



## KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZAT

FELÜLVIZSGÁLT

2019

Hitelesítés éve: 2020

(2012.03.26. – 2021.03.26. ciklus)

2016.01.01 - 2019.12.31-ig adatokkal

10. kiadás

**MATRO KFT.**

Pécs



**EMAS**

Hitelesített  
környezetvédelmi  
vezetési rendszer  
HU-000026

A handwritten signature in blue ink, consisting of a stylized 'M' followed by a flourish.

**Tartalomjegyzék**

<u>Tartalomjegyzék.....</u>	<u>1</u>
<u>A MATRO KFT. vállalati adatai.....</u>	<u>2</u>
<u>Bevezetés, vállalati állásfoglalás.....</u>	<u>3</u>
<u>Cégünk filozófiája.....</u>	<u>4</u>
<u>A társaság tevékenységének bemutatása I.....</u>	<u>5</u>
<u>A társaság tevékenységének bemutatása II.....</u>	<u>6</u>
<u>A telephely bemutatása I.....</u>	<u>8</u>
<u>A telephely bemutatása II.....</u>	<u>9</u>
<u>A telephely bemutatása III.....</u>	<u>10</u>
<u>Környezeti politikánk.....</u>	<u>11</u>
<u>A Matro Kft. EMAS rendszerének ismertetése I.....</u>	<u>12</u>
<u>A Matro Kft. EMAS rendszerének ismertetése II.....</u>	<u>13</u>
<u>A társaság szervezeti felépítése.....</u>	<u>14</u>
<u>Jelentős környezeti tényezők I.....</u>	<u>16</u>
<u>Jelentős környezeti tényezők II.....</u>	<u>17</u>
<u>Jelentős környezeti tényezők III.....</u>	<u>18</u>
<u>Jelentős környezeti tényezők IV.....</u>	<u>19</u>
<u>Jelentős környezeti tényezők V.....</u>	<u>20</u>
<u>Jelentős környezeti tényezők VI.....</u>	<u>21</u>
<u>Egyéb környezeti tényezők I.....</u>	<u>22</u>
<u>Egyéb környezeti tényezők II.....</u>	<u>23</u>
<u>Egyéb környezeti tényezők III.....</u>	<u>24</u>
<u>Egyéb környezeti tényezők IV.....</u>	<u>25</u>
<u>Egyéb környezeti tényezők V.....</u>	<u>26</u>
<u>Környezetvédelemmel kapcsolatos jogi előírások betartása.....</u>	<u>27</u>
<u>Kommunikáció és képzés.....</u>	<u>28</u>
<u>Lezárás.....</u>	<u>29</u>
<u>I. melléklet – Környezeti mutatószámok.....</u>	<u>30</u>
<u>II. Melléklet – a MATRO Kft. tevékenységére vonatkozó érvényes környezetvédelmi jogszabály lista (kiadás napján).....</u>	<u>31</u>
<u>III. Melléklet – Szójegyzék.....</u>	<u>32</u>

## A MATRO KFT. vállalati adatai

---

**Cég neve:** "MATRO" Gép, Szerszám, Elektro Korlátolt Felelősségű Társaság

**Cég rövidített neve:** "MATRO" KFT.

**Telephely címe:** 7631 Pécs, Nagypáti út 7/a

**Adószám:** 10682825-2-02

**Környezetvédelmi Ügyfél jel (KÜJ szám):** 100341625

**Környezetvédelmi Területi Jel (KTJ szám):** 101310533

**Létszám:** 253 fő

**Alapítás éve:** 1984 – MATRO Gmk

**Terület:** 8600 m<sup>2</sup>

**Beépített terület:** 3000 m<sup>2</sup>

**EMAS tevékenységi területe:** fémmegmunkálás (7631 Pécs, Nagypáti út 7/a)

**TEÁOR szám:** 25.62

**Felelős vezetők:** Kleisz Zoltán; Kiss Szabolcs

**Környezetvédelmi vezető:** Marosi Ákos

**Telefon:** +36 (72) 548-110

**Fax:** +36 (72) 548-111

**Weblap:** [www.matro.hu](http://www.matro.hu)

**E-mail:** [info@matro.hu](mailto:info@matro.hu)

**EMAS nyilvántartásba vétel dátuma:** 2012. március 26.

**Okirat érvényessége:** 2021. március 26.

**Regisztrációs szám:** HU – 000026

**Hitelesítő szervezet:** ÉMI-TÜV SÜD Minőségügyi és Biztonságtechnikai Kft.

**Hitelesítő szervezet akkreditációs száma:** HU-V0001/217



## Bevezetés, vállalati állásfoglalás

---

Tisztelt Partnerünk!

Először is szeretnénk megköszönni, hogy érdeklődik cégünkéről és környezeti teljesítményünkéről. Napjainkban egyre fontosabb a környezet védelme, amelyet társaságunk is kiemelten fontosnak tart.

Ebben a környezetvédelmi nyilatkozatban megismerhetik cégünket, és azokat az információkat, melyek bemutatják társaságunk környezettel kapcsolatos politikáját, a folyamatos fejlődést szolgáló céljainkat. A nyilatkozat ugyancsak tartalmazza környezeti teljesítményünk mutatószámait.



# EMAS

**Hitelesített  
környezetvédelmi  
vezetési rendszer**  
HU-000026

Társaságunk környezeti elkötelezettségét bizonyítja, hogy már több mint 15 éve bevezettük az ISO 14001 szabvány szerinti környezetközpontú irányítási rendszert, melyet az azóta eltelt időszakban folyamatosan fejlesztettünk.

Ennek a fejlődési folyamatnak nagy lépése az, hogy cégünk bevezette, és 2012 márciusában hitelesítette az EMAS környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerét, amely által még tovább tudjuk javítani környezeti teljesítményünket és növelni tudjuk környezettudatosságunkat. Hitelesített EMAS rendszerünk meglétét a 2012-ben kiállított, majd 2015-ben és 2018 március 26-án megújított, HU-000026 számmal nyilvántartásba vett okirat igazolja.

Környezetvédelmi nyilatkozatunkat a társaság folyamataiban bekövetkező olyan jelentősebb változások esetén módosítjuk és tesszük újra közzé, amelyek érintik környezeti teljesítményünket, céljainkat vagy környezeti tényezőinket. Ezen felül évente a vezetőségi átvizsgálás alkalmával átvizsgáljuk, és szükség esetén módosítjuk azt.

Az EMAS rendszer központi felügyelete Marosi Ákos környezetvédelmi vezető feladata.

## Cégünk filozófiája

---

### Ügyfél orientáció

Vevőink követelményei határozzák meg termékeink minőségét. A minőség nem osztható. Tartalmazza a szállítási pontosságot, a versenyképes árat, a műszaki tartalmat és a hozzá tartozó szolgáltatásokat. Célunk a magas vevői elégedettség elérése és fenntartása.

### Dolgozóink bevonása

Dolgozóink minden szinten fontosak cégünk számára. Bevonásuk a döntések hozatalába lehetővé teszi képességük kihasználását. A továbbképzések nem csupán a dolgozói elégedettséget javítják, hanem megtartják és jobbítják cégünk hatékony működését.

### Folyamatos jobbítás

Termelési és logisztikai folyamatainkat rendszeresen felülvizsgáljuk, és jobbítási lehetőségeket keresünk. Ez a tevékenység képezi a „zero defect stratégia” alapját és segíti költségeinket csökkenteni.

### Környezetünk megóvása

Cégünk fő célja, hogy megóvja a bennünket körülvevő környezetet, és folyamatosan fejlessze környezeti teljesítményét. Ennek érdekében folyamatosan kutatjuk az új és jobb – az elérhető legjobb – technológiát, amely csökkenti a termelési folyamatunk környezeti terhelését, valamint lehetőségeinkhez mérten igyekszünk olyan alap- és segédanyagokat választani folyamatainkhoz, amelyek kisebb mértékben terhelik, szennyeznek a környezetet, mint a korábban használtak.

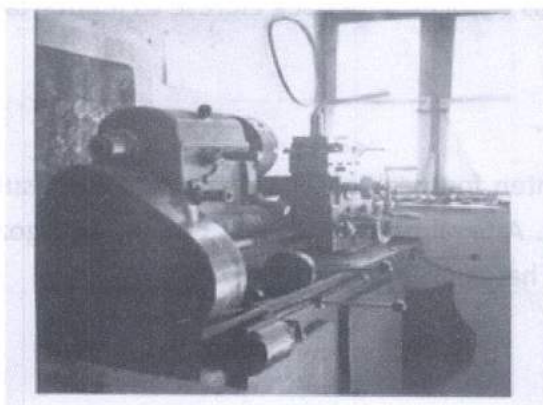




## A társaság tevékenységének bemutatása I.

---

A cég alapítója, Kleisz József úr, házának pincéjében már a hatvanas évek végén végzett forgácsoló tevékenységet. A kis géppark hagyományos eszterga és más forgácsoló gépekből állt. Ezekből az alapokból alakult meg 1984-ben a MATRO Gmk, amely 1991-ben alakult át MATRO Kft.-vé. A társaság jelenleg fia Kleisz Zoltán tulajdonában lévő önálló társaság.



A MATRO Kft. az elmúlt évek során magas szintű technológiával rendelkező céggé fejlődött. 1995 óta gyárt cégünk haszonjárművek fékrendszeréhez alkatrészeket. 1997 óta az alaptevékenység kiegészült a váltólapkás forgácsoló szerszámok gyártásával. 2004. évben a CNC esztergagépekhez használatos álló és meghajtott kivitelű szerszámbefogók, valamint gépalkatrészek gyártását kezdtük meg. 2010. évtől személygépjárművekbe épülő termékeket is gyártunk. 2012. évtől kezdődően végezzük forgácsoló szerszámok tervezését és gyártását végfelhasználók és szerszámgyártók részére. 2013 évtől diesel üzemű személygépjármű motorba épülő termékek gyártását kezdtük meg. cégünk működése jelen telephelyünkön 2003 óta folyik, az épület kialakítása során mindig is törekedtünk a jó helykihasználásra és a gyártási szintű optimalizációra. Az elmúlt pár évben megépítésre került új csarnok épületünk, mely alapvetően a K+F tevékenység megerősítését, valamint a termelésbővítést szolgálja. Ma már 3000 nm-en végezzük gyártási tevékenységünket és közvetlen beszállítója lettünk a motor részegységeket, vezérlési rendszereket gyártó DENSO Gyártó Magyarország Kft.-nek.





## A társaság tevékenységének bemutatása II.

### Főbb termékek, gépek, berendezések:

Cégünk fő tevékenysége forgácsolással előállított alkatrészek gyártása. Termékeinket főként a járműiparban és gépiparban aktív vevőink számára szállítjuk.

Járműipari termékeket két területre, haszongépjárművek és személygépjárművek számára készítünk.

A haszongépjármű szektorban túlnyomórészt a járművek fékrendszerébe épülő alkatrészeket, míg a személygépjármű szektorban főleg a motorvezérlő rendszerhez kötődő alkatrészeket gyártunk.

A sorozatgyártás során gyártott termékeink jelentős részét közúti és vasúti járműipari vevőink részére szállítjuk. Ezen kívül a pneumatika és egyéb területeken tevékenységet végző vevőinket látjuk el a legmagasabb műszaki igényeket kielégítő alkatrészekkel. Legnagyobb gépjárműipari vevőink haszongépjármű területen a Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft., személygépjármű piacon pedig a Denso Gyártó Magyarország Kft. és az ACPS Automotive Kft.



Az alkatrészek többségében esztergálással és köszörüléssel előállított termékek, de más technológia is alkalmazásra kerül üzemünkben. Az alkalmazott technológiák mind CNC berendezéseken való gyártást jelentenek. Alapanyagukat tekintve minden nemű fém alkatrészek gyártása történik (alumínium, acél és egyéb fém alapanyagok).

A folyamatos és következetes műszaki fejlesztések, a modern technológiák alkalmazása biztosítja a termelés magas műszaki színvonalát és gazdaságosságát. Sokrétű gépparkunk maximális hatékonyságot és rendkívüli gyártási rugalmasságot biztosít. Aktuális gépparkunk több mint 70 CNC vezérlésű, és számos egyéb gépből áll.

A 2015. évben a gyártási hatékonyság javítása érdekében 1 darab FANUC LR-Mate 200iD/7L típusú robot került üzembe helyezésre. A 2018-as évben indult LEAN szemlélet elterjesztése mellett műszaki fórum elnevezéssel munkacsoportot alakítottunk ki az Ipar 4.0 jegyében. A műszaki fórum első nagy beruházás igényű projektje egy újabb FANUC robot beépítésével készülő sorjázó állomás létrehozása. Megépítését és tesztelését 2018-as év végén kezdtük meg, 2019-első felétől már aktív részét képezi a termelési láncnak.





Továbbá céljaink közé tartozik további új és modern megmunkáló gépek beszerzése, amelyek jelentősen növelik cégünk hatékonyságát és csökkentik a gépparkunk átlagos élettartalmát. Az újonnan beszerzett gépek nagy hatékonyságuk és termelékenységük által hatékonyan képesek csökkenteni a környezeti tényezők negatív hatásait.

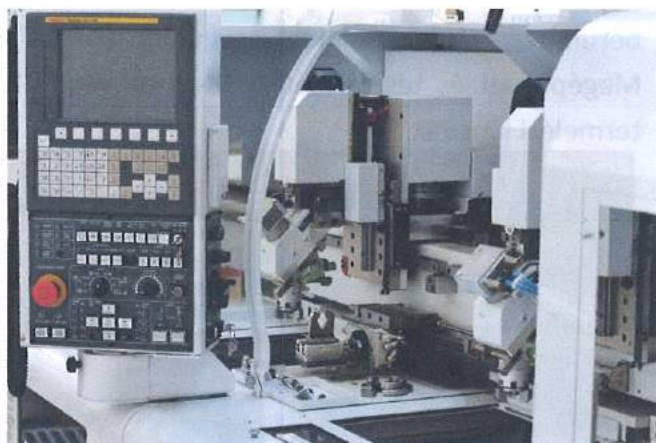


A 2018-as évben üzembe helyezett új gépeink:

- Studer S33 CNC köszörűgép
- Citizen-Miyano GN3200 CNC esztergagép
- 2db Citizen L12 CNC esztergagép
- Takisawa NEX 106 CNC esztergagép
- Brother R450 X1 CNC marógép

A 2019-as évben újonnan üzembe helyezett gépeink:

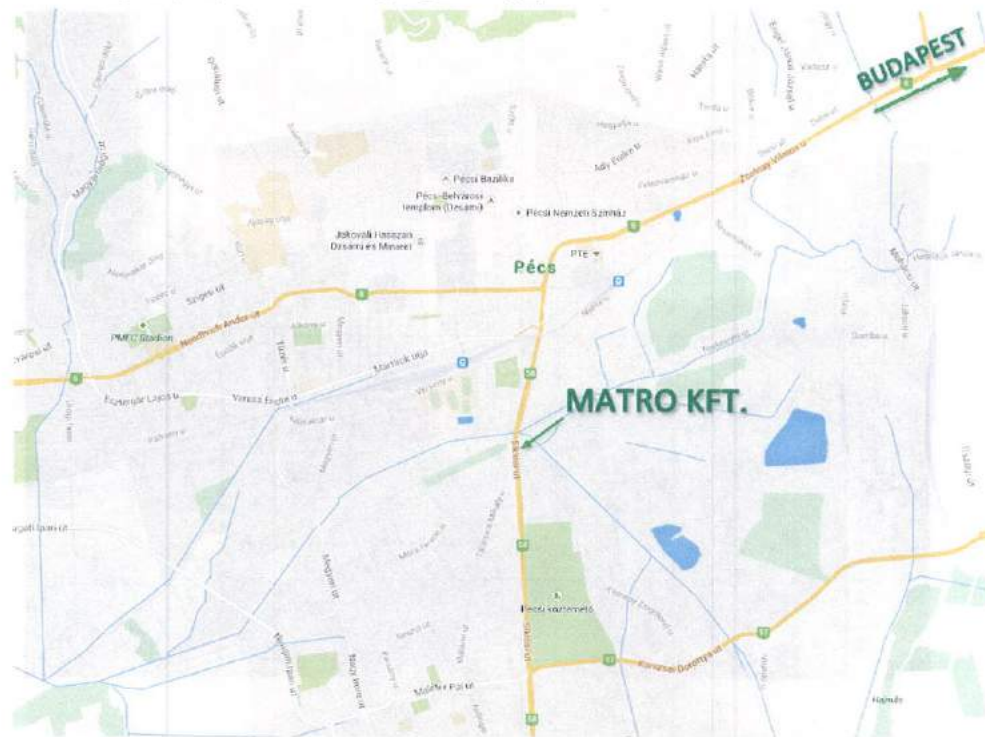
- Traub TNC65 CNC esztergagép
- Traub TNK 36 CNC esztergagép
- Traub TNS 26 CNC esztergagép





## A telephely bemutatása I.

Cégünk telephelye Pécssett, a Nagypápai út 7/a címen található, a városközponttól délre, attól mindössze 2 km távolságra. (képek forrása: google maps)



A csarnok északi részében a szerszám-, déli részében pedig az alkatrészgyártást végezzük.

Az irodai és szociális létesítményeket a csarnoktól különálló épületrészlegben helyeztük el.

Az üzemépülettől északra a gépkocsi parkolót helyeztük el, a telephely köré 2 m magas tömör kerítést is építettünk, mely az esztétikai szempontok mellett zajvédő falként is funkcionál.

Nyugati szomszédunk egy autókereskedés és egy benzinkút.

Északi és délnyugati irányban kertváros jellegű lakóterület található,

délkeleti telekszomszédunk a Sauter Hungária Kft., mely a 2016-os évben felújította a korábban a területen lévő parkettaüzem csarnokát, és a 2017-es évben kezdte meg tevékenységét, tőlünk keletre a Pécsi Erőmű zagytározója terül el. A terület rekultivációja a 2014. év végén befejeződött.

Érdekelte feleinkre, így szomszédainkra is kiemelten figyelünk, viszonyunk mindegyikükkel rendezett.





## A telephely bemutatása II.

Nagy jelentőséget tulajdonítunk a minket körülvevő zöld környezetnek, ezért telephelyünkön az épületek köré változatos növényzetet telepítettünk, amit folyamatosan gondozunk.





## A telephely bemutatása III.

A hulladékok kezelésének és tárolásának egyértelmű azonosíthatósága érdekében térképet készítettünk a hulladéktárolóinkról, amelyet a társaság EMAS hirdetőtábláján helyeztünk el, valamint elektronikus úton elküldünk beszállítóink részére is, így minden olyan személy, aki a társaság területén munkát végez, pontosan informálva van arról, hogy milyen hulladékot hogyan és hol kell gyűjteni. A 2019. év végén a partnereinknek kiküldött Matro Beszállítói Kézikönyve is számos környezetvédelemmel kapcsolatos iránymutatást tartalmaz, amelyeket a partnereinktől meg is követelünk. Ezzel is óvjuk cégünk és telephelyünk környezetét, valamint közvetetten a partnereink környezeti szemléletét is próbáljuk fejleszteni.

### Dolgozóink munkába járása

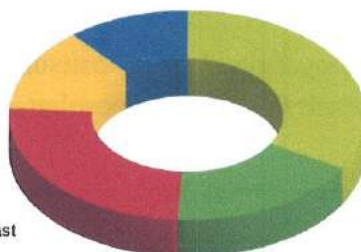
Kerékpárral munkába járó dolgozóink számára 2012.augusztusában egy fedett, tíz férőhelyes, függesztett kerékpártárolót alakítottunk ki, ezzel is támogatva munkavállalóink környezetbarát közlekedését.



Az Európai Fenntarthatósági Héten (2019. május 30. - június 5.), a Baranyai Virtuális Erőmű Program keretében cégünk részt vett a Zéró Emissziós Napok programban. A program célja a környezetbarát közlekedési módok népszerűsítése volt. Egy online regisztrációs felületen minden résztvevő pontosan nyomon tudta követni mérőszámokon alapuló saját környezettudatos közlekedését. A Program során a résztvevők 0.3362626 tonna CO<sub>2</sub> megtakarítást értek el.

A MATRO Kft. munkavállalóinak közlekedési módja az igénybe vett támogatások alapján:

- Helyi tömegközlekedés
- Helyközi tömegközlekedés
- Személygépkocsi
- Biciklis
- Gyalogos/nem igényel támogatást





  
**KÖRNYEZETI POLITIKA**

Cégünk fémmegmunkálási tevékenységével jelentősen képes befolyásolni környezetünk értékeit és erőforrásait, éppen ezért könnyen jelentős környezetszennyezővé is válhat. Ennek tudatában döntött úgy a vállalat vezetése, hogy elkötelezi magát az EMAS hitelesített környezetvédelmi vezetési rendszer folyamatos fejlesztése mellett. A Matro Kft.-nél 2000-ben bevezetésre került az ISO 14001-es környezetközpontú irányítási rendszer, 2011-től pedig már az EMAS környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszert is üzemeltet telephelyén. Az EMAS rendszer folyamatos fejlesztésére az ügyvezető környezetvédelmi vezetőt jelöl ki. A környezetszennyezés megelőzése érdekében a környezet-menedzsment rendszerek folyamatos fejlesztő jellege és a vezetés elkötelezettsége megköveteli a folyamatos fejlesztések végrehajtását, valamint a környezeti teljesítmény folyamatos mérését, nyomon követését és ezen paraméterek javításának szervezet szintű elvégzését.

A cégvezetés kijelenti, hogy

- Kötelezi magát a környezeti politika és a társaságra vonatkozó jogi követelmények és az egyéb követelmények betartására, a környezeti tényezők vonatkozásában.
- Az irányítási rendszer alapidokumentuma a vállalat EMAS kézikönyve, mely csatlakozó dokumentumaival együtt az EMAS Hitelesített környezetvédelmi vezetési rendszerének megfelelően minden tevékenységet és hatásköri felelősségmeghatározást tartalmaz, amely a környezettel, a társaság tevékenységéből eredő környezeti hatásokkal összefüggésbe hozható.
- A kézikönyv és a hozzá kapcsolódó utasítások ismerete és betartása a Matro Kft. valamennyi foglalkoztatottja számára kötelező érvényű, és valamennyi munkatárs a társaság környezeti politikájának megfelelő képzésben részesül.

Családi vállalkozásként indult vállalatunk az elmúlt években dinamikus növekedési pályára állt, minek következményeképpen az elkövetkezendő időszakban cégünk további fejlesztéseket prognosztizál. A fejlesztések, a bővülés és a termelés növekedése miatt, fajlagos értékben törekszünk visszaszorítani tevékenységeink negatív környezeti hatásait. Környezeti tényezők és hatások elemzése által, az általunk jelentősnek vélt hatásokra döntő többséggel környezeti célokat fogalmazunk meg, és a célok elérése érdekében környezeti programokat hozunk létre. Környezeti célunk a villamos energia, a vízfelhasználás, az alapanyag-gazdálkodás optimalizálása mellett, többek között a környezeti vezetési rendszerünk folyamatos felülvizsgálata és megújítása. A cégvezetés biztosítja mindazon erőforrásokat, melyek a környezeti politikában meghatározott célok megvalósításához, a környezetközpontú irányítási programok végrehajtásához, a munkatársak képzéséhez, illetve az integrált rendszer működtetéséhez szükségesek.

További célunk, hogy tevékenységünkkel biztosítsuk vevőink, tulajdonosaink, munkatársaink maximális megelégedettségét és az érdekelt felekkel a kapcsolattartás lehető legmagasabb szintjét.

**Pécs, 2016. május 2.**

s.k.

Kleisz Zoltán

Ügyvezető igazgató

Verzió: 3.0





## A Matro Kft. EMAS rendszerének ismertetése I.

Az EMAS rendszernek való megfelelő működés érdekében, társaságunk környezetközpontú irányítási rendszert vezetett be és működtet az Európai Parlament és a Tanács 1221/2009/EK rendelete, a Bizottság (EU) 2017/1505 rendelete, valamint Bizottság (EU) 2018/2026 rendelete szerint.



Az EMAS dokumentációs rendszere a következő felépítést követi:



### **Környezeti politika**

A Környezeti Politika tartalmazza a környezeti teljesítményünk folyamatos javítása iránti elkötelezettséget, és egyben az EMAS rendszer egyik alapidokumentuma.

### **Környezeti kézikönyv**

A kézikönyv tartalmazza az EMAS rendszer – ezen belül az egyes folyamatok – leírását.

### **Eljárási utasítások**

A fő rendszerfolyamatokat eljárási utasításokban dokumentáltuk, amelyekben részletesen le vannak írva az adott folyamat végrehajtásának egyes lépései, valamint az ennek végrehajtásával kapcsolatos felelősségi és hatáskörök.

### **Munkautasítások**

Ahol az eljárásban szereplő egyes lépések részletezése szükséges, munkautasítást készítettünk, ahol a részfolyamatokat részletesebben szabályozzuk.

### **Űrlapok, feljegyzések**

A folyamatok működéseinek igazolására szolgáló feljegyzések dokumentálására űrlapokat alkalmazunk, ezeken vannak rögzítve a rendszer működésének bizonyítékai. A tevékenységeinkkel, termékeinkkel és szolgáltatásainkkal összefüggő környezeti tényezők értékelését rendszeresen – legalább évente – átvizsgáljuk. Ennek során egyaránt értékeljük a közvetett, a közvetlen és a potenciális vészhelyzetek során előforduló tényezőket.

## A Matro Kft. EMAS rendszerének ismertetése II.

---

### A Környezetközpontú irányítási rendszer működése:

Az egyes tényezők jelentőségét az FMEA elemzéshez hasonlóan 3 szempont alapján értékeljük, melyek a következők: a tényező által okozott környezeti hatás súlyossága; a bekövetkezés valószínűsége; az észlelés valószínűsége. Az egyes szempontok 1 és 5 pont közötti értékeket kaphatnak, melyek szorzatának összegei közül a mindenkori legmagasabb 4-5 tényező minden esetben jelentősnek számít.

A jelentős környezeti tényezőinkkel kapcsolatos környezeti teljesítményünk fejlesztésére konkrét mérhető célokat tűzünk ki, amelyek elérése érdekében környezetirányítási programokat készítünk, melyek teljesülését folyamatosan nyomon követjük.

Minden egyes környezeti tényezőt folyamatosan figyelemmel kísérünk, hatásukat ahol lehet, mérjük, amelyek alapján pontosan megítélhető a társaságunk környezeti teljesítménye.

Kiemelt figyelmet fordítunk a társaságra vonatkozó környezetvédelmi jogszabályok nyilvántartásának naprakészen tartására.

A rendszer megfelelőségét folyamatos kontroll alatt tartjuk, és szükség esetén módosításokat hajtunk végre annak érdekében, hogy mindvégig megfeleljünk a jogi követelményeknek, az érdekelt felek elvárásainak, valamint saját célkitűzéseinknek is.





## Jelentős környezeti tényezők I.

### 1. Villamosenergia -felhasználás

Fémmegmunkálási tevékenységünk jelentős villamosenergia- felhasználással jár, így jelentős környezeti tényezőnek minősül. A felhasznált energiamennyiség csökkentése gazdasági és környezetvédelmi cél, ezért külön célkitűzések és környezetvédelmi programok kapcsolódnak hozzá.

<b>Tevékenység:</b>	Fémmegmunkálás
<b>Hatás:</b>	Természeti erőforrások csökkentése
<b>Cél:</b>	A fajlagos villamosenergia csökkentése min. 5%-al az előző évi bázisadathoz képest
<b>Kapcsolódó környezetközpontú programok:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Ciklusidő csökkentés</li> <li>- Selejt-csökkentés</li> <li>- Energia-hatékony gépek beszerzése</li> <li>- Világítás korszerűsítés</li> <li>- A géppark folyamatos korszerűsítése, energia-hatékonyság növelése</li> </ul>

A kapcsolódó környezetközpontú programoknak és az újonnan termelésbe kerülő nagy termelékenységű, hatékonyan üzemelő gépeinknek köszönhetően az összes villamos energia felhasználás folyamatosan csökkenő tendenciát mutat. 2019. évben az egységnyi alapanyag megmunkáláshoz szükséges villamos energia felhasználásunkat döntően befolyásolta a jelenlegi üzemcsarnokunk mellett épülő új raktárcsarnokunk építése, amelyhez a jelenlegi telephelyünkről adtuk a villamos energiát.



A vállalat folyamatos bővülése a géppark növekedését vonja maga után, amely több villamosenergia-felhasználást igényelt a korábbi években. A 2018-as bővítések hatására megnövekedett alapanyag felhasználás ellenére az összes energia felhasználásunk csökkent.

A villamos energiát az E.ON Dél-dunántúli Áramhálózati Zrt. szolgáltatótól vételezzük, melynek egy jelentős részét a Veolia Zrt. Pécsi hőerőműve állítja elő, egyben ez azt is jelenti, hogy megújuló forrásból származó, azaz zöld-energiát használunk fel. A felhasznált mennyiség egy részét kompresszorok működtetésére fordítjuk, amely az egyes gépek működéséhez, és az alkatrészek tisztításához használt sűrített levegőt állítja elő.







## Jelentős környezeti tényezők II.

### 2. Vízfelhasználás

Mind a szociális tevékenységek elvégzéséhez, mind pedig az egyes gyártó berendezések hűtő-kenő emulziójának bekeveréséhez szükséges vizet a városi csatornahálózathoz kapjuk, a Tettye Forrásház Zrt. szolgáltatón keresztül. Alapesetben az emelkedő munkavállalói létszám és a termelés bővülése a kommunális vízfelhasználás mennyiségének növekedését idézi elő.

<b>Tevékenység:</b>	Általános működés
<b>Hatás:</b>	Természeti erőforrások csökkentése
<b>Cél:</b>	A fajlagos vízfelhasználás csökkentése 5%-al az előző évi bázisadathoz képest
<b>Kapcsolódó környezetközpontú programok:</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>-Víztakarékos csapbetétek és zuhanyfejek alkalmazása</li> <li>-Víz nélküli piszoárok beszerelése</li> <li>-Dolgozók környezeti tudatformálása</li> <li>-Gépek hűtő kenő emulzió feltöltésének optimalizálása</li> <li>-Emulzió visszaforgatása, megfelelő kezelés után</li> <li>-Biológiai alkatrészmosó berendezés használata</li> <li>-Vizes bázisú alkatrész mosó rendszer alkalmazása, emulzió visszaforgatás fejlesztése</li> </ul>

A kommunális vízfelhasználás csökkentése érdekében 2015 év során az összes mosdó- és öltözőhelyiségbe víztakarékos csapbetéteket és zuhanyfejeket szereltünk be, illetve beszereztünk 5 db víz- és vegyszer felhasználás nélküli Urimat Ecoline piszoárt.



Dolgozóink vízfelhasználással kapcsolatos tudatformálásának elősegítésére az éves környezetirányítási oktatási anyagba a környezettudatosság fontosságára felhívó fejezetet építettünk be.

A 2016-os év során elkezdtük az együttműködést a LubService Kft.-vel akik független fluid-menedzsment tanácsadóként segítik a cég belső kenőanyaggal kapcsolatos folyamatainak fejlesztését. A közösen tervezett emulzió visszaforgató rendszer a vízfelhasználásunk, emulziófelhasználásunk és a veszélyes hulladék keletkezésének csökkenését eredményezte. A vízfelhasználás csökkentésére továbbá víz felhasználást nélkülöző alkatrészmosó berendezést alkalmazunk a 2017. évtől.

A vállalat bővülése ellenére 2019-es évben a számos intézkedésünknek köszönhetően, az elmúlt évhez képest az összes vízfelhasználásunk csökkent. Az egységnyi alapanyag megmunkálásához szükséges víz felhasználás jól reprezentálja a gyártás hatékonyságának folyamatos növekedését.






## Jelentős környezeti tényezők III.

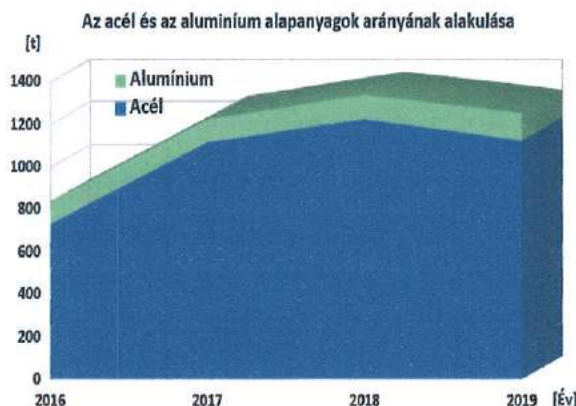
### 3. Alapanyag felhasználás

A környezeti tényezők értékelése alapján az alapanyag felhasználás a felhasznált mennyiség nagysága miatt jelentős tényezőnek minősül. A selejt arány folyamatos csökkentése gazdasági és környezeti szempontból egyaránt kiemelten fontos. Az alapanyag felhasználás nagymértékben függ a gyártott termékek típusától. Az elmúlt évekre jellemző dinamikus növekedés a 2019. évben megállt, jelenlegi üzemméretünkkel elértük gyártókapacitásunk maximumát, ebben az évben a 2018. évhez képest minimális csökkenést is mutat.

<b>Tevékenység</b>	Fémmegmunkálás
<b>Hatás</b>	Természeti erőforrások csökkentése
<b>Cél:</b>	-
<b>Kapcsolódó környezetközpontú programok:</b>	- Alapanyag méretek optimalizálása - Szálanyag végek feldolgozása - Selejt csökkentés



Az alapanyag felhasználás csökkentését a szálvégek hatékonyabb felhasználásával, illetve termelésbe való visszaforgatásával kívánjuk elérni, valamint 2016-ban elindult az Ergofit. Kft. segítségével a cég jövőjét meghatározó Matro2020 program, aminek intézkedései és projektjei mögött a selejt csökkentése áll. A régóta tervezett új vállalatirányítási rendszerünk várhatóan 2020. évben végre el fog indulni, amely kiemelten fogja tudni kezelni az alapanyag felhasználást és a gyártott alkatrészek számát, ezáltal a nyersanyag felhasználásunkat tudjuk majd optimalizálni.



Az alapanyag felhasználás növekedését a 2016-os évtől a korábbi évekhez képest új vevők megjelenése, ezáltal új nagy alapanyag igényű termékek gyártásának indítása, valamint a már meglévő vevőink megnövekedett megrendelése indokolják.








## Jelentős környezeti tényezők IV.

### 4. Nem vasfém és vasfém reszelék és forgácskeletkezés (alumínium és acél forgács)



A környezeti tényező értékelés során szintén a keletkezett mennyiség miatt lett jelentős környezeti tényező a forgácsolás során keletkezett fémgorgács hulladék.

<b>Tevékenység:</b>	Fémmegmunkálás
<b>Hatás:</b>	Nem veszélyes hulladék keletkezése
<b>Cél:</b>	-
<b>Kapcsolódó környezetközpontú programok:</b>	- Selejt csökkentés - Alapanyag méretek optimalizálása

Fémgorgács hulladékainkat szállítható konténerekben, anyagminőség szerint (acél, saválló acél, illetve alumínium) szelektíven tároljuk telephelyünkön, melyek korszerű kialakítása lehetővé teszi a forgácsról lecsöpögő emulzió visszanyerését.

A fémgorgács hulladék rendszeres elszállításáról a PE/KTFO/02553-2/2019. számon módosított PE/KTFO/03644-2/2018 számú hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező, pécsi székhelyű partnerünk, a FERROVENT Kft. gondoskodik. Az átadott hulladékok újrahasznosításra kerülnek.



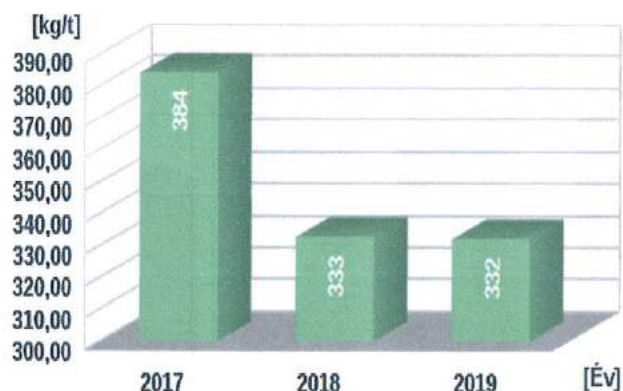
A logisztikai és a beszerzési részlegünk az egyes gyártásokhoz a leginkább megfelelő átmérőjű szálanyagokat biztosítja a lehető legkisebb hulladék hányad elérése érdekében.

A fémgorgács hulladék mennyisége az adott évben jellemző termékpaletta, valamint alapanyag felhasználással összhangban változik. A fajlagos fémgorgács hulladék mutatószáma legfőképpen a termékek gyártásához szükséges forgács képződésének a mennyiségétől függ.

Fémgorgács hulladék éves mennyisége



Egységnyi alapanyag megmunkálásakor keletkező fémgorgács hulladék mennyisége





## Jelentős környezeti tényezők V.

**5. A CNC esztergagépek működése során a hűtésre felhasznált emulziók, illetve az ebből keletkezett 120109\* hulladék azonosító kódú halogénmentes hűtő-kenő emulziók és oldatok megnevezésű veszélyes hulladék**

A hűtő-kenő emulzió és hulladékai szintén a felhasznált/keletkezett volumen miatt váltak jelentős környezeti tényezővé.

<b>Tevékenység:</b>	Gépek, berendezések üzemeltetése
<b>Hatás:</b>	Természeti erőforrások csökkentése Veszélyes hulladék keletkezése
<b>Cél:</b>	Fajlagos hűtő-kenő emulzió felhasználásának csökkentése
<b>Kapcsolódó környezetközpontú programok:</b>	- Emulzió típusváltás a CNC esztergagépeknél - Elektronikus emulziókezelő rendszer kialakítása - Egy emulzióra történő váltás - Emulzió visszaforgatási rendszer működtetése



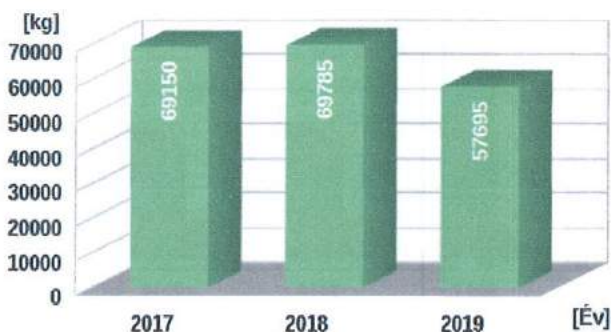
A gépi megmunkáláshoz felhasználható hűtő-kenő emulziókat a gyártók folyamatosan fejlesztik, így egyre jobb és jobb anyagok jelennek meg a piacon.

A korábbi évek folyamatos teszteléseinek köszönhetően elegendő tapasztalatot tudunk gyűjteni, hogy a termelési és a gazdaságossági mutatók javításán túlmenően, a környezet terhelésünket is csökkenteni tudjuk, a hűtő-kenő emulzió felhasználásának minimalizálásával. A 2017. évben döntöttünk a kedvező tulajdonságokkal rendelkező (Divinol) termék javára, azóta már a csak ezt a fajta emulziót használunk. A Divinol Zubora emulzió kedvező tulajdonságainak köszönhetően 0,5-1%-os (korábban 1-2%) koncentrációjú emulzió-víz keverék utántöltésével tartható a megmunkáláshoz szükséges üzemelési koncentráció. Továbbá a Divinol kedvezőbb tulajdonságainak köszönhetően az élettartamot is növelni tudjuk.

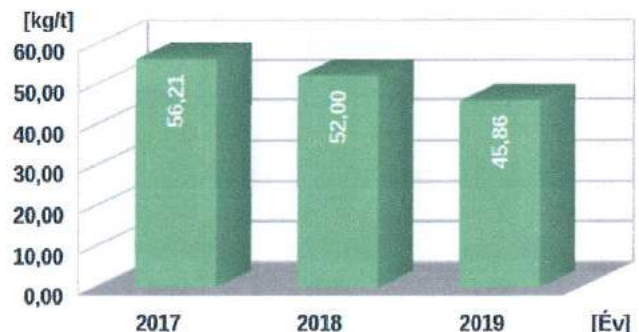
A folyamatosan bővülő géppark működéséhez szükséges emulzió mennyisége indokolja alap esetben a felhasznált kenőanyagok, illetve a keletkezett hulladékok éves mennyiségének növekedését.

Az egy emulzió használata lehetővé tette a forgáccsal kikerülő emulzió (korábban veszélyes hulladék) megfelelő kezelés utáni visszaforgatását a termelő gépekbe. A visszaforgatási (emulzió visszanyerő) rendszer 2017 augusztusában indult és azóta a megtakarított emulzió mennyiség: közel 2400L (12hordó) tömény emulzió. A veszélyes hulladék mennyiségében közel 37 tonna csökkentést eredményezett. Erőfeszítéseinknek köszönhetően az egységnyi alapanyag megmunkálásakor keletkező emulzió hulladék mennyisége folyamatosan csökken.

Emulzió hulladék éves mennyisége



Egységnyi alapanyag megmunkálásakor keletkező emulzió hulladék mennyisége



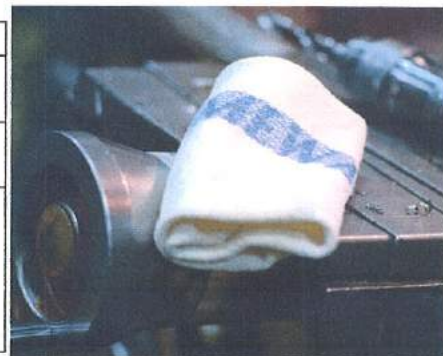


## Jelentős környezeti tényezők VI.

### 6. Olajos rongy megnevezésű veszélyes hulladék keletkezése

A fémmegmunkálási tevékenység a termelés és a karbantartás olajos szennyeződésekkel járó munkafolyamatok sorozata, melyek során a munkavégzéshez használt védőruházatból, felitatókból nagy mennyiségű „Veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebbről nem meghatározott olajsűrőket), törlőkendők, védőruházat” (EWC 15 02 02\*) megnevezésű veszélyes hulladék keletkezik. A környezeti teljesítmény folyamatos javításának érdekében egyik célunk az olajos rongy hulladék mennyiségének csökkentése.

<b>Tevékenység:</b>	Általános üzemelés
<b>Hatás:</b>	Természeti erőforrások csökkentése Veszélyes hulladék keletkezése
<b>Cél:</b>	-Olajos rongy hulladék fajlagos mennyiségének csökkentése
<b>Kapcsolódó környezetközpontú programok:</b>	- Mosható Mewa törlőkendők használata a gyártás, karbantartás területén - Olajos rongyok szennyezettség szerinti osztályozása és felhasználása



A 2016. évtől a dolgozók tudatformálásával és a Mewa rongyok népszerűsítésével kívánjuk elérni a keletkezett olajos rongy hulladék mennyiségének csökkentését. A 2017-es évben a Kis széria részlegben teljes mértékben sikerült kiváltani a korábban használt bálás rongyokat. A gyártás többi részlegén folyamatosan próbáljuk bővíteni a mosható rongyok felhasználását.

A vállalat folyamatos bővülése, a géppark és a munkavállalók számának növekedése, a hulladékok mennyiségének emelkedését vonja maga után. A 2019. évben több bálás rongy minőségi problémánk volt. A kevésbé nedvszívó rongyokat a dolgozóink, korábban a veszélyes hulladék gyűjtőbe dobták. Így a hulladék csökkentésére tett intézkedéseknek ellenére az egységnyi alapanyag megmunkálásához szükséges veszélyes hulladékok mennyiségét az idei évben nem sikerült csökkenteni.

Olajos rongy hulladék éves mennyisége



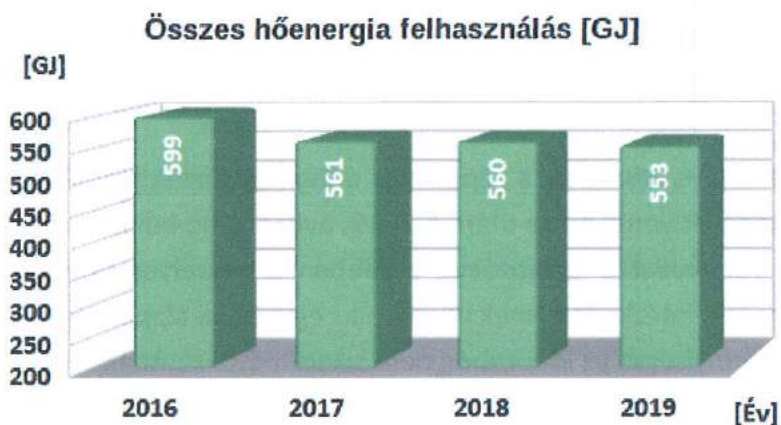
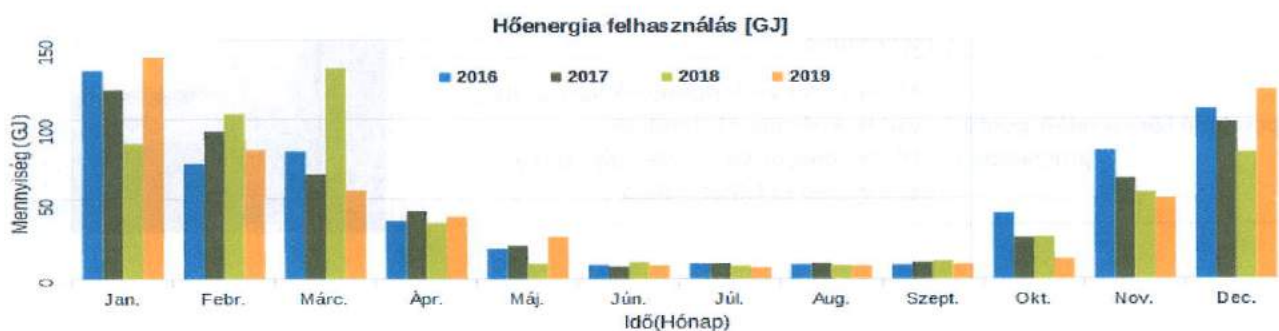
Egységnyi alapanyag megmunkálásakor keletkező olajos rongy hulladék mennyisége



## Egyéb környezeti tényezők I.

### Hőenergia felhasználás

A telephelyen található épületek fűtéséhez, valamint a dolgozók számára szükséges meleg vízhez a távhő energiát a Pécsi Távfűtő Kft. szolgáltatótól vásároljuk. A hőenergia előállítására Pannon Hőerőmű Zrt. kizárólag megújuló energiaforrást használ, a faaprítékos és a szénabálás hő energia termelésének köszönhetően elmondható, hogy a Matro Kft. zöld távfűtési rendszerből szerzi be a fűtéshez szükséges hőmennyiséget. A havi bontású diagramon jól érzékelhető a téli és nyári időszakok fogyasztásbeli különbsége. Az éves hőenergia felhasználásban nincs szignifikáns változás.



### Szennyvíz kibocsátás

A bérelt alkatrészmosó berendezésekben keletkező szennyezett vizet a gép időszakos karbantartásakor a szerződött partner szállítja el, valamint a további kezeléséről is gondoskodik. Saját alkatrészmosó berendezésünkben keletkező folyékony hulladékot az egyéb veszélyes hulladékok elszállításával is megbízott cég végzi.

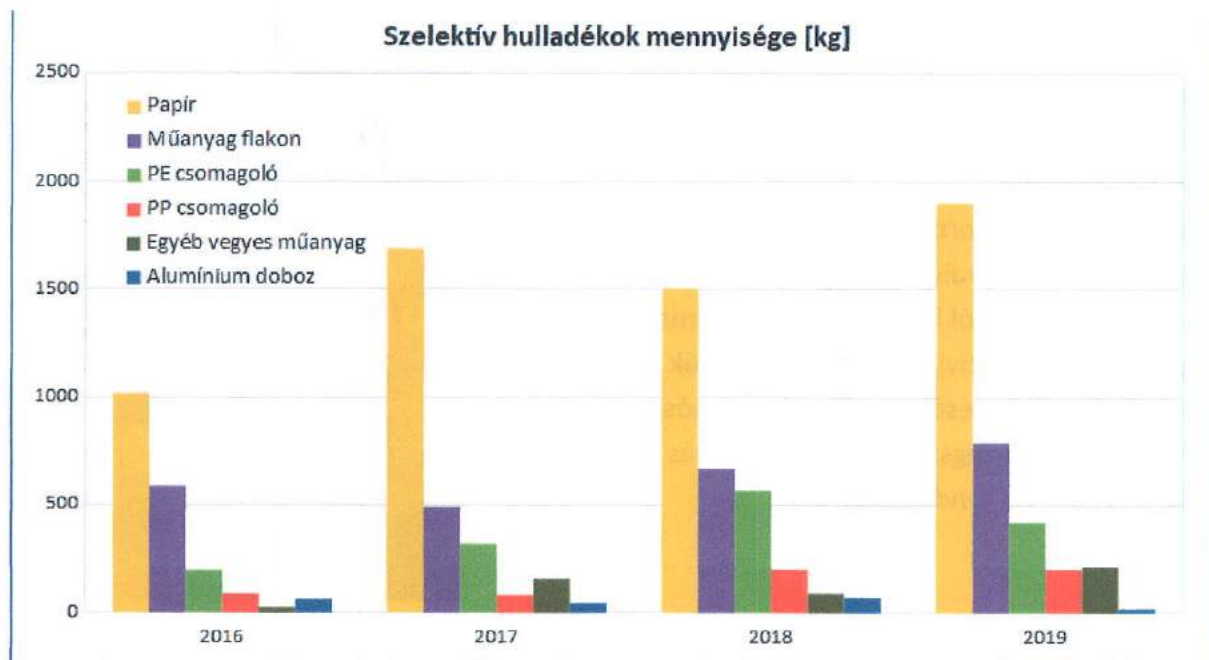
Kizárólag kommunális szennyvizet bocsátunk ki, ipari szennyvíz nem keletkezik. A szolgáltató által végzett ellenőrzések alapján ezidáig nem érkezett felénk semminemű panasz, kifogás.



## Egyéb környezeti tényezők II.

### Nem veszélyes hulladék kibocsátás

A korábban említett, jelentős környezeti tényezőnek minősített vasfém és nem vasfém reszeléken és forgácson (acél, saválló acél és alumínium forgács) kívül a következő nem veszélyes csomagolási hulladékokat gyűjtjük szelektíven és adjuk át hasznosításra:



### Kommunális hulladék keletkezése

Kommunális hulladékainkat az erre a célra szolgáló 1100 literes edényben gyűjtjük, melynek tartalmát a pécsi Dél-Kom Nonprofit Kft. heti két alkalommal üríti és szállítja el.

### Veszélyes hulladék kibocsátás

A korábban említett, jelentős környezeti tényezőnek minősített hűtő-kenő emulzió hulladékon kívül a következő veszélyes hulladékokat gyűjtjük szelektíven és adjuk át ártalmatlanításra:

Hulladék megnevezés	Köszőrű iszap	Olajos rongy, védőruházat, szűrő	Veszélyes anyagot maradvékként tartalmazó csomagolási hulladék	Fénycsövek	Elemek és akkumulátorok	Vizes mosó-folyadék	Kiürült hajtógázos palack	Olajos víz
Azonosító kód:	120114*	150202*	150110*	200121*	200133*	120301*	150111*	130508*
Begyűjtő/ártalmatlanító partner:	DESIGN KFT.		Engedély szám(ok):	67928-17-12/2016				
	MULTIGRADE KFT.			CS-06Z/01/00049-32/2017. ; PE/KTF/87-9/2018.				

A fenti hulladékok mennyiségéről a **I. sz. melléklet** ad részletes tájékoztatást.

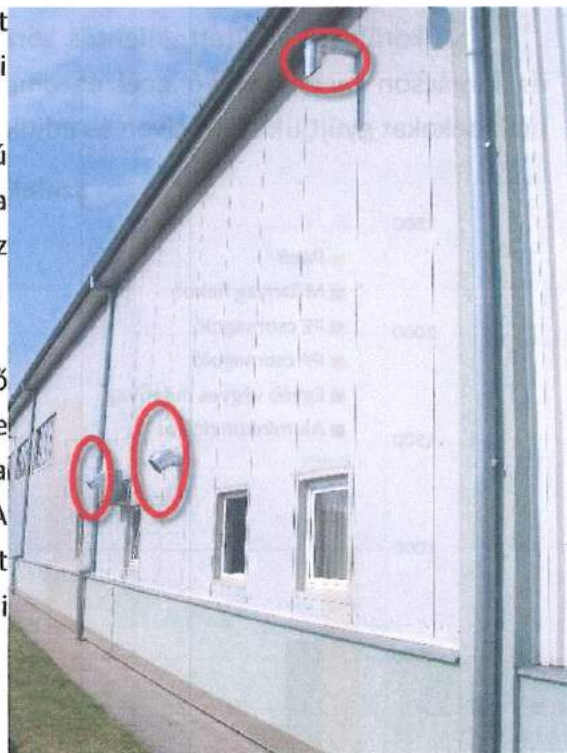
## Egyéb környezeti tényezők III.

### Légszennyező pontforrások

Társaságunk három légszennyező pontforrást üzemeltet P1, P2 és P3 azonosító számmal. A pontforrások a csarnok déli oldalfalán vannak kivezetve.

A P1 pontforrás (képen jobbra, felül) a TEM S250 típusú termikus sorjátlanító berendezésünk elszívó kürtője, amely a gép nyomáskamrájában végbemenő oxigén és metángáz keverék elégeésekor keletkezett égéslevegőt szívja el és továbbítja a szabadba.

A P2 és P3 pontforrások a köszörős műhelyben üzemelő 3db köszörű (CNC, koordináta és palástköszörű) működtetése során a munkadarabokról leválasztott apró fémszemcséket és a hűtőfolyadék páráját szívják el és továbbítják a szabadba. A pontforrások üzemeltetésére az illetékes hatóság által kiadott 4707-8/2016. számú légszennyező pontforrás levegővédelmi működési engedéllyel rendelkezünk.



### Mérési eredmények: Elszívó kürtő (P1) esetében:

Mérési eredmények				
Pontforrás	Légszennyező anyag	Pontforráson kibocsátott légszennyező anyagok koncentrációja	Pontforráson kibocsátott légszennyező anyagok tömegárama	Határérték/ Tömegáram küszöbérték
		(mg/m <sup>3</sup> ) (*g/m <sup>3</sup> )	(mg/m <sup>3</sup> )/ (kg/h)	(mg/m <sup>3</sup> )/ (kg/h)
<b>P1</b>	Kén-dioxid	<2,9	<0,0009	500,0/ >5,0
	Nitrogén-oxidok (NO <sub>2</sub> -ként)	7,8	0,0024	500,0/ >5,0
	Szén-monoxid	454,7	0,1364	500,0/ >5,0
	Szilárd (nem tox.) por	5,94	0,0018	150/ <0,5
	Mn	0,033	0,00001	5,0 / >0,025



## Egyéb környezeti tényezők IV.

Mérési eredmények: Elszívó kürtő (P2) esetében:

Mérési eredmények				
Pontforrás	Légszennyező anyag	Pontforráson kibocsátott légszennyező anyagok koncentrációja	Pontforráson kibocsátott légszennyező anyagok tömegárama	Határérték/Tömegáram küszöbérték
		(mg/m <sup>3</sup> )	(kg/h)	(mg/m <sup>3</sup> )
<b>P2</b>	Szilárd anyag	4,57	0,0025	150/ <0,5

Mérési eredmények: Elszívó kürtő (P3) esetében:

Mérési eredmények				
Pontforrás	Légszennyező anyag	Pontforráson kibocsátott légszennyező anyagok koncentrációja	Pontforráson kibocsátott légszennyező anyagok tömegárama	Határérték/Tömegáram küszöbérték
		(mg/m <sup>3</sup> )	(kg/h)	(mg/m <sup>3</sup> )
<b>P3</b>	Szilárd anyag	2,62	0,0014	150/ <0,5

Az emisszió méréseket a NAT-1-1731/2013. sz. akkreditációval rendelkező AIR Metric Kft. végezte 2016.08.10-én. Az eredmények alapján a kibocsátások a vonatkozó határértékeket nem lépik át. A legközelebbi kibocsátást ellenőrző emisszió mérés elvégzésének hatóság által előírt határideje: 2021.09.15.

### Zajkibocsátás

A MATRO Kft. telephelyének zajvédelmi hatásterületén lakóépület nem található, ezért a vonatkozó környezetvédelmi jogszabály szerint zajkibocsátási határértéket nem kell kérnie az üzemeltetőnek.

A 2013. év végén felépülő új műhelycsarnok használatba vételéhez környezeti zajterhelési vizsgálatra volt szükség. A dokumentáció elkészítésére az ÖKO-TRADE Kft.-t bíztuk meg, aki a vizsgálatot a SZKV-zr/02-0073. számú engedéllyel rendelkező Bovi Trió Mérnöki és Szolgáltató Kft.-vel végeztette el. A zajmérés időpontjai a három műszakos munkarend végett: 2013.11.05. és 2013.12.21.

A mérések eredménye:

	LW [dB]	Klr [dB]	KQ [dB]	d [m]	Kd [dB]	KL [dB]	Km [dB]	Kn [dB]	KB [dB]	Ke [dB]	LH [dB]
Északi irány	83	0	3	<b>80</b>	-49	-2,2	0	0	0	0	<b>35</b>
Keleti irány	83	0	3	<b>25</b>	-39	-2,2	0	0	0	0	<b>45</b>
Déli irány	83	0	3	<b>25</b>	-39	-2,2	0	0	0	0	<b>45</b>
Nyugati irány	83	0	3	<b>25</b>	-39	-2,2	0	0	0	0	<b>45</b>

## Egyéb környezeti tényezők V.

### Terület kihasználtság

A 8600 m<sup>2</sup> alapterületű telephelyünk beépített része jelenleg 3000 m<sup>2</sup>. A 2014. évben befejezett csarnokbővítéssel elértük a telephely közel maximális beépíthetőségét.



### Szállítás /részben közvetett hatás/

A kész- és félkész termékek vevőkhöz, illetve alvállalkozókhoz történő kiszállítását részben saját gépjárművekkel, részben pedig fuvarozó cégek közreműködésével végezzük. Saját tulajdonban üzemeltetünk egy Mercedes Vito és Mercedes Sprinter haszongépjárművet. 2019-ben 1007 liter üzemanyagot vásároltunk ezekbe a gépjárművekbe.



Az igénybe vett fuvarozó cégek közül a legtöbb saját maga is tanúsított ISO 14001 környezetközpontú irányítási rendszert működtet (TNT, GLS, DHL, DPD, Magyar Posta). Valamennyi kiszállítási folyamat közúton történik, vízi és légi szállítást csak tengerentúli vevőink kiszolgálása esetén veszünk igénybe.

### Alvállalkozói folyamatok (felületkezelés, hőkezelés) /közvetett hatás/



Számos terméken szerepel felületkezelési és/vagy hőkezelési művelet. Tekintettel arra, hogy társaságunk elsősorban fémforgácsolásra szakosodott, ezeket a műveleteket alvállalkozókkal végeztetjük el. Kiemelt figyelmet fordítunk arra, hogy a nagy volumenben nekünk beszállító hő- és felületkezelő alvállalkozók saját maguk is ISO 14001 környezetközpontú irányítási rendszert működtessenek, és így segítjük elő a szállítói lánc környezeti teljesítményének javulását. Ez a kritérium meg is valósul többek között a magyarországi Hermann Mezőtúr Kft., Borsodi Műhely Kft., Hermann Fegyvernek Kft., valamint a külföldi Adolf Kramer GmbH., Duscher Galvanotechnik GmbH., Impreglon Roznava s.r.o. esetében, akik saját magunk mérik fel környezeti tényezőiket, és szabályozzák működésüket kiemelt figyelmet fordítva a környezetvédelemre.



## Környezetvédelemmel kapcsolatos jogi előírások betartása



A jogszabályi előírások betartását kiemelt fontosságú kérdésként kezeljük. Az esetleges változásokat folyamatosan nyomon követjük és dokumentált eljárást készítettünk a jogi és egyéb követelmények közzé tétele és tudatosítására.

A megvalósítás megfelelőségét rendszeres időközönként ellenőrizzük környezeti állapotfelmérés formájában külső környezeti szakértő segítségével, a tapasztalatokat folyamatosan értékeljük, szükség esetén beavatkozunk.

2013- tavaszától az ÖKO-TRADE Környezetvédelmi Kft.-vel, valamint további környezetvédelmi szakértőkkel működünk együtt, akik eseti megbízások keretein belül segítséget nyújtanak a jogszabályi követelményeknek történő folyamatos megfelelésben.

Az EMAS rendszer hitelesíttetése és működtetése óta környezetvédelmi hatósági ellenőrzésen elmarasztalást nem kaptunk, és ezzel összefüggésben környezetvédelmi bírság nem került kiszabásra.

Jelen környezetvédelmi nyilatkozat készítésének időpontjában a MATRO Kft.-re vonatkozó hatályos környezetvédelmi jogszabályok listáját a nyilatkozat II. számú melléklete tartalmazza.

## Kommunikáció és képzés

---

Társaságunk kiemelt fontossággal kezeli a nyílt és egyértelmű kommunikációt minden partnerével kapcsolatban annak érdekében, hogy megismerhessék cégünket, annak környezeti teljesítményét és folyamatos fejlődési törekvéseit, valamint véleményét nyilváníthassanak ezekkel kapcsolatban.



Ennek érdekében közzétettük jelen környezeti nyilatkozatunkat a társaságunk honlapján is, mely által az mindenki számára elérhető és megismerhető. Eljárást dolgoztunk ki és tartunk fent az érdekelt felekkel való kapcsolattartás és kommunikáció módozatainak rögzítésére, ezek kezelése és tárolása pontosan szabályozott és egységesen kezelt. Ezen felül kiemelten kezeljük az esetleges panaszokat cégünk környezeti teljesítményével kapcsolatban. A nyilatkozat lezárásáig ilyen reklamáció (panasz) nem érkezett hozzánk.

A külső kommunikáció mellett, kommunikációs stratégiánk fontos eleme a belső kommunikáció, képzés és kompetencia. A kompetencia és képzettség fenntartása érdekében eljárást vezettünk be és tartunk fent a dolgozóink kompetenciájának mérésére, fejlesztésére és ez alapján képzési tervek készítésére és a képzések lebonyolítására.

Alapvető feladatunk a vevőink minőségi követelményeinek való megfelelés. Ezen túlmenően a cégünk fejlődéséhez, bővüléséhez is szükséges a megfelelő képzettségű alkalmazotti állomány biztosítása. Ezen célunk elérésének elengedhetetlen feltétele a dolgozók ki, illetve továbbképzése. Dolgozóink részére üzemen belüli, illetve külső képzéseket is biztosítunk.

A munkavállalók képzése mellett fontos a munkaerő utánpótlás biztosítása is. Saját műszaki szakoktatóval jelenleg 20 tanuló gyakorlati képzése zajlik cégünkönél gépi forgácsoló és CNC gépkezelő szakmában. 2014 évtől kezdődően cégünk a felsőfokú duális képzési rendszerhez csatlakozott. A PTE Műszaki és Informatikai Karával kötött együttműködési megállapodás alapján fogadjuk a gépészmérnök hallgatókat. A duális jellegű képzési forma bevezetésének elsődleges célja a felsőoktatás és a munkaerőpiac igényeinek összehangolása, a cég mérnöki pozícióinak utánpótlása. Duális képzésben jelenleg 5 fő vesz részt.

Fontos szempont a dolgozók bevonása az EMAS rendszer, illetve ez által a környezeti teljesítményünk folyamatos javításába. Az ötletlap-rendszer elindításával egy mindenki számára hozzáférhető helyre ötletládát helyeztünk, amelybe bárki szabadon leadhatja fejlesztő javaslatát. A kitöltött ötletlapok elbírálásának rendjét külön utasításban szabályozzuk.

Ezen felül a környezettudatosságra való további figyelemfelkeltésként rendszeresen hirdetünk meg dolgozóink között a környezetvédelemmel kapcsolatos nyeremény/kvíz játékokat a MATRO Kft negyedévente megjelenő belső újságában. A helyes megfejtők között nyereményeket, vagy utalványokat sorsolunk ki.





## Lezárás

---

Tisztelettel köszönjük, hogy érdeklődött cégünk iránt és elolvasta a MATRO Kft. Környezeti nyilatkozatát. Észrevételeit köszönettel várjuk az [info@matro.hu](mailto:info@matro.hu) e-mail címre.

A környezettel és az EMAS környezetirányítási rendszerrel kapcsolatos észrevételeikkel kérjük keressék Marosi Ákos – környezetvédelmi vezetőt a +36 (72) 548-110-es telefonszámon.

A környezetvédelmi nyilatkozat következő verziójának várható időpontja 2021. március.

Pécs, 2020. február 10.

Köszönettel:



s.k.

Kleisz Zoltán  
Ügyvezető

Pécs, 2020. febr. 12

Hitelesítette



Békés Tamás  
vezető hitelesítő  
EM1-Tűv Súd Kft.

## I. melléklet – Környezeti mutatószámok

Folyamat/ Erőforrás	Mutatószám	Kiszámítás módja	Me	2017	2018	2019
<b>A szervezet összes éves kimenő áram</b>	Értékesített darabszám	Termelésirányítási rendszer kimutatása	db	16.224.839	13.134.964	13.269.186
<b>Alapanyag felhasználás</b>	Összes alapanyag felhasználás	Termelésirányítási rendszer kimutatása	t	1.230,213	1.342,277	1.258,010
<b>Segédanyag felhasználás</b>	Abszolút emulzió koncentrátum felhasználás – CNC esztergagépek	Vásárolt emulzió koncentrátum	kg	9.468	9.264	8.533
	Fajlagos emulzió koncentrátum felhasználás – CNC esztergagépek	Vásárolt emulzió koncentrátum/1tonna alapanyag	kg/t	8,76	7,79	6,56
<b>Villamos energia felhasználás</b>	Összes villamos energia felhasználás	Szolgáltatói számlák alapján	kWh	2.428.542	2.392.318	2.363.357
	Fajlagos villamos energia felhasználás	Egy tonna alapanyag megmunkálásához szükséges villamos energia mennyisége	kWh/t	1.974	1.783	1.879
<b>Hőenergia felhasználás</b>	Összes hőenergia felhasználás	Szolgáltatói számlák alapján	GJ	561	560	553
<b>Vízfelhasználás</b>	Összes vízfelhasználás	Szolgáltatói számlák alapján	m <sup>3</sup>	2.787	2.487	2.232
	Fajlagos vízfelhasználás	Egy tonna alapanyag megmunkálásához szüks. víz mennyisége	l/t	2.266	1.853	1.774
<b>Nem veszélyes hulladék keletkezés</b>	Acél forgács (EWC 120101)	Mérlegjegyek alapján	t	397,760	360,470	320,337
	Alumínium forgács (EWC 120103)	Mérlegjegyek alapján	t	55,560	64,448	78,955
	Acél és alumínium Selejt és szálvég (EWC 120199)	Mérlegjegyek alapján	t	39,341	41,327	41,144
	Műanyag forgács (EWC 120105)	Mérlegjegyek alapján	t	0,012	0,024	0,023
	E-hulladék (EWC 200136)	Mérlegjegyek alapján	t	0,105	0,046	0
	Műanyag csomagolási hulladék (EWC 150102)	Mérlegjegyek alapján	t	1,822	0,090	0,39
	Fém csomagolási hulladék (EWC 150104)	Mérlegjegyek alapján	t	0,042	0,071	0,086
	Hullámpapír (EWC 150101)	Mérlegjegyek alapján	t	1,390	1,195	1,660
Vegyes papír (EWC 200101)	Mérlegjegyek alapján	t	0,190	0	0	
<b>Veszélyes hulladék keletkezés</b>	Halogénmentes hűtő-kenő emulziók és oldatok (EWC 120109*)	Mérlegjegyek alapján	kg	69.150	69.785	57.695
	Kőszőrű iszap (EWC 120114*)	Mérlegjegyek alapján	kg	3.362	2.878	1.975
	Olajos rongy, védőruházat, szűrő (EWC 130502*)	Mérlegjegyek alapján	kg	6.678	7.145	7.175
	Kiürült hajtógáz palack (EWC 150111*)	Mérlegjegyek alapján	kg	15	29	55
	Fénycsövek és egyéb Hg-tartalmú hulladékok (EWC 200121*)	Mérlegjegyek alapján	kg	12	9	14
	Vizes mosófolyadékok (EWC 120301*)	Mérlegjegyek alapján	kg	1.430	1.020	860
	E-hulladék (EWC 200135*)	Mérlegjegyek alapján	kg	100	0	330
	Elemek és akkumulátorok (EWC 200133*)	Mérlegjegyek alapján	kg	12	0	19
	Veszélyes anyagot tartalmazó csomagolási hulladékok (EWC 150110*)	Mérlegjegyek alapján	kg	93	95	141
	Vágó olaj hulladék (EWC 120107*)	Mérlegjegyek alapján	kg	40	0	0



## II. Melléklet – a MATRO Kft. tevékenységére vonatkozó érvényes környezetvédelmi jogszabály lista (kiadás napján)

Sz.	Megnevezés
1	<b>Általános</b>
1.1	1995. évi (L) Törvény a környezet védelmének általános szabályairól.
1.2	314/2005. (XII. 25.) Korm. Rendelet a környezeti hatásvizsgálati és az egyes környezet-használati engedélyezés eljárásáról.
1.3	AZ EURÓPAI PARLAMENT ÉS A TANÁCS 1221/2009/EK RENDELETE A SZERVEZETEKNEK A KÖRÖSSÉG KÖRNYEZETVÉDELMI VEZETÉSI ÉS HITELTÉSTES RENDSZERÉBEN (EMAS) VALÓ ÖNKÉNTESES RÉSZVÉTELÉRŐL, ÉS A 761/2001/EK RENDELET, A 2001/58/EK ÉS A 2006/193/EK BIZOTTSÁGI HATÁROZAT HATÁLYON KÍVÜLI HELYZÉSÉRŐL.
1.4	308/2010. (XII. 23.) Korm. Rendelet a környezetvédelmi, védelmi és természetvédelmi rendszerek (EMAS) részét képező szervezetek nyilvántartásáról.
1.5	78/2007. (IV. 24.) Korm. Rendelet a környezeti alapphylvántartásról.
1.6	72/2007. (V. 17.) Korm. Rendelet a környezetvédelmi és vízügyi hatósági eljárás során felmerülő egyéb eljárás költségéről.
1.7	71/2015. (III. 30.) Korm. Rendelet a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási tevékenységek ellátásának szervezéséről.
2	<b>Veszélyes anyagok, veszélyes készítmények</b>
2.1	2000. évi (XIV) Törvény a kémiai biztonságáról.
2.2	25/2000. (XII. 8.) EüM-EüM együttes rend a munkahelyek kémiai biztonságáról.
2.3	44/2000. (XII. 27.) EüM Rendelet a veszélyes anyagokkal és a veszélyes készítményekkel kapcsolatos egyes eljárások, illetve tevékenységek részletes szabályairól.
2.4	347/2012. (XII. 18.) Korm. Rendelet az egyes veszélyes anyagok elektromos és elektronikai berendezésekben való alkalmazásának korlátozásáról.
2.5	1007/2006/EK VEGYI ANYAGOK REGISZTRÁCIÁSÁRÓL, ÉRTÉKELÉSÉRŐL, ENGEDÉLYEZÉSÉRŐL, ÉS KORLÁTOZÁSÁRÓL (REACH).
2.6	453/2010/EK RENDELETE A VEGYI ANYAGOK REGISZTRÁCIÁSÁRÓL, ÉRTÉKELÉSÉRŐL, ENGEDÉLYEZÉSÉRŐL ÉS KORLÁTOZÁSÁRÓL (REACH) SZÓLÓ 1907/2006/EK RENDELET MÓDOSÍTÁSÁRÓL.
2.7	29/2015. (VI. 30.) NM M. Veszélyes Áru Szállítási Biztonsági Tanácsdórról.
2.8	61/2015. NM M. Veszélyes Áruk Nemzetközi Közúti Szállításáról, Szülő Európa Megállapodás (ADR), A* és B* Műhelyek Kihirdetéséről Alkalmazásáról.
2.9	2015. évi (LXXXIX) Törvény az ADR, A* és B* Műhelyek Kihirdetéséről.
2.10	2015/780/EU RENDELET a vegyi anyagok regisztrálásáról, értékeléséről, engedélyezéséről és korlátozásáról (REACH) szövege 1907/2006/EK európai parlamenti és tanács rendelet módosításáról.
2.11	26/2000. (XII. 30.) EüM Rendelet a foglalkozási eredetű rákkeltő anyagok elleni védekezésről, és az általuk okozott egészségkárosodások megelőzéséről.
2.12	178/2017. (VII. 5.) Korm. Rendelet a Veszélyes Áruk Nemzetközi Közúti Szállításáról, Szülő Európa Megállapodás, A* és B* Műhelyek Kihirdetéséről, valamint a berendezések alkalmazásának egyes kérdéseiről.
3	<b>Levegőtisztaság</b>
3.1	4/2002. (XII. 7.) KVM Rendelet a légszennyezettség agglomerációk és zónák kijelöléséről.
3.2	23/2001. (XII. 13.) KÖM Rendelet a 140 kWth és az ennél nagyobb, de 50 MWth-nál kisebb névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések légszennyező anyagainak technológiai kibocsátási határértékeiről.
3.3	264/2008. (XII. 6.) KÖM Rendelet a hőtermelő berendezések és légszennyező berendezések kibocsátásának felülvizsgálatáról.
3.4	7/2002. (IV. 16.) KVM-GKM együttes Rendelet az egyes légszennyező anyagok összkibocsátási határértékeiről.
3.5	300/2010. (XII. 23.) KÖM Rendelet a levegő védelméről.
3.6	6/2011. (I. 14.) VM Rendelet a levegőtisztasági szént és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról.
3.7	4/2011. (I. 14.) VM Rendelet a levegőtisztasági szént határértékeiről, és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről.
3.8	28/2014. (VI. 25.) VM Rendelet az egyes tevékenységek légszennyező forrásait kibocsátásának korlátozásáról.
3.9	14/2015. (III. 10.) KÖM Rendelet a ruportartalmú üvegüzemelési gázokkal és az önzóntergető lebontó anyagokkal kapcsolatos tevékenységek végzésének feltételeiről.
4	<b>Hulladékkezelés</b>
4.1	2012. évi (CXXXV) Törvény a hulladékról.
4.2	2011. évi (CXV) Törvény a hulladékkezelési tevékenység minősítéséről.
4.3	145/2012. (XII. 27.) VM Rendelet a hulladékkezelési tevékenységek részletes szabályairól.
4.4	445/2012. (XII. 29.) KÖM Rendelet az elem- és akkumulátorhulladékkal kapcsolatos hulladékkezelési tevékenységekről.
4.5	442/2012. (XII. 29.) KÖM Rendelet a csomagolóanyagok hulladékkezelési tevékenységeiről.
4.6	274/2001. (XII. 21.) KÖM Rendelet a hulladékkezelési tevékenységek minősítéséről, valamint a szabványok és a mellékletük alkalmazásának módjáról.
4.7	310/2013. (VII. 16.) KÖM Rendelet a hulladékkezelési tevékenységek minősítéséről, valamint a szabványok és a mellékletük alkalmazásának módjáról.
4.8	72/2015. (VII. 27.) VM Rendelet a hulladékkezelésről.
4.9	197/2014. (VII. 01.) KÖM Rendelet az elektromos és elektronikus berendezésekkel kapcsolatos hulladékkezelési tevékenységeiről.
4.10	246/2014. (XII. 29.) KÖM Rendelet az egyes hulladékkezelési tevékenységek minősítéséről, valamint a szabványok és a mellékletük alkalmazásának módjáról.
4.11	309/2014. (XII. 31.) KÖM Rendelet a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről.
4.12	224/2015. (VII. 07.) KÖM Rendelet a veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól.
4.13	498/2012. (XII. 29.) KÖM Rendelet a hulladékkezelési tevékenységek nyilvántartásáról, valamint a hatóság engedélyezéséről.
4.14	91/2006. (XII. 26.) KÖM Rendelet a csomagolóanyagok környezetvédelmi követelményeinek való megfelelésének igazolásának részletes szabályairól.
5	<b>Zaj- és rezgésveszély</b>
5.1	484/2007. (XII. 29.) KÖM Rendelet a környezeti zaj és rezgés elleni védelem egyes szabályairól.
5.2	93/2007. (XII. 13.) KVM Rendelet a zajkibocsátási határértékek megállapításának, valamint a zaj- és rezgés kibocsátás ellenőrzésének módjáról.
5.3	27/2008. (XII. 5.) KVM-EüM együttes rend a környezeti zaj- és rezgésveszélyes határértékek megállapításáról.
5.4	289/2004. (XII. 20.) KÖM Rendelet a környezeti zaj értékeléséről és kezeléséről.
5.5	60/2005. (XII. 22.) EüM Rendelet a munkahelyi zaj és rezgésveszélyes határértékek meghatározásáról, valamint a munkahelyi zaj- és rezgésveszélyes határértékek megállapításáról, valamint a munkahelyi zaj- és rezgésveszélyes határértékek megállapításának módjáról.
6	<b>Víznyelvények, vízvesztésveszély</b>
6.1	2008. évi (LXXXIX) Törvény a környezeti vízvesztésveszélyről.
6.2	2011. évi (LXXXV) Törvény a környezetvédelmi termékekéről.
6.3	270/2003. (XII. 24.) KÖM Rendelet az egyes környezeti vízvesztésveszélyes határértékek meghatározásának módjáról, valamint a vízvesztésveszélyes határértékek megállapításának szabályairól.
6.4	14/2015. (III. 31.) FM Rendelet a környezetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjáról.
6.5	343/2011. (XII. 29.) KÖM Rendelet a környezetvédelmi termékekéről, szövege 2011. évi (LXXXV) törvény végrehajtásáról.
6.6	78/2015. (III. 31.) KÖM Rendelet a környezetvédelmi és természetvédelmi szándékú vizsgálati tevékenységek elvégzésének költségéről és a vizsgálati díjakról.
7	<b>Környezeti biztonság</b>
7.1	2011. évi (CXV) Törvény a katasztrófavédelemről, és a hozzá kapcsolódó egyes törvények módosításáról.
7.2	234/2011. (XII. 10.) KÖM Rendelet a katasztrófavédelemről, és a hozzá kapcsolódó egyes törvények módosításáról, szövege 2011. évi (CXV) Törvény végrehajtásáról.
7.3	208/2011. (XII. 12.) KÖM Rendelet a katasztrófavédelmi bíróság működéséről, a katasztrófavédelmi hozzájárulás befizetéséről és visszatérítéséről.
7.4	219/2011. (XII. 20.) KÖM Rendelet a veszélyes anyagokkal kapcsolatos súlyos balesetek elleni védekezésről.
7.5	12/2002. (I. 31.) KÖM Rendelet a veszélyes áruk közúti szállításának ellenőrzésére vonatkozó egyes eljárásokról.
8	<b>Víz- és talajvédelem</b>
8.1	1995. évi (LV) Törvény a vízgazdálkodásról.
8.2	220/2004. (VI. 21.) KÖM Rendelet a felszínvizek minőségi védelmének szabályairól.
8.3	219/2004. (VI. 21.) KÖM Rendelet a felszín alatti vizek védelméről.
8.4	90/2007. (V. 25.) KÖM Rendelet a környezeti károsodások megelőzésének elhárításának rendjéről.
8.5	91/2007. (V. 25.) KÖM Rendelet a termékekben előforduló károsodások megelőzésének megállapításáról, és a kármentesítés szabályairól.
8.6	224/2014. (XII. 4.) KÖM Rendelet a vízgyűjtő-gazdálkodási és vízgyűjtő-gazdálkodási területek vízvédelmi feladatainak elvégzéséről, valamint a vízvédelmi hatóság feladatainak elvégzéséről.
8.7	368/2015. (XII. 2.) KÖM Rendelet a vízvédelmi igazgatási tevékenységek ellátásának szervezéséről, és egyes vízgyűjtő-gazdálkodási területek vízvédelmi feladatainak elvégzéséről.
8.8	27/2005. (XII. 5.) KVM Rendelet a használt és szennyezett kibocsátások ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról.
9	<b>Energetika</b>
9.1	2015. évi (LVI) Törvény az energiahatékonyságról.
9.2	122/2015. (V. 26.) KÖM Rendelet az energiakapcsolásokról, szövege 2015. évi (LVI) törvény végrehajtásáról.
9.3	12/2017. (I. 15.) MEKH Rendelet az energetikai adatszolgáltatásról, valamint a köznevelési szervezetek adatszolgáltatásáról, valamint a köznevelési szervezetek éves jelentéséről közzétételéről.
9.4	22/2017. (I. 15.) MEKH Rendelet a nagyvállalatok és az energetikai szektorban tevékenykedő szervezetek energetikai adatszolgáltatásának méréséről, valamint az energetikai adatszolgáltatásról.



### III. Melléklet – Szójegyzék

---

**EMAS**

Eco-Management and Audit Scheme; Hitelesített környezetvédelmi vezetési rendszer

**Környezeti hatás**

A környezetben végbemenő mindennemű változás – akár káros, akár hasznos – amely egészben vagy részben a szervezet környezeti tényezőitől származik

**Környezeti tényező**

Valamely szervezet tevékenységének, termékeinek vagy szolgáltatásainak olyan eleme, amely kölcsönhatásba kerülhet a környezettel.

**Környezeti teljesítmény**

Egy szervezet irányításának mérhető eredményei, a környezeti tényezők tekintetében.

**Környezeti előirányzat**

A szervezetre vagy annak részeire vonatkozó, a környezeti célokból következő részletes teljesítési követelmény, amelyet a célok elérése érdekében meg kell adni és teljesíteni kell.

**Érdektelt fél**

Olyan személy vagy csoport, akit vagy amelyet egy szervezet környezeti teljesítménye érdekel vagy érint.

**Nem-megfelelőség**

Egy követelmény nem teljesülése.

**Feljegyzés**

Dokumentum, amely rögzíti az elért eredményeket vagy bizonyítja a tevékenység megtörténtét.

**Környezeti cél**

Általános, a környezeti politikával összhangban lévő cél, amelyet egy szervezet tűz ki maga elé.

**Dokumentum**

Információ és annak hordozója.



## Hitelesítői nyilatkozat

### A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSRŐL

**ÉMI-TÜV SÜD Kft. Békés Tamás vezető hitelesítő.**

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: **HU-V-0001/2017**

akkreditált a következő hatáskörben: 28.11, 28.22, 28.25, 28.29, 28.9, 33.12. (NACE-kód) kijelenti, hogy hitelesítette, hogy a szervezet frissített környezetvédelmi nyilatkozatában\* szereplő szervezet **Matro Kft, HU-7631 Pécs, Nagypáti út 7/a**

amelynek a nyilvántartási száma: **HU-000026**

teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK, a 2017/1505/EU és a 2018/2026/ EU európai parlamenti és tanácsi rendeletek valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

– A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK, a 2017/1505/EU rendelet és a 2018/2026/ EU rendelet előírásainak,

– a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítené a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,

– a szervezet frissített környezetvédelmi nyilatkozatának (\*) adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet (\*) összes tevékenységéről, a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2020/02/12



Békés Tamás  
vezető hitelesítő



