



Tetra Pak
Csomagolóanyag Gyártó Zrt.

KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZAT

2020.év



2040, Budaörs, Légimentő u. 6.,
NACE:17.21
Papír csomagolóeszköz gyártása

„Go nature. Go carton.”



Hitelesítő neve, akkreditálási száma, hitelesítés időpontja:
ÉMI-TÜV-SÜD Kft. Akkreditációs ügyiratszám: HU-V-0001/2017
EMAS hitelesítő: Moravcsikné File Katalin
Hitelesítés időpontja: 2021. június 30.

Moravcsik

Tartalomjegyzék

1.	A Tetra Pak története.....	3
2.	A Tetra Pak a világban	4
3.	Tetra Pak Zrt. és a környezetvédelem.....	5
4.	Termék portfólió	8
5.	Világszínvonalú csomagolóanyag Budaörsről.....	9
6.	Termelési adatok és alapmutatók.....	13
7.	Környezetközpontú irányítási rendszerünk.....	21
	Környezeti tényezők, hatások, kockázatok	24
	A jelentős környezeti tényezőkkel kapcsolatos célok és programok	25
	A 2020. évre kitűzött célok és programok értékelése.....	26
	A 2021. évre kitűzött célok és programok	27
8.	Jogszabályi és érdekelt felek elvárásainak való megfelelés	28
	Jogszabályi megfelelés	28
	Érdekelt felek elvárásai.....	28
9.	Környezettudatos programjaink	29
	Zöld Iroda.....	29
	Környezetvédelmi díjaink.....	29
	Környezetvédelmi együttműködéseink.....	29
	Újrahasznosítás és újrafeldolgozás	30
10.	Hitelesítői nyilatkozat.....	31

1. A Tetra Pak története

A **Dr. Ruben Rausing** által 1951-ben alapított Tetra Pak egyedülálló innovációival megváltoztatta az élelmiszer-csomagolás és -elosztás módját.



Ez a vezérelv ma is kihat mindennapi munkánkra és ennek kívánunk megfelelni folyamatos fejlesztéseinkkel.

Hisszük, hogy minőségi és biztonságos termék nem létezik minőségi és biztonságos csomagolóanyag nélkül.

Ügyfeleinkkel együtt azért dolgozunk, hogy az élelmiszereket biztonságossá és elérhetővé tegyük szerte a világon. A cég 1951-es alapítása óta büszkék vagyunk

arra, hogy a létező legjobb élelmiszer-feldolgozási és -csomagolási eljárásokat kínáljuk.

A magánkézben lévő svéd Tetra Laval Csoportot a Tetra Pakon kívül a DeLaval és a Sidel alkotja, központja pedig Svájcban található. Ma a Tetra Pak az egyetlen olyan nemzetközi nagyvállalat a világon, amely képes integrált feldolgozó-, csomagoló- és elosztó gépsorokat és üzemi megoldásokat kínálni az élelmiszer feldolgozásban. Elköteleztük magunkat az újítások, a fogyasztói igények kielégítése és a beszállítókkal való jó kapcsolat kialakítása mellett.

Tetra Laval Group



Meggyőződésünk, hogy jövedelmező termelés és növekedés csak a környezettel és a társadalommal való összhangból származhat.

A Tetra Pak több mint 25.000 főt foglalkoztat több mint 160 országban. A Tetra Paknál a fenntarthatóságot mottónkkal – „Megőrzi, ami jó” – összhangban értelmezzük. Ez egyrészt arra utal, hogy feldolgozó és csomagolási megoldásaink révén védjük az élelmiszerek minőségét, ugyanakkor azt is jelenti, hogy megőrizzük az emberek egészségét, valamint védjük a jövőt: bolygónk, ügyfeleink és saját jövőnkét egyaránt.

2. A Tetra Pak a világban

A vevőkkel és szállítókkal együttműködve biztonságos, innovatív és környezetbarát termékeket kínálunk, amelyek világszerte több mint 160 országban, milliók százainak igényeinek felelnek meg.



	Adatok*
Nettó árbevétel (millió EUR):	10,8
Gyártott Tetra Pak dobozok száma (milliárd):	189
Országok száma, ahol a Tetra Pak jelen van:	>160
Vállalatcsoport száma:	29
Értékesítési irodák száma:	93
Alkalmazottak száma:	25 309
Csomagológépek száma:	8797
Feldolgozóegységek száma:	100 981
Csomagolóanyag gyártó üzemek száma:	53
Kutatás-fejlesztési központok száma:	6

*2021. január 1-jei adatok

3. Tetra Pak Zrt. és a környezetvédelem

A környezet védelme iránti elkötelezettség és az ezzel kapcsolatos célok a Tetra Pak Globál küldetésének megfogalmazásába, stratégiájába és üzleti magatartási kódexébe, így a budaörsi telephelyünk napi gyakorlatába is beépülnek.

Célként került meghatározásra, hogy a termékfejlesztés, az alapanyag beszerzés, a gyártási és szállítási folyamatok folyamatosan magasabb szintet érjenek el. E kötelezettségvállalásnak része a hosszú távú, életciklus alapú szemlélet, a környezet védelmének folyamatos javítása, az érdekeltekkel folytatott nyílt kommunikáció és a teljesítményünkről történő rendszeres beszámolás.



Felelős beszerzés – Érdekeltek kezelése

A felelős beszerzés azt jelenti, hogy a megvásárolt termékek esetében nemcsak a tradicionális szemlélet szerinti árat, minőséget és szállítási időt vesszük figyelembe, hanem ennél távolabbra is tekintünk.

Amikor beszállítóinktól termékeket vagy szolgáltatásokat rendelünk, fontosnak tartjuk megvizsgálni az ő etikai, munkajogi, szociális és környezeti hatásait is. A felelős beszerzés, ellátási láncunk egyik stratégiai célja.

Mivel az éghajlatra gyakorolt hatásunk több mint fele az ügyfeleink által használt eszközökből származik, ezért arra törekszünk, hogy segítsük őket olyan innovatív megoldásokkal, melyek csökkentik ökológiai lábnyomukat.

Beszállítói elköteleződés

Minden új szolgáltatónknak el kell köteleznie magát a beszállítóknak szóló üzleti szabályzatunk mellett, mielőtt bármilyen üzleti kapcsolatot kezdeményezünk velük. Ebben a szabályzatban megfogalmazzuk szállítóinkkal kapcsolatos elvárásainkat, figyelembe vesszük érdekelt feleink elvárásait az ENSZ Globális Megállapodás alapján.

Beszállítóinkkal és ügyfeleinkkel azon dolgozunk, hogy minimalizáljuk a környezetre gyakorolt hatásunkat a teljes értékláncon keresztül, a beszerzéstől a termelésig, beleértve a felhasználást és az értékesítést. Ennek nemcsak az üvegházhatású gázok kibocsátása a része, hanem a felhasznált erőforrások, a hulladék, a víz és a vegyszerek.

Tagjai vagyunk a Sedexnek (Supplier Ethical Data Exchange), egy non-profit szervezetnek, amely azon dolgozik, hogy elősegítse a teljes ellátási láncban a felelős és etikus üzleti folyamatok alkalmazását. Ugyancsak tagjai vagyunk az EcoVadis fenntarthatósági besorolási kezdeményezésnek, amellyel beszerzésünk nyomon követheti az ellátási láncba kapcsolódó környezeti, társadalmi és vezetési kérdéseket.

Környezetbarát alapanyag beszerzés iránti elkötelezettségünk

Kartonpapír

Mint az egyik legnagyobb kartonpapír felhasználó, felelősséggel tartozunk azért, hogy a világ erdőit társadalmilag, környezetileg és gazdaságilag is megfelelően kezeljék. Azon dolgozunk, hogy a csomagolásainkban kerülő kartonpapír 100%-ban minősített forrásból származzon.

Nagy szerepet játszottunk az FSC szabványainak bevezetésében és a felelős erdőgazdálkodás kialakításában amellet, hogy több önkéntes partnerkezdemenyezésnek is részesei vagyunk. Tagjai vagyunk a WWF Global Forest and Trade Networknek (Globális Erdő és Kereskedelmi Hálózat), amelynek többek között célja az erdőirtások megakadályozása a biodiverzitás növelése, erdőtelepítések arányának növelése, az erdei ökoszisztémák visszaállítása.

Mi az FSC-t általános szabványként látjuk; tudjuk, hogy a fogyasztók közel negyede felismeri az FSC logót, ezért aktívan támogatjuk ügyfeleinket, hogy jelenítsék meg az logót saját grafikáikon. Miután világszerte minden gyártó és kereskedelmi egységünk megszerezte az FSC Chain of Custody, azaz a teljes láncot felügyelő tanúsítványát, már a világ minden tájáról tudunk FSC tanúsított csomagolást szállítani ügyfeleinknek.



Polimerek

A Tetra Pak csomagolások egy vékony réteg polimert vagy műanyagot tartalmaznak, hogy megakadályozzák a nedvesség bejutását a csomagolásba és frissen tartásuk annak tartalmát. Ez az anyag alkotja a csavarzárakat, és a kupakokat is. Hosszú távú célunk, hogy mind a hűtött, mind a hűtést nem igénylő csomagolásaink az olaj alapú műanyagok helyett megújuló alternatívákból készüljenek. A folyamatos fejlődésnek köszönhetően a megújuló alapanyagú műanyagok mára már jelentős részét alkotják portfóliónknak.



Alumínium

Aszeptikus dobozaink belső felén a hajszálnál nyolcszor vékonyabb alumíniumréteg található, ami megóvjja a dobozba töltött terméket az oxigéntől és a fénytől. A technológia lehetővé teszi, hogy az élelmiszer hónapokon keresztül eltartható legyen hűtés nélkül. Bár ez a réteg nagyon vékony, az alumínium előállítása mégis környezetvédelmi és társadalmi kérdéseket vethet fel, a földhasználattól a veszélyes melléktermékeken át a munkakörnyezetig; az egészségügyi és biztonsági feltételekig.



Ezekre a kérdésekre nagyon nehéz választ találni, melyek folyamatos kutatást és innovációt igényelnek, csak úgy mint a több érdekelt koordinálását. Bár felvállaljuk ezt a feladatot, közben folyamatosan azon dolgozunk, hogy az alumíniumréteget a lehető legvékonyabbra csökkentsük és keressük az új anyagot, amellyel ezt helyettesíthetjük.

Klímvédelem

Célunk, hogy 2020-ban, -pandémia miatt 2022-ben- a környezetre gyakorolt hatásunkat a 2010-es szinten tartsuk, függetlenül üzleti növekedésünktől. A Science Based Targets (SBT, Tudományosan Megalapozott Célok) kezdeményezéssel együtt dolgozva elköteleztük magunkat, hogy a működéshez kapcsolódó üvegház hatású gázkibocsátásunkat 42%-kal csökkentsük 2030-ra és 58%-kal 2040-re a 2015-ös kiindulóértékhez képest. Ugyancsak elköteleztük magunkat, hogy az értéklánc kibocsátásunkat 16%-kal csökkentsük egy egységre vetítve 2020-re, a 2010-es értékek alapján, melyet sikerült elérnünk. 2016-ban mi lettünk az első csomagolóipari vállalat, amelynek az SBT jóváhagyta azt a tervét, mely az éghajlatra gyakorolt hatást hívatott csökkenteni.

Hogy megfeleljünk a működési kibocsátás kapcsolódó céljainknak, folyamatosan növelnünk kell energiahatékonyságunkat, megújuló energiával működő berendezéseket kell vásárolnunk és többi helyi megújuló energiával működő rendszert kell telepítenünk.

A széndioxid-lábnyom csökkentése az értéklánc minden szakaszában



4. Termék portfólió

Kiemelten fontos, hogy a Tetra Pak által gyártott csomagolóanyag **védje meg a terméket** a környezeti hatásoktól és a szennyeződésektől, **biztosítsa** a termék eltarthatóságát és elszállíthatóságát, **tájékoztasson** a termék jellemzőiről és **legyen környezetbarát!**

A vállalt tevékenységét a Tetra Brik® csomagolóanyag gyártásával kezdte, melyek folyékony élelmiszerek (pl.: tej, dzsúszok) tárolására alkalmasak.

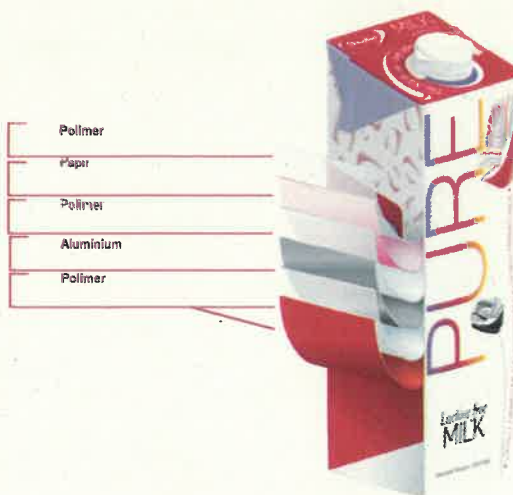


A Tetra Brik friss, hűtést igénylő termékek csomagolására kifejlesztett doboz kényelmet nyújt a fogyasztó számára, könnyen nyitható, optimális eltarthatóságot biztosít, és maximális márkamegjelenítést tesz lehetővé. Védik az ízeket, a márkát és a környezetet. A frissen fogyasztott termékekhez használható legvonzóbb és legteljesebb körű csomagolási termékpalettát kínál.

A vevői igények és a folyamatos fejlesztési tevékenység eredményeképpen lehetőség nyílt a szilárd élelmiszerek csomagolására alkalmas dobozok gyártására is, melyet a Tetra Recart® termelősor állít elő. A világon először Svájcban,

majd a termelőegység áttelepítésével Budaörsön nyílik lehetőség ennek a doboz típusnak a gyártására. Ez a Tetra Recart csomagolóanyag szilárd élelmiszerek (hüvelyesek, készételek, kukorica, paradicsom, stb.) csomagolására alkalmas.

A gyártósorokon lehetőség van ún. aszeptikus, hűtést nem igénylő csomagoló anyagok előállítására is, mely segítségével a betöltött élelmiszer akár 12 hónapig megtartja színét, textúráját, természetes ízét és tápértékét tartósítószeres hozzáadása és hűtés nélkül. Az aszeptikus feldolgozás és csomagolás kombinációja csökkenti az élelmiszerhulladékok mennyiségét, költséghatékonyá teszi a szállítást.



5. Világszínvonalú csomagolóanyag Budaörsről

Budaörsön 1992 óta gyártunk italos kartonokat, - a térség legnagyobb Tetra Pak gyára - termékeinek 5%-a kerül Magyarországra. A térségben Lengyelország, Csehország, Németország, Horvátország, Szlovákia, Ausztria és Szlovénia számít a legfontosabb piacnak.



A szervezet környezete

Telephelyünk Budaörs iparterületén helyezkedik el az M1-es autópályával közvetlen összeköttetésben. Elhelyezkedése kiváló gazdasági pozíciót biztosít, mind magyarországi, mind európai tekintetben. 2015-óta rendelkezünk EMAS regisztrációval, mely tovább erősíti a vállalatunk vezető piaci pozícióját.

Gyárunkban jelenleg három típusú terméket állítunk elő, az egyik, melyet a kezdetektől gyártunk a Tetra Brik és Tetra Brik® Aseptic a Tetra Top® dobozok, ezek a csomagolóanyagok folyékony élelmiszerek (pl.: víz, tej, dzsúszok, borok) tárolására alkalmasak.

Az üzem a közkezdelt Tetra Brik® Aseptic termékcsalád gyártósorát tovább fejlesztve előre laminált öntőnyílással (PLH; Pre-Laminated Hole) ellátott csomagolást is képes szállítani folyékony élelmiszereket gyártó ügyfeleinek. A PLH megoldással ellátott csomagolóanyagokra új generációs csavarzárak – kupakok – kerülhetnek, amelyek a fogyasztók számára kényelmesebb, egyszerűbb használatot jelentenek.



A Tetra Recart gyártósor telepítésére 2015-2016 között került sor, mely 2016 második felében kezdte meg a termelést, a végleges kapacitás felfuttatása tervezetten 2019. év második felében valósult meg.

A Tetra Recart doboz az első olyan papír alapú csomagolóanyag, amely lehetővé teszi a feldolgozott és dobozba töltött élelmiszer utólagos hőkezelését. Ez a technológia a hagyományos konzervipari termékek (levesek, szósók, készételek, zöldségek és gyümölcsök), valamint állateledelek számára nyújt költséghatékony és környezetbarát alternatívát. A Tetra Recart hűtést nem igénylő, könnyebb, helytakarékosabb, olcsóbban szállítható, kényelmesebben nyitható, mint más konzervcsomagolási megoldások, ráadásul 100%-ban újrahasznosítható. A csak Magyarországon gyártott Tetra Recart csomagolást a világ minden részére szállítjuk.



A Tetra Pak magyarországi üzeme évek óta a csoport egyik legsikeresebb telephelyének számít. Ennek köszönhetően megkapta a bizalmat tevékenysége további bővítésére, így 2017-2020-évek alatt új beruházként a gyártósor kapacitás növelése valósulhat meg.

A bővítés során helyet kapott 3 db völgyelővágó és hosszhegesztő gépsor, mely a szilárd élelmiszerek csomagolására alkalmas TRC gyártósor befejező technológiai lépésének egységei. A korábban szűkkapacitásként jelentkező laminátorunk pályaszélesítésen esett árt, illetve a hozzátartozó extrúder állomások tovább bővültek poliamid és polipropilén állomásokkal a polietilén mellett annak érdekében, hogy a termék portfóliónk tovább bővíthessen. A beruházásokat, fejlesztéseket a termelés folyamatos fentartása mellett végeztük el, úgy, hogy mindemellett termelésnövekedést is sikerült elérnünk.

A folyadék élelmiszerek csomagolási technológiájának bemutatása

A telephelyen különböző, összetételű (hűtést igénylő, vagy hűtést nem igénylő termékek csomagolóanyaga), és méretű (1dl-10dl) csomagolások előállítását történik folyékony élelmiszerek tárolására. A nagyteljesítményű nyomda- és lamináló-, és vágógépeken előállított többrétegű csomagolás vevőink telephelyére kiszállítva ugyancsak Tetra Pak töltőgépekkel töltik meg.

A papír a csomagolóanyag gyártásakor hengerről hengerre való átcsévézése során kapja meg a szükséges bevonatokat és rétegeket a technológiai gyártósorán.

A nyersanyag papírtekercs 100%-a ellenőrzött erdőgazdálkodásból származik (Svédország, Finnország), így ezen alapanyagokból készült termékek FSC sztenderdnek megfelelően minősítésre kerülnek.

Nyomtatás folyamata

A megrendeléshez szükséges kliséket (lenyomatot adó festék hordozó felület) színenként külön tekercsre kell ragasztani. Nyomtatás előtt ezt a tekercset húzzák fel a nyomdagép által használt nyomtatóhengerre. A használt festék vizes bázisú, melyeket speciális hengerek hordanak fel. Miután minden szín felkerült, el kell végezni a karton völgyelését. A völgyelő berendezés a nyomtatott papíron a hajtogatási élek létrehozásához használt nyomdai gépegység, amely a termék specifikációtól függően opcionálisan perforációt, vagy lyukasztást is végez. A nyomtatott papír következő lépésben a laminátorra (bevonási technológiai egység) kerül.

Laminálás lépései

A nyomtatott, völgyelt és ellenőrzött papír, tekercs formájában kerül a laminátorra. A gépsor a nyomtatott papír bevonását végzi, így hozza létre a kombinált csomagolóanyagot (belülről kifelé a következő sorrendben: PE-PE-AI-PE-karton-PE).

Ezután a különböző extrúder állomásokon történik meg a rétegek társítása. A szigorú minőség ellenőrzést követően a megfelelő laminált tekercsek a vágási területre kerülnek.



Vágási tevékenység



A nyomtatási és bevonási műveletekből kikerülő papírtekercek szélesebbek, mint a csomagolási szélesség. Ezért a csomagolóanyagot pályákra – az adott doboz szélességének méretére – vágják és saját kisebb csévékre tekerceslik át. Így kisebb, palettázható méretű tekerceket hoznak létre. A vágási művelet során minden egyes tekercest a megrendeléshez tartozó címkével jelölnék meg.

Amennyiben a tekercsben jelzett eltérést találnak, a vágógépről a doktorgépre kerül a tekercs. Ezt újra áttekerceslik, ellenőrzik a minőségét, és az eltérésekhez érve azt eltávolítják. Ez a terület garantálja a hibátlan termékek kikerülését a telephelyről.

Logisztikai tevékenység

Az alapanyagok, segédanyagok, valamint a késztermékek rakodása, telephelyen belüli mozgatása, és raktározása, valamint a szállítások szervezése a Logisztikai terület feladata, mely a kibővített raktárépületben valósul meg. A közlekedést lehetővé tevő távvezérlésű: zsilipkapuk, dokkolók, illetve ajtók a szigorú élelmiszerbiztonsági előírásoknak megfelelően folyamatosan zárva vannak.



A szilárd élelmiszerek csomagolási technológiájának bemutatása

A Tetra Recart csomagolóanyagok gyártási technológiájának nyomtatási és laminálási lépései megegyeznek a folyékony élelmiszerek csomagolóanyagaiéval. A szilárd élelmiszerek eltérő tartósítása, hőkezelése miatt, itt külön csomagolási egységeket készítünk, melyeket dobozformára hajtogatunk és hosszában zárunk, hegesztünk is a völgyelő-vágó és hosszhegesztő gyártósorainkon.

Ezt követően a folyamat megegyezik a folyadék csomagolóanyagoknál leírtakkal.



Termelés hatékonyság – Menedzsment támogató eszközök – WCM

Az elérhető legmagasabb gyártási színvonalat a folyamatosan egymásra épülő, egymást kiegészítve működő integrált vezetési rendszerünk és a TPM elveit követő WCM rendszer együttes alkalmazása biztosítja. Ennek alappillérei a Food and Drug Administration (FDA) Approval Integrated System, melyet 1999-ben vezettünk be, a British Retailer's Consortium (BRC,) minősítése 2004 óta.

A Budaörsi gyár hatékonyságának növelése érdekében 2002-ben kezdte alkalmazni a WCM (World Class Manufacturing) rendszert, amely a Japán Gazdasági Minisztérium közhasznú szervezete, a JIPM által kidolgozott Total Plant Maintenance (TPM) módszertanon alapszik. A TPM alapvetően a veszteségek csökkentésére kidolgozott módszer.

A Tetra Paknál jelenleg 11 pillérbe szervezve folynak a fejlesztési tevékenységek, melyek mind egy-egy olyan területre összpontosítanak, ahol foglalkozni kell a veszteségcsökkentéssel. Ilyen például a minőség, a tervezett és az öntevékeny karbantartás, az épületüzemeltetés, a költségek, ezen területeket kiegészíti és támogatja a munkabiztonság és munkahelyi egészség-védelem, illetve kiemelten a környezeti pillér.

A pillérek ma már lényegében lefedik a vállalat működésének teljes spektrumát.

A WCM tevékenység alapja a munkatársak, operátorok teljes körű bevonása minden területről, hiszen ők ismerik legjobban saját munkájukat, ők szembesülnek leggyakrabban a nehézségekkel és az ott keletkező veszteségekkel, így elsőkézből tudnak fejlesztéseket kidolgozni.



A Budaörsi gyár a hazai csomagolóanyag gyártóvállalatok közül egyedülálló módon, jelenleg a TPM öt lépcsős rendszerén belül a negyedik, az "Advanced Special Award" büszke tulajdonosa.

6. Termelési adatok és alapmutatók

A Környezetvédelmi Nyilatkozat követelményeit a Bizottság 2018/2026/EU (2018. december 19.) rendelete határozza meg, ennek megfelelően az alábbiakban ismertetjük a szükséges adatokat.

A termelési volumen Standard Pack-ben (StdP) kerül meghatározásra, melynek oka, hogy a termelés során különböző méretű és típusú italos karton csomagoló anyag készül, és ezek mennyiségeit belső szabálynak megfelelően átváltják az egy literes „base” termékre.



A szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételének lehetővé tételéről szóló, a módosított Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendelete 4.sz. melléklete határozza meg az értékelés három mérőszámát, melyek az alábbiak:

„A” szám: a szervezet teljes éves felhasználása pl.:kWh, m³

„B” szám: szervezet teljes kibocsátása-StdP, MStdP (millió StdP)

„R” szám: a fenti két szám aránya, fajlagosított értékek

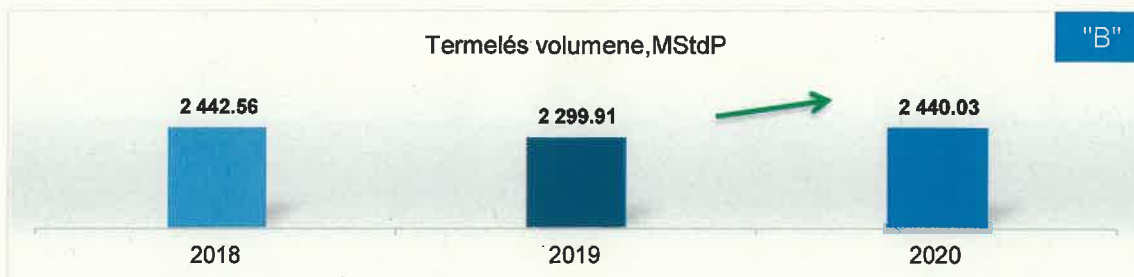
Fontos kiemeljük, hogy 2020 év közepéig a TRC termékeink előállítása során laminált papírt vásároltunk, amelyet speciális UV nyomdai technikával nyomattuk meg, láttuk el dizájnnal. A nyomtatott laminált papír került tovább a völgyelő-vágó-hosszhegesztő gépsorainkra egység dobozok előállítására céljából.

Az UV nyomdán használt nyomdafestékek magasabb környezeti hatása, illetve a nyomdagép magas energia igénye miatt a gyárvezetőség döntése értelmében kerültek a TRC termékek beintegrálásra az italoskarton gyártási (TBA) rendszerébe. Ez azt jelenti, hogy a laminált papír helyett speciális alappapírt vásárolunk, a vízbázisú nyomdagépen kerül fel a nyomtatott papír, majd az így elkészült nyomtatott papír kerül laminálásra. Annak érdekében, hogy a szilárd élelmiszereket tartalmazó csomagolóanyagunk az utólagos hőkezelési eljárások támasztotta követelményeknek megfelelően bővíteni kellett a műanyag olvasztó, extrúder állomásainkat a speciális tulajdonságokkal bíró műanyag rétegek alkalmazásához.

A korábbi években bemutatott adatok a TBA gyártó soron végzett tevékenység mutatóit tartalmazták, azonban a 2020 évre vonatkozó adatok ugyancsak a TBA gyártósor adatait mutatják, azonban ezek már tartalmazzák a beintegrált TRC termékek gyártásának értékeit is.

Ez okozza a korábbi időszakokhoz képesti eltéréseket a 2020 év adatai esetében ezért továbbiakban új bázis adatként tudjuk használni a 2020 éves adatokat.

A termelés alakulását az alábbi ábra szemlélteti:



MStdP*: Millió Standard Pack

A 2019-évhez hasonló termelés volt várható 2020 évben is, azonban a folyamatos fejlesztéseknek és optimalizálásoknak köszönhetően a lassan 3 éve tartó több ütemes gyárbővítés mellett képesek voltunk a termelés növelésre.

Termelés mutatók alakulása az elmúlt 3 évben

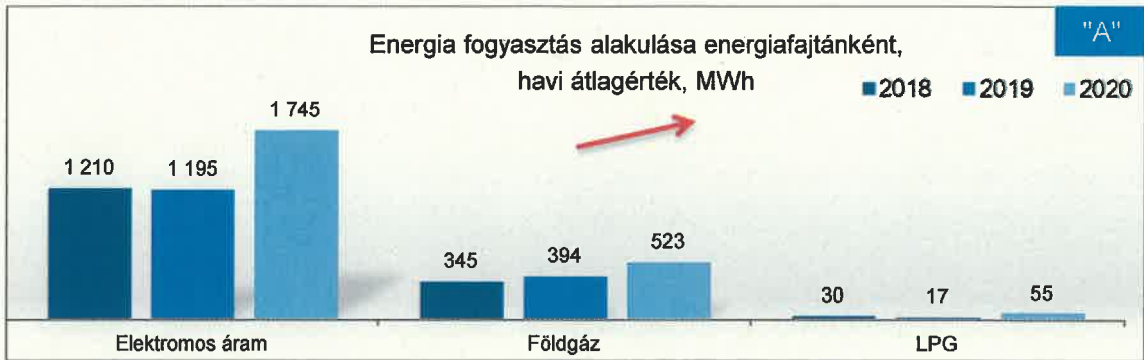
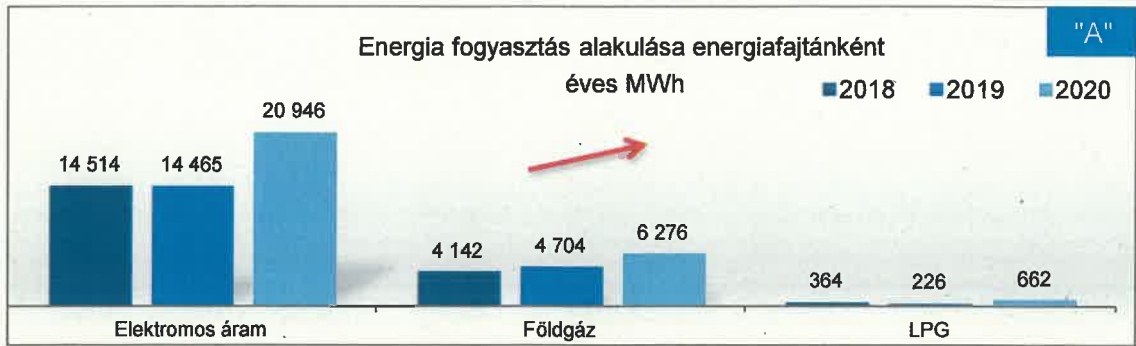
Energia felhasználás

A gyártógépek működése jelentős elektromos energiát igényel (pl. laminátor, a nyomdagép vágógépeink, hűtéstechnika üzemeltetése). Földgázzal elsősorban, irodai és szociális területek fűtése történik, a technológiai épület és szociális létesítmények melegvizellátását is részben ez biztosítja. A gyártás során, a nyomda és a laminátor esetében is földgáz támogatott nyílt láng biztosítja a papír előkezelését. Az LPG-t a telephelyen az anyagok mozgatására használt targoncák fogyasztanak

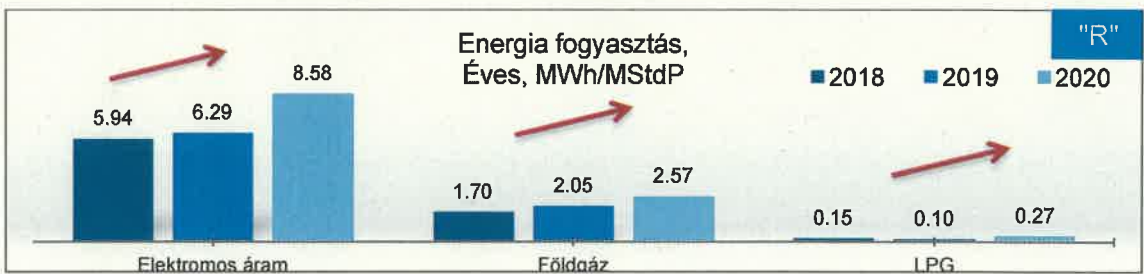
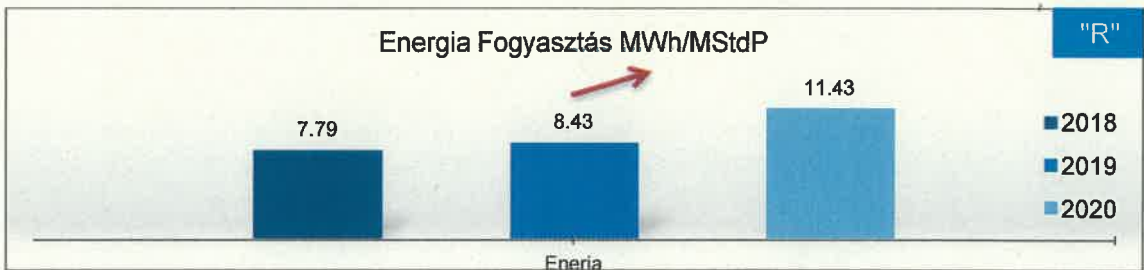
Az elmúlt, 2020 év első negyedévére befejeződött a gyár bővítés, mely nem csak egy teljesen új portfólió termelésbe történő integrálását jelentette, hanem azon túl a gyártói tér is megháromszorozódott.

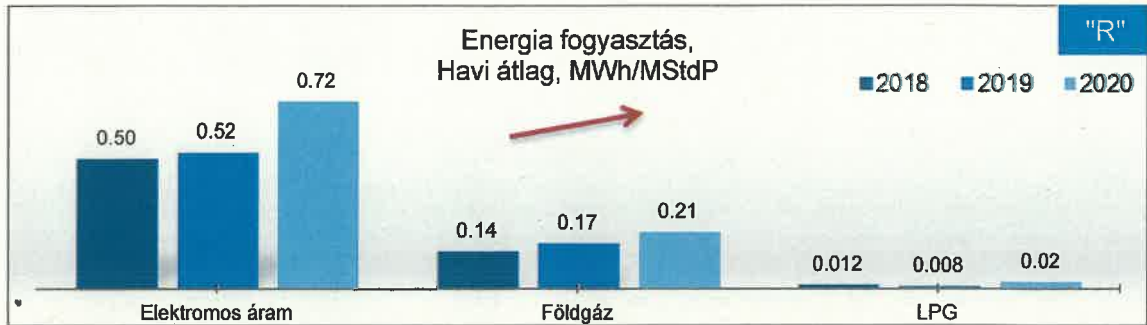


Horvath



Az energiafogyasztás fajlagos értékeinek alakulása energiafajtákként eltérő.





A TRC termékportfólió alapvetően jelentősen magasabb fajlagos értékekkel rendelkezik, mint a TBA termékek, összességében a TBA gyártásba integrálódva a korábbi fajlagos értékek modosulását okozzák. A későbbi években ezeket az adatokat új bázisként fogjuk tekinteni. Az idei évről ezen értékek folyamatos javulását várjuk.

A földgáz felhasználás növekedése egyértelműen a közel háromszorosára növekedett fűtési légtérre vezethető vissza. Ebben az értékben a későbbiekben sem várunk jelentős csökkenést. A termelésen belüli szállítási útvonalak is meghosszabbodtak az építkezés alatt, illetve a gyártói tér növekedésével a szállítási útvonalak is növekedtek.

Összességében megállapítható, hogy az új gyártási technológia elindulásával egy új alapállapot jött létre. A Környezeti Pillér feladata, hogy az új alapállapothoz tartozó mutatókat folyamatos fejlesztésekkel, veszteségcsökkentésekkel javítsa.

Az elkövetkező években azon fogunk dolgozni, hogy a lehető leghamarabb eléjük a gyártósoraink energia minimumait, ezzel 0-ra csökkentve veszteségeinket.

Zöld Energia

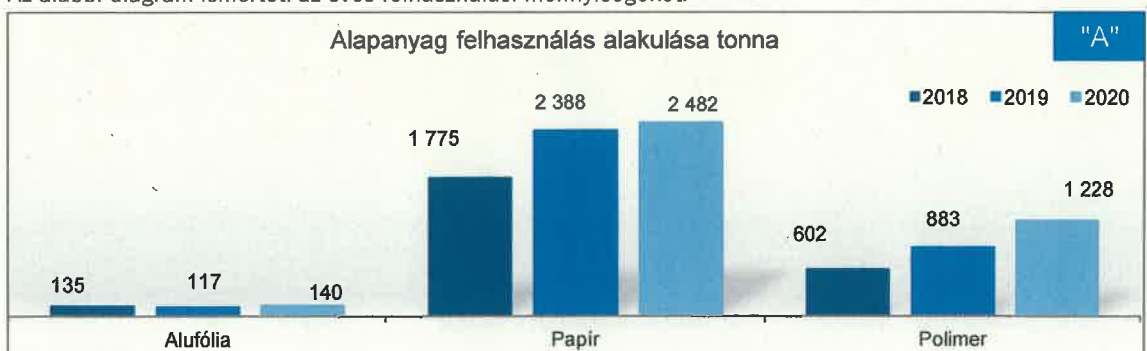
A korábbi időszakban a vásárolt minősített zöldenergiák mellett a telephelyen is történt elektromos energia előállítás nap panelek és melegvizet napkollektorok segítségével. Az építkezés miatt 2020 év elején lekapcsolásra kerültek a panelek, jelenleg folyamatban van a nap panelek bővítési lehetőségének felmérése, célunk, hogy az állóhelyzeti energiánkat 100%-ban önerőből valósítsuk meg.

Alapanyag felhasználás

Az italoskartondobozok gyártásához alapvetően három alapanyagot használunk fel, ezek a papír, különböző típusú polimer és az alumínium fólia.

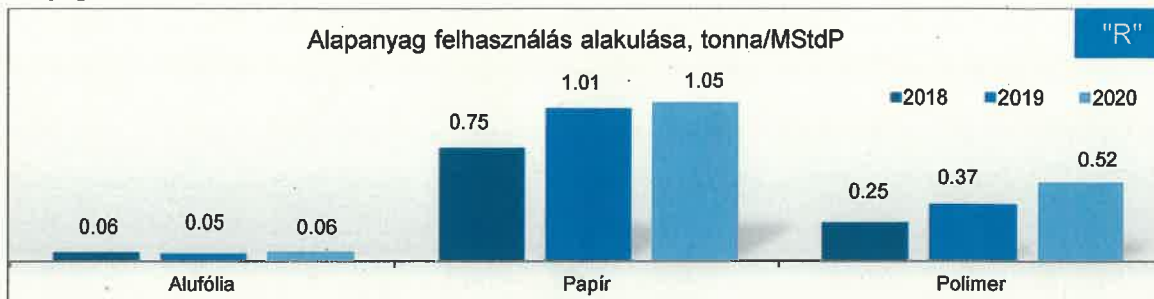
A kartondobozok gyártásához alapvetően három alapanyagot használunk fel, ezek a papír, polimer és az alumínium fólia.

Az alábbi diagram ismerteti az éves felhasználási mennyiségeket.



A gyártott késztermék növekedése az alapanyag mennyiség növekedésével járt együtt. A TRC termékekink egységnyi dobozra vetítve magasabb arányban tartalmaznak különböző típusú műanyagfóliát, a speciális, utólagos hőkezelés miatt.

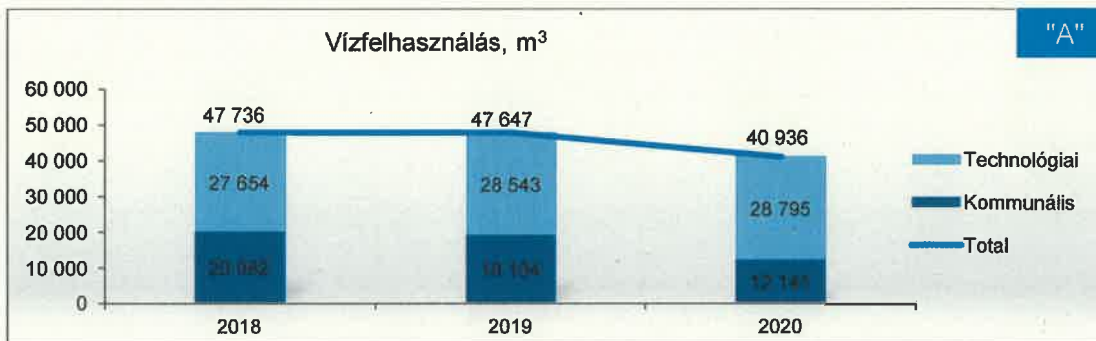
A fajlagos felhasználás az alábbiak szerint alakult:



A polimer fajlagos értékének emelkedése mögött a laminátor gyártósor átépítése, bővítése és felfuttatása áll, illetve új termékportfólió során a TRC termékekink egységnyi dobozra vetítve magasabb arányban tartalmaznak műanyagfóliát.

Vízfelhasználás

A termelési folyamat során több ponton történik vízfelhasználás. A gyártás során alapvetően vízbázisú nyomda festékeket használunk, így az eszközök tisztítására is kiválóan alkalmas a víz.

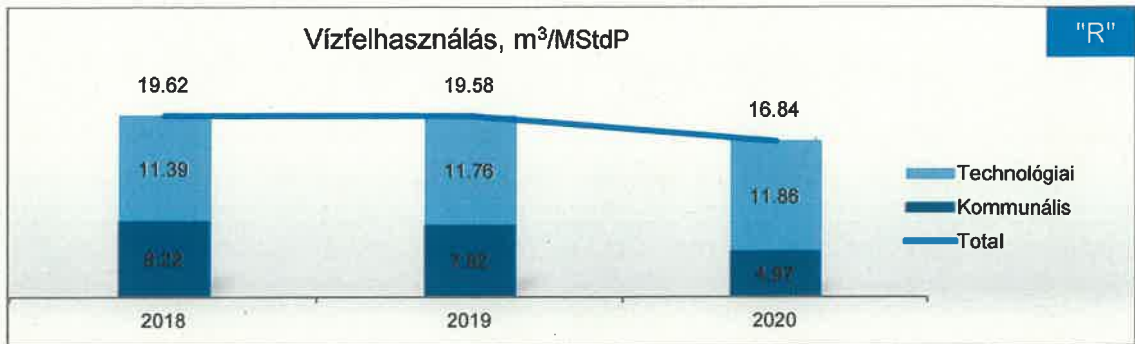


További vízfelhasználást jelent a laminálási folyamat során a hűtés. A termelési épület és az irodaépület fűtésére, használt melegvízes rendszer zárt, így kizárólag a veszteséget kell pótolni. Megjelenik még a kommunális célú vízfelhasználás és a területek takarítására használt vízmennyiség. Jelentős többlet fogyasztást eredményeztek a gyártócsarnok páratartalom szabályozásában szerepet játszó hűtő berendezések.

Az elmúlt időszakban a termeléshez kapcsolódó vízfogyasztási adatok összességében állandósulni látszanak, a minimális növekedés oka a megnövekedett termelési területhez kapcsolódó hűtés célú felhasználás okozza. Az elmúlt év pandémia időszakában a teljes irodai részleg lezárásra került, kollégáink és a termelésbiztonság fentartása érdekében az irodai dolgozók otthonról végezték munkáikat. Ez látható a szociális vízhasználat csökkenéséből, mely csökkenést a magasabb fokozatú higiéniai elvárások generálta többlet takarítás vízfelhasználása ellensúlyozott.

Horava

A fajlagos értékek az alábbiak szerint alakultak.

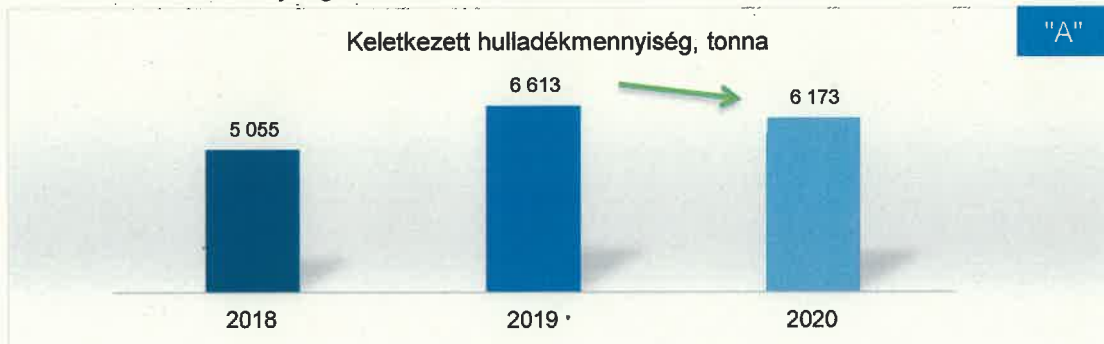


A fajlagos technológiai vízfogyasztás értéke minimálisan emelkedett, azonban a kommunális vízfogyasztás fajlagos a fent leírtaknak megfelelően jelentősen lecsökkent.

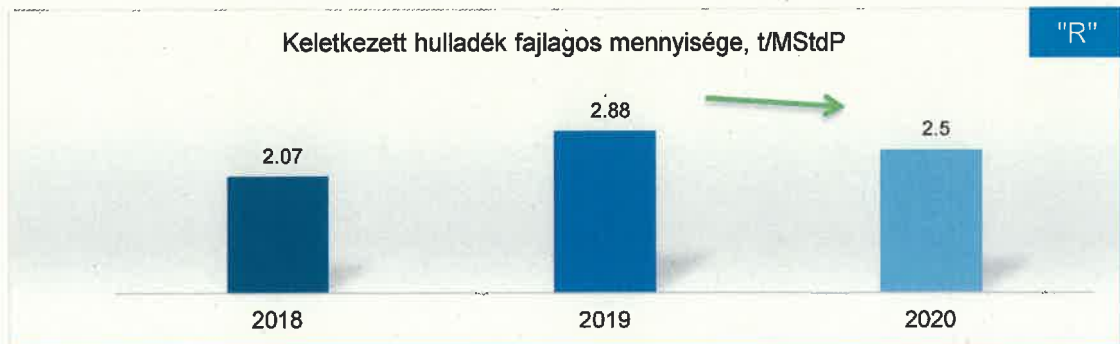
Hulladékkeletkezés és, -kezelés

A termelési hulladékokra vonatkozóan Tetra Pak Global elvárás, hogy 2020 után nem kerülhet hulladék lerakóra. A budaörsi gyár 2012-óta lerakóra nem szállít hulladékot. A termelési tevékenységgel keletkező mennyiség 100%-a hasznosításra kerül, mely a gyártási tevékenység pozitív hatásaként jelenik meg. Környezeti Pillér egyik fő feladata az 5R (hulladék hierarchia) rendszer fejlesztése. Ennek keretében keressük azokat a hasznosítási megoldásokat, melyek során egyre nagyobb mértékben tudunk eljutni a keletkezés megelőzéséig a csökkentésen és a hasznosításon túl.

A termelési hulladékmennyiségének alakulása:



A fajlagos értékek az alábbiak szerint alakultak.



Az alábbi táblázat a termelés során megjelenő főbb hulladékáramokat tartalmazza kg.

Megnevezés	Hulladék azonosító	2018	2019	2020	Ártalmatlanítás módja
		kg			
Laminált papír	15 01 05	3 378 750	3 985 380	4 106 484	Anyagában történő újrahasznosítás
Nyomtatott papír	15 01 01	987 938	1 360 440	763 340	
Festékes víz	08 03 08	297 200	266 780	246 820	Komposztálás során újrahasznosítás
Fémek	17 04 05	21 470	18 745	17 557	Anyagában történő újrahasznosítás
Műanyag bálák	07 02 13	189 760	339 650	467 584	
Klisé iszap	07 01 08	47 346	40 920	41 790	Égetés
Egyéb	-	133 364	601 408	529 620	Hasznosítás
Összesen:		5 055 828	6 613 323	6 173 195	

A nem veszélyes hulladékok döntő része a termelés során keletkezik, a már laminált, de a minőségi követelményeket nem teljesítő csomagolóanyagból és szelvényes hulladékból. Következő nagyobb arány a tekeres védő, és a nyomtatott, de még nem laminált papír.

A 2020 évben a nyomdai területen végrehajtott fejlesztéseknek köszönhetően a nyomtatás során keletkező hulladék papír mennyisége közel 40%-kal sikerült csökkenteni. A laminált papírhulladékmennyisége kissé növekedett, mely a laminátor új portfólióinak bevezetése miatti tesztekhez köthető, ezek az értékek idén már javuló tendenciát mutatnak.

A nyomdai tevékenység során a berendezések, nyomóhengerek mosásából származó festékes víz és a laminálás során keletkező PE tömbök adják a nem veszélyes hulladék második és harmadik legnagyobb mennyiségét. A nyomdán keletkező festékesvizeket addig recirkuláltatják amíg teljesen telítődik, ezt követően kerül lecserélésre. A telített vizek tartályokban összegyűjtve - komposztálást követően-, rekultiváció során kerülnek újrahasznosításra. A veszélyes hulladékok közül a legnagyobb mennyiségben a klisékészítés során a desztillációból visszamaradó kliséiszap keletkezik, melyet energetikai hasznosítással ártalmatlanítunk.

Zaj kibocsátások

A gyárkapacitás bővítés befejezése után a vonatkozó jogszabályi rendeleteknek megfelelően akkreditált környezeti zajméréssel ellenőriztük a határértékek teljesülését. A vizsgálati eredmények alapján megállapításra került, hogy a 480 m-távolságra lévő legközelebbi lakóépületeknél a tevékenységünkől származó zajkibocsátás nem mérhető, a határértékeknek megfelelő.

Levegőbe történő kibocsátások

A tevékenységünkben eredő légszennyező anyag kibocsátásra rendelkezünk engedéllyel.

Pontforrás sorozáma	Megnevezés	Érvényes*	Mérendő paraméterek ¹	Határérték koncentráció ¹	Határérték tömegáram ¹	Mért érték mg/m ³	Statusz
P1	Kazán kémény	2021.07.20	NO2	350	3	85,8*	ok
			CO	100	3	21,4*	ok
P12	VTV nyomdagép kürtője	2021.07.20	3C csoport	150	3	5,18**	ok
			NO2	500	5	2,1**	ok
			CO	500	5	111**	ok
P13	Kazán kémény	2023.08.15	NO2	350	3	79,8*	ok
			CO	100	3	69,1*	ok
P14	Lángelőkezelő	2025.08.15	NO2	500	5	3*	ok
	I. kémény		CO	500	5	26,1*	ok
P15	Lángelőkezelő	2025.08.15	NO2	500	5	3,7*	ok
	II. kémény		CO	500	5	26,1*	ok
P16	CT laminátor I. Kürtő	2025.08.15	3C csoport	150	3	18*	ok
P17	CT laminátor I. Kürtő	2025.08.15	3C csoport	150	3	24,6*	ok
P18	CT laminátor I. Kürtő	2025.08.15	3C csoport	150	3	15,3*	ok
P19	Diesel aggregát kémény	2025.08.15	NO2	1600	-	1402**	ok
			CO	245	-	205**	ok
			Szilárd (nem toxikus) por	50	-	28**	ok
P20*****	TRC UV nyomda	2021.04.15	NO2	500	5	2,1**	ok
			CO	500	5	4,1**	ok
P21*****	TRC UV nyomda	2021.04.15	Etil acetát	20	-	3**	ok
			Etil-alcohol	20	-	2,4**	ok
P22*****	TRC UV nyomda	2021.04.15	Paraffin CH C9-től	20	-	2,1**	ok
P24	Nyomatás előkészítés	2024.07.10	3C csoport	150	3	16,4**	ok
P25	Nyomatás előkészítés	2024.07.10	3C csoport	150	3	1360** ****- 1,65 kg/h tömegáram mellett	ok
P26	Nyomatás előkészítés	2024.07.10	3C csoport	150	3	58,5**	ok
P27	Porleválasztó helyiség elszívás	2024.07.10	Szilárd (nem toxikus) por	50	0,5		ok
P28	Porleválasztó 1	2024.07.10	Szilárd (nem toxikus) por	50	0,5		ok
P29	Porleválasztó 2	2024.07.10	Szilárd (nem toxikus) por	50	0,5		ok
P30	Porleválasztó 3	2024.07.10	Szilárd (nem toxikus) por	50	0,5		ok
P31.	Porleválasztó 4			Üzemen kívül			

* PE-06/KTF/22672-1/2019 sz. Pontforrás működési engedély alapján

** 2019. évi akkreditált mérések alapján

*** 2020. évi akkreditált mérések alapján

**** 3 kg/h tömegáram alatt a koncentráció mértéke nem szabályozott

***** A TRC UV nyomda üzeme az első negyedévet követően leállt, a pontforrások kijelentésre kerültek.

A pontforrások mérési gyakoriságára a Környezetvédelmi Felügyelőség 5 éves periódust írt elő, azonban vállalatunk a gondosság elvét követve ezeknek a méréseknek éves gyakorisággal akkreditált laborral való vizsgálatát vállalta. Az eddigi működés során határérték túllépés nem történt.

Biodiverzitás

A telephelyen befejeződtek a termelési kapacitás bővítés miatt építkezések, emiatt a telephely korábbi zöldterületei, mely épített kerként funkcionáltak őshonos, területre jellemző fajták beültetésével-, jelenleg erősen bolygatott képet mutatnak. Jelenleg folyamatban van az eredeti állapot helyreállítása, a természetközeli környezet kialakítását szeretnénk biztosítani. Célunk, hogy a külső környezet egyaránt szolgálja a kollégák mentális felfrissülését, a fás, bokros csoportok egyúttal a madarak költőhelyeül is szolgáljanak.

A BAT referencia dokumentum előírásai

Az előírásoknak való megfelelés ellenőrzése során a szakma specifikus referencia dokumentum (BAT) előírásai átvizsgálásra kerültek. Az ebben meghatározott előírásokat és küszöbszámokat összevetve a jelenlegi termelési volumennel, illetve felhasznált anyagokkal –mennyiségi és minőségi szempontból egyaránt– a kapott eredmények alapján a telephelyen folytatott tevékenység nem tartozik a hivatkozott dokumentum hatálya alá.

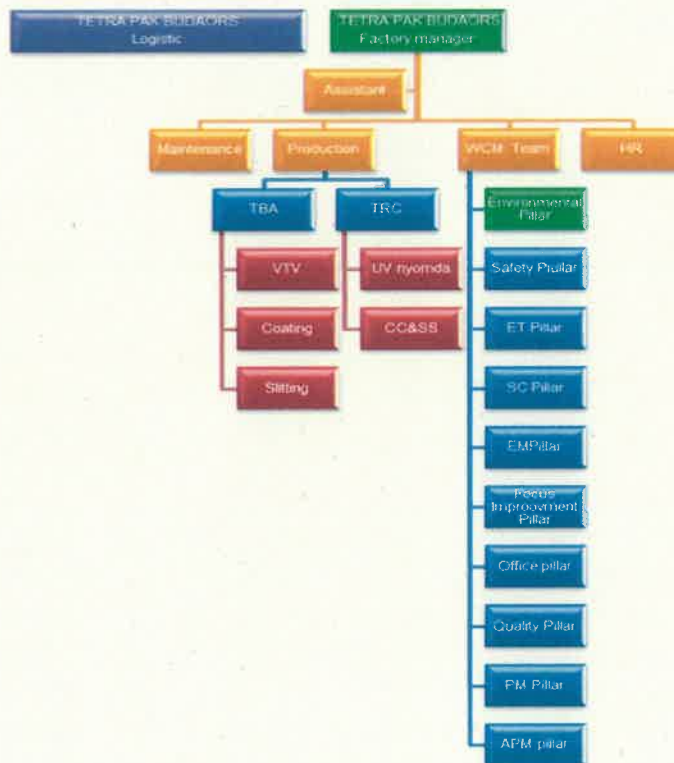
7. Környezetközpontú irányítási rendszerünk

Az integrált irányítási rendszerünk egyik alapja az ISO 14001:2015-ös, környezetközpontú irányítási rendszer. A rendszer fenntartását és fejlesztését továbbá az EMAS direktíva szerinti környezetirányítási rendszer felügyeletét alapvetően a pillér vezető vezetésével a Környezeti Pillér végzi.

A pillér tagok a gyár teljes termelési területét lefedik, a logisztikától a minőségügyön, az irodákon és a karbantartáson át egészen a területi mérnökökig, illetve tagja egy környezetvédelmi szakember is.

Heti rendszerességgel

nyomonkövetjük a környezeti veszteségek alakulását, és keressük a fejlesztési lehetőségeket. A negyedéves auditok alkalmával tájékoztatjuk a felsővezetést az aktuális állapotról, esetleges kockázatokról, elért eredményekről.



Integrált Politikánk

Üzleti politikánk az ügyfeleink igényei alapján magas minőségű élelmiszeripari csomagolóanyag gyártása és szállítása.

A Tetra Pak Csomagolóanyag Gyártó Zrt. vezetősége elkötelezett, hogy

- hosszú távú, sikeres működése érdekében munkavállalói részére egészséges munkakörnyezetet alakítson ki, és ehhez kapcsolódóan a biztonságos munkavégzés feltételeiről minden dolgozó számára gondoskodjon,
- magas szintű termékbiztonsággal és termékminőséggel, versenyképes áron, megfelelő időben és megfelelő mennyiségben teljesítse a vevői igényeket,
- a cég tevékenysége során a külső környezetet a lehető legkisebb mértékben terhelje. A környezet kímélése és termékeink minőségének javítása érdekében a gazdaságilag elérhető legmagasabb technológiai színvonal alkalmazását tűzze ki célul,
- a munkavédelmi, termékbiztonsági és környezetvédelmi jogszabályokban és a hatósági előírásokban foglaltakat a teljes szervezet maradéktalanul betartsa.

Üzleti tevékenységeink, képességeink és irányítási rendszerünk folyamatos fejlesztésén dolgozunk, melyhez WCM (World Class Manufacturing) programunk nyújt módszertani támogatást.

Fejlesztő módszerekkel és megelőző intézkedésekkel kiküszöböljük azokat a tényezőket és veszélyeket, melyek káros hatással lehetnek dolgozóinkra, termékeinkre, berendezéseinkre vagy környezetünkre.

Vállalt felelősségeinknek megfelelően szisztematikusan dolgozunk az alábbi szabványokban megfogalmazott követelményeknek megfelelően:

- ISO 9001:2015 Minőségirányítási Rendszer
- BRC és FDA Higiéniai Menedzsment és Termékbiztonsági Rendszerek,
- ISO 45001:2018 A Munkahelyi Egészségvédelem és Biztonság Irányítási Rendszere,
- ISO 14001:2015 Környezetirányítási Rendszer kiegészítve EMAS rendszerrel, ami az Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendelete a szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben való önkéntes részvételének lehetővé tételéről. Politikánk megvalósításához, célkitűzéseink végrehajtásához a szükséges erőforrásokat és támogatást a Gyárvezetőség rendelkezésére bocsátja.

Vevőink és a külső érdekelt felek által támasztott minőségi, környezetvédelmi és munkabiztonsági követelményeket és elvárásokat folyamatosan szem előtt tartva határozzuk meg a célkitűzéseinket.

A munkabiztonsági és környezetvédelmi jogszabályokat figyelemmel kísérjük, teljesítésük érdekében a követelményeket, változásokat szabályozási rendszerünkbe beépítjük, ezen túl törekszünk az ismert „jó gyakorlat” alkalmazására is.

Felelős szervezetként nagy hangsúlyt fektetünk arra, hogy a közvetlen és tágabb környezetünkkel összhangban, harmonikusan és környezetbarát módon hozzájáruljunk a fenntartható fejlődéshez

Cégünk vezetése és munkatársai tudatában vannak, hogy a szervezet mindennapi működése hatással van a környezetre, ezért támogatjuk a további környezetvédelmi fejlesztések lehetőségét, ha az ökológiailag indokolt, technikailag megvalósítható és gazdaságilag ésszerű, hogy a negatív hatásokat a lehetőségekhez képest a minimálisra csökkentjük.

Megfelelünk az élelmiszeripari csomagolóanyagok gyártásával kapcsolatos törvényi előírásoknak és szabályozási követelményeknek. Termékbiztonsági rendszereink keretén belül élelmiszerbiztonsági kockázat elemzést végzünk és azokat a vevőink által elvárt módon kezeljük. Belső kommunikációval biztosítjuk, hogy a szervezet minden tagja ismerje azokat az elvárásokat, amelyek garantálják célkitűzéseink elérését.

A környezetre gyakorolt hatásainkat folyamatosan értékeljük az alapanyag felhasználástól a késztermék elkészültéig és közzétesszük a velünk kapcsolatos eredményeket és az akcióterveket.

Kockázatértékelést végzünk minden munkafolyamatra kiterjedően. Új technológia vagy folyamat esetén megelőzési szempontból a lehetséges kockázatokat már a tervezés során figyelembe vesszük és törekszünk azok elkerülésére vagy mértékük minimalizálására.

Az auditok, a vezetőségi átvizsgálások és a működtetés során nyert tapasztalatok alapján rendszerünket folyamatosan fejlesztjük. A Gyárvezetés rendszeresen figyelemmel kíséri és aktívan támogatja a célkitűzések elérését a megfelelő Kulcsfontosságú Teljesítménymutatók értékelésével, amelyekért a WCM pillérek felelősek.

Folyamatos fejlesztési tevékenységeink során a 0 veszteség elérésére köteleztük el magunkat, amelyet a WCM eszköztárával kívánunk megvalósítani. Megelőző intézkedéseket teszünk a termékhibák, vevői reklamációk, géphibák, balesetek, betegségek vagy fertőzések minimalizálása érdekében, ezáltal biztosítva hosszú távú eredményes működésünket.

Az alkalmazottainkat bevonjuk és képezzük, hogy megfelelő kompetenciákkal és ismeretekkel rendelkezzenek a folyamatos fejlesztési tevékenységeink hatékony működtetése érdekében. Szemléletüket formáljuk a minőségközpontú gondolkodás, munkakörnyezetük biztonságának folyamatos fejlesztése és a környezettudatos viselkedés biztosítása érdekében. Munkavédelmi kérdésekben a tanácskozás lehetőségét a Munkavédelmi Bizottságban biztosítjuk.

Beszállítóinkkal együttműködünk, hogy a politikánk szellemében fejlesszük a beszállított anyagok és szolgáltatások színvonalát.

Vállalkozóinktól, beszállítóinktól elvárjuk Minőségirányítási, Környezetirányítási, Munka- és egészségvédelmi politikánk elfogadását, betartásához részükre támogatást nyújtunk.

Budaörs, 2021.02.17



Peter Kortsmit
Gyárigazgató

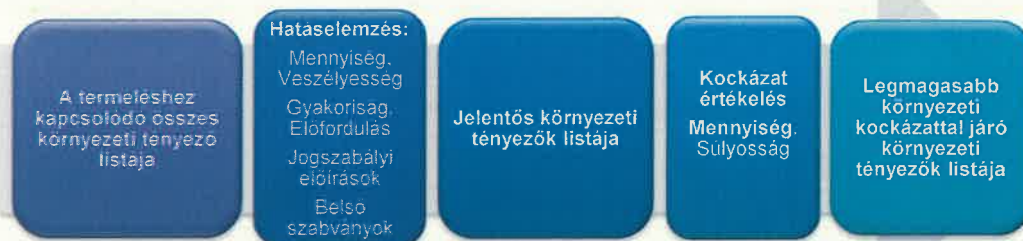


Környezeti tényezők, hatások, kockázatok

A Környezeti Pillér kiemelt feladata a környezeti tényező-hatás mátrix (E-matrix) folyamatos aktualizálása, a jelentős környezeti tényezők/hatások meghatározása, illetve a környezeti kockázatok meghatározása, minimalizálása a működés/termelés folyamatosságának környezetvédelmi szempontú biztosítása.

A Tetra Pák Zrt. budaörsi telephelyén folytatott tevékenységére vonatkozóan azonosítottuk minden környezeti elem tekintetében környezeti tényezőit, melynek aktuálisan a száma 93 db. Ezeket a tényezőket értékeltük, majd második lépcsőben kockázatértékelésnek vetettük alá, mely eredményeképpen kaptuk meg a releváns jelentős környezeti tényezőket.

A környezeti pillér felel azért, hogy a legmagasabb kockázatot jelentő környezeti tényezők listájában megjelenő elemeket azonnal kezelje.



A tevékenységünk **közvetlen, jelentős** környezeti hatást okozó **környezeti tényezőit** az új szabvány elvárásaival összhangban kiegészítettük a közlekedési-, szállítástényezőkkal, melyeket az alábbi táblázat foglalja össze:

Termelési egység	Tevékenység	Környezeti tényező	Környezeti hatás
Logisztikai terület	Telephelyen belüli szállítás	Targoncák üzemanyag felhasználása (LPG)	Természeti erőforrások elhasználása
Nyomtatási terület	Klisé mosása	Veszélyes hulladék keletkezése-(kliséiszap)	Ártalmatlanítás okozta levegő terhelés
	Nyomdagép üzemeltetése	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
	Nyomdai eszközök mosása	Nem veszélyes hulladék keletkezése	Hasznosításig történő elszállítás okozta levegő terhelés
	Nyomdai eszközök mosása	Vízfelhasználás	Természeti erőforrások elhasználása
Laminálási terület	PE olvasztása	Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszennyezés
	Laminátor üzemeltetése	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
Vágási terület	Vágó és doktor gépek üzemeltetése	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
	Szél-vágás és doktorálás	Nem veszélyes hulladék keletkezése	Hasznosításig történő elszállítás okozta levegő terhelés
Épület fenntartás	Fűtés	Földgázfelhasználás	Természeti erőforrások elhasználása

Lovász

Termelési egység	Tevékenység	Környezeti tényező	Környezeti hatás	
	Telephely vízellátása	Vízfogyasztás	Természeti elhasználása	erőforrások
	Hűtés	Elektromos áram fogyasztás	Természeti elhasználása	erőforrások
Alapanyag beszerzés	Alapanyag szállítás	Üzemanyag felhasználása (LPG, diesel)	Természeti elhasználása	erőforrások
		Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszennyezés	
Késztermék kiszállítás	Szállítás	Üzemanyag felhasználása	Természeti elhasználása	erőforrások
		Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszennyezés	
Építkezés, gyárbővítés	Berendezések üzeme	Elektromos áram fogyasztás	Természeti elhasználása	erőforrások
	Többlet fűtés	Földgázfelhasználás	Természeti elhasználása	erőforrások
	Építkezés okozta szállítás	Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszennyezés	
	Épület elbontása, bővítése	Nemveszélyes / veszélyes hulladék keletkezése	Hasznosításig történő elszállítás okozta levegő terhelés	

Az italoskarton gyártás közvetlen, jelentős környezeti tényezői elsősorban az energia felhasználás, hulladékeletkezés és a szállításhoz kapcsolódó levegőszennyezés.

A tevékenység **közvetett**, jelentős környezeti hatást okozó **környezeti tényezőit** az alábbi táblázatban ismerteti:

Kapcsolódó pont a tevékenységhez	Közvetett tevékenység	Környezeti tényező	Környezeti hatás
Késztermék használat utáni sorsa	Italos karton doboz hulladékká válása	Nem veszélyes hulladék keletkezése	Hulladékkezelés okozta környezeti terhelés
Termék előállítás	Nyomtatás, laminálás, vágás	Villamos energia és gáz felhasználás	Természeti erőforrások elhasználása

A folyamat közvetett jelentős környezeti tényezői elsősorban a szállítás energia fogyasztása és a használt termékek ártalmatlanítása. A földhasználat, közlekedés, váratlan események, balesetek környezeti tényezőként azonosításra kerültek, azonban a kétlépcsős értékelés alapján, ezek nem minősültek jelentős környezeti tényezőnek. A veszélyes anyagok és veszélyes hulladékok gyűjtési és felhasználási folyamata megfelelő gondossággal kerültek kialakításra, így a környezetre minimális kockázatot jelentenek.

A vészhelyzetekre vonatkozóan rendelkezünk megfelelő eljárással, melyet rendszeresen oktatunk és gyakorlatok során biztosítjuk a felkészültséget.

A jelentős környezeti tényezőkkel kapcsolatos célok és programok

A környezeti tényezők mérésére fajlagos számok kerültek egységesen bevezetésre, azaz az éves termelési volumen hányadosaként jelennek meg a mérőszámok. Az alapanyagok és a késztermékek be-, és kiszállítására vonatkozóan rendelkezünk napra kész CO₂ kibocsátás kalkulálással, melyre vonatkozóan a Társaság éves szintem globális célkitűzéseket tesz.

A 2020. évre kitűzött célok és programok értékelése

A Tetra Pak Global kulcsmutatóit (KPI) és a célértékeknek való megfeleltetését ismertetjük a következő táblázatban.

KPI	Tényező	Dimenzió	2020	2020
			Cél	Tény
Energia fogyasztás	Elektr. energiafogyasztás	MWh/MStdP	12,18	11,43
Vízfogyasztás	Vízfogyasztás	m ³	46 432	40 936
hulladék kezelés	Hulladék hasznosítási arány	%	100	100

A tavaly évre kitűzött céljainkat sikeresen teljesítettük.

A 2020. évre kitűzött célok elérését segítő programok ismertetése

Célok	Program	Határidő	Státusz
Energia Csökkentés	Épületfelügyeleti rendszer fejlesztésével (mérőpontok, beavatkozási pontok bővítése) az épület energetikai fogyasztásának csökkentése 5%-kal.	2020. december 31.	A mérőpontok kialakításának határideje módosult 2021 első félévére. Az energetikai fogyasztásunk fajlagos értéke 5,5%-kal csökkent.
	Veszteség azonosító rendszer kialakításával a laminátor terület villamos energia felhasználás fajlagos értékének 3%-kal való csökkentése	2020. december 31.	A határidő meghosszabbítva 2021 dec.31., Folyamatban
CO2 kibocsátás csökkentése	Hulladékok hazai hasznosítási arányának növelése 3%-kal	2020. december 31.	A hasznosítási arány 3,3% , a konfetti hulladékok hazai hasznosításával.
Elkötelezettség növelése	Operátori elkötelezettség program folytatása és fentartása, féléves tréning és workshop-ok keretében.	2020. december 31.	Pandémia miatt törölt., új határidő 2021. December 31.

A 2021. évre kitűzött célok és programok

Az alábbi táblázat tartalmazza a budaörsi telephely 2021. évre vonatkozó célkitűzéseit.

Cégünknel 2020-tól új célértékmeghatározási és nyomonkövetési rendszer lép életbe, melynek elemeit az alábbiakban mutatunk meg.

KPI	Tényező	Dimenzió	2020	2021
			Tény	Cél
Energia fogyasztás	Elektr. energiafogyasztás	MWh/MStdP	11,43	11,4
Vízfogyasztás	Vízfogyasztás	m ³	40 936	45 000
hulladék kezelés	Hulladék hasznosítási arány	%	100	100

Energiafogyasztás tekintetében minimális csökkenéssel számolunk a termelési terület növekedése és az irodai területek bővülése miatt.

A 2021. évre kitűzött célok elérését segítő programok ismertetése

Célok	Program	Határidő
Energia Csökkentés	Épületfelügyeleti rendszer adatainak elemzésével, veszteségcsökkentő csapátok indításával termelésben felhasznált energia mennyiségének csökkentése 1,5%-kal. Veszteség azonosító rendszer kialakításával a laminátor terület villamos energia felhasználás fajlogos értékének 1,5%-kal való csökkentése	2021. december 31.
CO2 kibocsátás csökkentése	Karbonlábnyom csökkentési program a WWF és a KÖVET szervezeteivel együttműködve program kidolgozás	2021. december 1.
Elkötelezettség növelése	A pandémia miatt törölt operátori elkötelezettség program folytatása és fentartása, féléves tréning és workshop-ok keretében.	2021. december 31.

A programok időben történő elindításáért, azok folyamatos nyomonkövetésért a Környezeti Pillér szervezete felelős.



8. Jogszabályi és érdekelt felek elvárásainak való megfelelés

Jogszabályi megfelelés

Tevékenységünkhöz kapcsolódó legfontosabb magyar joganyagok és Európai Uniósi irányelvek, végrehajtási rendeletek:

- ✓ 1995. évi LIII. törvény a környezet védelmének általános szabályairól
- ✓ 2017. évi LXVI. Törvény a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény módosításáról
- ✓ 2011. évi LXXXV. tv. a környezetvédelmi termékdíjról
- ✓ 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól
- ✓ 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól
- ✓ 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet a használt és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról
- ✓ Európa Parlament és Tanács 2008/98/EK Európai Parlament Irányelve (2008.november 19.) a hulladékokról és egyes irányelvek hatályon kívül helyezéséről EGT vonatkozású szöveg
- ✓ Az ipari kibocsátásokról (a környezetszennyezés integrált megelőzése és csökkentése) szóló, 2010. november 24-i 2010/75/EU Európai Parlamenti és Tanácsi irányelv
- ✓ Az Európai Parlament és a Tanács 2000/60/EK irányelve (2000. október 23.) a vízpolitika terén a közösségi fellépés kereteinek meghatározásáról
- ✓ 2014/687/EU BAT következtetések a cellulóz, a papír és a karton gyártás tekintetében
- ✓ 2017/1505/EU rendelettel módosított 1221/2009/EK (EMAS) rendelet
- ✓ 2018/2026 RENDELETE (2018. december 19.) rendelettel módosított 1221/2009/EK (EMAS) rendelet

Hatósági elmarasztalások

A Tetra Pak Zrt. Budaörsi telephelyén 2020 évben folytatott tevékenységével kapcsolatos hatósági elmarasztalás nem történt.

Érdekelt felek elvárásai

Érdekelt felek	Elvárás	Megfelelés	Kockázat
Vevőink	Környezetbarát csomagolás	Folyamatos fejlesztés a minnél nagyobb arányú megújuló alapanyagok, és zöld termelés irányába	Versenyársak felzárkózása
Hatóságok	Jogszabályi előírásoknak való megfelelés	jogszabályi nyomkövető és kiértékelő rendszerünk, proaktív szemléletünk és a kockázatértékelésünk biztosítja a megfelelést	Gyorsan változó jogszabályi környezet
Lakosság	Környezetbarát csomagolás, tudatformálás	Folyamatos fejlesztés a minnél nagyobb arányú megújuló alapanyagok, és zöld termelés irányába, az IKSZ-en keresztül támogatjuk iskolák, rendezvények környezettudatos tevékenységeit	Fórumok, lehetőségek beszűkülése
Tulajdonos	Kitűzött célok elérése	Folyamatos termelési fejlesztési folyamataink révén	Változó gazdasági és társadalmi körülmények
Munkavállalóink	Biztos munkahely és motiváló munkakörnyezet	A kétfévente szervezett "dolgozói elégedettségi felmérés" eredményei alapján akcióterveket dolgozunk ki a munkakörülmények javítása érdekében	Nem a munkapiaci helyzetnek megfelelő elvárások, jogszabályba ütköző teljesíthetőség

9. Környezettudatos programjaink

Zöld Iroda

A Tetra Pak Zrt. Zöld Iroda irányába történő nyitását a vállalati kultúra és a vállalati elkötelezettség újabb lépcsőjének tekinti.

Az eddig ismertett gyártási fejlesztésekkel szemben ennek a programnak a megvalósításával nem elsősorban a gazdasági haszon növelésének igénye jelenik meg. Ettől fontosabb, hogy a kollégák környezet iránti elkötelezettségét erősítse!

Környezettudatosabban szemlélik maguk körül a világot, óvják a természetet és ezt a gondolkodást hazaviszik az otthonaikba is, megismertetik, megtanítják gyermekeiknek; példává válhatnak barátaik körében, így közvetetten tágabb környezetre is pozitív hatással lehetnek.

A budaörsi telephely 2020 decemberében sikeresen kiterjesztette a teljes telephelyén működő irodai tevékenységére a Zöld Iroda minősítését.



Környezetvédelmi díjaink

Két környezetbarát termékünk is díjat nyert a rangos WorldStar Award díjátadón: a Tetra Top® Separable Top, amely egy olyan kartondobozunk, melyről leválasztható a műanyag tető, így téve hatékonyabbá a szelektív hulladékgyűjtést, valamint a Tetra Prisma® Aseptic doboz StreamCap csavarzárral, amelynek elkészítéséhez cukoralapú műanyagot használtunk fel. A Tetra Prisma Aseptic doboz elnyerte az Arany Fenntarthatósági díjat is a májusi WorldStar Awardson.

A londoni Éves Felelős Üzleti Díjátadó (Sixth Annual Responsible Business Awards) ceremónián Fenntartható Innovációs díjat nyert a Tetra Rex® Bio-based csomagolásunk, a világ első megújuló kartondoboz, melynek minden összetevője megújuló erőforrásból származik (papír és cukornád alapú műanyag).

A Tetra Rex Bio-based italos karton újabb díjat nyert a World Beverage Innovation díjkiosztón, a legjobb kartoncsomagolás elismerést. Emellett a Legjobb Gyártási innováció díjat kapta meg a Tetra Pak® E3 töltőgépe, amely a csomagolóanyagot nem hidrogénperoxiddal, hanem elektronsugarakkal fertőtleníti.



Környezetvédelmi együttműködéseink

Az italos kartonok 100%-ban újrahasznosíthatók. Gyártóként a Tetra Pak saját felelősségének tekinti a hulladékká vált kartondobozok visszagyűjtésének és újrahasznosításának előmozdítását. A Zrt. alapító tagja és legfőbb támogatója a Italos Karton Környezetvédelmi Egyesülésnek (IKSz), mely az italos kartondobozok szelektív gyűjtését és újrahasznosítását népszerűsíti és ösztönzi Magyarországon.

Az IKSz tevékenységének is köszönhetően, az italos kartondobozok vissza-gyűjtési aránya 10 év alatt 24%-ra nőtt hazánkban. A Tetra Pak hosszú távú céljai között szerepel, hogy ez a ráta világszerte elérje az 50%-ot. Fontos, hogy a gyermekek már fiatalon megismerjék a környezet védelmének alapvető elveit. Az IKSz (Italos Karton Környezetvédelmi Egyesülés) ezért elsősorban óvodai és iskolai projekteket szervez. 2018-ben az IKSz több mint 50 előadáson mutatta be a gyermekeknek, hogyan lesz a használt italos kartonból jó minőségű papír.

Újrahasznosítás és újrafeldolgozás

A Tetra Pak által gyártott italoskartonok újrahasznosítása az értéklánc minden szereplője esetében kiemelt fontossággal bír.



A használt italoskarton dobozokat minden esetben laposra hajtva, a papír vagy önálló gyűjtőedénybe szükséges gyűjteni!

10. Hitelesítői nyilatkozat

HITELESÍTŐI NYILATKOZAT

A környezetvédelmi hitelesítő nyilatkozata a hitelesítésről és az érvényesítésről

ÉMI-TÜV SÜD Kft. Moravcsikné File Katalin

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: **HU-V-0001/2017**

akkreditált ~~vagy engedélyezett~~ a következő hatáskörben: C17.21 Papír csomagolóeszköz gyártása (NACE-kód)

kijelenti, hogy hitelesítette, hogy a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatában / ~~frissített környezetvédelmi nyilatkozatában~~* szereplő szervezet

TETRA PAK Csomagolóanyag Gyártó Zrt.

H-2041, Budaörs Légimentő utca 6.

amelynek a nyilvántartási száma: HU-000037

teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK, a 2017/1505/EU és a 2018/2026/ EU európai parlamenti és tanácsi rendeletek valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

– a hitelesítés ~~és az érvényesítés~~ végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK, a 2017/1505/EU rendelet és a 2018/2026/ EU rendelet előírásainak,

– a hitelesítés ~~és az érvényesítés~~ eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítene a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,

– a szervezet/telephely (*) környezetvédelmi nyilatkozatának/~~frissített~~ ~~környezetvédelmi nyilatkozatának~~ (*) adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet/telephely (*) összes tevékenységéről, a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt, Budaörs, 2021.06.30

Aláírás

Moravcsikné File Katalin

(*) a nem megfelelő rész áthúzandó