



Tetra Pak
Csomagolóanyag
Gyártó Zrt.

KÖRNYEZETVÉDELMI
NYILATKOZAT

2018.év



2040, Budaörs, Légimentő u.
6.,
NACE:17.21
Papír csomagolóeszköz
gyártása

Hitelesítő neve, akkreditálási száma, hitelesítés időpontja:
ÉMI-TÜV-SÜD Kft. Akkreditációs ügyiratszám: HU-V-0001/2017
EMAS hitelesítő: Moravcsikné File Katalin
Hitelesítés időpontja: 2019. április 08.



.....

Moravcsik

Tartalomjegyzék

Integrált politikánk	3
1. A Tetra Pak története	5
2. A Tetra Pak a világban	6
3. Tetra Pak Zrt. és a környezetvédelem	7
4. Termék portfólió	11
5. Világszínvonalú csomagolóanyag Budaörsről	12
6. Termelési adatok és alapmutatók.....	15
7. Környezetközpontú irányítási rendszerünk.....	23
7.1. Környezeti tényezők, hatások, kockázatok	24
7.2. A jelentős környezeti tényezőkkel kapcsolatos célok és programok.....	26
7.3. A 2018. évre kitűzött célok és programok értékelése.....	26
7.4. A 2019. évre kitűzött célok és programok	27
8. Jogszabályi és érdekelt felek elvárásainak való megfelelés.....	28
8.1. Jogszabályi megfelelés.....	28
8.2. Értékelt felek elvárásai	29
9. Környezettudatos programjaink	29
9.1. Zöld Iroda.....	29
9.2. Környezetvédelmi díjaink	29
9.3. Újrahasznosítás és újrafeldolgozás	30
10. Hitelesítői nyilatkozat	32

.....

Integrált politikánk

„Üzleti politikánk az ügyfeleink igényei alapján magas minőségű élelmiszeripari csomagolóanyag gyártása és szállítása.

A Tetra Pak Csomagolóanyag Gyártó Zrt. vezetősége elkötelezett, hogy

- ✓ hosszú távú, sikeres működése érdekében munkavállalói részére egészséges munkakörnyezetet alakítson ki, és ehhez kapcsolódóan a biztonságos munkavégzés feltételeiről minden dolgozó számára gondoskodjon,
- ✓ magas szintű termékbiztonsággal és termékminőséggel, versenyképes áron, megfelelő időben és megfelelő mennyiségben teljesítse a vevői igényeket,
- ✓ a cég tevékenysége során a külső környezetet a lehető legkisebb mértékben terhelje. A környezet kímélése és termékeink minőségének javítása érdekében a gazdaságilag elérhető legmagasabb technológiai színvonal alkalmazását tűzze ki célul,
- ✓ a munkavédelmi, termék biztonsági és környezetvédelmi jogszabályokban és a hatósági előírásokban foglaltakat a teljes szervezet maradéktalanul betartsa.

Üzleti tevékenységeink, képességeink és irányítási rendszerünk folyamatos fejlesztésén dolgozunk, melyhez WCM (World Class Manufacturing) programunk nyújt módszertani támogatást.

Fejlesztő módszerekkel és megelőző intézkedésekkel kiküszöböljük azokat a tényezőket és veszélyeket, melyek káros hatással lehetnek dolgozóinkra, termékeinkre, berendezéseinkre vagy környezetünkre.

Vállalt felelősségeinknek megfelelően szisztematikusan dolgozunk az alábbi szabványokban megfogalmazott követelményeknek megfelelően:

- ✓ ISO 9001:2015 Minőségirányítási Rendszer,
- ✓ BRC & FDA Higiéniai Menedzsment és Termék Biztonsági Rendszer,
- ✓ ISO 14001:2015 Környezetközpontú irányítási Rendszer,
- ✓ OHSAS 18001:2007 Munkahelyi Egészségvédelmi és Biztonsági Irányítási Rendszer.
- ✓ EMAS, az Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendelete a szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételének lehetővé tételéről.
- ✓ ISO 50001: 2011 Energiairányítási rendszer.

Politikánk megvalósításához, célkitűzéseink végrehajtásához a szükséges erőforrásokat és támogatást a Gyárvezetőség rendelkezésre bocsátja.

- ✓ Vevőink és a külső érdekelt felek által támasztott minőségi, környezetvédelmi és munkabiztonsági követelményeket és elvárásokat folyamatosan szem előtt tartva határozzuk meg a célkitűzéseinket.
- ✓ A munkabiztonsági és környezetvédelmi jogszabályokat figyelemmel kísérjük, teljesítésük érdekében a követelményeket, változásokat szabályozási rendszerünkbe beépítjük, ezen túl törekedünk az ismert „jó gyakorlat” alkalmazására is.
- ✓ Felelős szervezatként nagy hangsúlyt fektetünk arra, hogy a közvetlen és tágabb környezetünkkel összhangban, harmonikusan és környezetbarát módon hozzájáruljunk a fenntartható fejlődéshez. Cégünk vezetése és munkatársai tudatában vannak, hogy a szervezet mindennapi működése

.....

Handwritten signature

hatással van a környezetre, ezért támogatjuk a további energetikai fejlesztések lehetőségét, ha az ökológiailag indokolt, technikailag megvalósítható és gazdaságilag ésszerű, hogy a negatív hatásokat a lehetőségekhez képest a minimálisra csökkentsük.

- ✓ Megfelelünk az élelmiszeripari csomagolóanyagok gyártásával kapcsolatos törvényi előírásoknak és szabályozási követelményeknek. Termékbiztonsági rendszereink keretén belül élelmiszerbiztonsági kockázat elemzést végzünk és azokat a vevőink által elvárt módon kezeljük. Belső kommunikációval biztosítjuk, hogy a szervezet minden tagja ismerje azokat az elvárásokat, amelyek garantálják célkitűzéseink elérését.
- ✓ A környezetre gyakorolt hatásainkat folyamatosan értékeljük az alapanyag felhasználástól a késztermék elkészültéig és közzétesszük a velünk kapcsolatos eredményeket és az akcióterveket.
- ✓ Kockázatértékelést végzünk minden munkafolyamatra kiterjedően. Új technológia vagy folyamat esetén megelőzési szempontból a lehetséges kockázatokat már a tervezés során figyelembe vesszük és törekszünk azok elkerülésére vagy mértékük minimalizálására.
- ✓ Az auditok, a vezetőségi átvizsgálások és a működtetés során nyert tapasztalatok alapján rendszerünket folyamatosan fejlesztjük. A Gyárvezetés rendszeresen figyelemmel kíséri és aktívan támogatja a célkitűzések elérését a megfelelő Kulcsfontosságú Teljesítménymutatók értékelésével, amelyekért a WCM pillérek felelősek.
- ✓ Folyamatos fejlesztési tevékenységeink során a 0 veszteség elérésére köteleztük el magunkat, amelyet a WCM eszköztárával kívánunk megvalósítani. Megelőző intézkedéseket teszünk a termékhibák, vevői reklamációk, géphibák, balesetek, betegségek vagy fertőzések minimalizálása érdekében, ezáltal biztosítva hosszú távú eredményes működésünket.
- ✓ Az alkalmazottainkat bevonjuk és képezzük, hogy megfelelő kompetenciákkal és ismeretekkel rendelkezzenek a folyamatos fejlesztési tevékenységeink hatékony működtetése érdekében. Szemléletüket formáljuk a minőség központú gondolkodás, munkakörnyezetük biztonságának folyamatos fejlesztése és a környezettudatos viselkedés biztosítása érdekében. Munkavédelmi kérdésekben a tanácskozás lehetőségét a Munkavédelmi Bizottságban biztosítjuk.
- ✓ Beszállítóinkkal együttműködünk, hogy a politikánk szellemében fejlesszük a beszállított anyagok és szolgáltatások színvonalát.
- ✓ Vállalkozóinktól, beszállítóinktól elvárjuk Minőségirányítási, Környezetirányítási, Munka- és egészségvédelmi politikánk elfogadását, betartásához részükre támogatást nyújtunk.

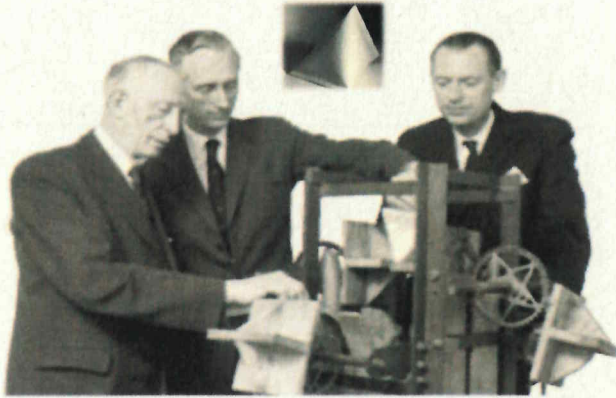
Budaörs, 2019. 02. 10.



Jose Maria Vicenti
Gyárigazgató"

1. A Tetra Pak története

A Dr. Ruben Rausing által 1951-ben alapított Tetra Pak egyedülálló innovációival megváltoztatta az élelmiszer-csomagolás és -elosztás módját.



Ez a vezérelv ma is kihat mindennapi munkánkra és ennek kívánunk megfelelni folyamatos fejlesztéseinkkel.

Hisszük, hogy minőségi és biztonságos termék nem létezik minőségi és biztonságos csomagolóanyag nélkül.

Ügyfeleinkkel együtt azért dolgozunk, hogy az élelmiszereket biztonságossá és elérhetővé tegyük szerte a világon.

A cég 1951-es alapítása óta büszkék vagyunk arra, hogy a létező legjobb élelmiszer-feldolgozási és -csomagolási eljárásokat kínáljuk.

A magánkézben lévő svéd Tetra Laval Csoportot a Tetra Pakon kívül a DeLaval és a Sidel alkotja, központja pedig Svájcban található. Ma a Tetra Pak az egyetlen olyan nemzetközi nagyvállalat a világon, amely képes integrált feldolgozó-, csomagoló- és elosztó gépsorokat és üzemi megoldásokat kínálni az élelmiszer feldolgozásban. Elköteleztük magunkat az újítások, a fogyasztói igények kielégítése és a beszállítókkal való jó kapcsolat kialakítása mellett.

Tetra Laval Group

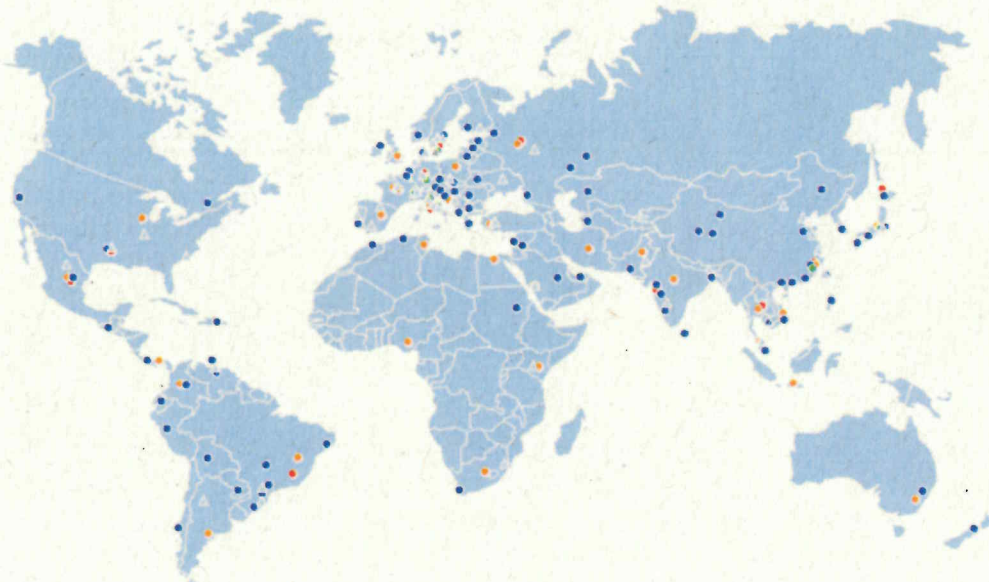


Meggyőződésünk, hogy jövedelmező termelés és növekedés csak a környezettel és a társadalommal való összhangból származhat.

A Tetra Pak több mint 25.000 főt foglalkoztat több mint 170 országban. A Tetra Paknál a fenntarthatóságot mottónkkal – 'Megőrzi, ami jó' – összhangban értelmezzük. Ez egyrészt arra utal, hogy feldolgozó és csomagolási megoldásaink révén védjük az élelmiszerek minőségét, ugyanakkor azt is jelenti, hogy megőrizzük az emberek egészségét, valamint védjük a jövőt: bolygónk, ügyfeleink és saját jövőnket egyaránt.

2. A Tetra Pak a világban

A vevőkkel és szállítókkal együttműködve biztonságos, innovatív és környezetbarát termékeket kínálunk, amelyek világszerte több mint 160 országban, milliók százainak igényeinek felelnek meg.



	Adatok*
Nettó árbevétel (millió EUR):	11,2
Gyártott Tetra Pak dobozok száma (millió):	189
Országok száma, ahol a Tetra Pak jelen van:	>160
Vállalatcsoport száma:	31
Értékesítési irodák száma:	93
Alkalmazottak száma:	25 488
Csomagológépek száma:	8 700
Feldolgozóegységek száma:	81 800
Csomagolóanyag gyártó üzemek száma:	56
Kutatás-fejlesztési központok száma:	5

*2019. január 1-jei adatok

3. Tetra Pak Zrt. és a környezetvédelem

A környezet védelme iránti elkötelezettség és az ezzel kapcsolatos célok a Tetra Pak Globál küldetésének megfogalmazásába, stratégiájába és üzleti magatartási kódexébe, így a budaörsi telephelyünk napi gyakorlatába is beépülnek.

Célként került meghatározásra, hogy a termékfejlesztés, az alapanyag beszerzés, a gyártási és szállítási folyamatok folyamatosan magasabb szintet érjenek el. E kötelezettségvállalásnak része a hosszú távú, életciklus alapú szemlélet, a környezet védelmének folyamatos javítása, az érdekeltekkel folytatott nyílt kommunikáció és a teljesítményünkről történő rendszeres beszámolás.



Felelős beszerzés – Érdekeltek kezelése

A felelős beszerzés azt jelenti, hogy a megvásárolt termékek esetében nemcsak a tradicionális szemlélet szerinti árat, minőséget és szállítási időt vesszük figyelembe, hanem ennél távolabbra is tekintünk.

Amikor beszállítóinktól termékeket vagy szolgáltatásokat rendelünk, fontosnak tartjuk megvizsgálni az ő etikai, munkajogi, szociális és környezeti hatásait is. A felelős beszerzés, ellátási láncunk egyik stratégiai célja.

Mivel az éghajlatra gyakorolt hatásunk több mint fele az ügyfeleink által használt eszközökből származik, ezért arra törekszünk, hogy segítsük őket olyan innovatív megoldásokkal, melyek csökkentik ökológiai lábnyomukat.

Beszállítói elköteleződés

Minden új szolgáltatónknak el kell köteleznie magát a beszállítóknak szóló üzleti szabályzatunk mellett, mielőtt bármilyen üzleti kapcsolatot kezdeményezünk velük. Ebben a szabályzatban megfogalmazzuk szállítóinkkal kapcsolatos elvárásainkat, figyelembe vesszük érdekelt feleink elvárásait az ENSZ Globális Megállapodás alapján.

Beszállítóinkkal és ügyfeleinkkel azon dolgozunk, hogy minimalizáljuk a környezetre gyakorolt hatásunkat a teljes értékláncon keresztül, a beszerzéstől a termelésig, beleértve a felhasználást és az értékesítést. Ennek nemcsak az üvegházhatású gázok kibocsátása a része, hanem a felhasznált erőforrások, a hulladék, a víz és a vegyszerek.

Tagjai vagyunk a Sedexnek (Supplier Ethical Data Exchange), egy non-profit szervezetnek, amely azon dolgozik, hogy elősegítse a teljes ellátási láncban a felelős és etikus üzleti folyamatok alkalmazását. Ugyancsak tagjai vagyunk az EcoVadis fenntarthatósági besorolási

kezdeményezésnek, amellyel beszerzésünk nyomon követheti az ellátási láncához kapcsolódó környezeti, társadalmi és vezetési kérdéseket.

Környezetbarát alapanyag beszerzés iránti elkötelezettségünk

Kartonpapír

Mint az egyik legnagyobb kartonpapír felhasználó, felelősséggel tartozunk azért, hogy a világ erdőit társadalmilag, környezetileg és gazdaságilag is megfelelően kezeljék. Azon dolgozunk, hogy a csomagolásainkban kerülő kartonpapír 100%-ban minősített forrásból származzon. Ehhez beszállítóinkkal, nonprofit szervezetekkel és partnereinkkel együtt igyekszünk népszerűsíteni a felelős erdőgazdálkodást és erősítjük a papír nyomon követhetőségét a tanúsítványok és címkézések használatával.



Nagy szerepet játszottunk az FSC szabványainak bevezetésében és a felelős erdőgazdálkodás kialakításában amellet, hogy több önkéntes partnerkezdeményezésnek is részesei vagyunk. Tagjai vagyunk a WWF Global Forest and Trade Networknek (Globális Erdő és Kereskedelmi Hálózat), amelynek célja a zéró erdőirtás és az erdők méretének csökkentése 2020-ra és alapító tagjai vagyunk a High Conservation Value Resource Networknek (Nagy Természetvédelmi Értékű Források Megmentéséért létrejött Hálózat), amelynek keretei között igyekszünk azonosítani, kezelni és nyomon követni a természetvédelmi értékek megmentését, mint első lépést az erdőgazdálkodás és földművelési termelés szabályozásához.

Mi az FSC-t általános szabványként látjuk; tudjuk, hogy a fogyasztók közel negyede felismeri az FSC logót, ezért aktívan támogatjuk ügyfeleinket, hogy jelenítsék meg az logót saját grafikáikon. 2016-ban 65 milliárd Tetra Pak csomagon jelent meg a logó a kiskereskedelemben, ami 2018-ben

globálisan még csak 61 milliárd volt. Miután világszerte minden gyártó és kereskedelmi egységünk megszerezte az FSC Chain of Custody, azaz a teljes láncot felügyelő tanúsítványát, már a világ minden tájáról tudunk FSC tanúsított csomagolást szállítani ügyfeleinknek. Teljes ellátási láncunk tanúsításához a Rainforest Alliance-ot kértük



fel, az FSC egyik legnagyobb akkreditáló szervezetét.

A Tetra Pakot sorban már másodszorra ismerték el ágazatvezetőnek a CDP erdőprogramjában, a faanyag kitermeléssel és beszerzéssel kapcsolatban feltételezett rizikók kezeléséért.

Bár meghatároztuk értékláncunk éghajlatváltozással kapcsolatos célszámait, a Karton CO₂ kalkulátorral folyamatosan mérjük kartonjaink széndioxid lábnyomát. Ez a mérőszám összesíti a termék életciklusához kapcsolható üvegházhatású gázok kibocsátását. Ebbe beletartozik a

felhasznált alapanyag, a termelés, a szállítás, a fogyasztás és a termék utóélete is. Az éghajlatra gyakorolt hatást CO₂-nak megfelelő egységekben (CO₂e) mérik.

Polimerek

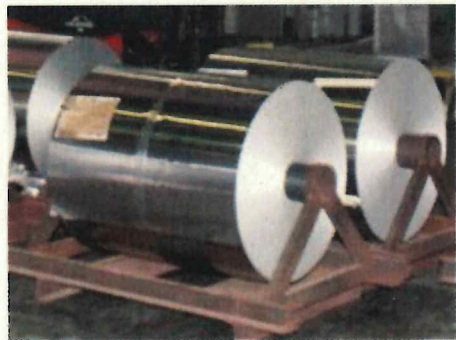
A Tetra Pak csomagolások egy vékony réteg polimert vagy műanyagot tartalmaznak, hogy megakadályozzák a nedvesség bejutását a csomagolásba és frissen tartásuk a tartalmát. Ez az anyag alkotja a csavarzárakat, a kupakokat és a szívószálakat. Hosszú távú célunk, hogy mind a hűtött, mind a hűtést nem igénylő csomagolásaink az olaj alapú műanyagok helyett megújuló alternatívákból készüljenek. 2018 végére több mint 110 millió megújuló alapanyagból készült csomagolást szállítottunk partnereinknek. A számottevő fejlődés ellenére a megújuló alapanyagú műanyagok csak kis részét alkotják portfóliónknak és elenyésző hányadát adják a műanyagiparnak. Ennek ellenére is elköteleztük magunkat, hogy használatuk minél jobban elterjedjen és több csomagolásunkon használjuk, mérettől függetlenül.

A kérdés nagyon összetetté válik, amikor az alternatív alapanyagforrás társadalmi költségeit nézzük (pl. helyi élelemellátás vagy munkakörnyezet). Sok partnerünkkel dolgozunk azon, hogy ezeket a kérdéseket vizsgáljuk és újabb alternatívákat keressünk, például más növényi alapanyagot, szerves hulladékot vagy algát.



Alumínium

Aszeptikus dobozaink belső felén a hajszálnál nyolcszor vékonyabb alumíniumréteg található, ami megóvjaa a dobozba töltött terméket az oxigéntől, a fénytől. A technológia lehetővé teszi, hogy az élelmiszer hónapig eltartható legyen hűtés nélkül. Bár ez a réteg nagyon vékony, az alumínium előállítása mégis környezetvédelmi és társadalmi kérdéseket vet fel, a földhasználattól a veszélyes melléktermékeken át a munkakörnyezetig, az egészségügyi és biztonsági feltételekig.



Továbbá az árusítása nyílt piacon zajlik, ahol nehéz visszakövetni az eredeti forrást. Ezekre a kérdésekre nagyon nehéz választ találni, melyek folyamatos kutatást és innovációt igényelnek, csak úgy mint a több érdekelt koordinálását. Bár felvállaljuk ezt a feladatot, közben folyamatosan azon dolgozunk, hogy az alumíniumréteget a lehető legvékonyabbra csökkentsük és keressük az új anyagot, amellyel ezt helyettesíthetjük.

Klímvédelem

Célunk, hogy 2020-ban a környezetre gyakorolt hatásunkat a 2010-es szinten tartsuk, függetlenül üzleti növekedésünktől. 2018-ban 17%-os csökkenést értünk el a 19%-os csomagolóanyag eladási növekedésünk ellenére. A Science Based Targets (SBT, Tudományosan Megalapozott Célok) kezdeményezéssel együtt dolgozva elköteleztük magunkat, hogy a működéshez kapcsolódó üvegház hatású gázkibocsátásunkat 42%-kal csökkentsük 2030-ra és 58%-kal 2040-re a 2015-ös kiindulóértékhez képest. Ugyancsak elköteleztük magunkat, hogy az értéklánc kibocsátásunkat 16%-kal csökkentsük egy egységre vetítve 2020-ra, a 2010-es értékek alapján. 2016-ban mi lettünk ez első csomagolóipari vállalat, amelynek az SBT jóváhagyta azt a tervét, mely az éghajlatra gyakorolt hatást hivatott csökkenteni.

Hogy megfeleljünk a működési kibocsátás kapcsolódó céljainknak, folyamatosan növelnünk kell energiahatékonyságunkat, megújuló energiával működő berendezéseket kell vásárolnunk és többi helyi megújuló energiával működő rendszert kell telepítenünk.

A széndioxid-lábnyom csökkentése az értéklánc minden szakaszában



4. Termék portfólió

Kiemelten fontos, hogy a Tetra Pak által gyártott csomagolóanyag **védje meg a terméket** a környezeti hatásoktól és a szennyeződésektől, **biztosítsa** a termék eltarthatóságát és elszállíthatóságát, **tájékoztasson** a termék jellemzőiről és **legyen környezetbarát!**

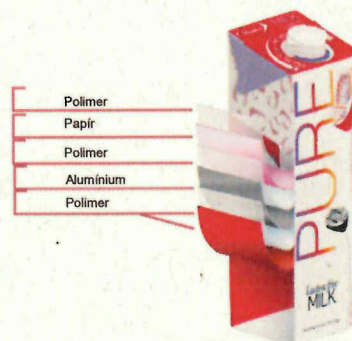
A vállalt tevékenységét a Tetra Brik® csomagolóanyag gyártásával kezdte, melyek folyékony élelmiszerek (pl.: tej, dzsúszok) tárolására alkalmasak.

A Tetra Brik friss, hűtést igénylő termékek csomagolására kifejlesztett doboz kényelmet nyújt a fogyasztó számára, könnyen nyitható, optimális eltarthatóságot biztosít, és maximális márkamegjelenítést tesz lehetővé. Védik az ízelet, a márkát és a környezetet. A frissen fogyasztott termékekhez használható legvonzóbb és legteljesebb körű csomagolási termékpalettát kínál.



A vevői igények és a folyamatos fejlesztési tevékenység eredményeképpen lehetőség nyílt a szilárd élelmiszerek csomagolására alkalmas dobozok gyártására is, melyet a Tetra Recart® termelősor állít elő. A világon először Svájcban, majd a termelőegység áttelepítésével Budaörsön nyílik lehetőség ennek a doboz típusnak a gyártására. Ez a Tetra Recart csomagolóanyag szilárd élelmiszerek (hüvelyesek, készételek, kukorica, paradicsom, stb.) csomagolására alkalmas.

Mindkét gyártósoron lehetőség van ún. aszeptikus, hűtést nem igénylő csomagoló anyagok előállítására is, mely segítségével a betöltött élelmiszer akár 12 hónapig megtartja színét, textúráját, természetes ízét és tápértékét tartósítószer hozzáadása és hűtés nélkül. Az aszeptikus feldolgozás és csomagolás kombinációja csökkenti az élelmiszerhulladékok mennyiségét, költséghatékonyá teszi a szállítást és a terméket változtatja.



5. Világszínvonalú csomagolóanyag Budaörsről

Budaörsön 1992 óta gyártunk itales kartonokat, - a térség legnagyobb Tetra Pak gyára - termékeinek 5%-a kerül Magyarországra. A térségben Lengyelország, Csehország, Németország, Horvátország, Szlovákia, Ausztria és Szlovénia számít a legfontosabb piacnak.



A szervezet környezete

Telephelyünk Budaörs iparterületén helyezkedik el az M1-es autópályával közvetlen összeköttetésben. Elhelyezkedése kiváló gazdasági pozíciót biztosít, mind magyarországi, mind európai tekintetben. 2015-óta rendelkezünk EMAS regisztrációval, mely tovább erősíti a vállalatunk vezető piaci pozícióját.

Gyárunkban jelenleg két típusú terméket állítunk elő, az egyik, melyet a kezdetektől gyártunk a Tetra Brik és Tetra Brik® Aseptic a Tetra Top® dobozok, ezek a csomagolóanyagok folyékony élelmiszerek (pl.: víz, tej, dzsúszok, borok) tárolására alkalmasak.

Az üzem a közkezdelt Tetra Brik® Aseptic termékcsalád gyártósorát tovább fejlesztve előre laminált öntőnyílással (PLH; Pre-Laminated Hole) ellátott csomagolást is képes szállítani folyékony élelmiszereket gyártó ügyfeleinek. A PLH megoldással ellátott csomagolóanyagokra új generációs csavarzárak – kupakok – kerülhetnek, amelyek a fogyasztók számára kényelmesebb, egyszerűbb használatot jelentenek.



A Tetra Recart gyártósor telepítésére 2015-2016 között került sor, mely 2016 második felében kezdte meg a termelést, a végleges kapacitás felvételére tervezetten 2019. év második felében valósul meg.

A Tetra Recart doboz az első olyan papír alapú csomagolóanyag, amely lehetővé teszi a feldolgozott és dobozba töltött élelmiszer utólagos hőkezelését. Ez a technológia a hagyományos konzervipari termékek (levesek, szósók, készételek, zöldségek és gyümölcsök), valamint állateledel számára nyújt költséghatékony és környezetbarát alternatívát. A Tetra Recart hűtést nem igénylő, könnyebb, helytakarékosabb, olcsóbban szállítható, kényelmesebben nyitható, mint más konzervcsomagolási megoldások, ráadásul 100%-ban újrahasznosítható. A csak Magyarországon gyártott Tetra Recart csomagolást a világ minden részére szállítjuk.

A Tetra Recart gyártósor környezetvédelemmel kapcsolatos bázis paramétereit a jelenlegi év termelési adatai szolgáltatják, így a 2019 évre vonatkozó környezetvédelmi nyilatkozatunk, már az idevonatkozó mutatókat is részletesen ismertetni fogja.

.....

Loravon

A Tetra Pak magyarországi üzeme évek óta a csoport egyik legsikeresebb telephelyének számít. Ennek köszönhetően megkapta a bizalmat tevékenysége további bővítésére, így 2017-2020-évek alatt új beruházásként a gyártósor kapacitás növelése valósulhat meg. A termelés üzemszerű megindulása több ütemben tervezett, várhatóan 2020 év végével sikeres fejlesztést tudhatunk magunk mögött.



A folyadék élelmiszerek csomagolási technológiájának bemutatása

A telephelyen különböző, összetételű (hűtést igénylő, vagy hűtést nem igénylő termékek csomagolóanyaga), és méretű (1dl-10dl) csomagolások előállítása történik folyékony élelmiszerek tárolására. A nagyteljesítményű nyomda- és lamináló-, és vágógépeken előállított többrétegű csomagolás vevőink telephelyére kiszállítva ugyancsak Tetra Pak töltőgépekkel töltik meg.

A papír a csomagolóanyag gyártásakor hengerről hengerre való átcsévélése során kapja meg a szükséges bevonatokat és rétegeket a technológiai gyártósorán.

A nyersanyag papírtekercs 100%-a ellenőrzött erdőgazdálkodásból származik (Svédország, Finnország), így ezen alapanyagokból készült termékek FSC sztenderdnek megfelelően minősítésre kerülnek.

Nyomtatás folyamata

A megrendeléshez szükséges kliséket (lenyomatot adó festék hordozó felület) színenként külön tekercsre kell ragasztani. Nyomtatás előtt ezt a tekercset húzzák fel a nyomdagép által használt nyomtatóhengerre. A használt festék vizes bázisú, melyeket speciális hengerek hordanak fel. Miután minden szín felkerült, el kell végezni a karton völgyelését. A völgyelő berendezés a nyomtatott papíron a hajtogatási élek létrehozásához használt nyomdai gépegység, amely a termék specifikációtól függően opcionálisan perforációt, vagy lyukasztást is végez. A nyomtatott papír következő lépésben a laminátorra (bevonási technológiai egység) kerül.

Laminálás lépései

A nyomtatott, völgyelt és ellenőrzött papír, tekercs formájában kerül a laminátorra. A gépsor a nyomtatott papír bevonását végzi, így hozza létre a kombinált csomagolóanyagot (belülről kifelé a következő sorrendben: PE-PE-AI-PE-karton-PE).

Ezután a különböző extruder állomásokon történik meg a rétegek társítása. A szigorú minőség ellenőrzést követően a megfelelő laminált tekercsek a vágási területre kerülnek.



Lorand

Vágási tevékenység



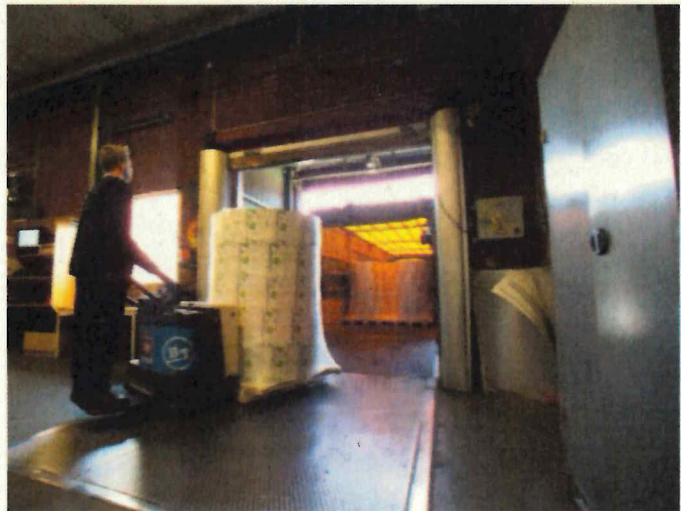
A nyomtatási és bevonási műveletekből kikerülő papírtekercsek szélesebbek, mint a csomagolási szélesség. Ezért a csomagolóanyagot pályákra – az adott doboz szélességének méretére – vágják és saját kisebb csévékre tekercselik át. Így kisebb, palettázható méretű tekercseket hoznak létre. A vágási művelet során minden egyes tekercset a megrendeléshez tartozó címkével jelölnék meg.

meg.

Amennyiben a tekercsben jelzett eltérést találnak, a vágógépről a doktorgépre kerül a tekercs. Ezt újra áttekercselik, ellenőrzik a minőségét, és az eltérésekhez érve azt eltávolítják. Ez a terület garantálja a hibátlan termékek kikerülését a telephelyről.

Logisztikai tevékenység

Az alapanyagok, segédanyagok, valamint a késztermékek rakodása, telephelyen belüli mozgatása, és raktározása, valamint a szállítások szervezése a Logisztikai terület feladata, mely a kibővített raktárépületben valósul meg. A közlekedést lehetővé tevő távvezérlésű zsilipkapuk, dokkolók, illetve ajtók a szigorú élelmiszerbiztonsági előírásoknak megfelelően folyamatosan zárva vannak.



Termelés hatékonyság – Menedzsment támogató eszközök – WCM

Az elérhető legmagasabb gyártási színvonalat a folyamatosan egymásra épülő, egymást kiegészítő működő integrált vezetési rendszerünk és a TPM elveit követő WCM rendszer együttes alkalmazása biztosítja. Ennek alappillérei a Food and Drug Administration (FDA) Approval Integrated System, melyet 1999-ben vezettünk be, a British Retailer's Consortium (BRC,) minősítése 2004 óta.

A budaörsi telephely 2016. márciusában sikeresen teljesítette az ISO 50001:2011 energetikai szabvány elvárásait, valamint 2017-ben megtörtént a minőségirányítás és a környezetközpontú irányítási rendszerek 2015-ben megjelent módosított szabvány elvárásainak való megfelelés minősítése is.

A budaörsi gyár hatékonyságának növelése érdekében 2002-ben kezdte alkalmazni a WCM (World Class Manufacturing) rendszert, amely a Japán Gazdasági Minisztérium közhasznú szervezete, a JIPM által kidolgozott Total Plant Maintenance (TPM) módszertanon alapszik. A TPM alapvetően a veszteségek csökkentésére kidolgozott módszer.

A Tetra Paknál jelenleg 11 pillérbe szervezve folynak a fejlesztési tevékenységek, melyek mind egy-egy olyan területre összpontosítanak, ahol foglalkozni kell a veszteségcsökkentéssel. Ilyen például a minőség, a tervezett és az öntevékeny karbantartás, az épületüzemeltetés, a költségek, ezen területeket kiegészíti és támogatja a munkabiztonság és munkahelyi egészség-védelem, illetve kiemelten a környezeti pillér.

A pillérek ma már lényegében lefedik a vállalat működésének teljes spektrumát.

A WCM tevékenység alapja a munkatársak, operátorok teljes körű bevonása minden területről, hiszen ők ismerik legjobban saját munkájukat, ők szembesülnek leggyakrabban a nehézségekkel és az ott keletkező veszteségekkel, így elsőkézből tudnak fejlesztéseket kidolgozni.

A Budaörsi gyár a hazai csomagolóanyag gyártóvállalatok közül egyedülálló módon, jelenleg a TPM öt lépcsős rendszerén belül a negyedik, az "Advanced Special Award" büszke tulajdonosa.

6. Termelési adatok és alapmutatók

A termelési volumen Standard Pack-ben (StdP) kerül meghatározásra, melynek oka, hogy a termelés során különböző méretű és típusú italos karton csomagoló anyag készül, és ezek mennyiségeit belső szabálynak megfelelően átváltják az egy literes base termékre.



A szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételének lehetővé tételéről szóló, a módosított Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendelete 4.sz. melléklete határozza meg az értékelés három mérőszámát, melyek az alábbiak:

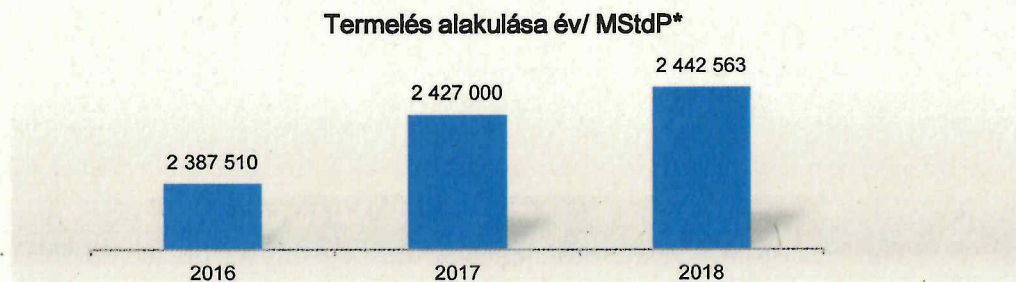
„A” szám: a szervezet teljes éves felhasználása pl.:GJ, m³

„B” szám: szervezet teljes kibocsátása-StdP, MStdP (millió StdP)

„R” szám: a fenti két szám aránya, fajlagosított értékek

A termelés alakulását az alábbi ábra szemlélteti:

"B"



MStdP*: Milliő Standard Pack

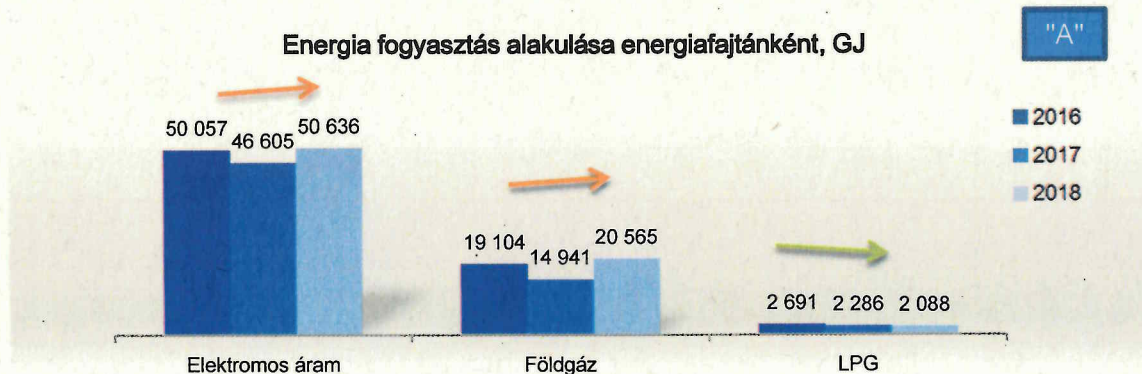
A 2017-évhez hasonló termelés volt várható 2018 évben is, a folyamatos fejlesztéseknek és optimalizálásoknak köszönhetően a lassan 3 éve tartó több ütemes gyárbővítés mellett is képesek voltunk a termelés növelésre.

Termelés mutatók alakulása az elműlt 3 évben

Energia felhasználás

A gyártógépek működése jelentős elektromos energiát igényel (pl. laminátor vagy a nyomdagép üzemeltetése). Földgázzal elsősorban, irodai és szociális területek fűtése történik, a technológiai épület és szociális létesítmények melegvízellátását is részben ez biztosítja. A gyártás során, a nyomda és a laminátor esetében is földgáz támogatott nyílt láng biztosítja a papír előkezelését. Az LPG-t a telephelyen az anyagok mozgatására használt targoncák fogyasztanak.

Az energia fogyasztás alakulásának tendenciája a termelés növekedés miatt növekvő. A 2016-2018 években megjelenő többlet fogyasztás oka mindhárom esetben a termelés fejlesztéséhez, üzemépület bővítéséhez köthető.



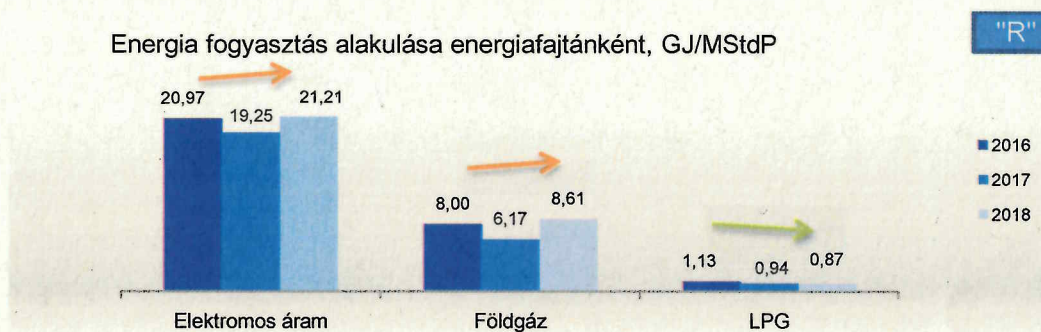
Az elektromos energia növekedése alapvetően az új hűtőgépek üzembeállása, valamint a megnövekedett kiszolgáló létesítmények üzemeltetése okozta.

A belső szállítási útvonalaink újratervzésének köszönhetően a targoncákhoz kapcsolódó fajlagos LPG fogyasztásunk csökkent az előző évhez képest.

.....

Horvath

A fajlagos fogyasztási értékek az LPG esetében csökkenést mutatnak azonban a földgáz felhasználás esetében elsősorban a télidőszakra áthúzó bővítés miatti épületszigetelés megbontása jelentős többlet energiafogyasztást eredményezett.



A gázfelhasználás megnövekedett értékét a bővített irodaépület és gyártó csarnok megnövekedett fűtési energia szükségleteinek kiszolgálása is indokolja.

Zöld Energia

A vásárolt energiák mellett a telephelyen is történik elektromos energia előállítása napelemek és melegvizet napkollektorok segítségével.

A logisztikai raktár épület tetejére elhelyezett napelemek alakítják át a Naptól érkező elektromágneses sugárzást közvetlenül villamosenergiává. A megtermelt egyenáram egy inverter közbeiktatásával válik felhasználhatóvá a gépek számára.

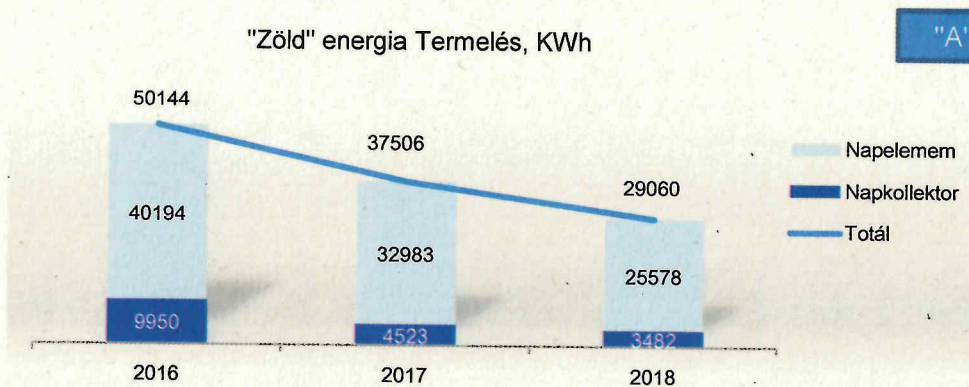


A gyárépület tetején található napkollektorok, melyek a napenergia felhasználásával közvetlenül állítanak elő fűtésre, vízmelegítésre használható hőenergiát.



Az alkalmazott vákuum-csőeknek köszönhetően mind a négy évszakban közel konstans hatásfokkal üzemel a rendszer. Az így megtermelt energia az épület fenntartásához járul hozzá.

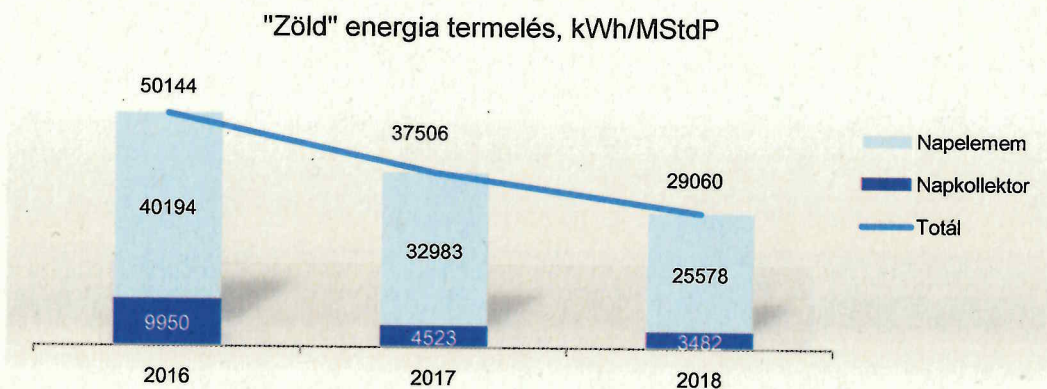
Az általuk termelt "Zöld"energia mennyiségét az alábbi ábra szemlélteti.



A zöldenergia termelési rendszerünk hatékonyságát jelentősen befolyásolta a telephelyen folyó – elsősorban bontási – munkálatok okozta ülepedő por megjelenése. Ez mérhetően csökkentette az energiatermelési hatékonyságunkat.

A bontási folyamatok végleges lezárásával – 2019 augusztus- tervezett a teljes körű karbantartás és tisztítása a felületnek, mellyel az előzetes becslések alapján, akár 20%-os energia növekedést is elérhetünk.

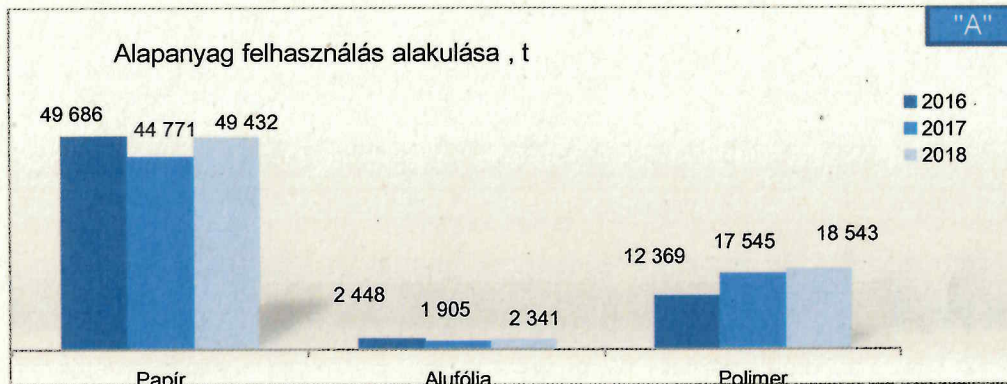
A fajlagos "Zöld" energia termelés az alábbiak szerint alakul.



A saját zöldenergia termelésünkkel arányosan tudtuk csökkenteni az egyéb energia (szociális melegvíz előállításra fordított energia) felhasználásunkat.

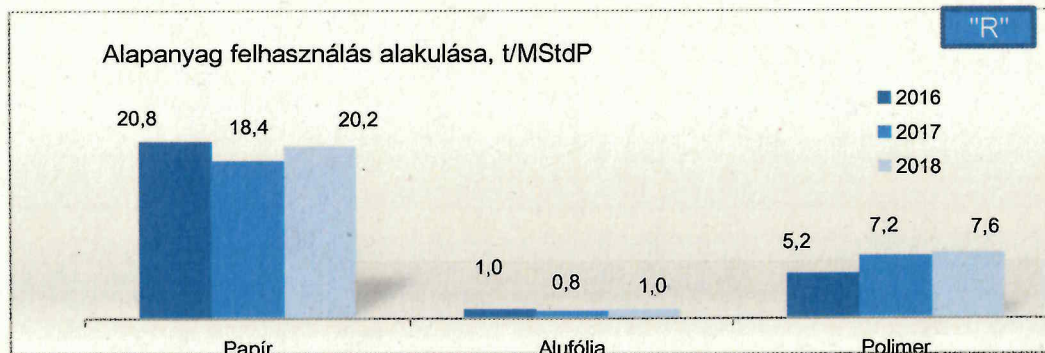
Alapanyag felhasználás

Az italoskartondobozok gyártásához alapvetően három alapanyagot használunk fel, ezek a papír, polimer és az alumínium fólia.



A gyártott késztermék növekedése az alapanyag mennyiség növekedésével járt együtt.

A fajlagos felhasználás az alábbiak szerint alakult:

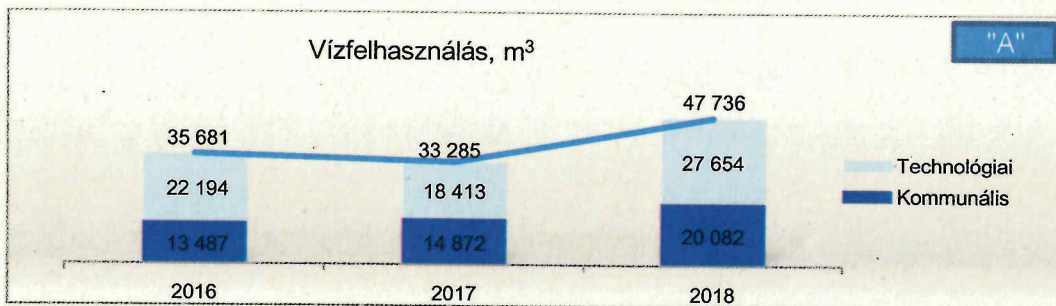


A polimer fajlagos értékének emelkedése mögött a laminátor gyártósor átépítése, bővítése és felfuttatása áll.

Vízfelhasználás

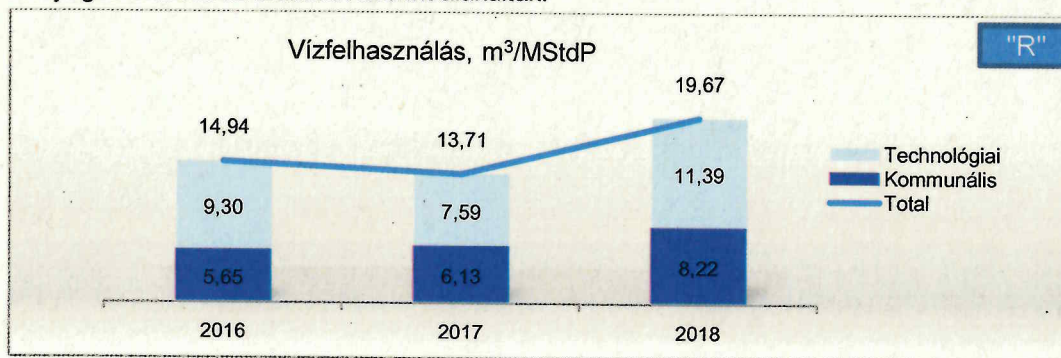
A termelési folyamat során több ponton történik vízfelhasználás. A gyártása során a vízbázisú nyomda festékeket használunk, így az eszközök tisztítására is kiválóan alkalmas a víz. A tisztítóvizet annak telítődéséig recirkuláltatják és kizárólag az után kerül lecserélésre. A telített vizek tartályokban összegyűjtve - komposztálást követően-, rekultiváció során kerülnek újrahasznosításra.

További vízfelhasználást jelent a laminálási folyamat során a hűtés. A termelési épület és az irodaépület fűtésére, használt melegvizet rendszer zárt, így kizárólag a veszteséget kell pótolni. Megjelenik még a kommunális célú vízfelhasználás és a területek takarítására használt vízmennyiség. Jelentős többlet fogyasztást eredményeztek a gyártócsarnok páratartalom szabályozásában szerepet játszó hűtő berendezések.



A megnövekedett vízfogyasztás oka elsősorban az építkezési munkálatok megindulása, és az alapozás során alkalmazott betonozási technológia folytatása volt. Másodsorban, új nagy teljesítményű hűtőberendezéseket helyeztünk üzembe 2018 év második felében, melyek részt vesznek a páratartalom-szabályozásában a termelésben. Harmadsorban a dolgozói létszám is növekedett, hozzájárulva a vízfogyasztás arányának növekedéséhez.

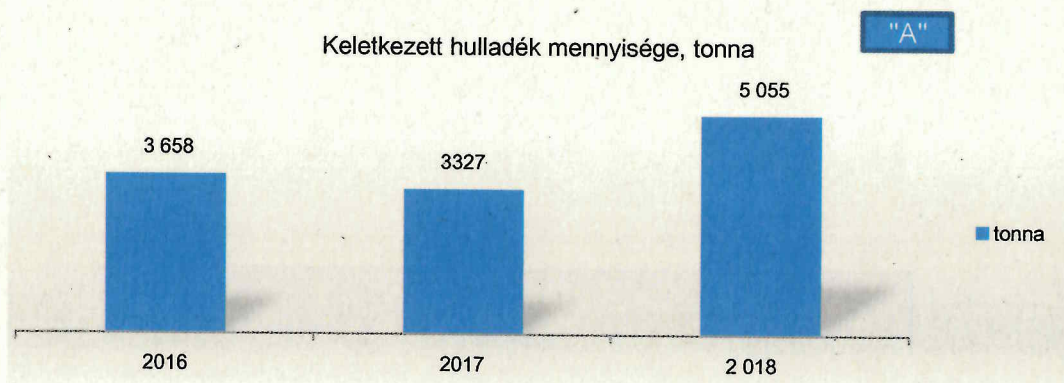
A fajlagos értékek az alábbiak szerint alakultak.



Az ábrán látható, hogy mindkét esetben a fajlagos vízfogyasztás értéke a megemelkedett. A kommunális vízfajlagos növekmény oka, a megemelkedett dolgozói létszám, és az átépítésekhez kapcsolódó takarítási sűrűség növekedése.

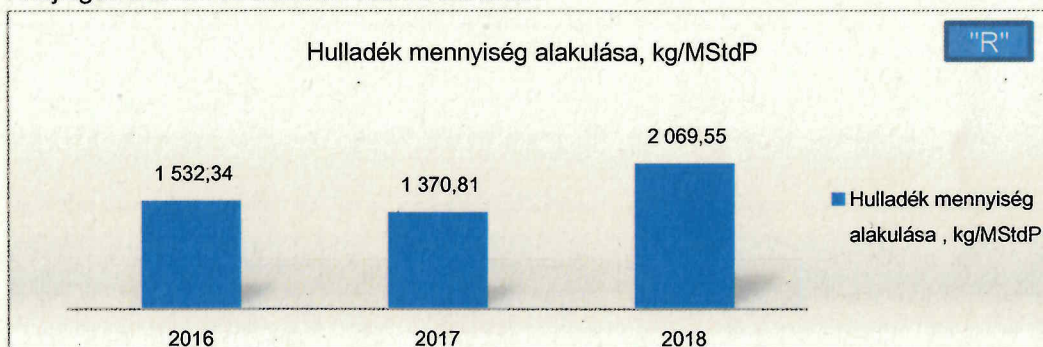
Hulladékkeletkezés és, -kezelés

A termelési hulladékokra vonatkozóan Tetra Pak Global elvárás, hogy 2020 után nem kerülhet hulladék lerakóra. A termelés során keletkező hulladékok éves mennyisége a tavalyi évben csökkent, melyet az alábbi ábra ismertet. A termelési hulladékmennyiségének alakulása:



A budaörsi gyár 2012-óta lerakóra nem szállít hulladékot. A termelési tevékenységgel keletkező mennyiség 100%-a hasznosításra kerül, mely a gyártási tevékenység pozitív hatásaként jelenik meg. Környezeti Pillér egyik fő feladata az 5R (hulladék hierarchia) rendszer fejlesztése. Ennek keretében keressük azokat a hasznosítási megoldásokat, melyek során egyre nagyobb mértékben tudunk eljutni a keletkezés megelőzéséig a csökkentésen és a hasznosításon túl.

A fajlagos értékek az alábbiak szerint alakultak.



Az alábbi táblázat a termelés során megjelenő főbb hulladékáramokat tartalmazza kg.

Megnevezés	Hulladék azonosító	2016 kg	2017 kg	2018 kg	Ártalmatlanítás módja
Laminált papír selejt	15 01 05	1 701 083	1 611 567	3 378 750*	Anyagában történő újrahasznosítás
Nem laminált papír selejt	15 01 01	1 161 080	1 030 210,00	987 938	
Festékes víz	08 03 08	260 600	288 265,00	297 200	Komposztálás során újrahasznosítás
építkezésből vas acél	17 04 05	30 150	52 760,00	21 470	Anyagában történő újrahasznosítás
PE tömb	07 02 13	180 382	212 875,00	189 760	Újrahasznosítás
Kliséiszap	07 01 08	40 275	67 180,00	47 346	Égetés
Egyéb	-	284 907	84 250,00	133 364	Hasznosítás
Total		4 791 683	3 347 107	5 055 828	

*A megnövekedett hulladék kibocsátási értékeket a teszt üzemben működő technológiai sorról származó laminált hulladékok okozzák, mely 2018 évben a keletkezett hulladék közel 20%-át adja.

A nem veszélyes hulladékok döntő része a termelés során keletkezik, a már laminált, de a minőségi követelményeket nem teljesítő csomagolóanyagból és a szelvégi hulladékból. Következő nagyobb arány a tekercs védő, és a nyomtatott, de még nem laminált papír. A laminált papír hulladék mennyisége az elmúlt időszakban a gyakori portfólió váltások és a laminátor újbeállításainak tesztelése miatt megnövekedett, ennek normalizálódását várjuk a 2019-ben. A nyomdai tevékenység során a berendezés mosásából származó festékes víz és a laminálás során keletkező PE tömbök adják a nem veszélyes hulladék második és harmadik legnagyobb mennyiségét. A veszélyes

hulladékok közül a legnagyobb mennyiségben a klisékészítés során a desztillációból visszamaradó kliséiszap adja, melyet energetikai hasznosítással ártalmatlanítunk.

Levegőbe történő kibocsátások

A tevékenységünkben eredő légszennyező anyag kibocsátásra rendelkezünk engedéllyel.

Pontforr. száma	Technológia	Kibocsátott komponensek	Mért értékek* mg/m ³	Határértékek mg/m ³ **
P1	Tüzelés	CO	9,8	100
		NOx	96,2	350
P9	Nyomform gyártás	TOC	31	150
P10	Nyomform gyártás	TOC	7,4	150
P12	Nyomtatás	CO	3,0	500
		NOx	8,7	500
		TOC	14,99	150
P13	Tüzelés	CO	7,5	100
		NOx	94,4	350
P14	Laminálás	CO	4,8	500
		NOx	11,6	500
P15	Laminálás	CO	3,9	500
		NOx	13,4	500
P16	Laminálás	Paraffin CH-C9-től	2,15	150
P17	Laminálás	Paraffin CH-C9-től	1,17	150
P18	Laminálás	Paraffin CH-C9-től	2,96	150
P19	Diesel aggregátor	CO	518,8	650
		NOx	1797,0	4000
		Szilárd nem tox. Per	61,0	130
		SO2	<12	500
P20	TRV UV nyomda	CO	5,0	500
		NOx	13,8	500
P21	TRV UV nyomda	Etil acetát	4,7	20
		Etanol	13,8	20
		VOCö	18,5	20
P22	TRV UV nyomda	Paraffin CH-C9-től	0,73	20
P23	Nyomóforma gyártás	TOC	17,8	150

* 2017.évi akkreditált mérés alapján

** PE/KTF/8975-3/2016 sz. Pontforrás működési engedély alapján

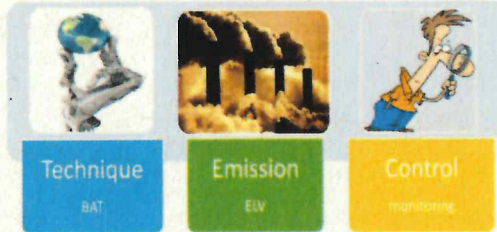
A pontforrások mérési gyakoriságára a Környezetvédelmi Felügyelőség 5 éves periódust írt elő, azonban vállalatunk a gondosság elvét követve ezeknek a méréseknek kétéves gyakorisággal akkreditált laborral való vizsgálatát vállalta. Az eddigi működés során határérték túllépés nem történt.

Biodiverzitás

A telephelyen jelenleg a termelési kapacitás bővítés miatt építkezés folyik várhatóan 2019. év végéig, emiatt a telephely korábbi zöldterületei, mely épített kertként funkcionáltak őshonos, területre jellemző fajták beültetésével-, jelenleg erősen bolygatott. Az építkezések befejeztével az eredeti állapot helyreállításával és további parkosítással kívánjuk a természetközeli környezet kialakítását biztosítani. Célunk, hogy a külső környezet egyaránt szolgálja a kollégák mentális felfrissülését, a fás, bokros csoportok egyúttal a madarak költőhelyéül is szolgáljanak.

A BAT referencia dokumentum előírásai

Az előírásoknak való megfelelés ellenőrzése során a szakma specifikus referencia dokumentum (BAT) előírásai átvizsgálásra kerültek. Az ebben meghatározott előírásokat és küszöbszámokat összevetve a jelenlegi termelési volumennel, felhasznált anyagokkal –mennyiségi és minőségi szempontból egyaránt– a kapott eredmények alapján a telephelyen folytatott tevékenység nem tartozik a hivatkozott dokumentum hatálya alá.



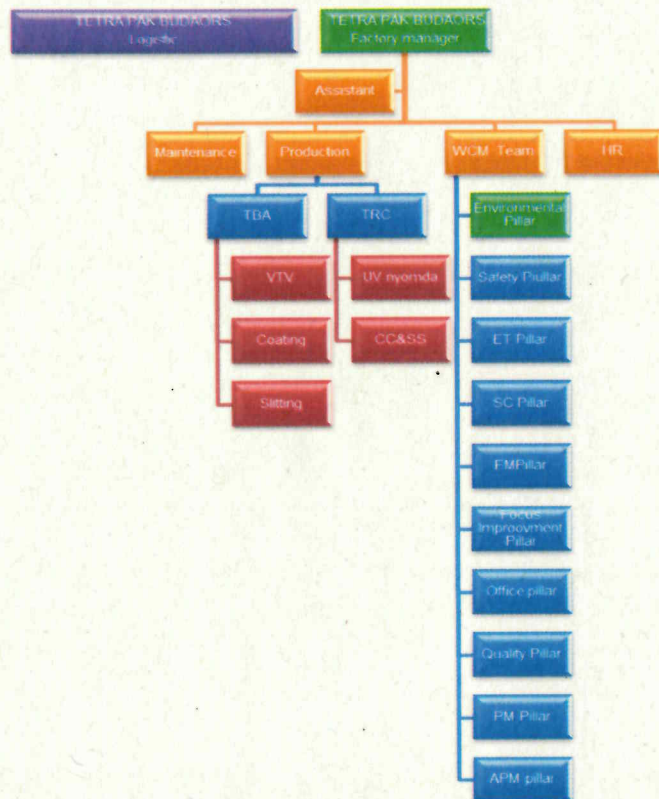
illetve

Folyamatosan nyomonkövetjük az ipari kibocsátásokról (a környezetszennyezés integrált megelőzése és csökkentése) szóló, 2010. november 24-i 2010/75/EU Európai Parlamenti és Tanácsi irányelv változásait.

7. Környezetközpontú irányítási rendszerünk

Az integrált irányítási rendszerünk egyik alapja az ISO 14001:2015-ös, környezetközpontú irányítási rendszer. A rendszer fenntartását és fejlesztését továbbá az EMAS direktíva szerinti környezetirányítási rendszer felügyeletét alapvetően a pillér vezető vezetésével a Környezeti Pillér végzi. A pillér tagok a gyár teljes tevékenységi területét lefedik, a logisztikától a minőségügyön, az irodákon és a karbantartáson át egészen a területi mérnökökig, illetve természetesen tagja egy környezetvédelmi szakember is.

Heti rendszerességgel nyomonkövetik a környezeti veszteségek alakulását, és keresik a fejlesztési lehetőségeket. A negyedéves auditok alkalmával tájékoztatják a felsővezetést az aktuális állapotról, esetleges kockázatokról, elért eredményekről.

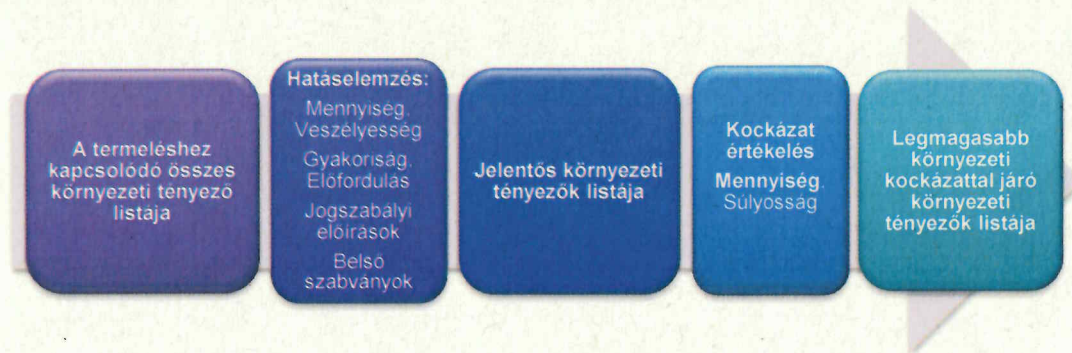


7.1. Környezeti tényezők, hatások, kockázatok

A Környezeti Pillér kiemelt feladata a környezeti tényező-hatás mátrix (E-matrix) folyamatos aktualizálása, a jelentős környezeti tényezők/hatások meghatározása, illetve a környezeti kockázatok meghatározása, minimalizálása a működés/termelés folyamatosságának környezetvédelmi szempontú biztosítása.

A Tetra Pak Zrt. budaörsi telephelyén folytatott tevékenységére vonatkozóan azonosítottuk minden környezeti elem tekintetében környezeti tényezőit, melynek aktuálisan a száma 93 db. Ezeket a tényezőket értékeltük, majd második lépcsőben kockázatértékelésnek vetettük alá, mely eredményeképpen kaptuk meg a releváns jelentős környezeti tényezőket.

A környezeti pillér felel azért, hogy a legmagasabb kockázatot jelentő környezeti tényezők listájában megjelenő elemeket azonnal kezelje.



A tevékenységünk közvetlen, jelentős környezeti hatást okozó környezeti tényezőit az új szabvány elvárásaival összhangban kiegészítettük a közlekedési-, szállítástényezőkkel, melyeket az alábbi táblázat foglalja össze:

Termelési egység	Tevékenység	Környezeti tényező	Környezeti hatás
Logisztikai terület	Telephelyen belüli szállítás	Targoncák üzemanyag felhasználása (LPG)	Természeti erőforrások elhasználása
	Nyomtatási terület	Klisé mosása	Veszélyes hulladék keletkezés- (kliséiszap)
	Nyomdagép üzemeltetése	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
	Nyomdai eszközök mosása	Nem veszélyes hulladék keletkezése	Hasznosításig történő elszállítás okozta levegő terhelés
	Nyomdai eszközök mosása	Vízfelhasználás	Természeti erőforrások elhasználása
	PE olvasztása	Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszennyezés
Laminálási terület	Laminátor üzemeltetése	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása
Vágási terület	Vágó és doktor gépek üzemeltetése	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása

Horvath

	Szél-vágás és doktorálás	Nem veszélyes hulladék keletkezése	Hasznosításig történő elszállítás okozta terhelés	
Épület fenntartás	Fűtés	Földgázfelhasználás	Természeti erőforrások elhasználása	
	Telephely vízellátása	Vízfogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása	
	Hűtés	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása	
Alapanyag beszerzés	Alapanyag szállítás	Üzemanyag felhasználása (LPG, diesel)	Természeti erőforrások elhasználása	
		Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszenyezés	
Késztermék vevőkhöz juttatása	Kiszállítás	Üzemanyag felhasználása (LPG, diesel)	Természeti erőforrások elhasználása	
		Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszenyezés	
Építkezés, gyárbővítés	Berendezések üzeme	Elektromos áram fogyasztás	Természeti erőforrások elhasználása	
	Többlet fűtés, a szigetelés megbontása miatt	Földgázfelhasználás	Természeti erőforrások elhasználása	
	Építkezés okozta szállítás	Légszennyezőanyag kibocsátása	Levegőszenyezés	
	Épület elbontása, bővítése	Nemveszélyes / veszélyes hulladék keletkezése	Hasznosításig történő elszállítás okozta terhelés	

Az italoskarton gyártás közvetlen jelentős környezeti tényezői elsősorban az energia felhasználás, hulladékkeletkezés és a szállításhoz kapcsolódó levegőszenyezés.

A tevékenység **közvetett**, jelentős környezeti hatást okozó **környezeti tényezőit** az alábbi táblázatban ismerteti:

Kapcsolódó pont a tevékenységhez	Közvetett tevékenység	Környezeti tényező	Környezeti hatás
Késztermék utáni sorsa	Italos karton doboz hulladékká válása	Nem veszélyes hulladék keletkezése	Hulladékkezelés okozta környezeti terhelés
Termék előállítás	Nyomtatás, vágás	laminálás, Villamos energia és gáz felhasználás	Természeti erőforrások elhasználása

A folyamat közvetett jelentős környezeti tényezői elsősorban a szállítás energia fogyasztása és a használt termékek ártalmatlanítása.

A földhasználat, közlekedés, váratlan események, balesetek környezeti tényezőként azonosításra kerültek, azonban a kétlépcsős értékelés alapján, ezek nem minősültek jelentős környezeti tényezőnek. A veszélyes anyagok és veszélyes hulladékok gyűjtési és felhasználási folyamata megfelelő gondossággal kerültek kialakításra, így a környezetre minimális kockázatot jelentenek.

Horváth

A vészhelyzetekre vonatkozóan rendelkezünk megfelelő eljárással, melyet rendszeresen oktatunk és gyakorlatok során biztosítjuk a felkészültséget.

7.2. A jelentős környezeti tényezőkkel kapcsolatos célok és programok

A környezeti tényezők mérésére fajlagos számok kerültek egységesen bevezetésre, azaz az éves termelési volumen hányadosaként jelennek meg a mérőszámok. Az alapanyagok és a késztermékek be-, és kiszállítására vonatkozóan rendelkezünk napra kész CO₂ kibocsátás kalkulálással, melyre vonatkozóan a Társaság éves szintem globális célkitűzéseket tesz.

7.3. A 2018. évre kitűzött célok és programok értékelése

A 2018. év elsőfélévében a Tetra Pak Global megváltoztatta kulcsmutatóit (KPI), így ennek megfelelően a módosított célértékeket tartalmazó táblát és annak megfelelését mutatjuk be.

KPI	Tényező	Dimenzió	2018 Cél	2018 Tény
Energia fogyasztás	Fajlagos energia fogyasztás szumma	MWh/MStdP	8,1	7,8
	Elektr. energiafogyasztás	MWh	1 200	1 209
	Földgáz fogyasztás	MWh	400	345
	LPG fogyasztás	MWh	30,4	30,4
Vízfogyasztás és hulladék kezelés	Vízfogyasztás	m ³	40 000	56 160
Jogszabályi megfelelés	Hulladék hasznosítási arány	%	100	100
Jogszabályi megfelelés		%	100	100

A megnövekedett vízfogyasztás oka elsősorban az építkezési munkálatok megindulása, és az alapozás során alkalmazott betonozási technológia folytatása volt. Másodsorban, új nagy teljesítményű hűtőberendezéseket helyeztünk üzembe 2018 év második felében, melyek részt vesznek a páratartalom-szabályozásában a termelésben. Harmadsorban a dolgozói létszám is növekedett, hozzájárulva a vízfogyasztás arányának növekedéséhez.

2018. évben a célok elérését szolgáló programok értékelése

Célok	Program	Határidő	Értékelés
Energia csökkentés	Épületfelügyeleti rendszer fejlesztésével (mérőpontok, beavatkozási pontok bővítése) az épület energetikai fogyasztásának csökkentése 5%-kal.	2018. december 31.	A rendszer bővítése további közel 100 mérőponttal megtörtént, a monitoring, és az adatok kiértékelése folyamatban van. ✓
	Veszteség azonosító rendszer kialakításával a nyomdai terület villamos energia felhasználás fajlagos értékének 3%-kal való csökkentése	2018. október 1..	A nyomdai terület veszteségazonosító programja késéssel folyamatban van várható befejezése 2019 Q2 2018 éves részeredmény 1,8% os csökkenés.. ✓
5R fejlődés hulladékhasznosítás területén	MEWA –rendszer fejlesztése a kliségyártás területére, ezzel a rendszeren belül az energetikai hasznosításból az újrahasználat	2018. december 31.	A kliségyártó terület költözésével új hulladék térkép készült a területre, a MEWA rendszer ✓

horvath

	irányába fejlődünk.	bevezetésével.
Elkötelezettség növelése	Operátori elkötelezettség program 2018. augusztus kiépítésének folytatása a nyomdai 31. területen.	Az elkötelezettség program a területi vezető irányításával megvalósításra került.

A MEWA rendszer teljeskörű bevezetésének határideje a gyár további bővítésére tekintettel 2019 második negyedév végéig került meghosszabbításra.

A féléves területi oktatások esetében a nyomdai, vágási, laminátori, logisztikai és karbantartási terület sikeresen teljesítette a féléves oktatási periódusokat.

7.4. A 2019. évre kitűzött célok és programok

Az alábbi táblázat tartalmazza a budaörsi telephely 2019. évre vonatkozó célkitűzéseit.

KPI	Tényező	Dimenzió	2018 Tény	2019 Cél
Energia fogyasztás	Elektr. energiafogyasztás	MWh	1 209	1 200
	Földgáz fogyasztás	MWh	345	320
	LPG fogyasztás	MWh	30,4	45
Vízfogyasztás	Vízfogyasztás	m ³	56 160	60 000
hulladék kezelés	Hulladék hasznosítási arány	%	100	100
Jogi megfelelés	Jogsabályi megfelelés	%	100	100

Vízfogyasztás tekintetében növekedéssel számolunk a tevékenység és az irodai területek bővülésével.

A 2019. évre kitűzött célok elérését segítő programok ismertetése

Célok	Program	Határidő
Energia Csökkentés	Épületfelügyeleti rendszer fejlesztésével (mérőpontok, beavatkozási pontok bővítése) az 31. épület energetikai fogyasztásának csökkentése 5%-kal. Veszteség azonosító rendszer kialakításával a laminátor terület villamos energia felhasználás 1. fajlogos értékének 3%-kal való csökkentése	2019. december
CO2 kibocsátás csökkentése	Hulladékok hazai hasznosítási arányának növelése	2019. június 30.
Elkötelezettség növelése	Operátori elkötelezettség program folytatása és fentartása, féléves tréning és workshop-ok keretében.	2019. december 31.

A programok időben történő elindításáért, azok folyamatos nyomonkövetésért a Környezeti Pillér szervezete felelős.

Horvath

8. Jogszabályi és érdekelt felek elvárásainak való megfelelés

8.1. Jogszabályi megfelelés

Tevékenységünkhöz kapcsolódó legfontosabb magyar joganyagok és Európai Unió irányelvek, végrehajtási rendeletek:

- ✓ 1995. évi LIII. törvény a környezet védelmének általános szabályairól
- ✓ 2017. évi LXVI. Törvény a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény módosításáról
- ✓ 2011. évi LXXXV. tv. a környezetvédelmi termékdíjról
- ✓ 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól
- ✓ 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól
- ✓ 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet a használt és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról
- ✓ Európa Parlament és Tanács 2008/98/EK Európai Parlament Irányelve (2008.november 19.) a hulladékokról és egyes irányelvek hatályon kívül helyezéséről EGT vonatkozású szöveg
- ✓ Az ipari kibocsátásokról (a környezetszennyezés integrált megelőzése és csökkentése) szóló, 2010. november 24-i 2010/75/EU Európai Parlamenti és Tanácsi irányelv
- ✓ Az Európai Parlament és a Tanács 2000/60/EK irányelve (2000. október 23.) a vízpolitika terén a közösségi fellépés kereteinek meghatározásáról
- ✓ 2014/687/EU BAT következtetések a cellulóz, a papír és a karton gyártás tekintetében
- ✓ 2017/1505/EU rendelettel módosított 1221/2009/EK (EMAS) rendelet

Hatósági elmarasztalások

A Tetra Pak Zrt. tevékenységére 2017 évre vonatkozóan 200.000.-Ft. adminisztratív jellegű hulladékgazdálkodási bírság került kiszabásra 2019 év januárjában, hulladékgazdálkodási kötelezettség nem megfelelő teljesítése miatt.

A vonatkozó, "Az országhatárt átlépő hulladékszállításról szóló 180/2007. (VII. 3.) Korm. rendelet által megkövetelt ANNEX VII-es nyomtatvány másodpéldányai nem határidőre került megküldésre két negyedévben.

A logisztikai folyamatok felülvizsgálásával a hasonló esetek elkerülése érdekében a teljes terület részesült oktatásban, mely kiterjedt többek között az Annex VII nyomtatvány kitöltésének szabályaira, határidejére, beküldésének módjára.

Egyéb elmarasztalás nem történt.

8.2. Érdekeltek elvárásai

Érdekeltek felek	Elvárás	Megfelelés	Kockázat
Vevőink	Környezetbarát csomagolás	Folyamatos fejlesztés a minnél nagyobb arányú megújuló alapanyagok, és zöld termelés irányába	Versenytársak felzárkózása
Hatóságok	Jogszabályi előírásoknak való megfelelés	jogszabályi nyomkövető és kiértékelő rendszerünk, proaktív szemléletünk és a kockázatértékelésünk biztosítja a megfelelést	Gyorsan változó jogszabályi környezet
Lakosság	Környezetbarát csomagolás, tudatformálás	Folyamatos fejlesztés a minnél nagyobb arányú megújuló alapanyagok, és zöld termelés irányába, az IKSZ-en keresztül támogatjuk iskolák, rendezvények környezettudatos tevékenységeit	Fórumok, lehetőségek beszűkülése
Tulajdonos	Kitűzött célok elérése	Folyamatos termelés fejlesztési folyamataink révén	Változó gazdasági és társadalmi körülmények
Munkavállalóink	Biztos munkahely és motiváló munkakörnyezet	A két évente szervezett "dolgozói elégedettségi felmérés" eredményei alapján akciótterveket dolgozunk ki a munkakörülmények javítása érdekében	Nem a munkapiaci helyzetnek megfelelő elvárások, jogszabályba ütköző teljesíthetőség

9. Környezettudatos programjaink

9.1. Zöld Iroda

A Tetra Pak Zrt. Zöld Iroda irányába történő nyitását a vállalati kultúra és a vállalati elkötelezettség újabb lépcsőjének tekinti.

Az eddig ismertett gyártási fejlesztésekkel szemben ennek a programnak a megvalósításával nem elsősorban a gazdasági haszon növelésének igénye jelenik meg. Ettől fontosabb, hogy a kollégák környezet iránti elkötelezettségét erősítse!



Környezettudatosabban szemlélik maguk körül a világot, óvják a természetet és ezt a gondolkodást hazaviszik az otthonaikba is, megismertetik, megtanítyják gyermekeiknek; példává válhatnak barátaik körében, így közvetetten tágabb környezetre is pozitív hatással lehetnek.

A budaörsi telephely 2017. szeptemberében további két évre sikeresen megújította Zöld Iroda minősítését.

9.2. Környezetvédelmi díjaink

Két környezetbarát termékünk is díjat nyert a rangos WorldStar Award díjátadón: a Tetra Top® Separable Top, amely egy olyan kartondobozunk, melyről leválasztható a műanyag tető, így téve hatékonyabbá a szelektív hulladékgyűjtést, valamint a Tetra Prisma® Aseptic doboz StreamCap



csavarzárral, amelynek elkészítéséhez cukoralapú műanyagot használtunk fel. A Tetra Prisma Aseptic doboz elnyerte az Arany Fenntarthatósági díjat is a májusi WorldStar Awardson.

A londoni Éves Felelős Üzleti Díjátadó (Sixth Annual Responsible Business Awards) ceremónián Fenntartható Innovációs díjat nyert a Tetra Rex® Bio-based csomagolásunk, a világ első megújuló kartondobozza, melynek minden összetevője megújuló erőforrásból származik (papír és cukornád alapú műanyag).

A Tetra Rex Bio-based italos karton újabb díjat nyert a World Beverage Innovation díjkiosztón, a legjobb kartoncsomagolás elismerést. Emellett a Legjobb Gyártási innováció díjat kapta meg a Tetra Pak® E3 töltőgépe, amely a csomagolóanyagot nem hidrogénperoxiddal, hanem elektronsugarakkal fertőtleníti.



2018

Az italos kartonok 100%-ban újrahasznosíthatók. Gyártóként a Tetra Pak saját felelősségének tekinti a hulladékká vált kartondobozok visszagyűjtésének és újrahasznosításának előmozdítását. A Zrt. alapító tagja és legfőbb támogatója

az Italos Karton
Környezetvédelmi

Egyesülésnek (IKSz), mely az italos kartondobozok szelektív gyűjtését és újrahasznosítását népszerűsíti és ösztönzi Magyarországon.



Az IKSz tevékenységének is

köszönhetően, az italos kartondobozok vissza-gyűjtési aránya 10 év alatt 24%-ra nőtt hazánkban. A Tetra Pak hosszú távú céljai között szerepel, hogy ez a ráta világszerte elérje az 50%-ot

Fontos, hogy a gyermekek már fiatalon megismerjék a környezet védelmének alapvető elveit. Az IKSz (Italos Karton Környezetvédelmi Egyesülés) ezért elsősorban óvodai és iskolai projekteket szervez. 2018-ben az IKSz több mint 50 előadáson mutatta be a gyermekeknek, hogyan lesz a használt italos kartonból jó minőségű papír

9.3. Újrahasznosítás és újrafeldolgozás

A Tetra Pak által gyártott italoskartonok újrahasznosítása az értéklánc minden szereplője esetében kiemelt fontossággal bír.

Emellett világszerte szakmai segítséget nyújt papírgyáraknak ahhoz, hogy a kartondobozok újrahasznosítását telephelyeiken kipróbálják, és az újrafeldolgozás kivitelezhetőségét megvizsgálják, 2009-ben világszerte több mint 27 milliárd kartondoboz újrahasznosítása vált lehetővé, ez a szám 2018-ra már több mint 51 milliárdra nőtt.

AZ ITALOS KARTON ÉLETÚTJA



Italos Karton Környezetvédelmi Egyesület
1113. Budapest Bartók B. ut 132.
tel./fax: 1 215-99-66
office@italoskarton.hu
www.italoskarton.hu

boravil

10. Hitelesítői nyilatkozat

A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSRŐL

ÉMI-TÜV SÜD Kft. Moravcsikné File Katalin

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: HU-V-0001/2017

akkreditált vagy engedélyezett a következő hatáskörben: C17.21 Papír csomagolóeszköz gyártása (NACE-kód)

kijelenti, hogy hitelesítette, hogy a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatában / frissített környezetvédelmi nyilatkozatában* szereplő szervezet

TETRA PAK Csomagolóanyag Gyártó Zrt.

H-2041, Budaörs Légimentő 6.

amelynek a nyilvántartási száma: HU-000037

teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK és a 2017/1505/EU európai parlamenti és tanácsi rendelet valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

- A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK és a 2017/1505/EU rendelet előírásainak,
- a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítené a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,
- a szervezet/telephely (*) környezetvédelmi nyilatkozatának/frissített környezetvédelmi nyilatkozatának (*) adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet/telephely (*) összes tevékenységéről, a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2019.04.08

Aláírás

Moravcsikné File Katalin

(*) a nem megfelelő rész áthúzandó

.....