tetra Pak Zrt. budaörsi telephelyén folytatott tevékenységére vonatkozóan azonosítottuk minden környezeti elem tekintetében környezeti tényezőit, melynek aktuálisan a száma 93 db. Ezeket a tényezőket értékeltük, majd második lépcsőben kockázatértékelésnek vetettük alá, mely eredményeképpen kaptuk meg a releváns jelentős környezeti tényezőket.

A környezeti pillér felel azért, hogy a legmagasabb kockázatot jelentő környezeti tényezők listájában megjelenő elemeket azonnal kezelje.



A tevékenységünk *közvetlen, jelentős* környezeti hatást okozó *környezeti tényezőit* az új szabvány elvárásaival összhangban kiegészítettük a közlekedési-, szállítástényezőkkel, melyeket az alábbi táblázat foglalja össze:

Termelési egység	Tevékenység	Környezeti tényező	Környezeti hatás
Logisztikai terület	Telephelyen belüli szállítás	Targoncák üzemanyag felhasználása (LPG)	Természeti erőforrások elhasználása
Nyomtatási terület	Klisé mosása	Veszélyes hulladék keletkezés-(kliséiszap)	Ártalmatlanítás okozta levegő terhelés
	Nyomdagép üzemeltetése	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
	Nyomdai eszközök mosása	Nem veszélyes hulladék keletkezése	Hasznosításig történő elszállítás okozta levegő terhelés
Laminálási terület	Nyomdai eszközök mosása	Vízfelhasználás	Természeti erőforrások elhasználása
	PE olvasztása	Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszennyezés
Vágási terület	Laminátor üzemeltetése	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
	Vágó és doktor gépek üzemeltetése	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
	Szél-vágás és doktorálás	Nem veszélyes hulladék keletkezése	Hasznosításig történő elszállítás okozta levegő terhelés

Termelési egység	Tevékenység	Környezeti tényező	Környezeti hatás
Épület fenntartás	Fűtés	Földgázfelhasználás	Természeti erőforrások elhasználása
	Telephely vízellátása	Vízfogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
	Hűtés	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
Alapanyag beszerzés	Alapanyag szállítás	Üzemanyag felhasználása (LPG, diesel)	Természeti erőforrások elhasználása
		Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszennyezés
Késztermék kiszállítás	Szállítás	Üzemanyag felhasználása	Természeti erőforrások elhasználása
		Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszennyezés
Építkezés, gyárbővítés	Berendezések üzeme	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
	Többlet fűtés	Földgázfelhasználás	Természeti erőforrások elhasználása
	Építkezés okozta szállítás	Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszennyezés
	Épület elbontása, bővítése	Nemveszélyes / veszélyes hulladék keletkezése	Hasznosításig történő elszállítás okozta levegő terhelés

Az italoskarton gyártás közvetlen, jelentős környezeti tényezői elsősorban az energia felhasználás, hulladékkeletkezés és a szállításához kapcsolódó levegőszennyezés.

A tevékenység *közvetett*, jelentős környezeti hatást okozó *környezeti tényezőit* az alábbi táblázatban ismerteti:

Kapcsolódó pont a tevékenységhez	Közvetett tevékenység	Környezeti tényező	Környezeti hatás
Késztermék használat utáni sorsa	Italos karton doboz hulladékká válása	Nem veszélyes hulladék keletkezése	Hulladékkezelés okozta környezeti terhelés
Termék előállítás	Nyomtatás, laminálás, vágás	Villamos energia és gáz felhasználás	Természeti erőforrások elhasználása

A folyamat közvetett jelentős környezeti tényezői elsősorban a szállítás energia fogyasztása és a használt termékek ártalmatlanítása.

A földhasználat, közlekedés, váratlan események, balesetek környezeti tényezőként azonosításra kerültek, azonban a kétlépcsős értékelés alapján, ezek nem minősültek jelentős környezeti tényezőnek. A veszélyes anyagok és veszélyes hulladékok gyűjtési és felhasználási folyamata megfelelő gondossággal kerültek kialakításra, így a környezetre minimális kockázatot jelentenek.

A vészhelyzetekre vonatkozóan rendelkezünk megfelelő eljárással, melyet rendszeresen oktatunk és gyakorlatok során biztosítjuk a felkészültséget.

A jelentős környezeti tényezőkkel kapcsolatos célok és programok

A környezeti tényezők mérésére fajlagos számok kerültek egységesen bevezetésre, azaz az éves termelési volumen hányadosaként jelennek meg a mérőszámok, melyek -többek között-, az energiahatékonyságot, a hulladékhasznosítási arányokat a vízfelhasználást és a környezeti tudatosságot mérik.

A 2021. évre kitűzött célok és programok értékelése

A Tetra Pak Global kulcsmutatóit (KPI) és a célértékeknek való megfeleltetését ismertetjük a következő táblázatban.

KPI	Tényező	Dimenzió	2021	2021
			Cél	Tény
Energia fogyasztás	Elektr. energiafogyasztás	MWh/MStdP	11,42	11,48
Vízfogyasztás	Vízfogyasztás	m ³	45 000	48 487
hulladék kezelés	Hulladék hasznosítási arány	%	100	100

A tavalyi évre kitűzött céljainkat hulladékkezelés terén sikerült teljesíteni, energia felhasználás kapcsán célon vagyunk. A vízfelhasználás növekedését az 2021 év elején beállított laminátor hűtéstechnológiájának vízfelhasználása okozza.

2021. évben a célok elérését szolgáló programok értékelése

Célok	Program	Határidő	
Energia Csökkentés	Épületfelügyeleti rendszer fejlesztésével (mérőpontok, beavatkozási pontok bővítése) az épület energetikai fogyasztásának csökkentése 5%-kal.	2021. június 30.	Az épület felügyeleti rendszer finom hangolása folyamatban van jelenleg is, így ennek megtörténte után, annak ismeretében újra tervezzük ezt a célértéket.
	Veszteség azonosító rendszer kialakításával a laminátor terület villamos energia felhasználás fajlagos értékének 3%-kal való csökkentése	A határidő meghosszabbítva 2021 dec.31.	A veszteség azonosító rendszerrel az energia fajlagos felhasználás mértékét 2,4%-kal sikerült csökkenteni.
CO2 kibocsátás csökkentése	Hulladékok hazai hasznosítási arányának növelése 3%-kal	2021. december 31.	A laminált TRC papír hulladékok egy része a Váci cementműben energetikai hasznosításra kerülnek, ez 15%-os növekedést jelentett.
Elkötelezettség növelése	Operátori elkötelezettség program folytatása és fentartása, féléves tréning és workshop-ok keretében.	2021. december 31.	A féléves oktatási periódusok bevezetése kedvező fogadtatás mellett számos javító intézkedésre kaptunk javaslatot az operátoroktól. A programot folytatjuk 2022-ben.

A 2022. évre kitűzött célok és programok

Az alábbi táblázat tartalmazza a budaörsi telephely 2022. évre vonatkozó célkitűzéseit.

KPI	Tényező	Dimenzió	2021	2022
			Tény	Cél
Energia fogyasztás	Elektr. energiafogyasztás	MWh/MStdP	11,48	12,34*
Vízfogyasztás	Vízfogyasztás	m ³ /MStdP	19,93	19,05
hulladék kezelés	Hulladék hasznosítási arány	%	100	100

*Energiafogyasztás tekintetében növekedéssel számolunk a termelési terület növekedése, új nyomdagép vágógép üzembeállása, valamint a home office-ből visszaérkező kollegák irodai tevékenységéhez kapcsolódó fogyasztások miatt.

A 2022. évre kitűzött célok elérését segítő programok ismertetése

Célok	Program	Határidő
Energia csökkentés	A teljes gyártó csarnok és raktári terület LED világítási beruházásának záró fázisa	2022. december 31.
	Veszteség azonosító rendszer kialakítása Az új termelő berendezéseken	Elsődleges dátum 2021. december 31., meghosszabítva 2022 december 31.
CO2 kibocsátás csökkentése	Karbonlábnyom csökkentési program a WWF és a KÖVET szervezeteivel együttműködve program kidolgozás, Elektromos töltő fejek telepítése, egyszerre 10 gépjármű töltésére	2022. március 31. 2022. május 30.
Elkötelezettség, tudatosság növelése	A féléves oktatási periódusok bevezetése kedvező fogadtatás mellett számos javító intézkedésre kaptunk javaslatot az operátoroktól. A programot 2022-ben kiegészítjük a top 3 környezeti veszélyt okozó mgatartásforma meghatározásával és felszámolásával.	2023 június 30.

A programok időben történő elindításáért, azok folyamatos nyomonkövetésért a Környezeti Pillér szervezete felelős.

9. Jogszabályi és érdekelt felek elvárásainak való megfelelés

Jogszabályi megfelelés

Tevékenységünkhöz kapcsolódó legfontosabb magyar joganyagok és Európai Unió irányelvek, végrehajtási rendeletek:

- ✓ 1995. évi LIII. törvény a környezet védelmének általános szabályairól
- ✓ 2017. évi LXVI. Törvény a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény módosításáról
- ✓ 2011. évi LXXXV. tv. a környezetvédelmi termékdíjról
- ✓ 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól
- ✓ 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól
- ✓ 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet a használt és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról
- ✓ Európa Parlament és Tanács 2008/98/EK Európai Parlament Irányelve (2008.november 19.) a hulladékokról és egyes irányelvek hatályaon kívül helyezéséről EGT vonatkozású szöveg
- ✓ Az ipari kibocsátásokról (a környezetszennyezés integrált megelőzése és csökkentése) szóló, 2010. november 24-i 2010/75/EU Európai Parlamenti és Tanácsi irányelv
- ✓ Az Európai Parlament és a Tanács 2000/60/EK irányelve (2000. október 23.) a vízpolitika terén a közösségi fellépés kereteinek meghatározásáról
- ✓ 2014/687/EU BAT következtetések a cellulóz, a papír és a karton gyártás tekintetében
- ✓ 2017/1505/EU rendelettel módosított 1221/2009/EK (EMAS) rendelet

Hatósági elmarasztalások

A Tetra Pak Zrt. Budaörsi telephelyén 2021 évben folytatott tevékenységével kapcsolatos hatósági elmarasztalás nem történt.

Érdekelt felek elvárásai

Érdekelt felek	Elvárás	Megfelelés	Kockázat
Vevőink	Környezetbarát csomagolás	Folyamatos fejlesztés a minnél nagyobb arányú megújuló alapanyagok, és zöld termelés irányába	Versenytársak felzárkózása
Hatóságok	Jogszabályi előírásoknak való megfelelés	jogszabályi nyomkövető és kiértékelő rendszerünk, proaktív szemléletünk és a kockázatértékelésünk biztosítja a megfelelést	Gyorsan változó jogszabályi környezet
Lakosság	Környezetbarát csomagolás, tudatformálás	Folyamatos fejlesztés a minnél nagyobb arányú megújuló alapanyagok, és zöld termelés irányába, az IKSZ-en keresztül támogatjuk iskolák, rendezvények környezettudatos tevékenységeit	Fórumok, lehetőségek beszűkülése
Munkavállalóink	Biztos munkahely és motiváló munkakörnyezet	A kétfévente szervezett "dolgozói elégedettségi felmérés" eredményei alapján akcióterveket dolgozunk ki a munkakörülmények javítása érdekében	Jogszabályba ütköző teljesíthetőség

10. Környezettudatos programjaink

Zöld Iroda

A Tetra Pak Zrt. Zöld Iroda irányába történő nyitását a vállalati kultúra és a vállalati elkötelezettség újabb lépcsőjének tekinti.

Az eddig ismertett gyártási fejlesztésekkel szemben ennek a programnak a megvalósításával nem elsősorban a gazdasági haszon növelésének igénye jelenik meg. Ettől fontosabb, hogy a kollégák környezet iránti elkötelezettségét erősítse!

Környezettudatosabban szemlélik maguk körül a világot, óvják a természetet és ezt a gondolkodást hazaviszik az otthonaikba is, megismertetik, megtanítják gyermekeiknek; példává válhatnak barátaik körében, így közvetetten tágabb környezetre is pozitív hatással lehetnek.

A budaörsi telephely 2021 decemberében sikeresen kiterjesztette a teljes telephelyén működő irodai tevékenységére a Zöld Iroda minősítést.



Környezetvédelmi együttműködéseink

Az italos kartonok 100%-ban újrahasznosíthatók. Gyártóként a Tetra Pak saját felelősségének tekinti a hulladékká vált kartondobozok visszagyűjtésének és újrahasznosításának előmozdítását. A Zrt. alapító tagja és legfőbb támogatója a Italos Karton Környezetvédelmi Egyesülésnek (IKSz), mely az italos kartondobozok szelektív gyűjtését és újrahasznosítását népszerűsíti és ösztönzi Magyarországon.

Az IKSz tevékenységének is köszönhetően, az italos kartondobozok vissza-gyűjtési aránya 10 év alatt 24%-ra nőtt hazánkban. A Tetra Pak hosszú távú céljai között szerepel, hogy ez a ráta világszerte elérje az 50%-ot. Fontos, hogy a gyermekek már fiatalon megismerjék a környezet védelmének alapvető elveit. Az IKSz (Italos Karton Környezetvédelmi Egyesülés) ezért elsősorban óvodai és iskolai projekteket szervez. 2018-ben az IKSz több mint 50 előadáson mutatta be a gyermekeknek, hogyan lesz a használt italos kartonból jó minőségű papír.

11. Újrahasznosítás és újrafeldolgozás

A Tetra Pak által gyártott italoskartonok újrahasznosítása az értéklánc minden szereplője esetében kiemelt fontossággal bír. Folyamatban van a Tetra Pak beruházásában egy lengyelországi hasznosító központ telepítése, mely a visszagyűjtött dobozokat és a gyártási tevékenység során keletkező laminált termelési hulladékokat is képes lesz újrahasznosítani.



A használt italoskarton dobozokat minden esetben laposra hajtva, a papír vagy önálló gyűjtőedénybe szükséges gyűjteni!

12. Hitelesítői nyilatkozat

Hitelesítői nyilatkozat

A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSÉRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSÉRŐL.

ÉMI-TÜV SÜD Kft. Moravcsikné File Katalin

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: HU-V-0001/2017

akkreditált vagy engedélyezett a következő hatáskörben: C17.21 Papír csomagolóeszköz gyártása (NACE-kód)

kijelenti, hogy hitelesítette, hogy a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatában / frissített környezetvédelmi nyilatkozatában* szereplő szervezet

TETRA PAK Csomagolóanyag Gyártó Zrt.
H-2041, Budaörs Légimentő utca 6.
amelynek a nyilvántartási száma: HU-000037

teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való ön-kéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK, a 2017/1505/EU és a 2018/2026/ EU európai parlamenti és tanácsi rendeletek valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

- a hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK, a 2017/1505/EU rendelet és a 2018/2026/ EU rendelet előírásainak,
- a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítené a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,
- a szervezet/telephely (*) környezetvédelmi nyilatkozatának/frissített környezetvédelmi nyilatkozatának (*) adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet/telephely (*) összes tevékenységéről, a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2022.06.02

Aláírás



(*) a nem megfelelő rész áthúzandó