

Mercedes-Benz
Manufacturing Kft.
Környezetvédelmi
Nyilatkozat
2018.





Előszó

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. a környezetvédelmet a vállalati stratégia és –politika szerves részének tekinti. „Innováció a fenntarthatóságért” – ez a jelmondatunk, ez jellemzi üzleti döntéseinket és tevékenységünket. A környezetvédelem a gyártástervezés kezdetétől a gyártáson át egészen a hulladékok újrahasznosításáig központi szerepet tölt be. Vállalatunk törekszik arra, hogy a rendelkezésére álló legjobb technológiákat használja (Best Available Technology), ezzel a lehető legkisebbre csökkentve környezetterhelésünket. A környezeti céljainkat az optimális működés biztosítása mellett a környezeti tényezők és hatások figyelembevételével határozzuk meg, kiemelt figyelmet fordítva az energiafelhasználás, az emisszió- és a környezeti elemek felhasználásának csökkentésére, a hulladékgazdálkodás optimalizálására. Emellett fontosnak tartjuk munkatársaink és partnereink környezet- és energiatudatosságának növelését.

A környezet iránti elköteleződésünket igazolja, hogy 2011 óta az Európai Parlament és a Tanács 1221/2001/EK rendeletében szabályozott Eco-Management and Audit Scheme (EMAS) környezetvédelmi vezetési rendszert működtetünk, amelyet folyamatosan fejlesztünk.

Környezeti teljesítményünkről és a fenntarthatóság terén megfogalmazott céljaink megvalósulásáról jelen Környezetvédelmi Nyilatkozatban nyújtunk tájékoztatást érdekelt feleink részére.

Kecskemét, 2019. március 18.

Christian Wolff

Gyárigazgató

Tartalom

1.	A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. bemutatása	4
1.1.	Általános adatok.....	4
1.2.	A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. tevékenysége.....	4
	A gyártás folyamata.....	4
	Termékeink környezeti jellemzői	7
	Környezetvédelmi- és energia politika	10
2.	Környezetirányítási rendszer	11
3.	A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. jelentős környezeti tényezői és azok hatásai.....	12
4.	Jogszabályi és egyéb megfelelési kötelezettségek	23
5.	Tudatosság, kommunikáció.....	24
6.	Környezeti célok és programok.....	24
7.	Társadalmi felelősségvállalás	28
8.	A környezeti teljesítmény bemutatása.....	28

1. A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. bemutatása

1.1. Általános adatok

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. alapvető adatainak összefoglalása	
A szervezet neve:	Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.
Az alapítás dátuma:	2010
Címe:	6000 Kecskemét, Mercedes út 1.
Adószám:	14398649-2-03
Statisztikai számjel:	14398649-2910-113-03
Anyacég neve:	Daimler AG
Fő tevékenység (TEÁOR szám):	TEÁOR 2910'08 Közúti gépjármű gyártása
Környezetvédelmi Ügyfél Jel (KÜJ)	102 340 417
Környezetvédelmi Területi Jel (KTJ):	102 032 177
EMAS vezető:	Pusztai Tibor tibor.pusztai@daimler.com telefon: +36 30 777-6007

1.2. A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. tevékenysége

A németországi Daimler AG 2008-ban írta alá a Magyar Kormány és Kecskemét városának képviselőivel a Mercedes-Benz új kecskeméti gyárának létrehozásáról szóló együttműködési megállapodását. A Kormány a 192/2008. (VII.30.) Korm. rendelettel nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű beruházássá nyilvánította a Daimler AG kecskeméti gyárának megépülését. Kecskeméten 2012 évben indult el a kompakt személygépjárművek termelési folyamata. A cégcsoporton belül egyedülállóan üzemünkben történik a CLA és CLA Shooting Brake típusú személygépjárművek gyártása.

A gyártás folyamata

A Mercedes-Benz kecskeméti gyárában az autógyártás folyamatának teljes láncolata megvalósul: a préseléstől kezdve a nyers karosszéria előállításán és fényezésén keresztül egészen a komplett autó összeszereléséig. (1. sz. ábra)

A **présüzemünk** feladata az, hogy fémlemezekből, illetve tekercsekből a lehető legjobb minőségben (excenteres meghajtású présgépek segítségével, hidegalakítással) állítsuk elő a szükséges karosszériaelemeket, amelyeket a karosszériaüzem felé továbbítunk.

Karosszériaüzemben illesztjük össze a nyers elemekből a karosszériákat. Megközelítőleg 650 robot segít a leendő termékeink összeépítésében. A robotok különböző illesztési technikákkal, úgynevezett klincseléssel, ragasztással, hegesztéssel (pont-, csap- és lézerhegesztéssel) és peremezéssel biztosítják a karosszériák szilárdságát. A karosszériaüzemben több mint 5.000 hegesztési pontot, több mint 100 méter ragasztót és több mint 100 hegesztési anyát helyezünk a karosszériára. Szárítást követően a karosszériaszortírozóba kerülnek a karosszériák, mely 33 méteres magasságával gyárunk legmagasabb épülete.

A **fényező üzemben** előkezelés után következik az első lakkréteg felhordása, a katódos merülő lakkozás. Ezután következik az úgynevezett varratömítés fentről és lentől, a fedőlakk előkészítése, majd az utolsó réteg a fedőlakk felvitele, és végül az üregtömítés. A fényezési tevékenységünk során BAT technológiát alkalmazunk.

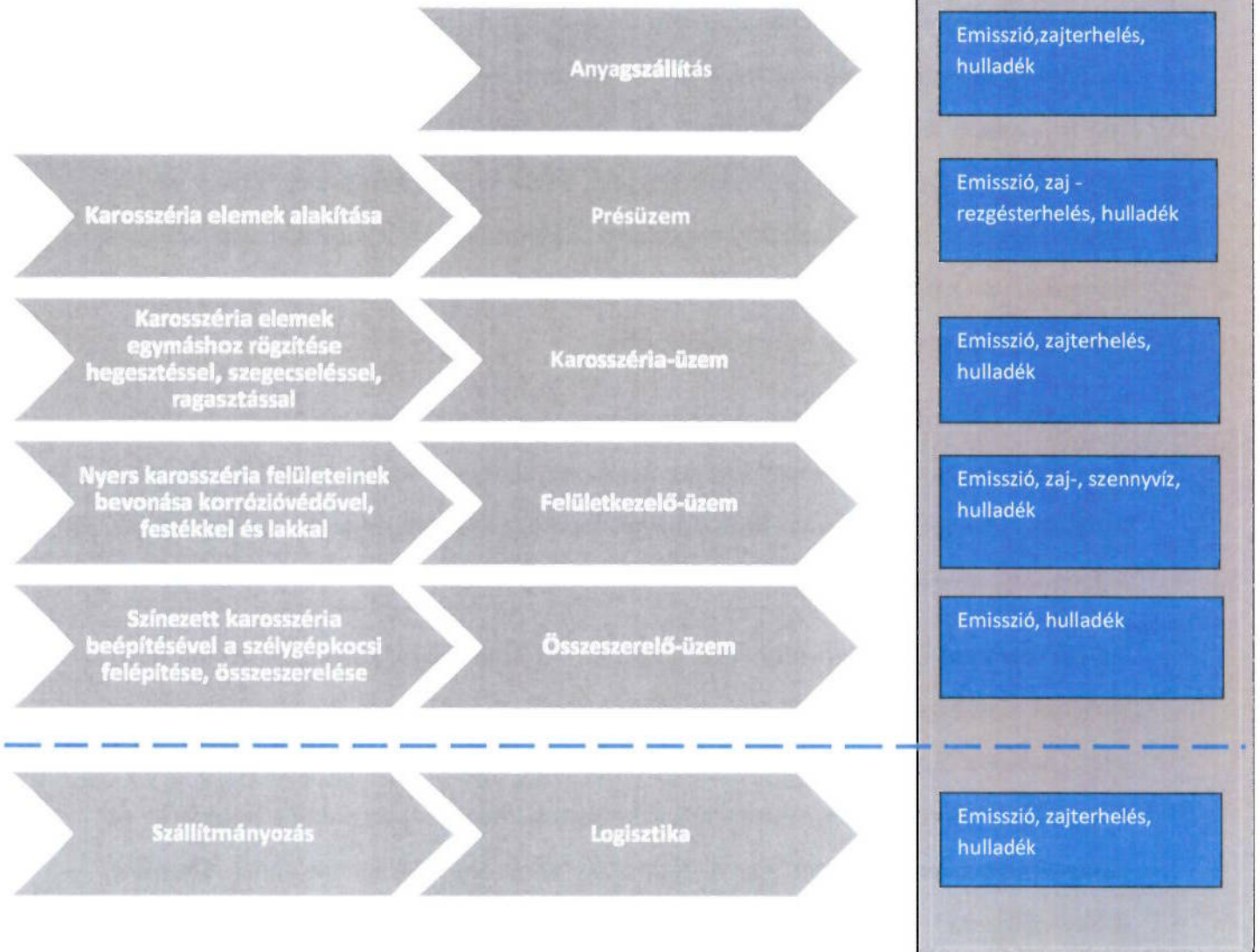
Az **összeszerelő üzemben** több ezer alkatrészből épül össze a csúcsmínőségű autó, melynek összeszerelése 98%-ban kézzel történik. A különböző munkaállomásokon végig haladva történik a megrendelő kívánsága szerinti gépjárművek egyedi kialakítása. A gyártási volument szemlélteti, hogy kevesebb, mint 2 percenként hagyja el az összeszerelő üzem területét egy A, B- osztály vagy egy CLA illetve annak Shooting Brake változata.

A termelési épületeken kívül még számos épület megtalálható a gyárban, mely a termelést segíti. Az üzemi terület DK-i sarkán található a gyár energiaközpontja, valamint az egyéb szolgáltató egységek (transzformátor állomás, karbantartó műhelyek, stb.) épületeinek nagy része. Továbbá itt csatlakozik a gyár a közművekhez, valamint a hulladékudvar is itt kapott helyet.

Gyártási folyamat:

Gyártási lefutás:

Környezeti hatások:



1. sz. ábra

Termékeink környezeti jellemzői

A osztály

Az új Mercedes-Benz kompakt autócsalád gyártása öt termelési egységben, három kontinensen indul 2018-ban. A rastatti gyárat követően az összeszerelés Magyarországon, Finnországban és Kínában történik. A mexikói Aguascalientes-ben új gyár csatlakozik be a termelési hálózatba.

A piaci induláskor, illetve kevéssel azt követően az A-osztály a következő három hajtáslánccal elérhető:

- A 200 (120 kW/163 lóerő, 250 Nm); 7G-DCT duplakuplungos automataváltóval (vegyes üzemanyagfogyasztás 5,1 l/100 km, vegyes CO₂-kibocsátás 120 g/km) A 250 (165 kW/224 lóerő, 350 Nm); 7G-DCT duplakuplungos automataváltóval (vegyes üzemanyagfogyasztás 6,0 l/100 km, vegyes CO₂-kibocsátás 141 g/km)
- A 180 d (85 kW/115 lóerő, 260 Nm); 7G-DCT duplakuplungos automataváltóval (vegyes üzemanyagfogyasztás 4,1 l/100 km, vegyes CO₂-kibocsátás 108 g/km)

Az A-osztályban új motorok debütálnak: a piaci induláskor két négyhengeres, turbófeltöltéses benzinmotor érhető el. Az M 282 kódjelű, akár 163 lóerős (120 kW) 1,4 literes motor innovációi közé tartozik többek között a hengerlekapcsolás (először csak a 7G-DCT duplakuplungos automataváltóval kombinálva), valamint a delta-formájú hengerfej. A második új benzinmotor az M 260 kódjelű kétliteres egység 224 lóerős (165 kW) csúcsteljesítménnyel és 350 Nm-rel. Ebben újdonság az úgynevezett CAMTRONIC rendszer a szívó oldali vezérműtengelynél. Mindkét benzines erőforráshoz szériában jár a részecskeszűrő.

A modell újdonsága az OM 608 kódjelű 1,5 literes 4-hengeres dízelmotor, akár 115 lóerős (85 kW) teljesítménnyel és 260 Nm-rel. Az erőforrás ismertetőjegyei közé tartozik például a motorközeli kipufogógáz-tisztító berendezés AdBlue® technológiával, valamint az optimalizált reakcióidejű, vízhűtéses turbófeltöltő

B osztály

A 2018 tavaszáig Kecskeméten gyártott B-osztályban is a leghatékonyabb motorokat kombináljuk a mindenkor optimális aerodinamikai- és energiatakarékossági megoldásokkal, a lehető legalacsonyabb üzemanyag-fogyasztás érdekében.

Az üzemanyag-fogyasztás és károsanyag-kibocsátás optimalizálására bevezetett BlueEFFICIENCY intézkedéscsomagnak köszönhetően a gépkocsi kevésbé terheli a környezetet.

Hatékonyág-fokozó technológiák a B-osztályban.

Valamennyi motorváltozat magabiztosan és gazdaságosan hajtja meg a B-osztályt. Minden motorváltozat szériafelszereltségként rendelkezik az ECO Start-Stop funkcióval és teljesíti az Euro 6-os szabványt.

A CDI dízel-erőforrások legújabb generációja kiemelkedő teljesítményadatokkal tűnik ki, alacsony fogyasztás mellett.

A négyhengeres motorok, közvetlen benzinbefecskendezéssel, változó szelepvezérléssel és turbófeltöltéssel kitűnő nyomaték- és teljesítmény-értékeket biztosítanak négy teljesítményfokozatban, valamint példaértékűen alacsony zajszintet és korszerűen alacsony fogyasztási és károsanyag - kibocsátási értékeket érnek el.

CLA/CLA Shooting Brake

A CLA Shooting Brake fejlesztésekor nagy súlyt fektettünk arra, hogy a felhasznált anyagok alacsony károsanyag-kibocsátásúak és újrahasznosíthatóak legyenek.

Példák a környezetbarát anyagokra és eljárásokra:

- Kókuszrostból készült üléstámla-betétek, latex-emulzió kötőanyaggal
- Az ajtóburkolat alaplemeze kompozit anyagból készült, mely nagyrészt újrahasznosított farostokból áll
- Innovatív fényezési eljárás a minimális környezetterhelés érdekében

Az új CLA Shooting Brake-ben is a leghatékonyabb motorokat a mindenkor optimális tulajdonságokkal kombináljuk, a lehető legalacsonyabb üzemanyag-fogyasztás érdekében.

Teljes körű életciklus - elemzés készült a termékeinkről (Life Cycle Assessment, LCA), amely magában foglalja a gépjárművek részletes környezeti jellemzőit és hatásait. Az elemzés nyilvános és megtekinthető a világhálón.

Környezetvédelmi- és energia politika

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (továbbiakban MBMH Kft.) a Daimler AG magyarországi leányvállalata, mely szervezet fő profilját az új generációs kompakt autók gyártása teszi ki. Kecskeméti székhelyű gyárunk fontos alapelve, hogy lehetőség szerint azonos súllyal mérlegeljük mind a gazdasági, mind az ökológiai és energetikai szempontokat is. Fő célkitűzésünk a környezeti és energetikai teljesítményünk folyamatos javítása. Ezen cél eléréséhez az MBMH Kft. környezetirányítási és energiairányítási rendszert működtet és folyamatosan fejleszt, melynek alapjául az Európai Parlament és a Tanács 1221/2009/EK rendelete (az EMAS rendelet, Eco-Management and Audit Scheme), illetve az ISO 50001 szabvány szolgál.

Környezetvédelmi- és energiapolitikánk alapját a Daimler-cégcsoport környezetvédelmi- és energia direktívái képezik, de emellett a helyi adottságok megfelelő figyelembe vételével néhány konkrét irányelvet is tartalmaz.

Kiemelt figyelmet fordítunk a törvényi előírásoknak, hatósági jogszabályoknak, érdekelt feleink elvárásainak és egyéb követelményeknek való megfelelés biztosítására, melyhez vezetőségünk példamutató magatartásával aktívan hozzájárul.

Vállalatunk nagy hangsúlyt fektet a legördülő személygépkocsik magas szintű minősége mellett a már meglévő és újonnan felmerülő környezeti tényezők és hatások azonosítására és folyamatos nyomon követésére. Döntéseinket, célkitűzéseinket a környezeti és energetikai szempontok, valamint a releváns kockázataink ismeretében hozzuk meg, melyről teljes körűen tájékoztatjuk munkatársainkat, érdekelt feleinket és a nyilvánosságot.

Fontos számunkra, hogy munkatársainknál szorgalmazzuk a felelősség tudatosítását, a környezetvédelemnek és az energiahatékonyságnak a saját munkahelyen és otthonainkban való gyakorlását a fenntartható fejlődés jegyében.


A természet, víz, és levegő védelmének továbbá az energiagazdálkodásnak fontosságát minden lehető rendezvényen és megmozduláson hirdetjük, ezzel is ösztönözve érdekelt feleink környezettudatosságának fejlesztését. Munkatársaink részére az ötletmenedzsment rendszerünkön keresztül lehetőséget biztosítunk a környezetvédelmi és energiagazdálkodási ötletek benyújtására és azok lehetőség szerinti megvalósítására.

Törekszünk arra, hogy termékeinket környezetbarát és energia hatékony módon állítsuk elő a lehető legjobb rendelkezésre álló technológia felhasználása mellett, mely környezeti- és energetikai teljesítményünk folyamatos javítását eredményezi. Célunk a természeti erőforrások felhasználásának lehetőségek szerinti csökkentése, valamint a környezetterhelésünk optimalizálása. A kialakított környezetvédelmi kontrolling rendszerünk keretén belül a meghozott intézkedéseket rendszeresen ellenőrizzük, és azokat folyamatosan javítjuk.

A társadalmi- és környezeti felelősségvállalás a mindennapjainkban fontos szerepet tölt be, így a fenntartható fejlődés jegyében és a jövő generációinak érdekében végezzük munkánkat. A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. jelen környezetvédelmi- és energiapolitika megfogalmazásában nyilvánítja ki a környezet iránti felelősségét és elköteleződését.


Christian Andreas Wolf
Gyárigazgató


Lena Doll
Ügyvezető


Kovács Tamás Akos
Ügyvezető


Jozsef Niksic
Ügyvezető


Achim Kropf
Ügyvezető

2. Környezetirányítási rendszer

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. 2011-ben a Daimler konzernen belül elsők között vezette be az Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendeletében szabályozott EMAS rendszert, melyet folyamatosan továbbfejleszt, és ezáltal biztosítja, hogy tevékenységei és termékei megfeleljenek a környezetpolitikában, a célokban és előírásokban leírtaknak. A környezetirányítási rendszer működtetése elősegíti a gyár tevékenységéből fakadó környezeti hatások mérését és kézben tartását, valamint a jogszabályi előírások betartásának felügyeletét és a környezeti teljesítmény folyamatos javítását.

Az EMAS rendszer hitelesítése 2011-ben történt meg először. Azóta 2015-től a környezetirányítási rendszert integráltuk az energiarányítási rendszerrel (ISO 50001). A 2017 augusztus 28-án megjelent, a szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételről szóló 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet I., II. és III. mellékletének módosításáról szóló 2017/0505 számú bizottsági rendelet figyelembe vételével az-ISO 14001:2015 szabványnak megfelelően alakítottuk át környezetközpontú irányítási rendszerünket.

A környezetvédelmi szervezet koordinálásával a vállalat minden szintje szerepet játszik a környezetvédelmi előírások betartásában, ill. az innovációk megvalósításában. A központi környezetvédelmi terület feladata a stratégiai döntésekből származó feladatok megvalósításának koordinálása, a környezeti teljesítmény felügyelete, valamint a környezetmenedzsment rendszer működtetése és fejlesztése.

Az EMAS rendszer működtetését ellátó szervezet felépítése: az EMAS - vezető, az EMAS - koordinátor, aki a mindenkori környezetvédelmi megbízott, környezetvédelmi munkatársak, valamint az MBMH Kft. erre kijelölt munkatársai.

A munkatársak bevonása a környezetvédelmi oktatások, valamint a javító ötletek benyújtására és kiértékelésére létrehozott Ötletmenedzsment rendszeren keresztül valósul meg.

3. A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. jelentős környezeti tényezői és azok hatásai

Cégünk az életciklus - szemlélet figyelembe vételével azonosítja a közvetlen és közvetett környezeti tényezőit és hatásait, melyeket kiértékelve megállapítja a jelentős környezeti hatásokat. A környezeti tényezőket és hatásokat folyamatosan felügyeljük, illetve változás esetén felülvizsgáljuk.

3.1 Levegőterhelés

3.1.1 Emisszió

Gyártási tevékenységünkben fakadóan számos emissziós pontforrással rendelkezünk, melyek rendszeres monitoringja a jogszabályi megfelelés alapja.

A pontforrások között vannak véggázkürtök, szellőzőnyílások és füstgázkémények.

A bejelentés-köteles emissziós pontforrások esetében a környezetvédelmi hatóság a megfelelő határértékeket, illetve a mérési kötelezettségeket a környezethasználati engedélyben (IPPC) rögzítette.

A kibocsátásaink jelentős része az alábbi technológiai folyamatokból származik.

Karosszéria üzem:

- a csarnok szellőztetése hegesztőgáz - elszívással
- termikus véggáztisztító

Fényezőüzem (1. sz. diagram):

- Elektroforetikus alapozás szárító, termikus gáztisztító
- varratszigetelés - szárító, termikus gáztisztító
- alapbevonat szóró fülke
- lakkbevonat szóró fülke
- fedőréteg - szárító, termikus gáztisztító,
- pontszerű javítótér fülkái
- üregvédelem -szárító

Összeszerelő üzem:

- technológiai szellőzőnyílás

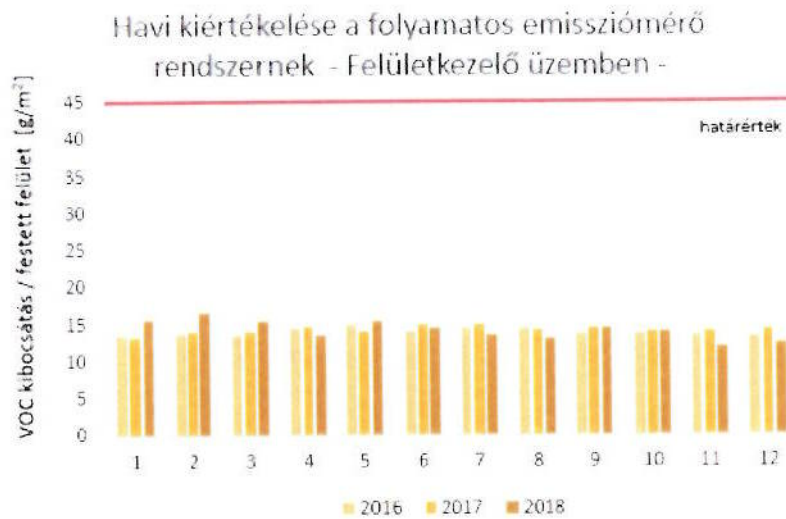
Energiaközpont:

- Földgáztüzelésű kazánok
- Blokkfűtőerőművek

A gyártási folyamatokhoz szükséges anyagok be- és kiszállítása, illetve a késztermék kiszállítása közúton és vasúthálózaton keresztül történik. A logisztikai folyamatokból származó légszennyezés mértékének csökkentésére folyamatos célokat definiálunk.

Cégünk fontosnak tartja a környezeti teljesítmény folyamatos nyomon követését és javítását a légszennyező anyagok kibocsátásának minimalizálása érdekében, ezért levegővédelmi szempontból a felületkezelő üzem két legjelentősebb pontforrásánál folyamatos emisszió mérőrendszert üzemeltet. Konzernszintű célkitűzés, hogy a CO₂ - kibocsátásunkat 2020-ra 20%-al csökkentjük.

2017-ben a Karosszériaüzemet egy új csarnokkal (93000 m²) bővítettük, melynek technológiai telepítése még folyamatban van. Az épület fűtése többletenergiát igényel, mely a számított emisszió - értékek változásában is nyomon követhető.

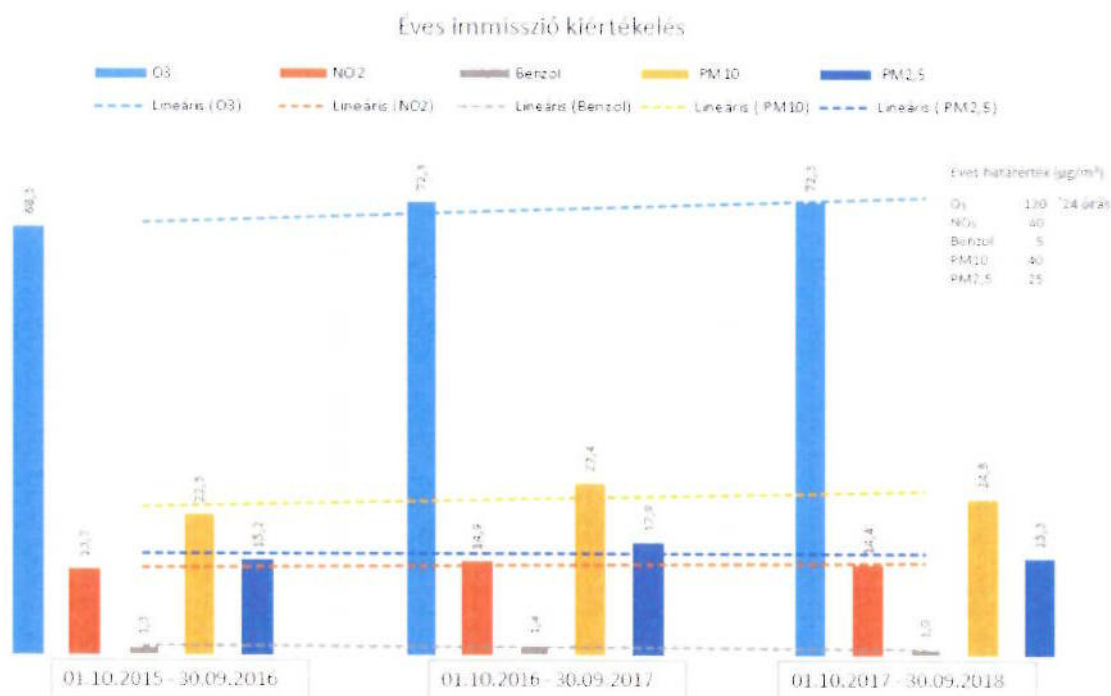


1. sz. diagram

3.1.2 Immisszió

A környezetvédelmi hatóság által engedélyben meghatározott személygépjármű - gyártási tevékenység, környezeti levegőminőségre gyakorolt hatásának megítélésére folyamatos levegőminőségi (immissziós) méréseket végzünk a gyár területén belül, és ennek eredményeiről folyamatosan tájékoztatjuk a Hatóságot. A szükséges mérések egy fix pontban végezzük, a mérési komponensek a következők: PM₁₀, PM_{2,5}, NO_x, O₃, BTEX és meteorológiai paraméterek (szélirány, szélesebesség, légnyomás, levegő páratartalom, hőmérséklet).

Éves időszakok definiálása a fűtési és nem fűtési időszakok figyelembe vételével (2.sz. diagram).



2. sz. diagram

2018-ben a következő intézkedésekkel járultunk hozzá a károsanyag-kibocsátás csökkentéséhez:

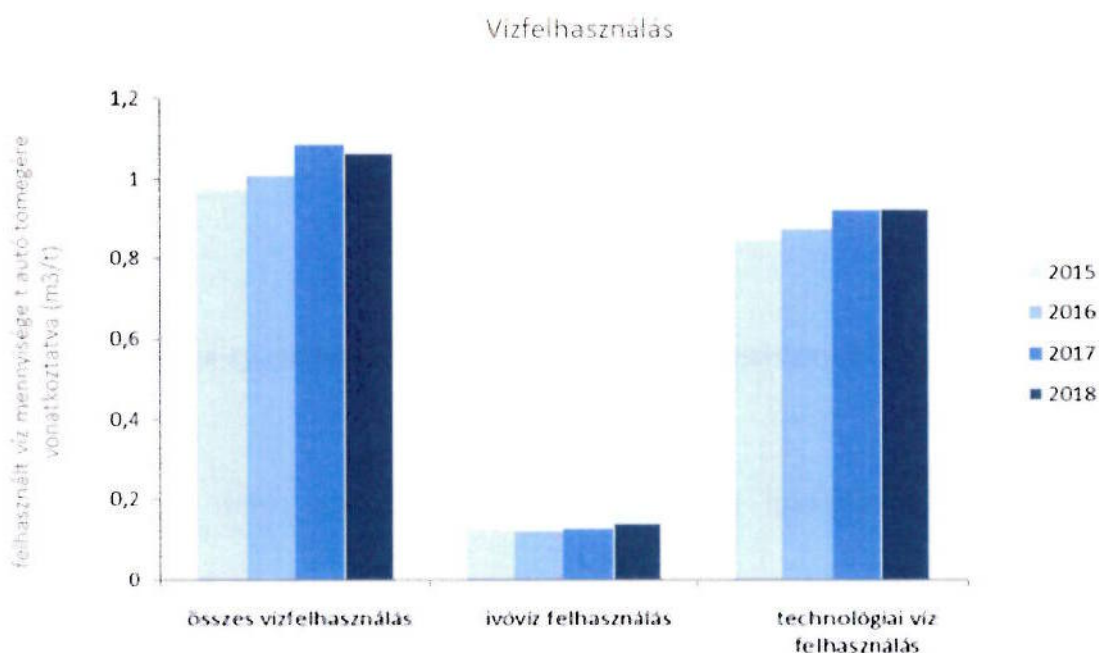
- energiahatékonysági beruházások és intézkedések révén a kibocsátások csökkentése
- folyamatos logisztikai optimalizálások, ezáltal a kapcsolódó üvegházgáz-kibocsátás mérséklése

3.2 Víz

3.2.1 Vízfelhasználás

A gyár vízellátása (3. sz. diagram) a Bácsvíz Zrt. által szolgáltatott, városi ivóvízhálózatról biztosított. A fűtéshez szükséges melegvíz - előállítás az épületek épületgépészeti központjaiban történik, hőcserélők segítségével. Az autógyártás egyes műveleteihez szükséges ipari víz előkezelését az érintett üzemegységek végzik. A sprinkler-központ víztározói az ipari vízhálózathoz vannak csatlakoztatva.

A gyár telephelyén létesített kutakból a zöldfelületek öntözése, valamint burkolt felületek portalanítása történik, melynek mennyisége az össz - vízfelhasználás közel 0,1%.



3.sz diagram

3.2.2. Szennyvízkezelés

Az MBMH Kft. szennyvízkibocsátása technológiai és szociális eredetű szennyvízre bontható. A kommunális eredetű szennyvíz közvetlenül a közcsatornára kerül. Az előkezelésből és az elektroforetikus alapozás folyamatából származó festőüzemi szennyvíz előtisztítása egy kapcsolódó szennyvíztisztító berendezésben történik meg. Az előtisztított technológiai szennyvizek befogadója szintén a városi közcsatorna.

A központi épület étkezdéjében keletkező nagy mennyiségű konyhai szennyvíz a csatornahálózatra bocsátása előtt egy zsírleválasztó műtárgyon megy keresztül.

Az egyes technológiai részfolyamatoknál is olajfogók gondoskodnak a szennyezések megelőzéséről.

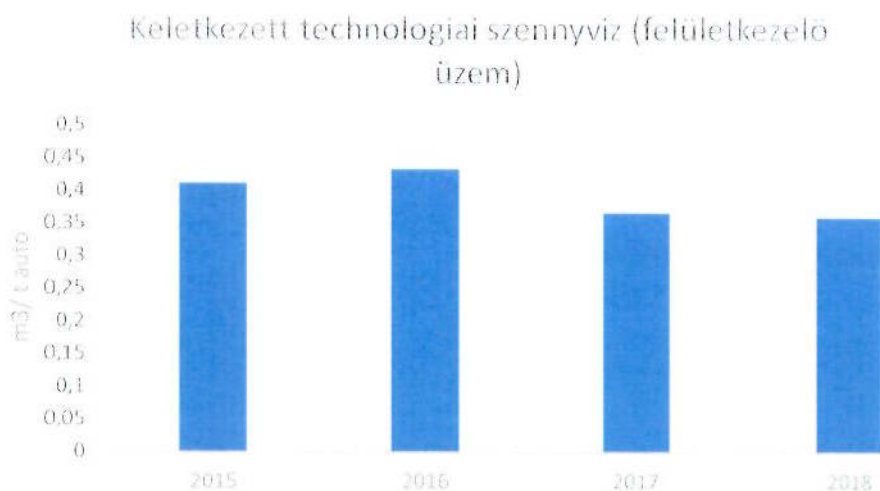
A festőüzemben keletkező technológiai eredetű szennyvizek előkezelést követően a pH végellenőrzési pont után az üzemi csatornahálózatba, majd a közcsatornába kerülnek.

A szennyvizek minőségét folyamatos, illetve időszakos mérésekkel ellenőrizzük.

A gyárban keletkezett szennyvíz minőségét az előírások szerint két ponton szükséges mérnünk, a festőüzemünk pH - végellenőrzési pontján (4.sz. diagram), illetve a telephelyet elhagyó végátadó ponton. A méréseket minden hónapban akkreditált külső laboratóriummal végeztetjük, az önellenőrzési tervünknek megfelelően.

A pH - végellenőrzési pontnál hatósági előírás szerint a következő paramétereket kell mérnünk: Összes ólom, összes kadmium, össze króm, összes króm (VI), összes réz, összes nikkel, összes cink, szulfidok, aktív klór, AOX.

A gyárat elhagyó ponton hatósági előírás szerint az alábbi komponenseket mérjük: pH, hexánnal extrahált anyagok (SZOE), kémiai oxigénigény (KOI), biokémiai oxigénigény (BOI5), összes sótartalom, szulfidion, szulfát, összes foszfor (P), ammónium-nitrogén (N), összes nitrogén (N), összes szerves nitrogén (N), alumínium, vas, kadmium, összes króm, króm (VI), réz, nikkel, ólom, cink, 10' ülepedő anyag,



4.sz. diagram

3.2.3. Csapadékvíz - elvezetés

Az üzem teljes területén csapadékvízgyűjtő rendszer üzemel. A csapadékvizet az épületek alatt futó alapvezetékek gyűjtik össze, majd az összegyűjtött víz az esővízgyűjtőcsatornákon keresztül a gyár szikkasztó medencéibe jut. A káresemények elkerülése végett a csapadékvíz - elvezető rendszer szakaszolható, így megelőzhetőek az esetleges szennyezések.

3.2.4. Talajvízvédelem

A telephelyen összesen 8 db talajvízfigyelő kút épült, melynek célja a talajvízminőség ellenőrzése, illetve a talajvízszennyezés megelőzése. A talajvíz minőségét évente vizsgáljuk, a következő komponenseket mérjük: pH, fajlagos vezetőképesség, szerves oldószer extrakt, összes oldott és lebegőanyag, KOI, TPH, nitrát, nitrit, ammónium, Fe, Cu, Zn, Mn, Cd, Pb, Cr, Ni. Az éves mérések eredményei folyamatosan megfelelnek a hatósági előírásoknak.

2018-ben a következő intézkedésekkel járultunk hozzá a vízgazdálkodás optimalizálásához:

- teljeskörű vízmonitoring végrehajtása,
- szennyvízminőség monitoringjának továbbfejlesztése, heti mérések szinkronizálása a havi mérésekkel,

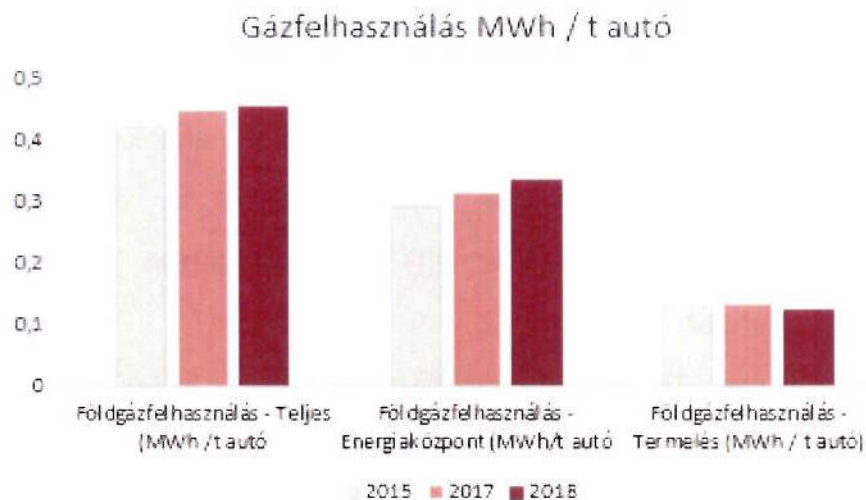
3.3 Energiafelhasználás

A MBMH Kft. egyik fő célja az energiahatékonyság növelése, ennek érdekében kiemelt figyelmet fordítunk az energiaellátás fejlesztésére és az energiafelhasználás optimalizálására, melynek eszközeként 2015-ben bevezettük az ISO 50001-es energiairányítási rendszer.

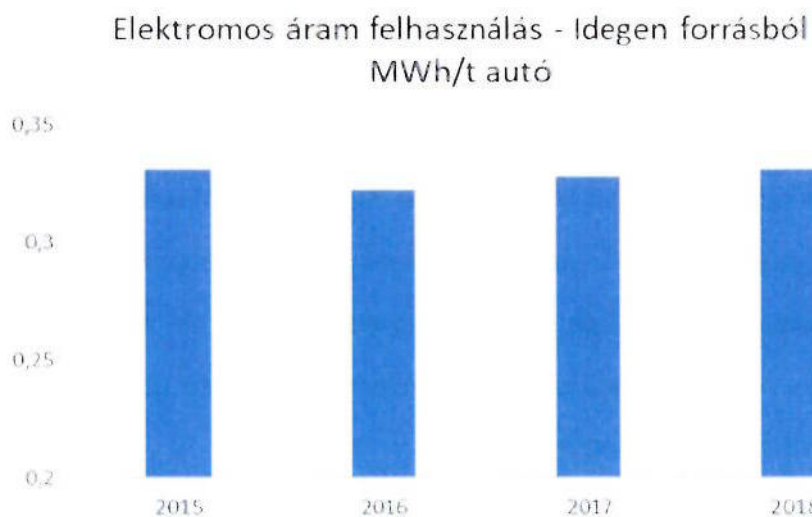
Az energiaközpont üzemrész látja el a gyártó részlegeket és az épületeket földgázzal (5. sz. diagram), ipari-, tűzi- és ivóvízzel, elektromos árammal (6. sz. diagram), hővel (technológiai és légfűtés), hűtővízzel, valamint sűrített levegővel.

Az energiaközpontban 2 db gázmotoros blokkfűtőerőmű működik. Ez a berendezés valósítja meg a hő- és a villamos energia kapcsolt termelését. A felhasznált és elégetett földgáz fedezi a melegvíz és a villamos áram előállításának energiaszükségletét. Cél a magasabb termikus hatásfok elérése. A blokkfűtőerőmű hőcserélőin keresztül végigvezetik a felmelegített vizet, így hasznosítva a motor hulladékhőjét, míg a tengely teljesítményét áramtermelésre használják fel. A csatlakoztatott gázmotorral hajtott generátor áramot termel, amelyet betáplálnak a belső áramhálózatba.

Az üzem technológiai, valamint légtér-fűtési hőigényét 3 db füstcsöves kazán biztosítja. A kazánok földgázzal és fűtőolajjal is üzemeltethetőek. A füstgázok utólagos hőhasznosítása, és a kazán hatásfokának növelése érdekében telepített füstgáz hő - visszanyerő berendezések lettek telepítve.



5.sz. diagram



6.sz. diagram

2018-ban Oktatóközpont épült (8185 m²), melynek technológiai telepítése még folyamatban van.

A csarnok jellegű épületrészben kerültek kialakításra az MBMH leendő dolgozóinak oktatására szolgáló munkaállomások, termek, munkapadok, technológiai helyiségek.

Az Oktatóközpont fejpületében történik az MBMH Kft. HR osztályának tevékenységéhez tartozó munkavállaló toborzás. Emellett ez az épületrész biztosítja

majd a helyszínt a felnőtt továbbképzést szolgáló eseményeknek (pl. workshop-ok, konferenciák, oktatások, stb.).

Az épület kivitelezése, és üzemeltetése többletenergiát igényelt, mely hatással volt a fajlagos energia mutatószámok (tonnányi autóra) emelkedésére.

2018-ban a következő energiahatékonysági intézkedések kerültek kivitelezésre:

- Kültéri világítás LED-re cserélésre (részben)
- LED-csövek beépítése a szolgáltató épületben (részben)
- Melegételkiadók szellőztetésének időzítése (karosszériaüzem és összeszerelő üzem)
- LED-csövek beszerelése az összeszerelő üzemben (részben)
- Présüzem csarnok világítás LED-re cserélése

A fentiek összesen 1683 MWh / év megtakarítás.

A 2017 év közben kivitelezett intézkedések is hatással vannak a 2018-as teljesítményre, így összesen 2.555 MWh / év megtakarítást értünk el 2018-ban.

3.4 Hulladékgazdálkodás

Az MBMH Kft. egyik jelentős környezeti hatása a hulladékképződés. A technológiai és üzemeltetési folyamatokból különböző mennyiségű, és eltérő veszélyességű gyártásból eredő, illetve létszámhoz igazodó kommunális jellegű hulladékok képződnek.

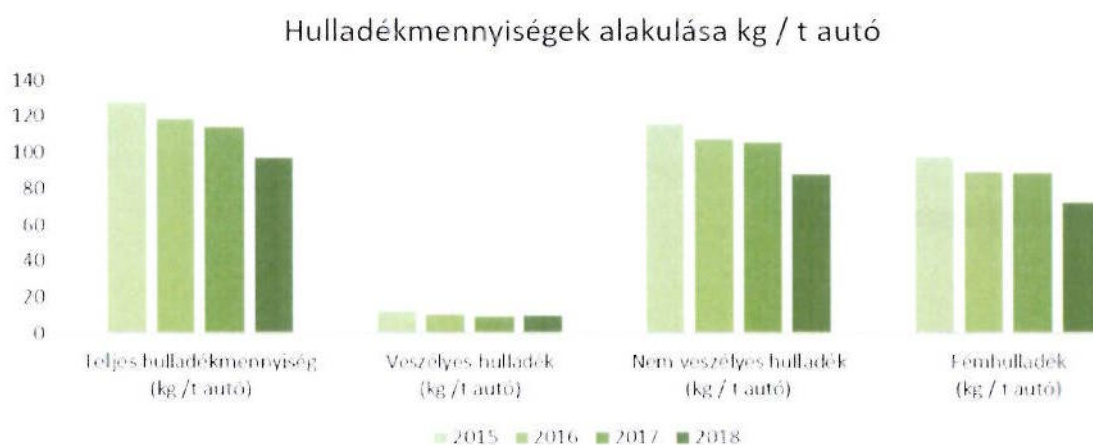
A Daimler Konzern, így az MBMH Kft. stratégiai célkitűzése, hogy a gyár telephelyén keletkező hulladékok fajlagos csökkentése mellett 2020-ra elérjük a 100 százalékos hasznosítási arányt (2.sz ábra). Ennek a stratégiai célkitűzésnek a jelentőségét mutatja, hogy ez az arány jelenleg már 90 százalék fölötti.

A gyár folyamatos bővítésénél a tervezés fázisában kiemelt fontosságú a hulladékképződés optimalizálása, melynek folyamatos fenntartása a kivitelezési és üzemeltetési folyamatok során központi szerepet tölt be.

A gyár egész területén szelektíven gyűjtjük a hulladékokat. A szelektív hulladékgyűjtés hatékonysága és a dolgozók elkötelezettsége a mutatószámaink javulásában is tetten érhető (7.sz. diagram).

		Veszélyes hulladék (%)	Nem veszélyes hulladék (%)
hasznosítás	2018	99,89	99,28
	2017	99,83	99,34
	2016	94	99,14
ártalmatlanítás	2018	0,11	0,72
	2017	0,17	0,66
	2016	6	0,86

2. sz. ábra



7.sz. diagram

2018-ben a következő intézkedésekkel járultunk hozzá a hulladékgazdálkodás optimalizálásához:

- hulladékutak folyamatos felülvizsgálata és optimalizálása,
- hasznosítási arány növelése: a korábban ártalmatlanításra kerülő hulladékok hasznosításra történő átadása,

Zajterhelés

Az MBMH Kft. kecskeméti gyára ipari területen helyezkedik el. A telephely közvetlen környezetében több védendő objektum található, melyekre vonatkozóan a hatósági engedélyben előírt zajkibocsátási határértékeknek kell megfelelnünk.

A gyár bővítése, vagy technológiai változás során, már a tervezési fázisban ügyelünk az esetleges zajhatások csökkentése és az ezekhez szükséges intézkedések végrehajtására.

4. Jogszabályi és egyéb megfelelési kötelezettségek

A jogszabályi és egyéb követelményeknek való megfelelés az egyik kulcsfontosságú eleme az EMAS rendszernek.

Az MBMH Kft. környezetközpontú irányítási rendszerével kapcsolatos jogszabályi és egyéb követelményeket azonosítunk és az azoknak való megfelelést rendszeresen kiértékeljük, a követelmények módosításait folyamatosan nyomon követjük, és gondoskodunk az új szabályok megfelelő bevezetéséről.

Kiemelt jogszabályváltozásként kezeljük:

A 2018.12.19 a Bizottság 2019/62 Határozatával kiadott:

„a szervezeteknek a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló 1221/2009/EK rendelet értelmében az autógyártó ágazatban alkalmazandó legjobb környezetvédelmi vezetési gyakorlatokat, ágazati környezeti teljesítménymutatókat és kiválósági referenciaértékeket megállapító ágazati referenciadokumentumról” joganyagot.

Az ágazati referencia dokumentumot környezeti teljesítményre, valamint környezeti teljesítménnyel kapcsolatos egyéb tényezőkre vonatkozó referenciaértékeit 2019 évben megvizsgáljuk és a következő Környezeti Nyilatkozatot már ezen paraméterek figyelembevételével készítjük el.

Az MBMH Kft. ezúton nyilatkozik arról, hogy a vele szemben támasztott jogszabályi és egyéb követelményeket teljesíti.

5. Tudatosság, kommunikáció

Az MBMH Kft. működésében központi szerepet tölt be az érdekelt felek környezettudatosságának növelése. Ennek érdekében az MBMH Kft. különböző kommunikációs csatornákon keresztül nyújt tájékoztatást érdekelt felei számára a környezetközpontú irányítási rendszerrel kapcsolatos lényeges információkról.

Az MBMH Kft. a munkavállalói részére évente ismétlődő oktatásokat szervez, és ezek keretében hívja fel a figyelmet a környezettudatosság fontosságára, valamint az egyes munkakörökhöz hozzárendelt szükséges feladatokra és teendőkre. A munkavállalóknak az ötletmenedzsmenten keresztül lehetőségük van megosztani fejlesztési, javítási ötleteiket, mellyel közvetett vagy közvetlen munkakörnyezetükre gyakorolhatnak hatást. Vállalatunk kiemelten fontosnak tartja azon ötletek felkarolását, amelyek hozzájárulnak a vállalat célkitűzéseinek megvalósításához. Az ötletek nemcsak a termelés optimalizálását - és ez által az MBMH versenyképességét - tudják segíteni, hanem hozzájárulhatnak ahhoz is, hogy munkakörülményeinket és környezetünket folyamatosan jobbá és biztonságosabbá, fenntarthatóbbá tegyünk.

Az MBMH Kft. nyílt kommunikációt folytat a környezetvédelmi hatóság, és valamennyi érdekelt fél esetében is, ezért jelen Környezetvédelmi Nyilatkozatban törekedtünk arra, hogy érdekelt feleink számára még érthetőbbé váljanak az MBMH Kft. gyártási és működési tevékenységével kapcsolatos mutatószámaink.

Környezeti célok és programok

A környezeti teljesítményünk folyamatos javítása érdekében a Daimler Konzern és az MBMH Kft. a következő irányelveket fogalmazta meg:

- Környezetvédelmi követelményeket állítunk fel magunknak a jövőre nézve
- Olyan termékeket fejlesztünk, amelyek a saját piaci szegmensükön belül is különösen környezetkímélőnek számítanak

- A termelés minden szintjét a lehető leginkább környezetbarát módon alakítjuk ki
- A vevőinknek környezetközpontú szolgáltatást és tájékoztatást kínálunk
- Világszerte példamutató környezeti mérlegre törekszünk
- A dolgozóinkat és a nyilvánosságot részletesen és átfogóan tájékoztatjuk a környezetvédelemről

Az irányelveknek megfelelően az MBMH Kft. vállalatspecifikus környezetvédelmi és energiahatékonysági célja a következők:

1. Környezetbarát gyártás kialakítása a felhasznált természeti erőforrások csökkentésével
2. Fenntartható hulladékgazdálkodás biztosítása
3. Zaj-, víz- és levegőterhelő anyagok kibocsátásának minimalizálása
4. Munkatársaink és érdekelt feleink környezettudatosságának növelése
5. A telephely energiafelhasználásának folyamatos csökkentése

Terüleetspecifikus céljainkat (3.sz. ábra) a jelentős környezeti tényezők, a jogszabályi és egyéb követelmények, illetve a jelentős kockázataink figyelembevételével határozzuk meg, melynek lépései környezeti programunkon keresztül valósulnak meg. Céljaink megvalósítása az érintett területekkel szorosan együttműködve történik, melyek hatékonyságát környezeti mutatószámaink segítségével folyamatosan nyomon követjük.

A következőkben néhány kiemelt területspecifikus célunk olvasható:

Célok	Intézkedés	Határidő	Státusz
EMAS – rendszer fejlesztése	Kommunikáció: Vezetői riport: környezetvédelmi KPI-ok fejlesztése - Konzern egyeztetés -	2018. 08.30	100 %
	Tudatosság fejlesztése: A., Interaktív folyamatképzés kialakítása vezetőink számára	2018.12.31	100 %
	B., Biodiverzitás: <ul style="list-style-type: none"> • biomonitoring kert • madár világ ipar együttélése • vízi élővilág ipar együttélése 	2019.12.30	10 %
1. Környezetbarát gyártás kialakítása a felhasznált természeti erőforrások csökkentésével	A Présüzemben új, korszerű olajzó beépítése a TL-XL gépnél.	2019.12.15	0 %
	Technológiai folyamat korszerűsítése - borátmentes tisztítószer bevezetése a felületkezelő üzem - előkezelő területen	2019.12.15	0 %
		2018.12.31.	100 %
	Kőliszt-mennyiség csökkentése a Dry-Scrubber (Szárázleválasztó) optimalizálásával 7,32 kg / karosszéria – nincs további lehetőség	2018.12.30	100 %
2. Fenntartható hulladékgazdálkodás biztosítása	Papírmentes Gyár - A papírfelhasználás csökkentése a HR folyamatok digitalizálása révén (Optimalizálás Időnyilvántartás)		
	A fém vágási- és fémalkatrész hulladék bálázásával a kiszállítások számának redukálása, ezáltal a kiszállításokból eredő emisszió csökkentése.	2019.12.15	50%
	Szelektív hulladékgyűjtő szigetek bővítése az MAK fejéületben.	2019.12.31	0%

Célok	Intézkedés	Határidő	Státusz
	Kimaradt give awayek újrafelhasználása	2019.12.31	0 %
	Employee Self-Service és Manager Self-Service bevezetése.	2019.12.31	0 %
	A PVC hulladék csökkentése: konténerváltáskor keletkező hulladék csökkentése 5000 kg/évre	2018.12.31	100 %
	Külső kommunikáció során használt, nagy terjedelmű nyomtatott anyagok, lecserélése egy információs kártyára, amely QR kódot és linket tartalmaz a dokumentumok inernetes eléréséhez.	2018.06.30	100 %
3. Zaj-, víz- és levegőterhelő anyagok kibocsátásának minimalizálása	A szállítások kiterheltségénél a károsanyag kibocsátások csökkentése Bázisadat - létrehozása	2019.08.31	60 %
	Szennyvízkezelőben alkalmazott vegyi anyagok felhasználásának csökkentése. (FeCl ₃ , Ca(OH) ₂ , HCL, NaOH)	2019.12.31	25 %
4. Munkatársaink és érdekelt feleink környezettudatosság növelése	Engedélyezési folyamatokról oktatási segédlet összeállítása a Planung terület részére	2019.12.31	20%
5. A telephely energiafelhasználásának folyamatos csökkentése	Energiafelhasználás csökkentése: <ul style="list-style-type: none"> • Kültéri világítás LED-re cserélésre(részben) • LED-csövek beépítése a DLZ épületben(részben) • Melegételkiadók szellőztetésének időzítése (RB és MO) • LED-csövek beszerelése az összeszerelő üzem(részben) • Prés üzem csarnok világítás LED-re cserélése 	2019.01.07	100 %

6. Társadalmi felelősségvállalás

A társadalmi szerepvállalás az MBMH Kft. vezetőinek és dolgozóinak mindennapjához tartozik. Munkatársaink aktívan támogatnak közhasznú projekteket Kecskeméten. Tevékenységünk része a környezetvédelem, a gyermekek, nagycsaládosok szponzorációja és az oktatás támogatása.

Európai autómentes nap 2018

Magyarország tizenöt éve rendez meg az Európai Mobilitási Hét és Autómentes Napot. 2018. szeptember 16-án a Mercedes-Benz Gyár csapata ismét izgalmas helyszínné változtatta Kecskemét belvárosát. A számos közlekedésbiztonsági program mellett, amelyeket a gyermekeknek szerveztünk, az alternatív közlekedési lehetőségeket is bemutattuk, így hívva fel a figyelmet a környezettudatos közlekedésre, valamint a környezetvédelem fontosságára.

Környezettudatosság növelése a kisiskolások részére 2018

2018 júniusában rendhagyó tanítási napot szerveztünk a Mercedes-Benz Iskola diákjainak, ahol a gyermekek játékosan sajátíthatták el a környezetvédelem alapjait. A környezetvédelmi tanórák témája a szelektív hulladékgyűjtés volt, a gyakorlati foglalkozásokon pedig játékos vetélkedőket tartottunk.

7. A környezeti teljesítmény bemutatása

A gyártás során arra törekszünk, hogy a közvetlen és közvetett folyamatok, valamint a gyártott termék használata során a környezetet a lehető legkisebb mértékben terheljük. Ennek érdekében a kecskeméti gyárban számos olyan megoldást vezettünk be, amelyek az erőforrások hatékonyabb kihasználását és a káros környezeti hatások minimalizálását teszik lehetővé.

Az adatok megállapításánál az adott évben legyártott gépjárművek összmennyiségét vettük alapul, majd az egyes relatív értékeket, a legyártott mennyiség tonnában kifejezett összűlya alapján határoztuk meg, melynek kiindulópontja a járművek 1,4 tonnás átlagsúlya volt.

A környezeti teljesítményünk kimutatására az alábbi elemeket foglaljuk össze a 2015., 2016., 2017. és 2018-as évekre.

Főindikátorok	Mérőszám	2015	2016	2017	2018
	Teljes termékmennyiség (összes legyártott gépkocsi)	182 657 db	190 276 db	198 026 db	192653 db
Energiahatékonyság (MWh)					
	Teljes felhasznált energiamennyiség	192889,2 MWh	186113 MWh *	214 609 MWh *	221 937 MWh
	Földgázfelhasználás - Teljes	108191,3 MWh	100387 MWh	123 748 MWh	128 329 MWh
	Földgázfelhasználás - Energiaközpont	74996,7 MWh	69771 MWh	87 125 MWh	94 177 MWh
	Földgázfelhasználás - Termelés	33194,6 MWh	30616 MWh	36 622 MWh	34 152 MWh
	Elektromos áram felhasználás - Idegen forrásból	84697,8 MWh	85726,6 MWh	90 861 MWh	93 608 MWh
	Elektromos áram felhasználás - Saját előállítás	19477,9 MWh	15838,7 MWh	19 827 MWh	21 304 MWh
* - A csillaggal megjelölt sorok a korábbi nyilatkozatokban tartalmazták a gázenergiából termelt elektromos áramot. - A gáz bemeneti értékek vonatkozásában változás történt 2016-ról 2017-re (NCV-> GCV)					
Emissziók					
	Összes CO ₂ - kibocsátás (t)	21719 t	18215 t	21244 t	23059 t
	Ebből Energiaközpont CO ₂ - kibocsátás (t)	15057 t	12672 t	14932 t	16927 t
	Összes NO _x - kibocsátás (kg)	37364,56 kg	47396,78 kg	47842,96 kg	47648,6 kg
	Összes CO - kibocsátás (kg)	89234,92 kg	79653,24 kg	108483,89 kg	83991,35 kg
	Összes szerves oldószer - kibocsátás (kg)	120457,31 kg	226270,24 kg	171361,43 kg	214723,63 kg
	Összes szilárd anyag kibocsátás (kg)	1037,072 kg	1073,03 kg	1174,36 kg	1257,2 kg
Anyagfelhasználás hatékonysága					
	Összes anyagfelhasználás (t)	266958 t	269259 t	310321 t	314353 t
Biodiverzitás (m2)					
	Összes terület	4415336 m2	4415336 m2	4415336 m2	4415336 m2
	Ebből zöldfelület	4049783 m2	4049783 m2	4047562 m2	4047562 m2
	Jelenleg használt üzemi terület	1840000 m2	1.840.000 m2	1840000 m2	1840000 m2
	Ebből zöldfelület	1474447m2	1474447 m2	1472226m2	1464041 m2
Víz (m3)					
	Teljes vízfelhasználás	249087 m3	268280 m3	280947 m3	300374 m3
	Ivóvíz felhasználás	32283 m3	32244 m3	34614 m3	39038 m3
	Ipari víz-felhasználás	216804 m3	232650 m3	240450 m3	255023 m3
Hulladékkezelés (t)					
	Teljes hulladékmennyiség	32749,863 t	31563,406 t	31713,956 t	27523,457 t
	Veszélyes összesen	3142,786 t	2831,826 t	2514,222 t	2724,472 t
	Veszélyes hulladék hasznosított	1147,732 t	2675,258 t	2509,918 t	2721,364 t

Főindikátorok	Mérőszám	2015	2016	2017	2018
Veszélyes Hulladék ártalmatlanított		1995,054 t	156,568 t	4,304 t	3,108 t
- Veszélyes hulladék lerakott		113,432 t	60,761 t	1,060 t	-
- Veszélyes hulladék egyéb módon ártalmatlanított (pl. égetés)		1881,622 t	95,807 t	3,249 t	3,108 t
Nem veszélyes hulladék		29607,077 t	28731,58 t	29199,734 t	24798,985 t
Fém hulladék		25078,329 t	23739,567 t	24623,838 t	20478,739 t
Egyéb, nem veszélyes hulladék		4528,748 t	4992,013 t	4575,896 t	4320,246 t
Egyéb, nem veszélyes hulladék hasznosított		4140,908 t	4745,53 t	4382,948 t	4142,288 t
Egyéb, nem veszélyes hulladék ártalmatlanított		387,840 t	246,483 t	192,948 t	177,958 t
- Egyéb, nem veszélyes hulladék lerakott		372,352 t	149,361 t	192,156 t	177,958 t
- Egyéb, nem veszélyes hulladék egyéb módon ártalmatlanított		15,488 t	97,122 t	0,792 t	-
Teljes termékmennyiség (összes legyártott gépkocsi)		255719,8 t	266386,4 t	277236,4 t	282676,3 t
Energiahatékonyság (MWh)					
Teljes felhasznált energiamennyiség		0,754 MWh/t	0,758 MWh/t	0,846 MWh/t	0,785 MWh/t
Földgázfelhasználás - Teljes		0,423 MWh/t	0,377 MWh/t	0,446 MWh/t	0,454 MWh/t
Földgázfelhasználás - Energiaközpont		0,293 MWh/t	0,262 MWh/t	0,314 MWh/t	0,333 MWh/t
Földgázfelhasználás - Termelés		0,130 MWh/t	0,115 MWh/t	0,132 MWh/t	0,121 MWh/t
Elektromos áram felhasználás - Idegen forrásból		0,331 MWh/t	0,322 MWh/t	0,328 MWh/t	0,331 MWh/t
Elektromos áram felhasználás - Saját előállítás		0,076 MWh/t	0,059 MWh/t	0,072 MWh/t	0,075 MWh/t
Emissziók					
Összes CO2 - kibocsátás (t)		0,0849 t/t	0,068 t/t	0,077 t/t	0,082 t/t
Ebből Energiaközpont CO2 - kibocsátás (t)		0,059 t/t	0,048 t/t	0,054 t/t	0,06 t/t
Összes NOx - kibocsátás (kg)		0,146 kg/t	0,178 kg/t	0,173 kg/t	0,168 kg/t
Összes CO - kibocsátás (kg)		0,349 kg/t	0,299 kg/t	0,391 kg/t	0,297 kg/t
Összes szerves oldószer - kibocsátás (kg)		0,471 kg/t	0,850 kg/t	0,618 kg/t	0,76 kg/t
Összes szilárd anyag kibocsátás (kg)		0,004 kg/t	0,004 kg/t	0,004 kg/t	0,004 kg/t
Anyagfelhasználás hatékonysága					
Összes anyagfelhasználás (t)		1,044 t/t	1,011 t/t	1,12 t/t	1,11 t/t
Biodiverzitás (m2)					
Összes terület		17,266 m2/t	16,575 m2/t	15,926 m2/t	15,62 m2/t
Ebből zöldfelület		15,837 m2/t	15,203 m2/t	14,600 m2/t	14,32 m2/t
Jelenleg használt		7,195 m2/t	6,907 m2/t	6,637 m2/t	6,51 m2/t
Ebből zöldfelület		5,766 m2/t	5,535 m2/t	5,310 m2/t	5,18 m2/t
Teljes termékmennyiség (összes legyártott gépkocsi)		255719,8 t	266386,4 t	277236,4 t	282676,3 t
Víz (m3)					
Teljes vízfelhasználás		0,974 m3/t	1,007 m3/t	1,013 m3/t	1,06 m3/t
Ivóvíz felhasználás		0,126 m3/t	0,121 m3/t	0,125 m3/t	0,138 m3/t
Ipari víz felhasználás		0,847 m3/t	0,873 m3/t	0,867 m3/t	0,9 m3/t
Hulladékkezelés (t)					
Teljes hulladékmennyiség		128,07 kg/t	118,49 kg/t	114,393 kg/t	97,368 kg/t
Veszélyes összesen		12,29 kg/t	10,63 kg/t	9,069 kg/t	9,638 kg/t
Veszélyes hulladék hasznosított		4,49 kg/t	10,04 kg/t	9,053 kg/t	9,627 kg/t

Főindikátorok	Mérőszám	2015	2016	2017	2018
	Veszélyes Hulladék ártalmatlanított	7,8 kg/t	0,59 kg/t	0,016 kg/t	0,011 kg/t
	- Veszélyes hulladék lerakott	0,44 kg/t	0,23 kg/t	0,004 kg/t	-
	- Veszélyes hulladék egyéb módon ártalmatlanított (pl. égetés)	7,36 kg/t	0,36 kg/t	0,012 kg/t	0,011 kg/t
	Nem veszélyes hulladék	115,79 kg/t	107,86 kg/t	105,324 kg/t	87,729 kg/t
	Fém hulladék	98,07 kg/t	89,12 kg/t	88,819 kg/t	72,446 kg/t
	Egyéb, nem veszélyes hulladék	17,71 kg/t	18,74 kg/t	16,505 kg/t	15,283 kg/t
	Egyéb, nem veszélyes hulladék hasznosított	16,19 kg/t	17,81 kg/t	15,809 kg/t	14,654 kg/t
	Egyéb, nem veszélyes hulladék ártalmatlanított	1,52 kg/t	0,925 kg/t	0,696 kg/t	0,630 kg/t
	- Egyéb, nem veszélyes hulladék lerakott	1,46 kg/t	0,56 kg/t	0,693 kg/t	0,630 kg/t
	- Egyéb, nem veszélyes hulladék egyéb módon ártalmatlanított	0,06 kg/t	0,36 kg/t	0,003 kg/t	-

Hitelesítési Nyilatkozat

A környezetvédelmi hitelesítő nyilatkozata a hitelesítésről és az érvényesítésről.

Alulírott Ferjancsik Zsombor, EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: HU-V-0006/2019 akkreditált vagy engedélyezett a következő hatáskörben: C 29.10 (NACE-kód) kijelenti, hogy hitelesítette, hogy a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. szervezet, amelynek a nyilvántartási száma HU-000028, környezetvédelmi nyilatkozatában teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

- A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK rendelet előírásainak,
- a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítené a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,
- a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatának adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet összes tevékenységéről a környezetvédelmi nyilatkozatában meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a(z) 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kecskemét, 2019.04.15.



Ferjancsik Zsombor