



Tetra Pak

Csomagolóanyag
Gyártó Zrt.



KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZATA

2019.évről

2040, Budaörs,
Légimentő u. 6.
NACE:17.21

Papír csomagolóeszköz
gyártása



Hitelesítő neve: **ÉMI-TÜV-SÜD Kft.**
Akkreditációs ügyiratszám: **HU-V-0001/2017**
EMAS hitelesítő: **Moravcsikné File Katalin**
Hitelesítés időpontja: **2020. május 28.**

Moravcsik

Tartalomjegyzék

1.	A Tetra Pak története.....	3
2.	A Tetra Pak a világban	4
3.	Tetra Pak Zrt. és a környezetvédelem.....	5
4.	Termék portfólió	9
5.	Világszínvonalú csomagolóanyag Budaörsről.....	10
6.	Termelési adatok és alapmutatók.....	13
7.	Környezetközpontú irányítási rendszerünk.....	21
7.1.	Integrált politikánk	22
7.2.	Környezeti tényezők, hatások, kockázatok	24
7.3.	A jelentős környezeti tényezőkkel kapcsolatos célok és programok	25
7.4.	A 2019. évre kitűzött célok és programok értékelése.....	26
7.5.	A 2020. évre kitűzött célok és programok.....	27
8.	Jogszabályi és érdekelt felek elvárásainak való megfelelés	28
8.1.	Jogszabályi megfelelés	28
8.2.	Érdekelt felek elvárásai	29
9.	Környezettudatos programjaink	29
9.1.	Zöld Iroda.....	29
9.2.	Környezetvédelmi díjaink.....	29
9.3.	Újrahasznosítás és újrafeldolgozás.....	31
10.	Hitelesítői nyilatkozat.....	32



1. A Tetra Pak története

A **Dr. Ruben Rausing** által 1951-ben alapított Tetra Pak egyedülálló innovációival megváltoztatta az élelmiszercsomagolás és élelmiszereosztás módját.



Ez a vezérelv ma is kihat mindennapi munkánkra és ennek kívánunk megfelelni folyamatos fejlesztéseinkkel.

„Hisszük, hogy minőségi és biztonságos termék nem létezik minőségi és biztonságos csomagolóanyag nélkül.”

Ügyfeleinkkel együtt azért dolgozunk, hogy az élelmiszereket biztonságossá és elérhetővé tegyük szerte a világon. A cég 1951-es alapítása óta büszkék vagyunk arra, hogy a létező legjobb élelmiszer-feldolgozási és -csomagolási eljárásokat kínáljuk.

A magánkézben lévő svéd Tetra Laval Csoportot a Tetra Pakon kívül a DeLaval és a Sidel alkotja, központja pedig Svájcban található. Ma a Tetra Pak az egyetlen olyan nemzetközi nagyvállalat a világon, amely képes integrált feldolgozó-, csomagoló- és elosztó gépsorokat és üzemi megoldásokat kínálni az élelmiszer feldolgozásban. Elkötelettük magunkat az újítások, a fogyasztói igények kielégítése és a beszállítókkal való jó kapcsolat kialakítása mellett.

Tetra Laval Group

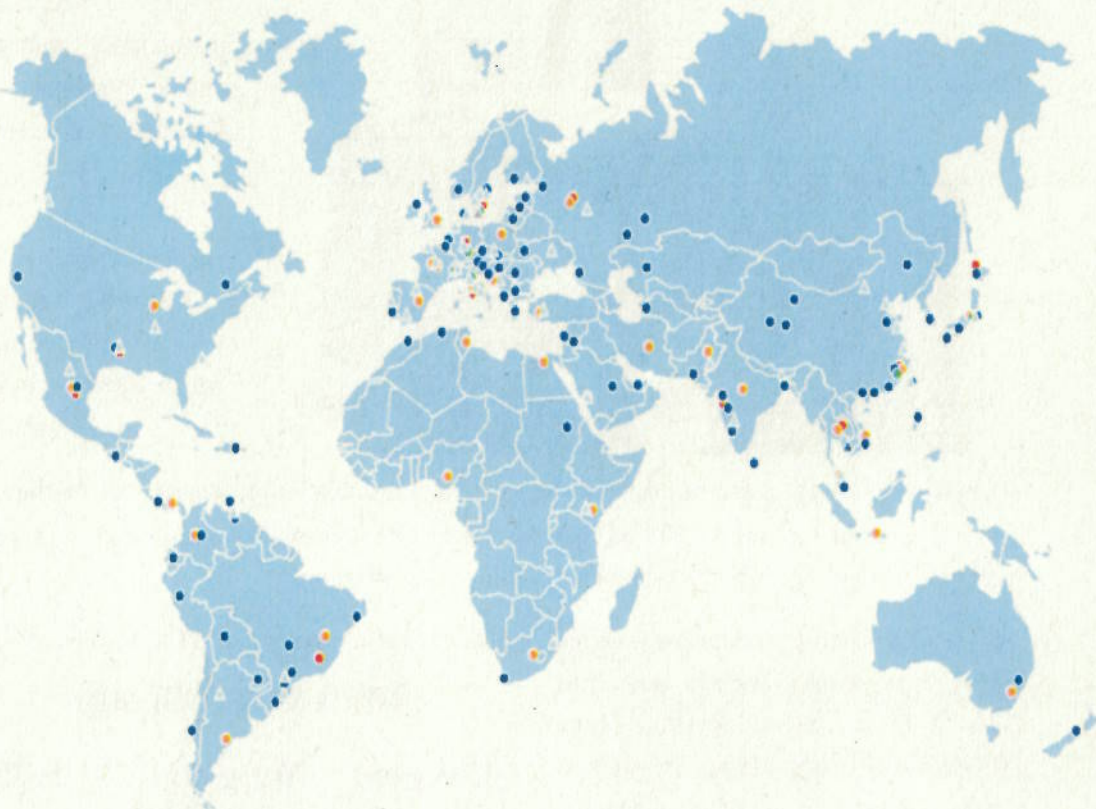


Meggyőződésünk, hogy jövedelmező termelés és növekedés csak a környezettel és a társadalommal való összhangból származhat.

A Tetra Pak több mint 25.000 főt foglalkoztat több mint 170 országban. A Tetra Paknál a fenntarthatóságot mottóinkkal – 'Megőrzi, ami jó' – összhangban értelmezzük. Ez egyrészt arra utal, hogy feldolgozó és csomagolási megoldásaink révén védjük az élelmiszerek minőségét, ugyanakkor azt is jelenti, hogy megőrizzük az emberek egészségét, valamint védjük a jövőt: bolygónk, ügyfeleink és saját jövőnket egyaránt.

2. A Tetra Pak a világban

A vevőkkel és szállítókkal együttműködve biztonságos, innovatív és környezetbarát termékeket kínálunk, amelyek világszerte több mint 170 országban, milliók százainak igényeinek felelnek meg.



Paraméterek	Adatok*
Nettó árbevétel (milliárd EUR):	11,5
Gyártott Tetra Pak dobozok száma (milliárd):	>190
Vállalatcsoport száma:	31
Értékesítési irodák száma:	89
Alkalmazottak száma:	25 555
Csomagológépek száma:	8 770
Feldolgozóegységek száma:	90 350
Csomagolóanyag gyártó üzemek száma:	55
Kutatás-fejlesztési központok száma:	5

*2020. január 1-jei adatok

3. Tetra Pak Zrt. és a környezetvédelem

A környezet védelme iránti elkötelezettség és az ezzel kapcsolatos célok a Tetra Pak Globál küldetésének megfogalmazásába, stratégiájába és üzleti magatartási kódexébe, így a budaörsi telephelyünk napi gyakorlatába is beépülnek.

Célként került meghatározásra, hogy a termékfejlesztés, az alapanyag beszerzés, a gyártási és szállítási folyamatok folyamatosan magasabb szintet érjenek el. E kötelezettségvállalásnak része a hosszú távú, életciklus alapú szemlélet, a környezet védelmének folyamatos javítása, az érdekeltekkel folytatott nyílt kommunikáció és a teljesítményünkről történő rendszeres beszámolás.



Felelős beszerzés – Érdekeltek kezelése

A felelős beszerzés azt jelenti, hogy a megvásárolt termékek esetében nemcsak a tradicionális szemlélet szerinti árat, minőséget és szállítási időt vesszük figyelembe, hanem ennél távolabbra is tekintünk.

Amikor beszállítóinktól termékeket vagy szolgáltatásokat rendelünk, fontosnak tartjuk megvizsgálni az ő etikai, munkajogi, szociális és környezeti hatásait is. A felelős beszerzés, ellátási láncunk egyik stratégiai célja.

Mivel az éghajlatra gyakorolt hatásunk több mint fele az ügyfeleink által használt eszközökből származik, ezért arra törekszünk, hogy segítsük őket olyan innovatív megoldásokkal, melyek csökkentik ökológiai lábnyomukat.

Beszállítói elköteleződés

Minden új szolgáltatónknak el kell köteleznie magát a beszállítóknak szóló üzleti szabályzatunk mellett, mielőtt bármilyen üzleti kapcsolatot kezdeményezünk velük. Ebben a szabályzatban megfogalmazzuk szállítóinkkal kapcsolatos elvárásainkat, figyelembe vesszük érdekelt feleink elvárásait az ENSZ Globális Megállapodás alapján.

Beszállítóinkkal és ügyfeleinkkel azon dolgozunk, hogy minimalizáljuk a környezetre gyakorolt hatásunkat a teljes értékláncon keresztül, a beszerzéstől a termelésig, beleértve a felhasználást és az értékesítést. Ennek nemcsak az üvegházhatású gázok kibocsátása a része, hanem a felhasznált erőforrások, a hulladék, a víz és a vegyszerek.

Tagjai vagyunk a Sedexnek (Supplier Ethical Data Exchange), egy non-profit szervezetnek, amely azon dolgozik, hogy elősegítse a teljes ellátási láncban a felelős és etikus üzleti folyamatok alkalmazását. Ugyancsak tagjai vagyunk az EcoVadis fenntarthatósági besorolási kezdeményezésnek, amellyel beszerzésünk nyomon követheti az ellátási láncához kapcsolódó környezeti, társadalmi és vezetési kérdéseket.

Környezetbarát alapanyag beszerzés iránti elkötelezettségünk

Kartonpapír

Mint az egyik legnagyobb kartonpapír felhasználó, felelősséggel tartozunk azért, hogy a világ erdőit társadalmilag, környezetileg és gazdaságilag is megfelelően kezeljék. Azon dolgozunk, hogy a csomagolásainkban kerülő kartonpapír 100%-ban minősített forrásból származzon. Ehhez beszállítóinkkal, nonprofit szervezetekkel és partnereinkkel együtt igyekszünk népszerűsíteni a felelős erdőgazdálkodást és erősítjük a papír nyomon követhetőségét a tanúsítványok és címkézések használatával.



Nagy szerepet játszottunk az FSC szabványainak bevezetésében és a felelős erdőgazdálkodás kialakításában amellet, hogy több önkéntes partnerkezdményezésnek is részesei vagyunk. Tagjai vagyunk a WWF Global Forest and Trade Networknek (Globális Erdő és Kereskedelmi Hálózat), amelynek célja a zéró erdőirtás és az erdők méretének csökkentése 2020-ra és alapító tagjai vagyunk a High Conservation Value Resource Networknek (Nagy Természetvédelmi Értékű Források Megmentéséért létrejött Hálózat), amelynek keretei között igyekszünk azonosítani, kezelni és nyomon követni a természetvédelmi értékek megmentését, mint első lépést az erdőgazdálkodás és földművelési termelés szabályozásához.

Mi az FSC-t általános szabványként látjuk; tudjuk, hogy a fogyasztók közel negyede felismeri az FSC logót, ezért aktívan támogatjuk ügyfeleinket, hogy jelenítsék meg az logót saját grafikáikon. 2018-ban 65 milliárd Tetra Pak csomagon jelent meg a logó a kiskereskedelemben, ami 2016-ben globálisan még csak 61 milliárd volt. Miután világszerte minden gyártó és kereskedelmi

egységünk megszerezte az FSC Chain of Custody, azaz a teljes láncot felügyelő tanúsítványát, már a világ minden tájáról tudunk FSC tanúsított csomagolást szállítani ügyfeleinknek. Teljes ellátási láncunk tanúsításához a Rainforest Alliance-ot kértük fel, az FSC egyik legnagyobb akkreditáló szervezetét. Budaörsön 2019-ben gyártott dobozok



papír alapanyagának FSC minősített aránya elérte a 80%-ot.

A Tetra Pakot sorban már másodszorra ismerték el ágazatvezetőnek a CDP erdőprogramjában, a faanyag kitermeléssel és beszerzéssel kapcsolatban feltételezett rizikók kezeléséért.

Bár meghatároztuk értékláncunk éghajlatváltozással kapcsolatos célszámait, a Karton CO₂ kalkulátorral folyamatosan mérjük kartonjaink széndioxid lábnyomát. Ez a mérőszám összesíti a termék életciklusához kapcsolható üvegházhatású gázok kibocsátását. Ebbe beletartozik a felhasznált alapanyag, a termelés, a szállítás, a fogyasztás és a termék utóélete is. Az éghajlatra gyakorolt hatást CO₂-nak megfelelő egységekben (CO₂e) mérik.

Polimerek

A Tetra Pak csomagolások egy vékony réteg polimert vagy műanyagot tartalmaznak, hogy megakadályozzák a nedvesség bejutását a csomagolásba és frissen tartásuk a tartalmát. Ez az anyag alkotja a csavarzárakat, a kupakokat és a szívószálakat.

Hosszú távú célunk, hogy mind a hűtött, mind a hűtést nem igénylő csomagolásaink az olaj alapú műanyagok helyett megújuló alternatívákból készüljenek. 2019 végére több mint 240 millió megújuló alapanyagból készült csomagolást szállítottunk partnereinknek.

A számottevő fejlődés ellenére a megújuló alapanyagú műanyagok csak kis részét alkotják portfóliónknak és elenyésző hányadát adják a műanyagiparnak. Ennek ellenére is elköteleztük magunkat, hogy használatuk minél jobban elterjedjen és több csomagolásunkon használjuk, mérettől függetlenül.

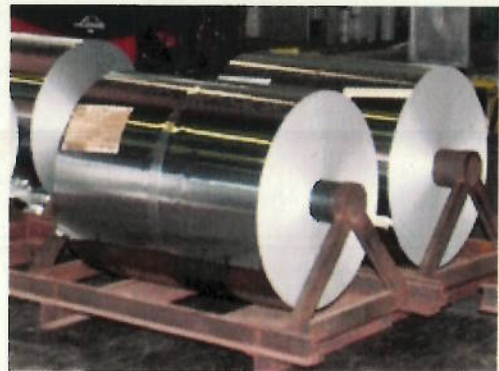
A kérdés nagyon összetetté válik, amikor az alternatív alapanyagforrás társadalmi költségeit nézzük (pl. helyi élelemellátás vagy munkakörnyezet). Sok partnerünkkel dolgozunk azon, hogy ezeket a kérdéseket kivizsgáljuk és újabb alternatívákat keressünk, például más növényi alapanyagot, szerves hulladékot vagy algát.



Alumínium

Aszeptikus dobozaink belső felén a hajszálnál nyolcszor vékonyabb alumíniumréteg található, ami megóvjaa a dobozba töltött terméket az oxigéntől, a fénytől.

A technológia lehetővé teszi, hogy az élelmiszer hónapig eltartható legyen hűtés nélkül. Bár ez a réteg nagyon vékony, az alumínium előállítása mégis környezetvédelmi és társadalmi kérdéseket vet fel, a földhasználattól a veszélyes melléktermékeken át a munkakörnyezetig, az egészségügyi és biztonsági feltételekig.



Továbbá az árusítása nyílt piacon zajlik, ahol nehéz visszakövetni az eredeti forrást. Ezekre a kérdésekre nagyon nehéz választ találni, melyek folyamatos kutatást és innovációt igényelnek, csak úgy mint a több érdekelt koordinálását. Bár felvállaljuk ezt a feladatot, közben folyamatosan azon dolgozunk, hogy az alumíniumréteget a lehető legvékonyabbra csökkentsük és keressük az új anyagot, amellyel ezt helyettesíthetjük.

Klímvédelem

Célunk, hogy 2020-ban a környezetre gyakorolt hatásunkat a 2010-es szinten tartsuk, függetlenül üzleti növekedésünktől. A Science Based Targets (SBT, Tudományosan Megalapozott Célok) kezdeményezéssel együtt dolgozva elköteleztük magunkat, hogy a működéshez kapcsolódó üvegház hatású gázkibocsátásunkat 42%-kal csökkentsük 2030-ra és 58%-kal 2040-re a 2015-ös kiindulóértékhez képest. Ugyancsak elköteleztük magunkat, hogy az értéklánc kibocsátásunkat 16%-kal csökkentsük egy egységre vetítve 2020-ra, a 2010-es értékek alapján. 2016-ban mi lettünk ez első csomagolóipari vállalat, amelynek az SBT jóváhagyta azt a tervét, mely az éghajlatra gyakorolt hatást hivatott csökkenteni.

Hogy megfeleljünk a működési kibocsátás kapcsolódó céljainknak, folyamatosan növelnünk kell energiahatékonyságunkat, megújuló energiával működő berendezéseket kell vásárolnunk és többi helyi megújuló energiával működő rendszert kell telepítenünk.

A széndioxid-lábnyom csökkentése az értéklánc minden szakaszában



4. Termék portfólió

Kiemelten fontos, hogy a Tetra Pak által gyártott csomagolóanyag **védje meg a terméket** a környezeti hatásoktól és a szennyeződésektől, **biztosítsa** a termék eltarthatóságát és elszállíthatóságát, **tájékoztasson** a termék jellemzőiről és **legyen környezetbarát!**

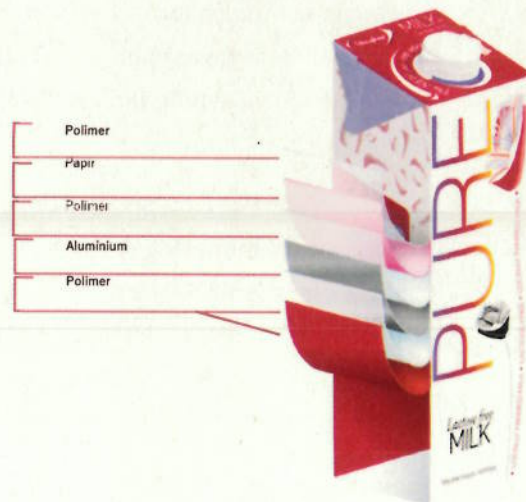
A vállalt tevékenységét a Tetra Brik® csomagolóanyag gyártásával kezdte, melyek folyékony élelmiszerek (pl.: tej, dzsúszok) tárolására alkalmasak.



A Tetra Brik friss, hűtést igénylő termékek csomagolására kifejlesztett doboz kényelmet nyújt a fogyasztó számára, könnyen nyitható, optimális eltarthatóságot biztosít, és maximális márkamegjelenítést tesz lehetővé. Védik az ízeket, a márkát és a környezetet. A frissen fogyasztott termékekhez használható legvonzóbb és legteljesebb körű csomagolási termékválasztékot kínál.

A vevői igények és a folyamatos fejlesztési tevékenység eredményeképpen lehetőség nyílt a szilárd élelmiszerek csomagolására alkalmas dobozok gyártására is, melyet a Tetra Recart® termelősor állít elő. A világon először Svájcban, majd a termelőegység áttelepítésével Budaörsön nyílik lehetőség ennek a doboz típusnak a gyártására. Ez a Tetra Recart csomagolóanyag szilárd élelmiszerek (hüvelyesek, készételek, kukorica, paradicsom, stb.) csomagolására alkalmas.

Mindkét gyártósoron lehetőség van ún. aszeptikus, hűtést nem igénylő csomagoló anyagok előállítására is, mely segítségével a betöltött élelmiszer akár 12 hónapig megtartja színét, textúráját, természetes ízét és tápértékét tartósítószer hozzáadása és hűtés nélkül. Az aszeptikus feldolgozás és csomagolás kombinációja csökkenti az élelmiszerhulladékok mennyiségét, költséghatékonyá teszi a szállítást és a terméket változtatja.



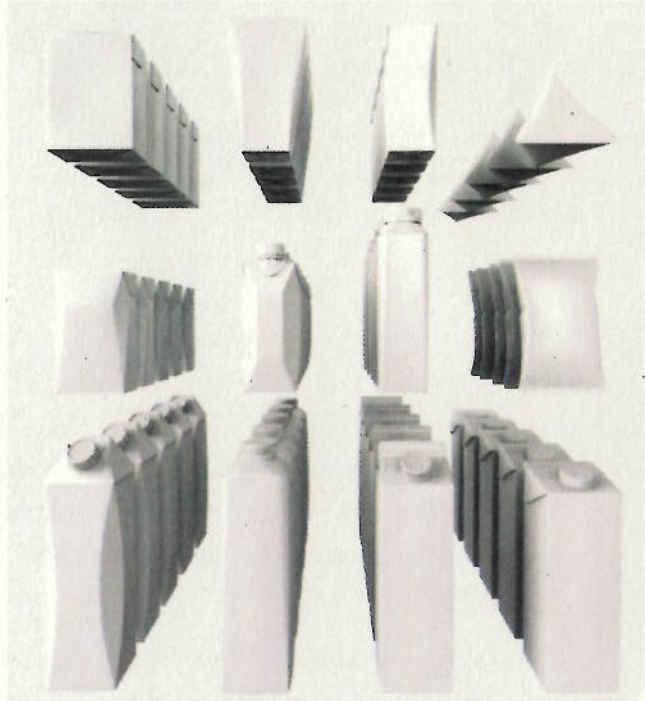
5. Világszínvonalú csomagolóanyag Budaörsről

Budaörsön 1992 óta gyártunk italos kartonokat, - a térség legnagyobb Tetra Pak gyára - termékeinek 4%-a kerül Magyarországra. A térségben Lengyelország, Csehország, Németország, Horvátország, Szlovákia, Ausztria és Szlovénia számít a legfontosabb piacnak.

A szervezet környezete

Telephelyünk Budaörs iparterületén helyezkedik el az M1-es autópályával közvetlen összeköttetésben. Elhelyezkedése kiváló gazdasági pozíciót biztosít, mind magyarországi, mind európai tekintetben. 2015-óta rendelkezünk EMAS regisztrációval, mely tovább erősíti a vállalatunk vezető piaci pozícióját.

Gyárunkban jelenleg két típusú terméket állítunk elő, az egyik, melyet a kezdetektől gyártunk a *Tetra Brik és Tetra Brik® Aseptica Tetra Top®* dobozok, ezek a csomagolóanyagok folyékony élelmiszerek (pl.: víz, tej, dzsúszok, borok) tárolására alkalmasak. Az üzem a közkezdelt Tetra Brik® Aseptic termékcsalád gyártósorát tovább fejlesztve előre laminált öntőnyílással (PLH; Pre-Laminated Hole) ellátott csomagolást is képes szállítani folyékony élelmiszereket gyártó ügyfeleinknek. A PLH megoldással ellátott csomagolóanyagokra új generációs csavarzárak – kupakok – kerülhetnek, amelyek a fogyasztók számára kényelmesebb, egyszerűbb használatot jelentenek.



A Tetra Recart gyártósor telepítésére 2015-2016 között került sor, mely 2016 második felében kezdte meg a termelést. A *Tetra Recart* doboz az első olyan papír alapú csomagolóanyag, amely lehetővé teszi a feldolgozott és dobozba töltött élelmiszer utólagos hőkezelését. Ez a technológia a hagyományos konzervipari termékek (levesek, szósók, készételek, zöldségek és gyümölcsök), valamint állateledel számára nyújt költségvetéskor és környezetbarát alternatívát. A Tetra Recart hűtést nem igénylő, könnyebb, helytakarékosabb, olcsóbban szállítható, kényelmesebben nyitható, mint más konzervcsomagolási megoldások, ráadásul 100%-ban újrahasznosítható. A csak Magyarországon gyártott Tetra Recart csomagolást a világ minden részére szállítjuk.



A végleges kapacitás felfuttatása tervezetten 2019. év első negyedévében valósult meg. Ugyan ebben az évben született meg a döntés, hogy a korábban UV nyomdai technikával előállított dobozok gyártását integrálgják a meglévő – vízbázisú – nyomdai technikára, majd a különböző alapanyagok társítása, laminálása is helyben fog megtörténni. Ennek tervezett befejezése 2020. első félévé.

A Tetra Pak magyarországi üzeme évek óta a csoport egyik legsikeresebb telephelyének számít. Ennek köszönhetően megkapta a bizalmat tevékenysége további bővítésére, így 2017-2020-évek alatt új beruházásként a gyártósorok kapacitás növelése valósult meg. A termelés üzemszerű fenntartása mellett, várhatóan 2020 év végével sikeres fejlesztést tudhatunk magunk mögött.

A csomagolóanyag előállításának technológiája

A telephelyen különböző, összetételű (hűtést igénylő, vagy hűtést nem igénylő termékek csomagolóanyaga), és méretű (1dl-10dl) csomagolások előállítása történik folyékony élelmiszerek tárolására. A nagyteljesítményű nyomda- és lamináló-, és vágógépeken előállított többrétegű csomagolás vevőink telephelyére kiszállítva ugyancsak Tetra Pak töltőgépekkel töltik meg.

A papír a csomagolóanyag gyártásakor hengerről hengerre való átcsévézése során kapja meg a szükséges bevonatokat és rétegeket a technológiai gyártósorán.

A nyersanyag papírtekercs 100%-a ellenőrzött erdőgazdálkodásból származik (Svédország, Finnország), így ezen alapanyagokból készült termékek FSC sztenderdnek megfelelően minősítésre kerülnek.

Nyomtatás folyamata

A megrendeléshez szükséges kliséket (lenyomatot adó festék hordozó felület) színenként külön tekercsre kell ragasztani. Nyomtatás előtt ezt a tekercset húzzák fel a nyomdagép által használt nyomtatóhengerre. A használt festék vizes bázisú, melyeket speciális hengerek hordanak fel. Miután minden szín felkerült, el kell végezni a karton völgyelését. A völgyelő berendezés a nyomtatott papíron a hajtogatási élek létrehozásához használt nyomdai gépegység, amely a termék specifikációtól függően opcionálisan perforációt, vagy lyukasztást is végez. A nyomtatott papír következő lépésben a laminátorra (bevonási technológiai egység) kerül.

Laminálás lépései

A nyomtatott, völgyelt és ellenőrzött papír, tekercs formájában kerül a laminátorra. A gépsor a nyomtatott papír bevonását végzi, így hozza létre a kombinált csomagolóanyagot (belülről kifelé a következő sorrendben: PE-PE-AI-PE-karton-PE). A 2019-es évben a laminátoron elvégzett fejlesztéseknek köszönhetően immár Budaörsön is lehetőségünk van növényi alapú műanyagok felhasználására a csomagolóanyag előállítás során. Ezután a különböző extruder állomásokon történik meg a rétegek társítása. A szigorú minőség ellenőrzést követően a megfelelő laminált tekercsek a vágási területre kerülnek.



Vágási tevékenység



A nyomtatási és bevonási műveletekből kikerülő papírtekercek szélesebbek, mint a csomagolási szélesség. Ezért a csomagolóanyagot pályákra – az adott doboz szélességének méretére – vágják és saját kisebb csévékre tekerceslik át. Így kisebb, palettázható méretű tekerceket hoznak létre. A vágási művelet során minden egyes tekerceszt a megrendeléshez tartozó címkével jelölnék meg.

Amennyiben a tekercsben jelzett eltérést találnak, a vágógépről a doktorgépre kerül a tekercs. Ezt újra áttekerceslik, ellenőrzik a minőségét, és az eltérésekhez érve azt eltávolítják. Ez a terület garantálja a hibátlan termékek kikerülését a telephelyről.

Logisztikai tevékenység

Az alapanyagok, segédanyagok, valamint a késztermékek rakodása, telephelyen belüli mozgatása, és raktározása, valamint a szállítások szervezése a Logisztikai terület feladata, mely a kibővített raktárépületben valósul meg. A közlekedést lehetővé tevő távvezérlésű zsilipkapuk, dokkolók, illetve ajtók a szigorú élelmiszerbiztonsági előírásoknak megfelelően folyamatosan zárva vannak.



Termelés hatékonyság – Menedzsment támogató eszközök – WCM

Az elérhető legmagasabb gyártási színvonalat a folyamatosan egymásra épülő, egymást kiegészítve működő integrált vezetési rendszerünk és a TPM elveit követő WCM rendszer együttes alkalmazása biztosítja. Ennek alappillérei a Food and Drug Administration (FDA) Approval Integrated System, melyet 1999-ben vezettünk be, a British Retailer's Consortium (BRC,) minősítése 2004 óta.

A budaörsi telephely 2018. márciusában sikeresen teljesítette az ISO 50001:2011 energetikai szabvány elvárásait. Az 2020-ban a négyévenkénti nagyvállalati energiaauditra való áttérés mellett döntött a vállalat, melyet ez év decemberig kívánjuk teljesíteni.

A telephelyen 2017-ben megtörtént a minőségirányítás és a környezetközpontú irányítási rendszerek 2015-ben megjelent módosított szabvány elvárásainak való megfelelés minősítése is.

A budaörsi gyár hatékonyságának növelése érdekében 2002-ben kezdte alkalmazni a WCM (World Class Manufacturing) rendszert, amely a Japán Gazdasági Minisztérium közhasznú szervezete, a JIPM által kidolgozott Total Plant Maintenance (TPM) módszertanon alapszik. A TPM alapvetően a veszteségek csökkentésére kidolgozott módszer.

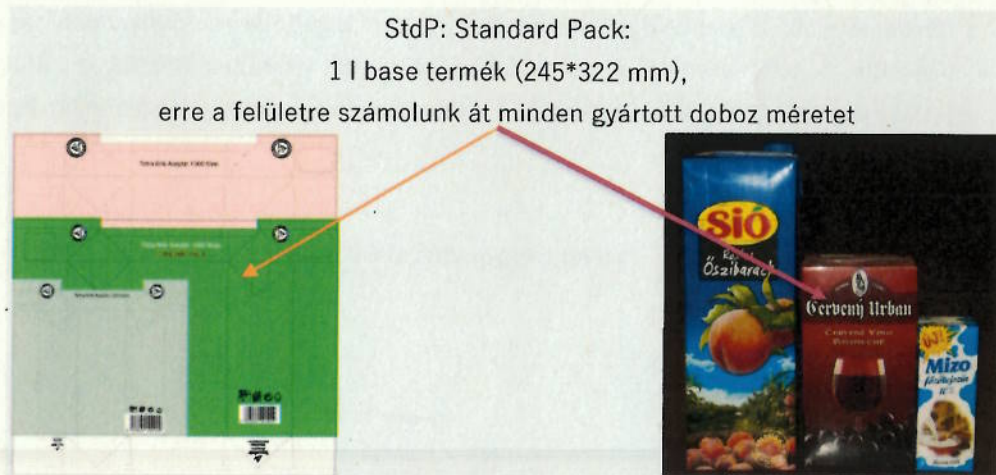
A Tetra Paknál jelenleg 11 pillérbe szervezve folynak a fejlesztési tevékenységek, melyek mind egy-egy olyan területre összpontosítanak, ahol foglalkozni kell a veszteségcsökkentéssel. Ilyen például a minőség, a tervezett és az öntevékeny karbantartás, az épületüzemeltetés, a költségek, ezen területeket kiegészíti és támogatja a munkabiztonság és munkahelyi egészség-védelem, illetve kiemelten a környezeti pillér.

A WCM tevékenység alapja a munkatársak, operátorok teljes körű bevonása minden területről, hiszen ők ismerik legjobban saját munkájukat, ők szembesülnek leggyakrabban a nehézségekkel és az ott keletkező veszteségekkel, így elsőkézből tudnak fejlesztéseket kidolgozni és veszteségeket megelőzni.

A Budaörsi gyár a hazai csomagolóanyag gyártóvállalatok közül egyedülálló módon, jelenleg a TPM öt lépcsős rendszerén belül a negyedik, az "Advanced Special Award" büszke tulajdonosa.

6. Termelési adatok és alapmutatók

A termelési volumen Standard Pack-ben (StdP) kerül meghatározásra, melynek oka, hogy a termelés során különböző méretű és típusú italos karton csomagoló anyag készül, és ezek mennyiségeit belső szabálynak megfelelően átváltják az egy literes „base” termékre.



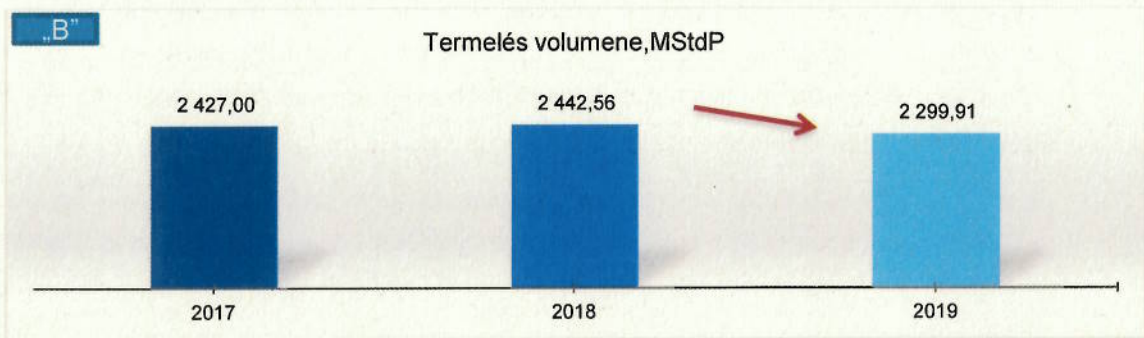
A szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételének lehetővé tételéről szóló, a módosított Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendelete 4.sz. melléklete határozza meg az értékelés három mérőszámát, melyek az alábbiak:

„A” szám: a szervezet teljes éves felhasználása pl.:GJ, m³

„B” szám: szervezet teljes kibocsátása-StdP, MStdP (millió StdP)

„R” szám: a fenti két szám aránya, fajlagosított értékek

A termelés alakulását az alábbi ábra szemlélteti:



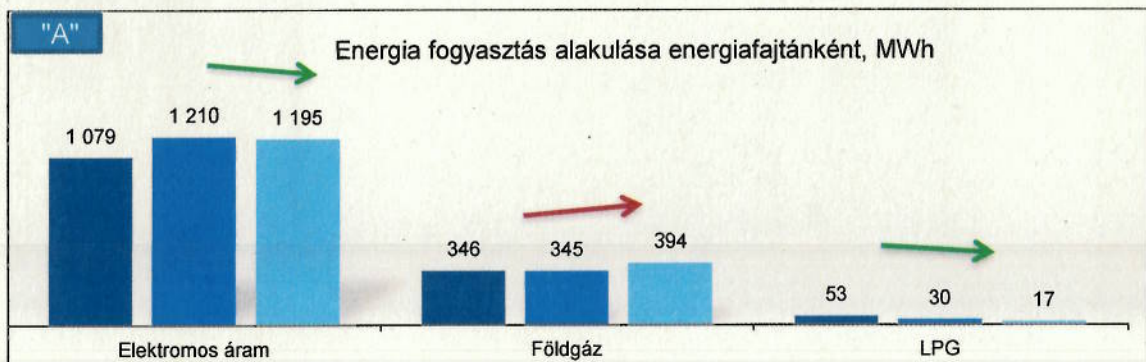
MStdP*: Milliő Standard Pack

A 2017-évhöz hasonló termelés volt várható 2019 évben is, a folyamatos fejlesztéseknek és optimalizálásoknak köszönhetően a lassan 3 éve tartó több ütemes gyárbővítés mellett is képesek voltunk minimális a termelés visszaesés mellett folytatni a termelést.

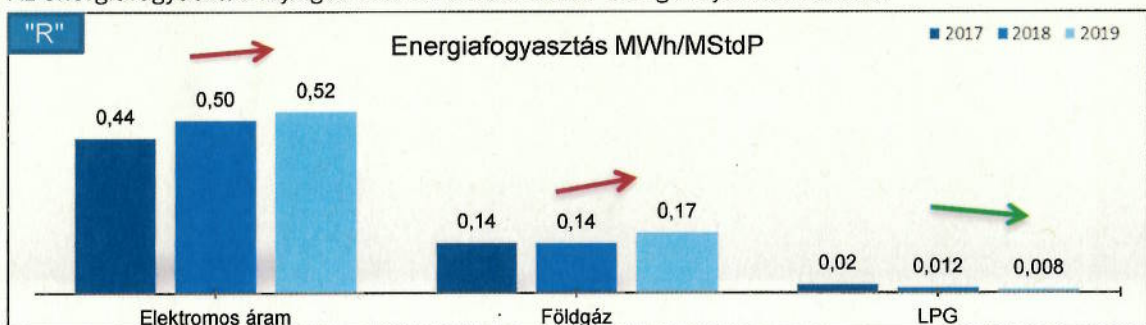
Termelés mutatók alakulása az elműt 3 évben

Energia felhasználás

A gyártógépek működése jelentős elektromos energiát igényel (pl. laminátor, a nyomdagép vágógépeink, hűtéstechnika üzemeltetése). Földgázzal elsősorban, irodai és szociális területek fűtése történik, a technológiai épület és szociális létesítmények melegvizellátását is részben ez biztosítja. A gyártás során, a nyomda és a laminátor esetében is földgáz támogatott nyílt láng biztosítja a papír előkezelését. Az LPG-t a telephelyen az anyagok mozgatására használt targoncák fogyasztanak



Az energiafogyasztás fajlagos értékeinek alakulása energiafajtánként eltérő.



Az elektromos energiafogyasztás mértéke a termelés mértékéhez képest ugyan csökkent, azonban a fajlagos értékek emelkedést mutatnak. Ennek elsődleges oka a megnövekedett gyártó terület megvilágítása, melyhez még termelés nem kapcsolódik, a termékportfólió váltás során a sűrű átállások megnövelték az egységnyi fogyasztás mértékét. Negatívan hatott a tendenciára az elektromos targoncák üzembeállítása.

A gázfelhasználás megnövekedett értékét a bővített irodaépület és gyártó csarnok megnövekedett fűtési energia szükségleteinek kiszolgálása is indokolja.

A fajlagos értékek esetében a gyártócsarnok bővítése miatti megemelkedett fűtés kapacitás jelentkezik.

A targoncákhoz kapcsolódó LPG fogyasztásunk jelentős mértékben csökkent az előző évhez képest, ennek oka, hogy megindult az elektromos targoncákra való átállás, a Tetra Pak központi döntése alapján.

Megújuló energia

A vásárolt energiák mellett a telephelyen is történik energia előállítása napelemek üzemeltetésével. Melegvizet pedig napkollektorok állítanak elő..

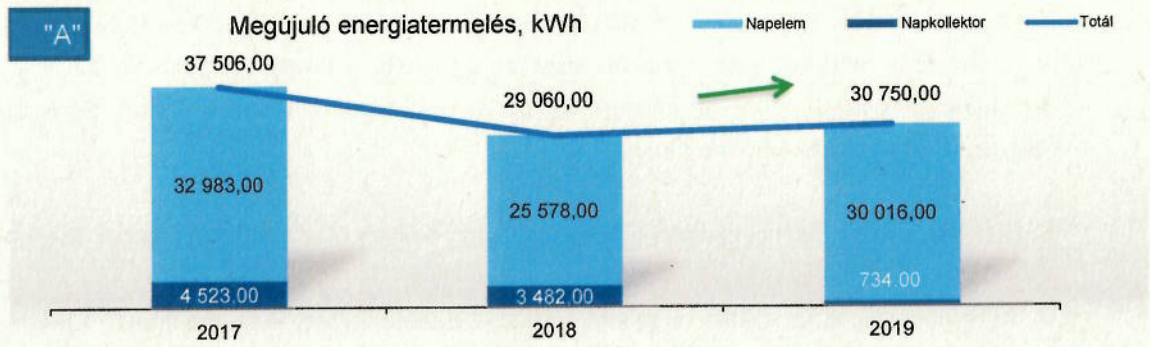
A logisztikai raktár épület tetejére elhelyezett napelemek alakítják át a Napból érkező elektromágneses sugárzást közvetlenül villamosenergiává. A megtermelt egyenáram egy inverter közbeiktatásával válik felhasználhatóvá a gépek számára.



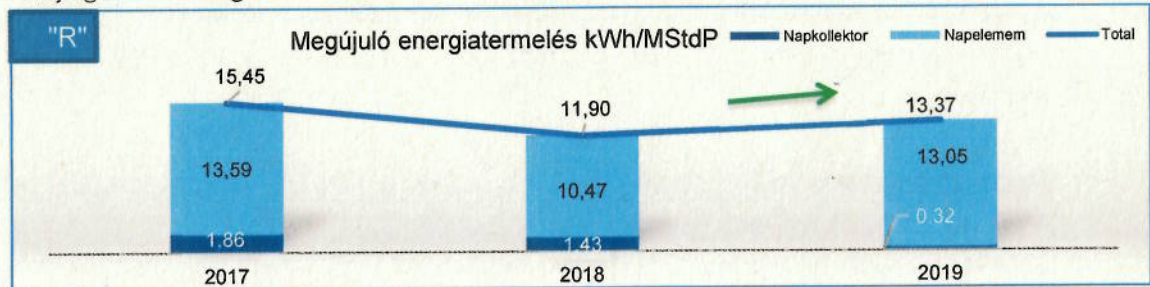
A gyártócsarnok tetején található napkollektorok, melyek a napenergia felhasználásával közvetlenül állítanak elő fűtést, vízmelegítésre használható hőenergiát.

Az alkalmazott vákuumcsöveknek köszönhetően mind a négy évszakban közel konstans hatásfokkal üzemel a rendszer. Az így megtermelt energia az épület fenntartásához járul hozzá.

Az általuk termelt megújuló energia mennyiségét az alábbi ábra szemlélteti.



A fajlagos zöldenergia termelés az alábbiak szerint alakul.



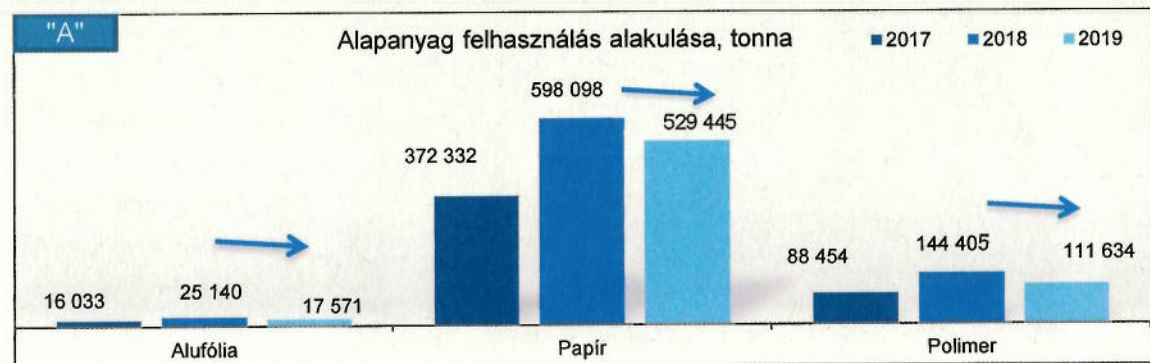
A zöldenergia termelési rendszerünk hatékonyságát általánosan befolyásolta a telephelyen folyó – elsősorban bontási – munkálatok okozta ülepedő por megjelenése. Ez mérhetően csökkentette az energiatermelési hatékonyságunkat. A gyártócsarnok tetőszerkezetének átépítése miatt a napkollektorok működése 2019-es év során minimálisra korlátozódott.

Az építkezési folyamatok végleges lezárásával –2020 április– tervezzük a panelek teljes körű karbantartását és tisztítását, mellyel kimutatható hatékonyság növelést céloztunk meg.

A saját megújuló energiatermelésünkkel arányosan tudtuk csökkenteni az egyéb –szociális melegvíz előállításra fordított– energia felhasználásunkat.

Alapanyag felhasználás

Az italoskartondobozok gyártásához alapvetően három alapanyagot használunk fel, ezek a papír, különböző típusú polimer és az alumínium fólia.

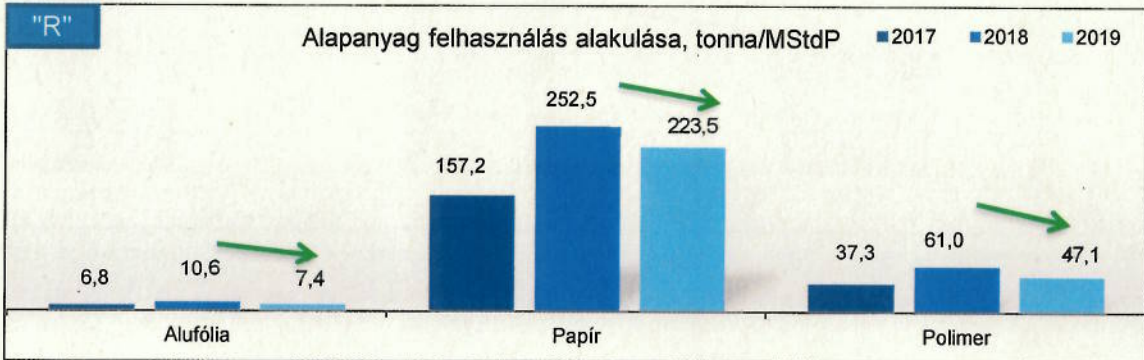


Horvát

A kevesebb alufólia felhasználás egyértelműen jelzi a termékportfólió összetételében az aseptikus csomagolóanyagok (alufóliát tartalmazó, hűtést nem igénylő) arányának csökkenését.

A polimer fajlagos értékének emelkedése mögött a laminátor gyártósor átépítése, bővítése és felfuttatása áll. 2019 évtől a laminátor extruder állomásainak átépítésével lehetővé vált a cukornád alapú műanyagok használata, melynek 100%-os használati aránya 2030-ra elvárás minden gyártó üzemünktől.

A fajlagos felhasználás az alábbiak szerint alakult:

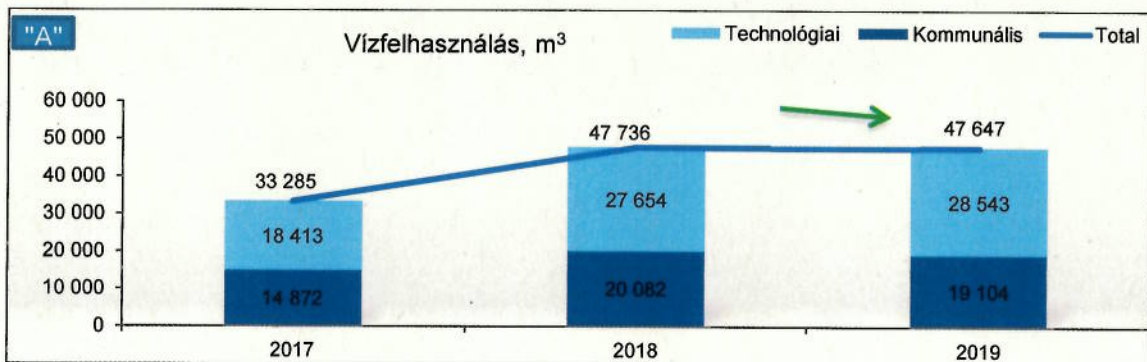


A fajlagos értékekben beájt javulás mögött az operátoraink hulladékcsökkentést célzó fejlesztései állnak.

Vízfelhasználás

A termelési folyamat során több ponton történik vízfelhasználás. A gyártása során a vízbázisú nyomda festékeket használunk, így az eszközök tisztítására is kiválóan alkalmas a víz. A tisztítóvizet annak telítődéséig recirkuláltatják és kizárólag az után kerül lecserélésre. A telített vizek tartályokban összegyűjtve - komposztálást követően-, rekultiváció során kerülnek újrahasznosításra.

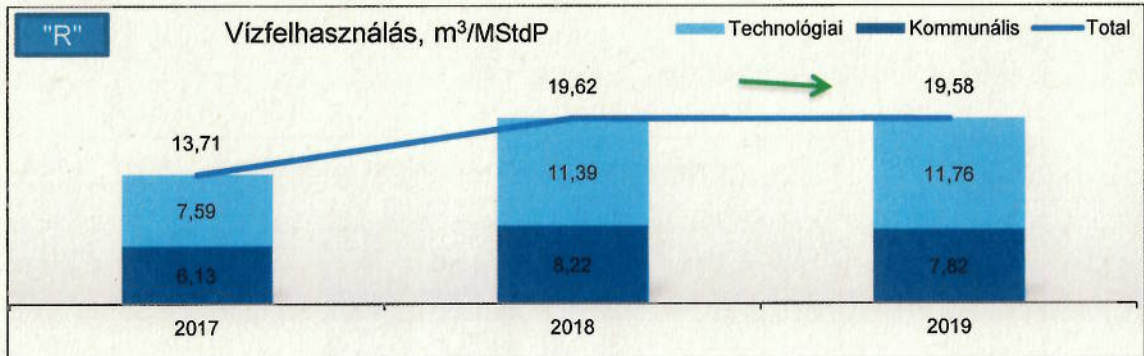
További vízfelhasználást jelent a laminálási folyamat során a hűtés. A termelési épület és az irodaépület fűtésére, használt melegvizes rendszer zárt, így kizárólag a veszteséget kell pótolni. Megjelenik még a kommunális célú vízfelhasználás és a területek takarítására használt vízmennyiség. Jelentős többlet fogyasztást eredményeztek a gyártócsarnok páratartalom szabályozásában szerepet játszó hűtő berendezések.



Loravm

Aült időszakban a vízfogyasztási adatok összességében állandósulni látszanak, az arányokban történt minimális mértékben változás, a technológiai használat javára. A megelőző karbantartási tervnek megfelelően 2019 harmadik negyedében megtörtént a kazánok leiszapolása és a teljes vízvezeték rendszer tisztítása.

A fajlagos értékek az alábbiak szerint alakultak.



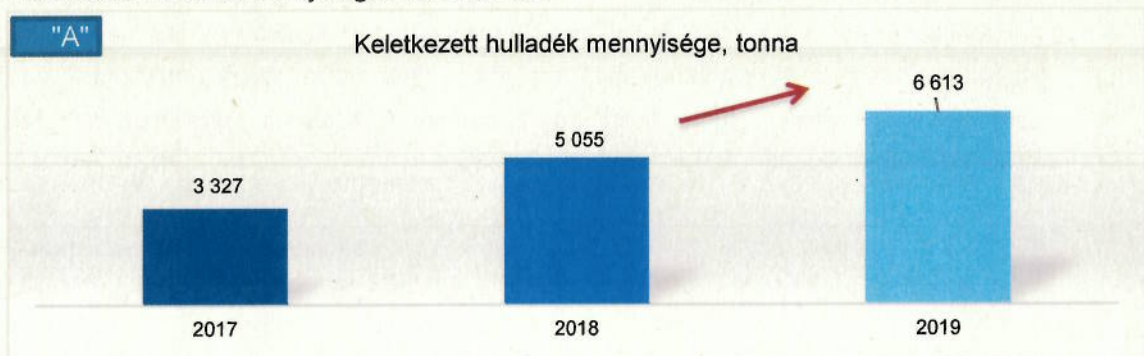
A fajlagos technológiai vízfogyasztás értéke minimálisan emelkedett, azonban a kommunális vízfogyasztás fajlagos értéke kissé csökkent.

Hulladékkeletkezés és, -kezelés

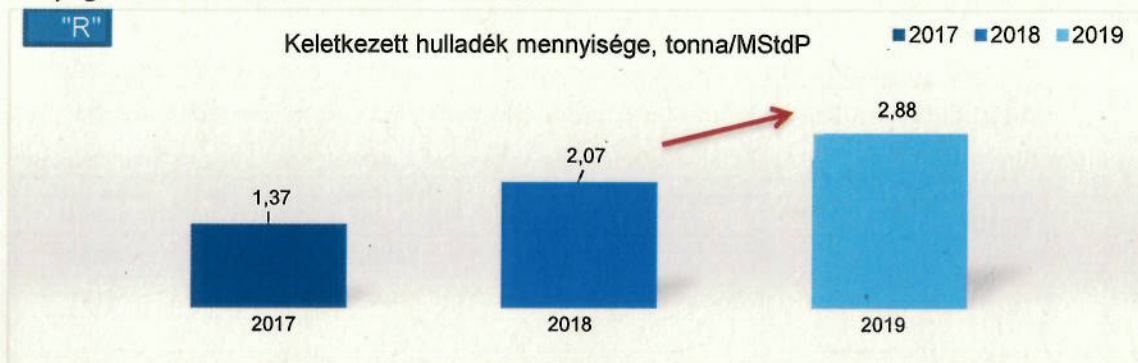
A termelési hulladékokra vonatkozóan Tetra Pak Global elvárás, hogy 2020 után nem kerülhet hulladék lerakóra.

A budaörsi gyár 2012-óta lerakóra nem szállít hulladékot. A termelési tevékenységgel keletkező mennyiség 100%-a hasznosításra kerül, mely a gyártási tevékenység pozitív hatásaként jelenik meg. Környezeti Pillér egyik fő feladata az 5R (hulladék hierarchia) rendszer fejlesztése. Ennek keretében keressük azokat a hasznosítási megoldásokat, melyek során egyre nagyobb mértékben tudunk eljutni a keletkezés megelőzéséig a csökkentésen és a hasznosításon túl.

A termelési hulladékmennyiségének alakulása:



A fajlagos értékek az alábbiak szerint alakultak.



Az alábbi táblázat a termelés során megjelenő főbb hulladékáramokat tartalmazza.

Megnevezés	Hulladék azonosító	2017	2018	2019	Ártalmatlanítás módja
		kg			
Laminált papír selejt	15 01 05	1 611 567	3 378 750*	3 985 380*	Anyagában történő újrahasznosítás
Nem laminált papír selejt	15 01 01	1 030 210,00	987 938	1 360 440*	
Festékes víz	08 03 08	288 265,00	297 200	266 780	Komposztálás során újrahasznosítás
Építkezésből vas acél	17 04 05	52 760,00	21 470	18 745	Anyagában történő újrahasznosítás
PE tömb	07 02 13	212 875,00	189 760	339 650	
Kliséiszap	07 01 08	67 180,00	47 346	40 920	Energetikai hasznosítás
Egyéb	-	84 250,00	133 364	601 408	Hasznosítás
Total		3 347 107	5 055 828	6 613 323	100%hasznosítás

*A megnövekedett hulladék kibocsátási értékeket az új portfólióra történő átállás miatti teszt üzemben működő technológiai sorról származó laminált hulladékok okozzák, mely 2019 évben a keletkezett hulladék közel 20%-át adja.

A nem veszélyes hulladékok döntő része a termelés során keletkezik, a már laminált, de a minőségi követelményeket nem teljesítő csomagolóanyagból és szélvágási hulladékból. Következő nagyobb arány a tekerics védő, és a nyomtatott, de még nem laminált papír. A laminált papír hulladék mennyisége az elmúlt időszakban a gyakori portfólió váltások és a laminátor újbeállításainak tesztelése miatt megnövekedett, ennek normalizálódását várjuk a 2020-ban.

A nyomdai tevékenység során a berendezések, nyomóhengerek mosásából származó festékes víz és a laminálás során keletkező PE tömbök adják a nem veszélyes hulladék második és harmadik legnagyobb mennyiségét. A veszélyes hulladékok közül a legnagyobb mennyiségben a klisékészítés során a desztillációból visszamaradó kliséiszap keletkezik, melyet energetikai hasznosítással ártalmatlanítunk.

Levegőbe történő kibocsátások

A tevékenységünkől eredő légszennyező anyag kibocsátásra rendelkezünk engedéllyel.

Az alábbi táblázatban foglaltuk össze a termelési tevékenységünk levegőbe történő kibocsátásait:

Pontforrás sorszáma	Megnevezés	Érvényességi idő*	Mérendő paraméterek*	Határérték koncentráció*	Határérték tömegáram*	Mért érték mg/m ³	Statusz
P1	Kazán kémény	2021.07.30	NO ₂	350	3	85,8*	ok
			CO	100	3	21,4*	ok
P12	VTV nyomdagép kürtője	2021.07.30	3C csoport	150	3	5,18**	ok
			NO ₂	500	5	2,1**	ok
			CO	500	5	111**	ok
P13	Kazán kémény	2023.08.15	NO ₂	350	3	79,8*	ok
			CO	100	3	69,1*	ok
P14	Lángelőkezelő I. kémény	2020.08.15	NO ₂	500	5	3*	ok
			CO	500	5	26,1*	ok
P15	Lángelőkezelő II. kémény	2020.08.15	NO ₂	500	5	3,7*	ok
			CO	500	5	26,1*	ok
P16	CT laminátor I. Kürtő	2020.08.15	3C csoport	150	3	18*	ok
P17	CT laminátor I. Kürtő	2020.08.15	3C csoport	150	3	24,6*	ok
P18	CT laminátor I. Kürtő	2020.08.15	3C csoport	150	3	15,3*	ok
P19	Diesel aggregát kémény	2020.08.15	NO ₂	1600	-	1402**	ok
			CO	245	-	205**	ok
			Szilárd (nem toxikus) por	50	-	28**	ok
P20	TRC UV nyomda	2021.04.15	NO ₂	500	5	2,1**	ok
			CO	500	5	4,1**	ok
P21	TRC UV nyomda	2021.04.15	Etil acetát	20	-	3**	ok
			Etil-alcohol	20	-	2,4**	ok
P22	TRC UV nyomda	2021.04.15	Paraffin CH C9-től	20	-	2,1**	ok
P24	Nyomatás előkészítés	2024.06.10	3C csoport	150	3	16,4**	ok
P25	Nyomatás előkészítés	2024.06.10	3C csoport	150	3	1360** *****- 1,65 kg/h tömegáram mellett	ok
P26	Nyomatás előkészítés	2024.06.10	3C csoport	150	3	58,5**	ok

* PE-06/KTF/22672-1/2019 sz. Pontforrás működési engedély alapján

** 2019. évi akkreditált mérések alapján

*** 2020. évi akkreditált mérések alapján

**** 3 kg/h tömegáram alatt a koncentráció mértéke nem szabályozott

A pontforrások mérési gyakoriságára a Környezetvédelmi Felügyelőség 5 éves periódust írt elő, azonban vállalatunk a gondosság elvét követve ezeknek a méréseknek éves gyakorisággal akkreditált laborral való vizsgálatát vállalta. Az eddigi működés során határérték túllépés nem történt.

Biodiverzitás

A telephelyen jelenleg a termelési kapacitás bővítés miatt építkezés folyik várhatóan 2020 elsőnegyedévéig, emiatt a telephely korábbi zöldterületei, mely épített kertként funkcionáltak őshonos, területre jellemző fajták beültetésével-, jelenleg erősen bolygatott. Az építkezések befejeztével az eredeti állapot helyreállításával és további parkosítással kívánjuk a természetközeli környezet kialakítását biztosítani. Célunk, hogy a külső környezet egyaránt szolgálja a kollégák mentális felfrissülését, a fás, bokros csoportok egyúttal a madarak költőhelyeül is szolgáljanak.

A BAT referencia dokumentum előírásai

Az előírásoknak való megfelelés ellenőrzése során a szakma specifikus referencia dokumentum (BAT) előírásai átvizsgálásra kerültek. Az ebben meghatározott előírásokat és küszöbszámokat összevetve a jelenlegi termelési volumennel, illetve felhasznált anyagokkal –mennyiségi és minőségi szempontból egyaránt– a kapott eredmények alapján a telephelyen folytatott tevékenység nem tartozik a hivatkozott dokumentum hatálya alá.

7. Környezetközpontú irányítási rendszerünk

Az integrált irányítási rendszerünk egyik alapja az ISO 14001:2015-ös, környezetközpontú irányítási rendszer. A rendszer fenntartását és fejlesztését továbbá az EMAS direktíva szerinti környezetirányítási rendszer felügyeletét alapvetően a pillér vezető vezetésével a Környezeti Pillér végzi.

A pillér tagok a gyár teljes termelési területét lefedik, a logisztikától a minőségügyön, az irodákon és a karbantartáson át egészen a területi mérnökökig, illetve tagja egy környezetvédelmi szakember is.

Heti rendszerességgel nyomonkövetik a környezeti veszteségek alakulását, és keresik a fejlesztési lehetőségeket. A negyedéves auditok alkalmával tájékoztatják a felsővezetést az aktuális állapotról, esetleges kockázatokról, elért eredményekről.



7.1. Integrált politikánk

Üzleti politikánk az ügyfeleink igényei alapján magas minőségű élelmiszeripari csomagolóanyag gyártása és szállítása.

A Tetra Pak Csomagolóanyag Gyártó Zrt. vezetősége elkötelezett, hogy

- hosszú távú, sikeres működése érdekében munkavállalói részére egészséges munkakörnyezetet alakítson ki, és ehhez kapcsolódóan a biztonságos munkavégzés feltételeiről minden dolgozó számára gondoskodjon,
- magas szintű termékbiztonsággal és termékminőséggel, versenyképes áron, megfelelő időben és megfelelő mennyiségben teljesítse a vevői igényeket,
- a cég tevékenysége során a külső környezetet a lehető legkisebb mértékben terhelje. A környezet kímélése és termékeink minőségének javítása érdekében a gazdaságilag elérhető legmagasabb technológiai színvonal alkalmazását tűzze ki célul,
- a munkavédelmi, termékbiztonsági és környezetvédelmi jogszabályokban és a hatósági előírásokban foglaltakat a teljes szervezet maradéktalanul betartsa.

Üzleti tevékenységeink, képességeink és irányítási rendszerünk folyamatos fejlesztésén dolgozunk, melyhez WCM (World Class Manufacturing) programunk nyújt módszertani támogatást.

Fejlesztő módszerekkel és megelőző intézkedésekkel kiküszöböljük azokat a tényezőket és veszélyeket, melyek káros hatással lehetnek dolgozóinkra, termékeinkre, berendezéseinkre vagy környezetünkre.

Vállalt felelősségeinknek megfelelően szisztematikusan dolgozunk az alábbi szabványokban megfogalmazott követelményeknek megfelelően:

- ISO 9001:2015 Minőségirányítási Rendszer
- BRC és FDA Higiéniai Menedzsment és Termékbiztonsági Rendszerek,
- ISO 45001:2018 A Munkahelyi Egészségvédelem és Biztonság Irányítási Rendszere,
- ISO 14001:2015 Környezetirányítási Rendszer, kiegészítve EMAS rendszerrel, ami az Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendelete a szervezeteknek a közösségi környezet-védelmi vezetési és hitelesítési rendszerben való önkéntes részvételének lehetővé tételéről; és
- ISO 50001: 2011 Energiairányítási rendszer.

Politikánk megvalósításához, célkitűzéseink végrehajtásához a szükséges erőforrásokat és támogatást a Gyarvezetőség rendelkezésre bocsátja.

Vevőink és a külső érdekelt felek által támasztott minőségi, környezetvédelmi és munkabiztonsági követelményeket és elvárásokat folyamatosan szem előtt tartva határozzuk meg a célkitűzéseinket. A munkabiztonsági és környezetvédelmi jogszabályokat figyelemmel kísérjük, teljesítésük érdekében a követelményeket, változásokat szabályozási rendszerünkbe beépítjük, ezen túl törekedünk az ismert „jó gyakorlat” alkalmazására is.

Felelős szervezetként nagy hangsúlyt fektetünk arra, hogy a közvetlen és tágabb környezetünkkel összhangban, harmonikusan és környezetbarát módon hozzájáruljunk a fenntartható fejlődéshez.

Cégünk vezetése és munkatársai tudatában vannak, hogy a szervezet mindennapi működése hatással van a környezetre, ezért támogatjuk a további környezetvédelmi fejlesztések lehetőségét, ha az ökológiailag indokolt, technikailag megvalósítható és gazdaságilag ésszerű, hogy a negatív hatásokat a lehetőségekhez képest a minimálisra csökkentjük.

Megfelelünk az élelmiszeripari csomagolóanyagok gyártásával kapcsolatos törvényi előírásoknak és szabályozási követelményeknek. Termékbiztonsági rendszereink keretén belül élelmiszerbiztonsági kockázat elemzést végzünk és azokat a vevőink által elvárt módon kezeljük. Belső kommunikációval biztosítjuk, hogy a szervezet minden tagja ismerje azokat az elvárásokat, amelyek garantálják célkitűzéseink elérését.

A környezetre gyakorolt hatásainkat folyamatosan értékeljük az alapanyag felhasználástól a késztermék elkészültéig és közzétesszük a velünk kapcsolatos eredményeket és az akcióterveket. Kockázatértékelést végzünk minden munkafolyamatra kiterjedően. Új technológia vagy folyamat esetén megelőzési szempontból a lehetséges kockázatokat már a tervezés során figyelembe vesszük és törekszünk azok elkerülésére vagy mértékük minimalizálására.

Az auditok, a vezetőségi átvizsgálások és a működtetés során nyert tapasztalatok alapján rendszerünket folyamatosan fejlesztjük. A Gyárvezetés rendszeresen figyelemmel kíséri és aktívan támogatja a célkitűzések elérését a megfelelő Kulcsfontosságú Teljesítménymutatók értékelésével, amelyekért a WCM pillérek felelősek.

Folyamatos fejlesztési tevékenységeink során a 0 veszteség elérésére köteleztük el magunkat, amelyet a WCM eszköztárával kívánunk megvalósítani. Megelőző intézkedéseket teszünk a termékhibák, vevői reklamációk, géphibák, balesetek, betegségek vagy fertőzések minimalizálása érdekében, ezáltal biztosítva hosszú távú eredményes működésünket.

Az alkalmazottainkat bevonjuk és képezzük, hogy megfelelő kompetenciákkal és ismeretekkel rendelkezzenek a folyamatos fejlesztési tevékenységeink hatékony működtetése érdekében. Szemléletüket formáljuk a minőségközpontú gondolkodás, munkakörnyezetük biztonságának folyamatos fejlesztése és a környezettudatos viselkedés biztosítása érdekében. Munkavédelmi kérdésekben a tanácskozás lehetőségét a Munkavédelmi Bizottságban biztosítjuk.

Beszállítóinkkal együttműködünk, hogy a politikánk szellemében fejlesszük a beszállított anyagok és szolgáltatások színvonalát.

Vállalkozóinktól, beszállítóinktól elvárjuk Minőségirányítási, Környezetirányítási, Munka- és egészségvédelmi politikánk elfogadását, betartásához részükre támogatást nyújtunk.

Budaörs, 2020.03.18.

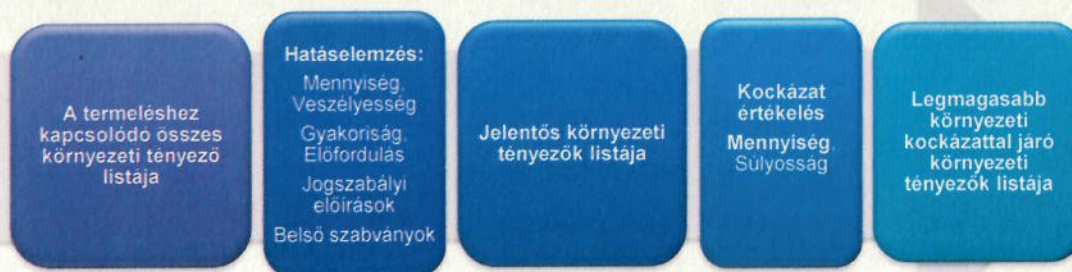
Jose Maria Vicenti
gyárigazgató

7.2. Környezeti tényezők, hatások, kockázatok

A Környezeti Pillér kiemelt feladata a környezeti tényező-hatás mátrix (E-matrix) folyamatos aktualizálása, a jelentős környezeti tényezők/hatások meghatározása, illetve a környezeti kockázatok meghatározása, minimalizálása a működés/termelés folyamatosságának környezetvédelmi szempontú biztosítása.

A Tetra Pak Zrt. budaörsi telephelyén folytatott tevékenységére vonatkozóan azonosítottuk minden környezeti elem tekintetében környezeti tényezőit, melynek aktuálisan a száma 93 db. Ezeket a tényezőket értékeltük, majd második lépcsőben kockázatértékelésnek vetettük alá, mely eredményeképpen kaptuk meg a releváns jelentős környezeti tényezőket.

A környezeti pillér felel azért, hogy a legmagasabb kockázatot jelentő környezeti tényezők listájában megjelenő elemeket azonnal kezelje.



A tevékenységünk **közvetlen, jelentős** környezeti hatást okozó **környezeti tényezőit** az új szabvány elvárásaival összhangban kiegészítettük a közlekedési-, szállítástényezőkkel, melyeket az alábbi táblázat foglalja össze:

Termelési egység	Tevékenység	Környezeti tényező	Környezeti hatás
Logisztikai terület	Telephelyen belüli szállítás	Targoncák üzemanyag felhasználása (LPG)	Természeti erőforrások elhasználása
Nyomtatási terület	Klisé mosása	Veszélyes hulladék keletkezés- (kliséiszap)	Ártalmatlanítás okozta levegő terhelés
	Nyomdagép üzemeltetése	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
	Nyomdai eszközök mosása	Nem veszélyes hulladék keletkezése	Hasznosításig történő elszállítás okozta levegő terhelés
	Nyomdai eszközök mosása	Vízfelhasználás	Természeti erőforrások elhasználása
Laminálási terület	PE olvasztása	Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszennyezés
	Laminátor üzemeltetése	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
Vágási terület	Vágó és doktor gépek üzemeltetése	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
	Szél-vágás és doktorálás	Nem veszélyes hulladék keletkezése	Hasznosításig történő elszállítás okozta levegő terhelés
Épület fenntartás	Fűtés	Földgázfelhasználás	Természeti erőforrások elhasználása
	Telephely vízellátása	Vízfogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
	Hűtés	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása

Termelési egység	Tevékenység	Környezeti tényező	Környezeti hatás
Alapanyag beszerzés	Alapanyag szállítás	Üzemanyag felhasználása (LPG, diesel)	Természeti erőforrások elhasználása
		Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszennyezés
Késztermék kiszállítás	Szállítás	Üzemanyag felhasználása	Természeti erőforrások elhasználása
		Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszennyezés
Építkezés, gyárbővítés	Berendezések üzeme	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
	Többlet fűtés	Földgázfelhasználás	Természeti erőforrások elhasználása
	Építkezés okozta szállítás	Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszennyezés
	Épület elbontása, bővítése	Nemveszélyes / veszélyes hulladék keletkezése	Hasznosításig történő elszállítás okozta levegő terhelés

Az italoskarton gyártás közvetlen, jelentős környezeti tényezői elsősorban az energia felhasználás, hulladékkeletkezés és a szállításhoz kapcsolódó levegőszennyezés.

A tevékenység **közvetett**, jelentős környezeti hatást okozó **környezeti tényezőit** az alábbi táblázatban ismerteti:

Kapcsolódó pont a tevékenységhez	Közvetett tevékenység	Környezeti tényező	Környezeti hatás
Késztermék használat utáni sorsa	Italos karton doboz hulladékká válása	Nem veszélyes hulladék keletkezése	Hulladékkezelés okozta környezeti terhelés
Termék előállítás	Nyomtatás, laminálás, vágás	Villamos energia és gáz felhasználás	Természeti erőforrások elhasználása

A folyamat közvetett jelentős környezeti tényezői elsősorban a szállítás energia fogyasztása és a használt termékek ártalmatlanítása.

A földhasználat, közlekedés, váratlan események, balesetek környezeti tényezőként azonosításra kerültek, azonban a kétlépcsős értékelés alapján, ezek nem minősültek jelentős környezeti tényezőnek. A veszélyes anyagok és veszélyes hulladékok gyűjtési és felhasználási folyamata megfelelő gondossággal kerültek kialakításra, így a környezetre minimális kockázatot jelentenek. A vészhelyzetekre vonatkozóan rendelkezünk megfelelő eljárással, melyet rendszeresen oktatunk és gyakorlatok során biztosítjuk a felkészültséget.

7.3. A jelentős környezeti tényezőkkel kapcsolatos célok és programok

A környezeti tényezők mérésére fajlagos számok kerültek egységesen bevezetésre, azaz az éves termelési volumen hányadosaként jelennek meg a mérőszámok. Az alapanyagok és a késztermékek be-, és kiszállítására vonatkozóan rendelkezünk napra kész CO₂ kibocsátás kalkulálással, melyre vonatkozóan a Társaság éves szintem globális célkitűzéseket tesz.

7.4. A 2019. évre kitűzött célok és programok értékelése

A 2019. év elsőfélévében a Tetra Pak Global megváltoztatta kulcsmutatóit (KPI), így ennek megfelelően a módosított célértékeket tartalmazó táblát és annak megfelelését mutatjuk be.

KPI	Tényező	Dimenzió	2019 Cél	2019 Tény
Energia fogyasztás	Elektr. energiafogyasztás	MWh	1 200	1195
	Földgáz fogyasztás	MWh	320	393,9
	LPG fogyasztás	MWh	45	17,358
Vízfogyasztás	Vízfogyasztás	m ³	60 000	52865
hulladék kezelés	Hulladék hasznosítási arány	%	100	100

A megnövekedett földgáz, mint energia fogyasztás az új épületrészek, gyártócsarnok bővítése kapcsán jelentkező fűtési szükségletre vezethető vissza.

2019. évben a célok elérését szolgáló programok értékelése

Célok	Program	Határidő	Értékelés
Energia Csökkentés	Épületfelügyeleti rendszer fejlesztésével (mérőpontok, beavatkozási pontok bővítése) az épület energetikai fogyasztásának csökkentése 5%-kal.	2019. december 31.	Határidő meghosszabbítva 2020. december 31-ig. Beruházások átcsoportosítása miatt. FOLYAMATBAN
	Veszteség azonosító rendszer kialakításával a laminátor terület villamos energia felhasználás fajlogos értékének 3%-kal való csökkentése		Határidő meghosszabbítva 2020. december 31-ig. Beruházások átcsoportosítása miatt. FOLYAMATBAN
CO2 kibocsátás csökkentése	Hulladékok hazai hasznosítási arányának növelése 20%-kal		A külföldre szállított hulladékok mennyiségét 21,7%-kal sikerült növelni új partner bevonásával. TELJESÍTVE
Elkötelezettség növelése	Operátori elkötelezettség program folytatása és fentartása, féléves tréning és workshop-ok keretében.		2019. évvégéig a nyomtatás előkészítő a logisztikai és a vágási területen dolgozó kollegák bevonása megtörtént. TELJESÍTVE
5R fejlődés hulladékhasznosít és területén	MEWA –rendszer fejlesztése a a teljes gyár területére, ezzel az 5R rendszeren belül az energetikai hasznosításból az újrahasználat irányába fejlődünk.		A teljes gyári a területre, kiterjesztésre került a MEWA rendszer, mellyel közel 5 %-kal csökkentettük az energetikai hasznosítással ártalmatlanított hulladék mennyiségét. TELJESÍTVE

7.5. A 2020. évre kitűzött célok és programok

Az alábbi táblázat tartalmazza a budaörsi telephely 2020. évre vonatkozó célkitűzéseit.

Cégünknel 2020-tól új célértékmeghatározási és nyomonkövetési rendszer lép életbe, melynek elemeit az alábbiakban mutatunk meg.

KPI	Tényező	Dimenzió	2019 Tény	2020 Cél
Energia fogyasztás	Elektr. energiafogyasztás	MWh/MStdP	10,99	12,18
Vízfogyasztás	Vízfogyasztás	m ³	47 647	46 432
hulladék kezelés	Hulladék hasznosítási arány	%	100	100

Energiafogyasztás tekintetében növekedéssel számolunk a termelési terület növekedése és az irodai területek bővülése miatt.

A 2020. évre kitűzött célok elérését segítő programok ismertetése

Célok	Program	Határidő
Energia Csökkentés	Épületfelügyeleti rendszer fejlesztésével (mérőpontok, beavatkozási pontok bővítése) az épület energetikai fogyasztásának csökkentése 5%-kal.	2020. december 31.
	Veszteség azonosító rendszer kialakításával a laminátor terület villamos energia felhasználás fajlogos értékének 3%-kal való csökkentése	2020. december 31.
CO2 kibocsátás csökkentése	Hulladékok hazai hasznosítási arányának növelése 3%-kal	2020. december 31.
Elkötelezettség növelése	Operátori elkötelezettség program folytatása és fentartása, féléves tréning és workshop-ok keretében.	2020. december 31.

A programok időben történő elindításáért, azok folyamatos nyomonkövetésért a Környezeti Pillér szervezete felelős.

8. Jogszabályi és érdekelt felek elvárásainak való megfelelés

8.1. Jogszabályi megfelelés

Tevékenységünkhöz kapcsolódó legfontosabb magyar joganyagok és Európai Uniósi irányelvek, végrehajtási rendeletek:

- ✓ 1995. évi LIII. törvény a környezet védelmének általános szabályairól
- ✓ 2017. évi LXVI. Törvény a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény módosításáról
- ✓ 2011. évi LXXXV. tv. a környezetvédelmi termékdíjról
- ✓ 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól
- ✓ 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól
- ✓ 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet a használt és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról
- ✓ Európa Parlament és Tanács 2008/98/EK Európai Parlament Irányelve (2008.november 19.) a hulladékokról és egyes irányelvek hatályon kívül helyezéséről EGT vonatkozású szöveg
- ✓ Az ipari kibocsátásokról (a környezetszennyezés integrált megelőzése és csökkentése) szóló, 2010. november 24-i 2010/75/EU Európai Parlamenti és Tanácsi irányelv
- ✓ Az Európai Parlament és a Tanács 2000/60/EK irányelve (2000. október 23.) a vízpolitika terén a közösségi fellépés kereteinek meghatározásáról
- ✓ 2014/687/EU BAT következtetések a cellulóz, a papír és a karton gyártás tekintetében
- ✓ 2017/1505/EU rendelettel módosított 1221/2009/EK (EMAS) rendelet

Hatósági elmarasztalások

A Tetra Pak Zrt. Budaörsi telephelyén 2019 évben folytatott tevékenységével kapcsolatos hatósági elmarasztalás nem történt. 2019-ben az 2018-as évi tevékenységet érintő adminisztratív adatszolgáltatási hiányosság miatt került bírság kiszabásra. Ezzel a kapcsolatban a megfelelő intézkedéseket megtettük, hogy az ismételt előfordulást elkerülhessük.



8.2. Érdekeltek felek elvárásai

Érdekeltek felek	Elvárás	Megfelelés	Kockázat
Vevőink	Környezetbarát csomagolás	Folyamatos fejlesztés a minnél nagyobb arányú megújuló alapanyagok, és zöld termelés irányába	Versenytársak felzárkózása
Hatóságok	Jogszabályi előírásoknak való megfelelés	jogszabályi nyomkövető és kiértékelő rendszerünk, proaktív szemléletünk és a kockázatértékelésünk biztosítja a megfelelést	Gyorsan változó jogszabályi környezet
Lakosság	Környezetbarát csomagolás, tudatformálás	Folyamatos fejlesztés a minnél nagyobb arányú megújuló alapanyagok, és zöld termelés irányába, az IKSZ-en keresztül támogatjuk iskolák, rendezvények környezettudatos tevékenységeit	Fórumok, lehetőségek beszűkülése
Tulajdonos	Kitűzött célok elérése	Folyamatos termelés fejlesztési folyamataink révén	Változó gazdasági és társadalmi körülmények
Munkavállalóink	Biztos munkahely és motiváló munkakörnyezet	Az évente szervezett "dolgozói elégedettségi felmérés" eredményei alapján akcióterveket dolgozunk ki a munkakörülmények javítása érdekében	Nem a munkapiaci helyzetnek megfelelő elvárások, jogszabályba ütköző teljesíthetőség

9. Környezettudatos programjaink

9.1. Zöld Iroda

A Tetra Pak Zrt. Zöld Iroda irányába történő nyitását a vállalati kultúra és a vállalati elkötelezettség újabb lépcsőjének tekinti.

Az eddig ismertett gyártási fejlesztésekkel szemben ennek a programnak a megvalósításával nem elsősorban a gazdasági haszon növelésének igénye jelenik meg. Ettől fontosabb, hogy a kollégák környezet iránti elkötelezettségét erősítse!



Környezettudatosabban szemlélik maguk körül a világot, óvják a természetet és ezt a gondolkodást hazaviszik az otthonaikba is, megismertetik, megtanítják gyermekeiknek; példává válhatnak barátaik körében, így közvetetten tágabb környezetre is pozitív hatással lehetnek. A budaörsi telephely 2017. szeptemberében további két évre sikeresen megújította Zöld Iroda minősítését. A teljes telephelyre vonatkozóan a Zöld Iroda minősítésnek kiterjesztése ez év decemberében tervezett.

9.2. Környezetvédelmi díjaink

Két környezetbarát termékünk is díjat nyert a rangos WorldStar Award díjátadón: a Tetra Top® Separable Top, amely egy olyan kartondobozunk, melyről leválasztható a műanyag tető, így téve hatékonyabbá a szelektív hulladékgyűjtést, valamint a Tetra Prisma® Aseptic doboz StreamCap csavarzárral, amelynek elkészítéséhez cukoralapú műanyagot használtunk fel.



A Tetra Prisma Aseptic doboz elnyerte az Arany Fenntarthatósági díjat is a májusi WorldStar Awardson.

A londoni Éves Felelős Üzleti Díjátadó (Sixth Annual Responsible Business Awards) ceremónián Fenntartható Innovációs díjat nyert a Tetra Rex® Bio-based csomagolásunk, a világ első megújuló kartondobozza, melynek minden összetevője megújuló erőforrásból származik (papír és cukornád alapú műanyag).

A Tetra Rex Bio-based italos karton újabb díjat nyert a World Beverage Innovation díjkiosztón, a legjobb kartonsomagolás elismerést. Emellett a Legjobb Gyártási innováció díjat kapta meg a Tetra Pak® E3 töltőgépe, amely a csomagolóanyagot nem hidrogénperoxiddal, hanem elektronsugarakkal fertőtleníti.



2019

Az italos kartonok 100%-ban újrahasznosíthatók. Gyártóként a Tetra Pak saját felelősségének tekinti a hulladékká vált kartondobozok visszagyűjtésének és újrahasznosításának előmozdítását. A Zrt. alapító tagja és legfőbb támogatója az Italos Karton Környezetvédelmi Egyesülésnek (IKSz), mely az italos kartondobozok szelektív gyűjtését és újrahasznosítását népszerűsíti és ösztönzi Magyarországon.

Az ENSZ által alapított Környezetvédelmi Világnaphoz csatlakozva, az IKSZ, 2017-ben hívta életre a „Zölden Jobb!” mozgalmat, azzal a céllal, hogy a magyar lakosság szelektív hulladékgyűjtési attitűdjét pozitívan befolyásolja. Évente hozzávetőleg 17.000 tonna italos karton dobozt bocsátanak piacra, melynek 78%-a, azaz több mint 13.000 tonna a kommunális hulladékba kerül. Ez felmérhetetlen pazarlás, és elkerülhető környezetterhelés egy olyan csomagoló anyag esetében, mely akár 5-8 alkalommal is újrahasznosítható.

Az IKSz tevékenységének is köszönhetően, az italos kartondobozok vissza-gyűjtési aránya 10 év alatt 24%-ra nőtt hazánkban. A Tetra Pak hosszú távú céljai között szerepel, hogy ez a ráta világszerte elérje az 50%-ot.



2019-BEN IS #ZÖLDENJOBB MOZGALOM A SZELEKTÍV HULLADÉKGYŰJTÉSÉRT!

Fogjunk össze, és tegyünk együtt a szelektív hulladékgyűjtés, és környezetünk védelmének érdekében!

CSATLAKOZZ TE IS KÖRNYEZETVÉDELMI MOZGALMUNKHOZI

HOGYAN CSATLAKOZHatsz?

2019. május 31-én pénteken öltözz zöldbe, fotózd le magad és **#zoldenjobb** hashtag-gel oszd meg képedet, hogy minél többen láthassák Te is környezetvédő vagy!

www.facebook.com/italoskarton www.italoskarton.hu

Fontos, hogy a gyermekek már fiatalon megismerjék a környezet védelmének alapvető elveit. Az IKSz ezért elsősorban óvodai és iskolai projekteket szervez. 2019-ben az IKSz több mint 40 előadáson mutatta be a gyermekeknek, hogyan lesz a használt italos kartonból jó minőségű papír.

9.3. Újrahasznosítás és újrafeldolgozás

A Tetra Pak által gyártott italoskartonok újrahasznosítása az értéklánc minden szereplője esetében kiemelt fontossággal bír.

Emellett világszerte szakmai segítséget nyújt papírgyáraknak ahhoz, hogy a kartondobozok újrahasznosítását telephelyeiken kipróbálják, és az újrafeldolgozás kivitelezhetőségét megvizsgálják, 2009-ben világszerte több mint 27 milliárd kartondoboz újrahasznosítása vált lehetővé, ez a szám 2018-ra már több mint 51 milliárdra nőtt.



Horvath

10. Hitelesítői nyilatkozat

A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSRŐL

ÉMI-TÜV SÜD Kft. Moravcsikné File Katalin

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: **HU-V-0001/2017**

akkreditált ~~vagy engedélyezett~~ a következő hatáskörben: C17.21 Papír csomagolóeszköz gyártása (NACE-kód)

kijelenti, hogy hitelesítette, hogy a szervezet ~~környezetvédelmi nyilatkozatában / frissített környezetvédelmi nyilatkozatában*~~ szereplő szervezet

TETRA PAK Csomagolóanyag Gyártó Zrt.

H-2041 Budaörs Légimentő 6.

amelynek a nyilvántartási száma: HU-000037

teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való ön-kéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK, a 2017/1505/EU és a 2018/2026/ EU európai parlamenti és tanácsi rendeletek valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

– A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK, a 2017/1505/EU rendelet és a 2018/2026/ EU rendelet előírásainak,

– a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítené a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,

– a szervezet/telephely (*) környezetvédelmi nyilatkozatának/frissített környezetvédelmi nyilatkozatának (*) adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet/telephely (*) összes tevékenységéről, a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2020.05.28.

Aláírás

Moravcsikné File Katalin

(*) a nem megfelelő rész áthúzandó

Hitelesítői nyilatkozat

A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSRŐL

ÉMI-TÜV SÜD Kft. Moravcsikné File Katalin

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: **HU-V-0001/2017**

akkreditált vagy engedélyezett a következő hatáskörben: C17.21 Papír csomagolóeszköz gyártása (NACE-kód)

kijelenti, hogy hitelesítette, hogy a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatában / frissített környezetvédelmi nyilatkozatában* szereplő szervezet

TETRA PAK Csomagolóanyag Gyártó Zrt.

H-2041 Budaörs Légimentő 6.

amelynek a nyilvántartási száma: HU-000037

teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK, a 2017/1505/EU és a 2018/2026/ EU európai parlamenti és tanácsi rendeletek valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

- A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK, a 2017/1505/EU rendelet és a 2018/2026/ EU rendelet előírásainak,
- a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítené a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,
- a szervezet/telephely (*) környezetvédelmi nyilatkozatának/frissített környezetvédelmi nyilatkozatának (*) adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet/telephely (*) összes tevékenységéről, a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2020.05.28

Aláírás



Moravcsikné File Katalin

(*) a nem megfelelő rész áthúzandó

