



KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZAT

FELÜLVIZSGÁLT

2015

Hitelesítés éve: 2016

(2012.03.26. – 2018.03.26. ciklus)

2009.01.01 - 2015.12.31-ig adatokkal

6. kiadás

MATRO KFT.

Pécs



EMAS

Hitelesített
környezetvédelmi
vezetési rendszer

HU-000026

Tartalomjegyzék

Tartalomjegyzék	1
A MATRO KFT. vállalati adatai	2
Bevezetés, vállalati állásfoglalás	3
Cégünk filozófiája	4
A társaság tevékenységének bemutatása I.	5
A társaság tevékenységének bemutatása II.	6
A telephely bemutatása I.	8
A telephely bemutatása II.	9
A telephely bemutatása III.	10
Csarnokbővítés projekt	11
Környezeti politikánk	12
A Matro Kft. EMAS rendszerének ismertetése I.	13
A Matro Kft. EMAS rendszerének ismertetése II.	14
A társaság szervezeti felépítése	15
Jelentős környezeti tényezők I.	16
Jelentős környezeti tényezők II.	17
Jelentős környezeti tényezők III.	18
Jelentős környezeti tényezők IV.	19
Jelentős környezeti tényezők V.	20
Jelentős környezeti tényezők VI.	21
Egyéb környezeti tényezők I.	22
Egyéb környezeti tényezők II.	23
Egyéb környezeti tényezők III.	24
Egyéb környezeti tényezők IV.	25
Egyéb környezeti tényezők V.	26
Környezetvédelemmel kapcsolatos jogi előírások betartása	27
Kommunikáció és képzés	28
Lezárás	29
I. melléklet – Környezeti mutatószámok	30
II. Melléklet – a MATRO Kft. tevékenységére vonatkozó érvényes környezetvédelmi jogszabály lista (kiadás napján).....	31
III. Melléklet – Szójegyzék.....	32

A MATRO KFT. vállalati adatai

Cég neve: "MATRO" Gép, Szerszám, Elektro Korlátolt Felelősségű Társaság

Cég rövidített neve: "MATRO" KFT.

Telephely címe: 7631 Pécs, Nagyárpádi út 7/a

Adószám: 10682825-2-02

Környezetvédelmi Ügyfél jel (KÜJ szám): 100341625

Környezetvédelmi Területi Jel (KTJ szám): 101310533

Létszám: 154 fő

Alapítás éve: 1984 – MATRO Gmk

Terület: 8600 m²

Beépített terület: 2800 m²

EMAS tevékenységi területe: fémmegmunkálás (7631 Pécs, Nagyárpádi út 7/a)

TEÁOR szám: 25.62

Felelős vezető: Kleisz Zoltán

Környezetvédelmi vezető: Ázsoth Szilvia

Telefon: +36 (72) 548-110

Fax: +36 (72) 548-111

Weblap: www.matro.hu

E-mail: info@matro.hu

EMAS nyilvántartásba vétel dátuma: 2012. március 26.

Okirat érvényessége: 2018. március 25.

Regisztrációs szám: HU – 000026

Hitelesítő szervezet: Vinçotte International Hungary Kft.

Hitelesítő szervezet akkreditációs száma: BE-V-0016

Bevezetés, vállalati állásfoglalás

Tisztelt Partnerünk!

Először is szeretnénk megköszönni, hogy érdeklődik cégünkéről és környezeti teljesítményünkéről. Napjainkban egyre fontosabb a környezet védelme, amelyet társaságunk is kiemelten fontosnak tart.

Ebben a környezetvédelmi nyilatkozatban megismerhetik cégünket, és azokat az információkat, melyek bemutatják társaságunk környezettel kapcsolatos politikáját, a folyamatos fejlődést szolgáló céljainkat. A nyilatkozat ugyancsak tartalmazza környezeti teljesítményünk mutatószámait.



Társaságunk környezeti elkötelezettségét bizonyítja, hogy már több mint 10 éve bevezettük az ISO 14001 szabvány szerinti környezetközpontú irányítási rendszert, melyet az azóta eltelt időszakban folyamatosan fejlesztettünk.

Ennek a fejlődési folyamatnak nagy lépése az, hogy cégünk bevezette, és 2012. márciusában hitelesíttette az EMAS környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerét, amely által még tovább tudjuk javítani környezeti teljesítményünket és növelni tudjuk környezeti tudatosságunkat. Hitelesített EMAS rendszerünk meglétét a 2012. március 26-án kiállított, majd 2015. március 26-án megújított, HU-000026 számmal nyilvántartásba vett okirat igazolja.

Környezetvédelmi nyilatkozatunkat a társaság folyamataiban bekövetkező olyan jelentősebb változások esetén módosítjuk és tesszük újra közzé, amelyek érintik környezeti teljesítményünket, céljainkat vagy környezeti tényezőinket. Ezen felül évente a vezetőségi átvizsgálás alkalmával átvizsgáljuk, és szükség esetén módosítjuk azt.

Az EMAS rendszer központi felügyelete Ázsoth Szilvia környezetvédelmi vezető feladata.

Cégünk filozófiája

Ügyfél orientáció

Vevőink követelményei határozzák meg termékeink minőségét. A minőség nem osztható. Tartalmazza a szállítási pontosságot, a versenyképes árat, a műszaki tartalmat és a hozzá tartozó szolgáltatásokat. Célunk a magas vevői elégedettség elérése és fenntartása.

Dolgozóink bevonása

Minden dolgozónk minden szinten fontos cégünk számára. Bevonásuk a döntések hozatalába lehetővé teszi képességük kihasználását. A továbbképzések nem csupán a dolgozói elégedettséget javítják, hanem megtartják és jobbítják cégünk hatékony működését.

Folyamatos jobbítás

Termelési és logisztikai folyamatainkat rendszeresen felülvizsgáljuk, és jobbítási lehetőségeket keresünk. Ez a tevékenység képezi a „zero defect stratégia” alapját és segíti költségeinket csökkenteni.

Környezetünk megóvása

Cégünk fő célja, hogy megóvja a bennünket körülvevő környezetet, és folyamatosan fejlessze környezeti teljesítményét. Ennek érdekében folyamatosan kutatjuk az új és jobb – az elérhető legjobb – technológiát, amely csökkenti a termelési folyamatunk környezeti terhelését, valamint lehetőségeinkhez mérten igyekszünk olyan alap- és segédanyagokat választani folyamatainkhoz, amelyek kisebb mértékben terhelik, szennyeznek a környezetet, mint a korábban használtak.

A társaság tevékenységének bemutatása I.

A cég alapítója, Kleisz József úr, házának pincéjében már a hatvanas évek végén végzett forgácsoló tevékenységet. A kis géppark hagyományos eszterga és más forgácsoló gépekből állt. Ezekből az alapokból alakult meg 1984-ben a MATRO Gmk, amely 1991-ben alakult át MATRO Kft-vé. A társaság Kleisz József és Kleisz Zoltán tulajdonában lévő önálló társaság.



A MATRO Kft. az elmúlt évek során magas szintű technológiával rendelkező céggé fejlődött. 1995 óta gyárt cégünk haszonjárművek fékrendszeréhez alkatrészeket. 1997 óta az alaptevékenység kiegészült a váltólapkás forgácsoló szerszámok gyártásával. 2004. évben a CNC esztergagépekhez használatos álló és meghajtott kivitelű szerszámbefogók, valamint gépalkatrészek gyártását kezdtük meg. 2010. évtől személygépjárművekbe épülő termékeket is gyártunk. 2012. évtől kezdődően végezzük forgácsoló szerszámok tervezését és gyártását végfelhasználók és szerszámgyártók részére. 2013 évtől diesel üzemű személygépjármű motorba épülő termékek gyártását kezdtük meg.



A társaság tevékenységének bemutatása II.

Főbb termékek, gépek, berendezések:

A forgácsoló szerszámokat speciális vevői igények alapján tervezik meg nagy tapasztalattal rendelkező mérnökeink. Az alkalmazott CAD/CAM rendszerrel és 4 – 5 tengelyes gépeinkkel lehetőségünk nyílik a vevőink által rendelkezésünkre bocsájtott adatok alapján rövid határidővel, kiváló minőségű szerszámok legyártására. A szerszámtartók gyártását németországi partnercégeink, INDEX Werke GmbH és Traub Drehmaschinen GmbH részére végezzük. A termékskálán megtalálhatók álló és meghajtott kivitelű egységek.



A sorozatgyártás során gyártott termékeink jelentős részét közúti, személygépjármű és vasúti járműipari vevőink részére szállítjuk. Ezen kívül a pneumatika és egyéb területeken tevékenységet végző vevőinket látjuk el a legmagasabb műszaki igényeket kielégítő alkatrészekkel. Legnagyobb gépjárműipari vevőink haszongépjármű területen a Knorr-Bremse Fékrendszerek Kft., személygépjármű piacon pedig a Denso Gyártó Magyarország Kft.

Az általunk előállított termékek jellemzően különböző anyagminőségű acél, illetve alumínium ötvözet alapanyagból készülnek.

A folyamatos és következetes műszaki fejlesztések, a legmodernebb technológiák alkalmazása biztosítja a termelés magas műszaki színvonalát és gazdaságosságát. Sokrétű gépparkunk maximális hatékonyságot és rendkívüli gyártási rugalmasságot biztosít. Aktuális gépparkunk több mint 50 CNC vezérlésű és számos egyéb gépből áll.



2015 évben a gyártási hatékonyság javítása érdekében 1 darab FANUC LR-Mate 200iD/7L típusú robot került üzembe helyezésre.



Jövőbeni céljaink közé tartozik új megmunkáló gépek beszerzése, amely jelentősen növeli cégünk hatékonyságát, illetve a környezeti terheléseinket is csökkenteni tudjuk ez által.



Cégünk 2015-2016-ban további beruházásokat realizál.

Ezek közül a legjelentősebbek a következők:

- Az üzemterület bővítése további 1000nm gyártófelülettel összesen 4000nm-re növekszik. Bővítésre kerül a szociális és irodai blokk.
- Index MS16 6orsós CNC esztergagép beszerzése



- Citizen K16 CNC hosszszterga beszerzése
- Citizen L12 CNC esztergagép üzembe helyezése
- Szerszámbefogó rendszerek gyártásához Hermle C400 típusú CNC megmunkáló központ



A telephely bemutatása I.

Cégünk telephelye Pécssett, a Nagypápai út 7/a címen található, a városközponttól délre, mindössze 2 km távolságra.



A csarnok északi részében a szerszám, déli részében pedig az alkatrészgyártást végezzük.

Az irodai és szociális létesítményeket a csarnoktól különálló épületrészlegben helyeztük el.

Az üzemépülettől északra a gépkocsi parkolót helyeztük el, a telephely köré 2 m magas tömör kerítést is építettünk, mely az esztétikai szempontok mellett zajvédő falként is funkcionál.

Nyugati szomszédjaink egy autókereskedés és egy benzinkút.

Északi és délnyugati irányban kertvárosias lakóterület található, délkeleti telekszomszédunk egy bezárt parkettaüzem, tőlünk keletre pedig a Pécsi Erőmű zagytarozója terül el. A terület rekultivációja a 2014. év végi határidő előtt befejeződött.



A telephely bemutatása II.

Nagy jelentőséget tulajdonítunk a minket körülvevő zöld környezetnek, ezért telephelyünkön az épületek köré változatos növényzetet telepítettünk, amit folyamatosan gondozunk.



A telephely bemutatása III.

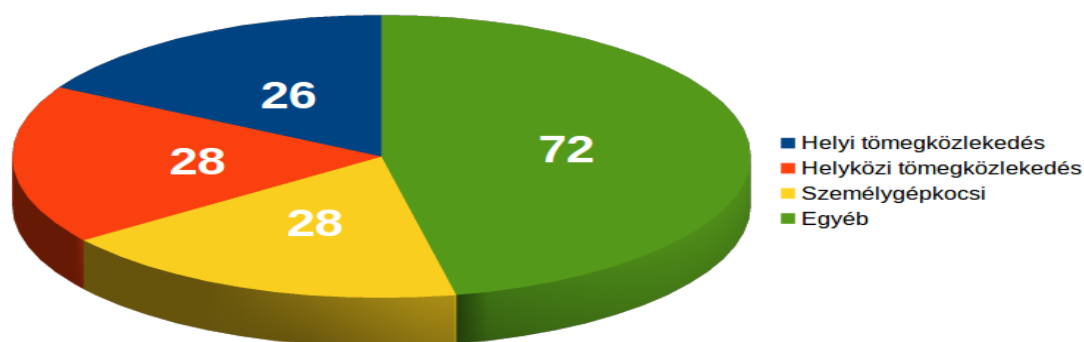
A hulladékok kezelésének és tárolásának egyértelmű azonosíthatósága érdekében térképet készítettünk a hulladéktárolóinkról, amelyet a társaság EMAS hirdetőtábláján helyeztünk el, valamint elektronikus úton elküldtük beszállítóink részére is, így minden olyan személy, aki a társaság területén munkát végez pontosan informálva van arról, hogy milyen hulladékot hogyan és hol kell tárolni.

Dolgozóink munkába járása

Kerékpárral munkába járó dolgozóink számára 2012. augusztusában egy fedett, tíz férőhelyes, függesztett kerékpártárolót alakítottunk ki, ezzel is támogatva munkavállalóink környezetbarát közlekedését.



A MATRO Kft. munkavállalóinak (154 fő) közlekedési módja az igénybe vett támogatások alapján:



Csarnokbővítés projekt



2013. második félévében megvalósulásra került nagy volumenű projektünk a korábbi csarnokterület 800 m² alapterülettel történő bővítése. A projekt keretein belül a termelőterület növelésén túl, mint környezetvédelmi vonatkozású fejlesztést, gépalkatrészmosó helyiség kialakítását hajtottuk végre.



Az építkezés 2014. elején befejeződött. Az új gyártócsarnok területén került kialakításra a készáru raktár, valamint a termelés bővülésének vonzataként további gyártósorokat telepítettünk.





KÖRNYEZETI POLITIKA

A Matro Kft. alaptevékenysége: fémmegmunkálás

A társaság vezetősége az alábbi célkitűzéseket határozza meg:

- Célunk, hogy tevékenységünkkel biztosítsuk vevőink, tulajdonosaink, munkatársaink maximális megelégedettségét és az érdekelt felekkel való kapcsolattartás lehető legmagasabb szintjét, valamint a környezet megóvását.
- Megelőző intézkedéseinkkel az érdekelt felek reklamációinak elkerülése, a reklamációk számának és a reklamációs költségek legalacsonyabb szinten tartása.
- Az EMAS rendszer állandó fejlesztése, a környezetszennyezés megelőzése.
- A környezet megóvása, a környezeti tényezők és hatások elemzése, valamint az EMAS hitelesített környezetvédelmi vezetési rendszer folyamatos fejlesztése.
- A környezeti teljesítmény mutatószámainak folyamatos mérése, nyomon követése és javítása.

A cégvezetés kijelenti, hogy

- Kötelezi magát a környezeti politika és a társaságra vonatkozó jogi követelmények és az egyéb követelmények betartására, a környezeti tényezők vonatkozásában.
- Biztosítja mindazon erőforrásokat, melyek a környezeti politikában meghatározott célok megvalósításához, a környezetközpontú irányítási programok végrehajtásához, a munkatársak képzéséhez, illetve az integrált rendszer működtetéséhez szükségesek.
- Az irányítási rendszer alapidokumentuma a vállalat EMAS kézikönyve, mely csatlakozó dokumentumaival együtt az EMAS Hitelesített környezetvédelmi vezetési rendszerének megfelelően minden tevékenységet és hatáskör-felelősség meghatározást tartalmaz, amely a környezettel, a társaság tevékenységéből eredő környezeti hatásokkal összefüggésbe hozható.
- A kézikönyv és a hozzá kapcsolódó utasítások ismerete és betartása a MATRO Kft. valamennyi foglalkoztatottja számára kötelező érvényűek, és valamennyi munkatárs a társaság környezeti politikájának megfelelő képzésben részesül.
- Az EMAS rendszer irányítására, karbantartására és fejlesztésére környezetvédelmi vezetőt nevez ki.
- Törekszik a tevékenységei által kifejtett környezeti hatások fajlagos csökkentésére.

Pécs, 2015. augusztus 15.



Kleisz Zoltán

Ügyvezető igazgató

A Matro Kft. EMAS rendszerének ismertetése I.

Társaságunk környezetközpontú irányítási rendszert vezetett be és működtet az Európai Parlament és a Tanács 1221/2009/EK rendelete szerinti EMAS rendszernek megfelelő működés érdekében.

Az EMAS dokumentációs rendszere a következő alap dokumentumokból épül fel:

Környezeti politika

A Környezeti Politika tartalmazza a környezeti teljesítményünk folyamatos javítása iránti elkötelezettséget, és egyben az EMAS rendszer egyik alapidokumentuma.

Környezeti kézikönyv

A kézikönyv tartalmazza az EMAS rendszer – ezen belül az egyes folyamatok – leírását.

Eljárási utasítások

A fő rendszerfolyamatokat eljárási utasításokban dokumentáltuk, amelyekben részletesen le vannak írva az adott folyamat végrehajtásának egyes lépései, valamint az ennek végrehajtásával kapcsolatos felelősségi és hatáskörök.

Munkautasítások

Ahol az eljárásban szereplő egyes lépések részletezése szükséges, abban az esetben munkautasítást készítettünk, ahol a részfolyamatokat részletesebben szabályozzuk.

Űrlapok, feljegyzések

A folyamatok működéseinek igazolására szolgáló feljegyzések dokumentálására űrlapokat alkalmazunk, ezeken vannak rögzítve a rendszer működésének a bizonyítékai. A tevékenységeinkkel, termékeinkkel és szolgáltatásainkkal összefüggő környezeti tényezők értékelését rendszeres időközönként – legalább évente – átvizsgáljuk. Ennek során értékeljük közvetett, a közvetlen és a potenciális vészhelyzetek során előforduló tényezőket egyaránt.



A Matro Kft. EMAS rendszerének ismertetése II.

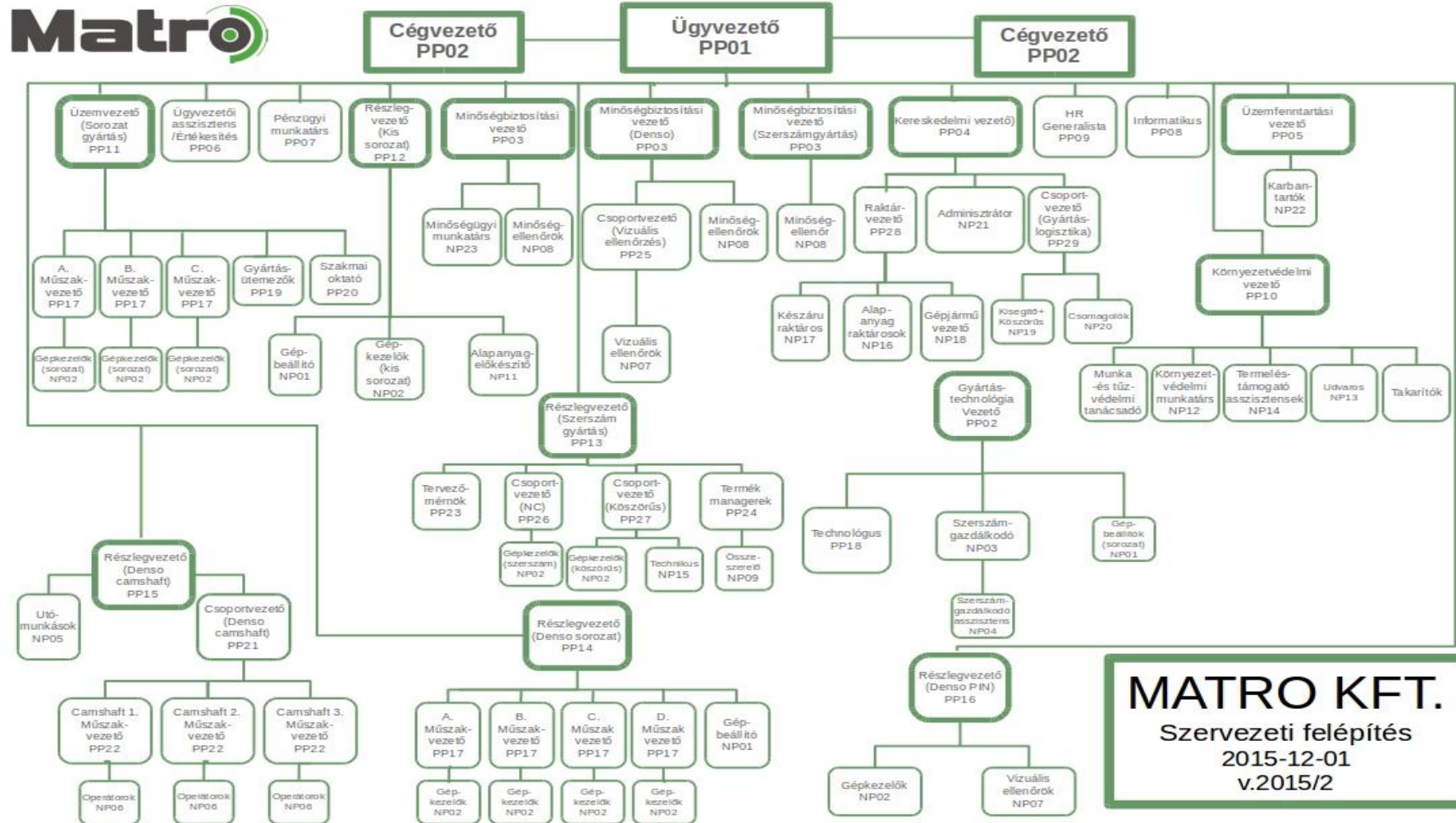
Az egyes tényezők jelentőségét az FMEA elemzéshez hasonlóan 3 szempont alapján értékeljük, melyek a következők: a tényező által okozott környezeti hatás súlyossága; a bekövetkezés valószínűsége; az észlelés valószínűsége. Az egyes szempontok 1 és 5 pont közötti értékeket kaphatnak, melyek szorzatának összegei közül a mindenkori legmagasabb 2-3 tényező minden esetben jelentősnek számít.

A jelentős környezeti tényezőinkkel kapcsolatos környezeti teljesítményünk fejlesztésére konkrét célokat tűzünk ki, amelyek elérése érdekében környezetirányítási programokat készítünk, melyek teljesülését folyamatosan nyomon követjük.

Minden egyes környezeti tényezőt folyamatosan figyelemmel kísérünk és mérünk, amely alapján pontosan megítélhető a társaságunk környezeti teljesítménye.

Kiemelt figyelmet fordítunk a társaságra vonatkozó környezetvédelmi jogszabályok nyilvántartásának naprakészen tartására.

A rendszer megfelelőségét folyamatosan kontroll alatt tartjuk, és szükség esetén módosításokat hajtunk végre annak érdekében, hogy folyamatosan megfeleljünk a jogi követelményeknek, az érdekelt felek elvárásainak, valamint saját célkitűzéseinknek egyaránt.



Jelentős környezeti tényezők I.

1. Villamos energia felhasználás

Fémmegmunkálási tevékenységünk jelentős villamos energia felhasználással jár, ezért ez jelentős környezeti tényezőnek minősül. A felhasznált energiamennyiség csökkentése elemi gazdasági és környezetvédelmi cél egyaránt, ezért külön célkitűzések és környezetközpontú irányítási programok kapcsolódnak hozzá.

Tevékenység: fémmegmunkálás

Hatás: természeti erőforrások csökkentése

Cél: A fajlagos villamos energia csökkentése min. 10%-al a 2014. évi bázisadathoz képest (max. 180 kWh / 1000 db értékesített termék)

Határidő: 2016.12.31.



Kapcsolódó környezetközpontú programok:

- Korszerű, energia-hatékony gépek/berendezések beszerzése és gyártósor indítása (2010-2011)
- Ciklusidő csökkentés (2011-2013)
- Selejt-csökkentés (2012-2014)
- További energia-hatékony gépek beszerzése (2015)

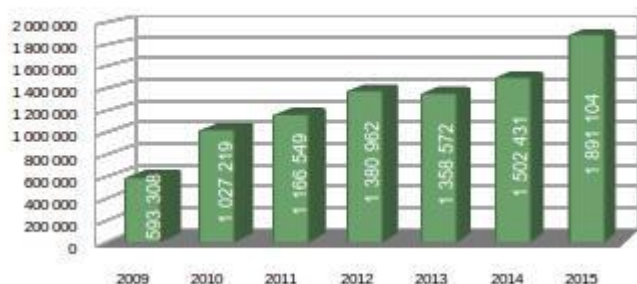


A 2013. évben tapasztalható fajlagos növekedést elsősorban a korábban legnagyobb mennyiségben gyártott termék megrendelési volumenének drasztikus csökkenése miatt az energia-hatékonyan tekinthető folyamatos műszak munkarend elhagyása okozta.

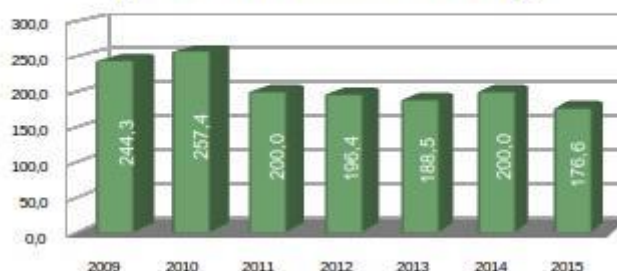
A vállalat folyamatos bővülése a termelés, ezáltal a géppark növekedését vonta maga után. Mindez nagyobb villamos energia felhasználást eredményezett.

A villamos energiát az E.ON Dél-Dunántúli Áramhálózati Zrt. Szolgáltatótól vételezzük, egy részét kompresszor működtetésére fordítjuk, amely az egyes gépek működéséhez, és az alkatrészek tisztításához használt sűrített levegőt állítja elő. Rendszeres ellenőrzéseket végzünk annak érdekében, hogy a rendszerben előforduló esetleges szivárgásokat minél hamarabb észlelni tudjuk.

Összes villamos energia felhasználás [kWh]



Fajlagos villamos energia felhasználás [kWh/1000 db értékesített termék]



Jelentős környezeti tényezők II.

2. Vízfelhasználás

Mind a szociális tevékenységek elvégzéséhez, mind pedig az egyes gyártó berendezések hűtő-kenő emulziójának bekeveréséhez szükséges vizet a városi csatornahálózathoz vételezzük, a Tettye Forrásház Zrt. Szolgáltatón keresztül. A villamos energia felhasználásnál említett bővülés által eredményezett megnövekedett géppark és emelkedett munkavállalói létszám mind a technológiai, mind pedig a kommunális vízfelhasználás mennyiségének növekedését idézte elő.

Tevékenység	Általános működés
Hatás	- Természeti erőforrások csökkentése
Cél:	A fajlagos vízfelhasználás csökkentése 10%-al a 2014. évi bázisadathoz képest (max. 0,24 liter/1000 db értékesített termék)
Kapcsolódó környezetközpontú programok:	- Víztakarékos csapbetétek és zuhanyfejek alkalmazása - Víz nélküli piszoárok beszerelése - Dolgozók környezeti tudatformálása

A technológiai vízfelhasználás csökkenésének elérésére teszteltük a Rolatast Bt. által forgalmazott REVEN RJ-2 típusú olajkód leválasztó készüléket, melynek segítségével a hűtővíz naponta történő utántöltési mennyisége, illetve az üzem légtérébe kibocsátott olajpára mennyisége csökkenthető. A berendezés a TNC65/1-es esztergagépen került beüzemelésre.



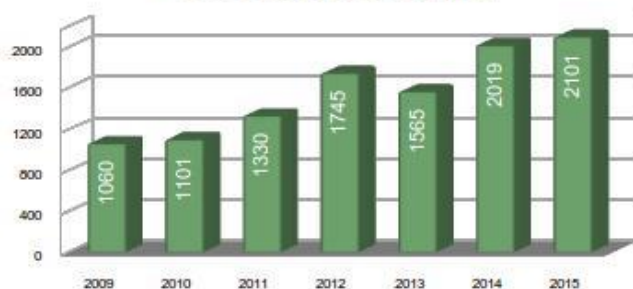
A kommunális vízfelhasználás csökkentése érdekében az összes mosdó- és öltözőhelyiségbe víztakarékos csapbetéteket és zuhanyfejeket szereltünk be, illetve beszereztünk 5 db **víz- és vegyszer felhasználás nélküli** Urimat Ecoline piszoárt.



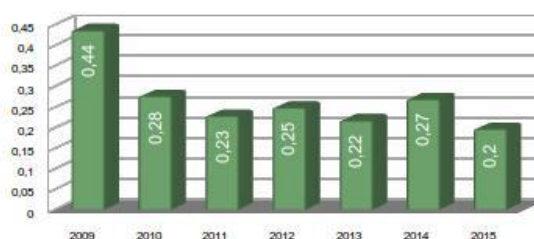
Dolgozóink vízfelhasználással kapcsolatos tudatformálásának elősegítésére az éves környezetirányítási oktatási anyagba a környezettudatosság fontosságára felhívó fejezetet építettünk be.

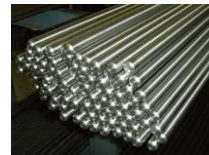
A vízmennyiséget a vízóra havi rendszerességgel történő leolvasásával és táblázatba rögzítésével tudjuk pontosan nyomon követni.

Összes vízfelhasználás [m3]



Fajlagos vízfelhasználás [m3/1000 db értékesített termék]



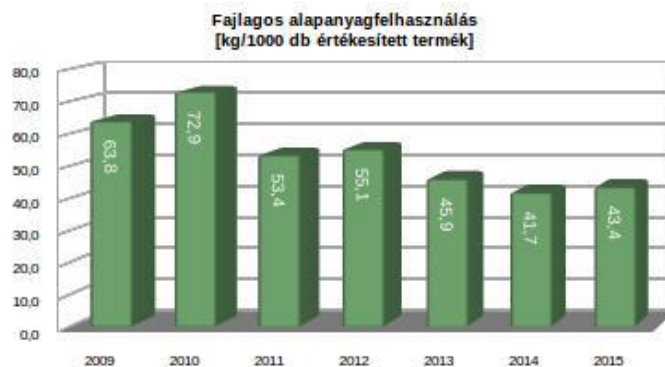


Jelentős környezeti tényezők III.

3. Alapanyag felhasználás

A környezeti tényezők értékelése alapján az alapanyag felhasználás a felhasznált mennyiség nagysága miatt jelentős tényezőnek minősül. A fajlagos felhasználás folyamatos csökkentése gazdasági és környezeti szempontból egyaránt kiemelten fontos.

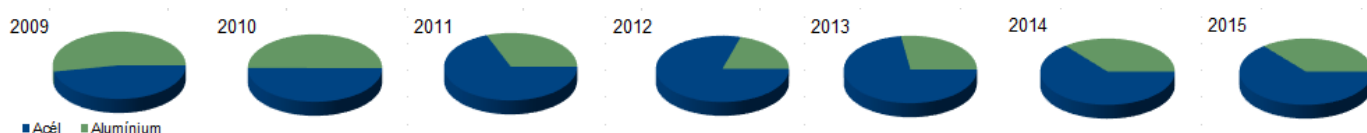
Tevékenység	Fémgyártás
Hatás	- Természeti erőforrások csökkentése
Cél:	A fajlagos alapanyag felhasználás csökkentése min. 10%-al a 2014. évi bázisadathoz képest. (max 37,5 kg / 1000 db értékesített termék)
Kapcsolódó környezetközpontú programok:	- Gépberuházás, új gyártósor indítás (2010-2011) nagy kibocsátott darabszám, termék készmérethez közeli alapanyag méret - Selejt-csökkentés (2012-2014) - Alapanyag méretek optimalizálása (2014) - Szálanyag végek feldolgozása (2014-2016)



A kitűzött hosszú távú cél alá sikerült kerülni már 2011. év végére.

Az egyik, 2012-ben nagy darabszámban gyártott acél termék megrendelési mennyisége a 2013-as évben jelentősen visszaesett (rajtunk kívülálló okok miatt), ami az alapanyag felhasználáson, az anyagminőség arányon és az értékesített mennyiségen is erősen meglátszik. A selejt csökkentési akciótól és az alapanyag méretek optimalizálásától további fajlagos javulást értünk el 2014. év végére.

Az alapanyag felhasználás növekedését a 2014-es évhez képest az új vevők megjelenése ezáltal új termékek gyártásának indítása, valamint a már meglévő vevőink megnövekedett megrendelése indokolják.



Az alapanyag felhasználás fajlagos csökkentését a szálvégek hatékonyabb felhasználásával, illetve termelésbe való visszaforgatásával kívánjuk elérni, melynek gyártástechnológiai és egyéb előkészületei már folyamatban vannak.



Jelentős környezeti tényezők IV.

4. Nem vasfém és vasfém reszelék és forgácskeletkezés (alumínium és acél forgács)



A környezeti tényező értékelés során szintén a keletkezett mennyiség miatt lett jelentős környezeti tényező a forgácsolás során keletkezett forgács hulladék.

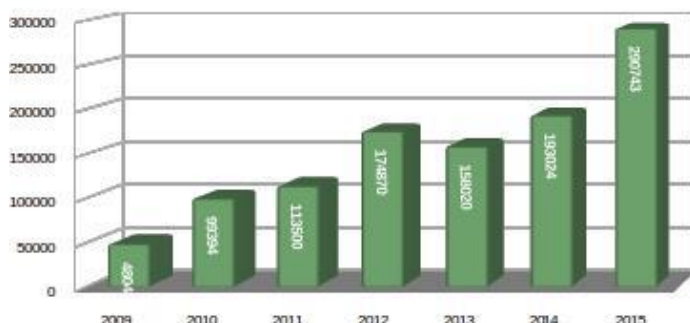
Tevékenység	Fémmegmunkálás
Hatás	- Nem veszélyes hulladék keletkezése
Cél:	-
Kapcsolódó környezetközpontú programok:	-

Fémforgács hulladékainkat szállítható konténerekben, anyagminőség szempontjából (acél, illetve alumínium) szelektíven tároljuk telephelyünkön, melyek korszerű kialakítása lehetővé teszi a forgácsról lecsöpögő emulzió külön gyűjtését.

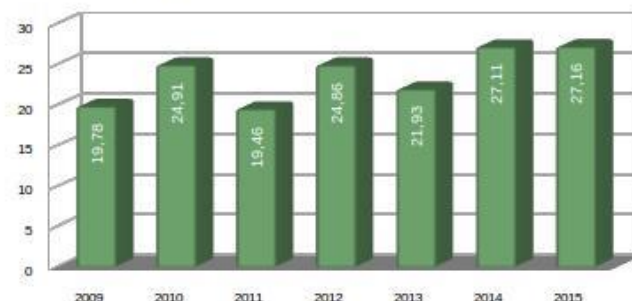
A fémforgács hulladék rendszeres elszállításáról a 11797-8/2014 sz. hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező, valamint ISO 14001 környezetközpontú irányítási rendszert működtető pécsi székhelyű partnerünk, a STEEL-METÁL Kft. gondoskodik. Az átadott hulladékok újrahasznosításra kerülnek.



Vas és nemvas fémforgács hulladék összesen [kg]



Fajlagos vas és nemvas fémforgácshulladék [kg/1000 db értékesített termék]



Jelentős környezeti tényezők V.

5. A CNC esztergagépek működése során a hűtésre felhasznált emulziók, illetve az ebből keletkezett EWC 120109* kódú halogénmentes hűtő-kenő emulziók és oldatok megnevezésű veszélyes hulladék

A hűtő-kenő emulzió és hulladékai szintén a felhasznált/kibocsátott volumen miatt váltak jelentős környezeti tényezővé.

Tevékenység	Gépek, berendezések üzemeltetése
Hatás	- Természeti erőforrások csökkentése - Veszélyes hulladék keletkezése
Cél:	Hűtő-kenő emulziók felhasználásának csökkentése
Kapcsolódó környezetközpontú programok:	- Emulzió típusváltás a CNC esztergagépeknél - Elektronikus emulziókezelő rendszer kialakítása



A 2011. év közben végrehajtott emulzió típusváltásának köszönhetően a felhasznált hűtő-kenőanyag mennyisége az értékesített termékmennyiségre vetítve (de a 2010-ről 2011-re még abszolút értékben is!) jelentős csökkenést mutatott.

A kenőanyag felhasználásnak és ez által a veszélyes hulladék mennyiségének csökkentése érdekében tovább kerestük a kedvezőbb tulajdonságú anyagokat. 2014-ben kétféle új típusú emulzió (Divinol és Cimcool) tesztelését kezdtük meg, ezért ebben az évben párhuzamosan háromféle hűtőfolyadékkal működtek gépeink. Az eredmények alapján mindkét típusú új emulzió környezet-, és egészségvédelmi szempontból is hatékonyabbnak bizonyult az eddig alkalmazottnál. Emiatt megkezdtük az átállást a sorozatgyártásban a gazdaságilag előnyösebb termékekre. A gyártás többi területén a másik anyag tesztelése folytatódik.

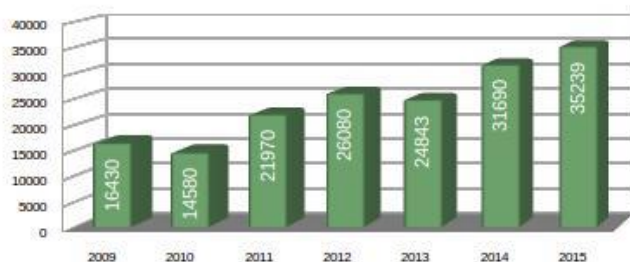
Az új anyag kedvező tulajdonságai miatt az utántöltéskor – az eddigi 1%-osról áttérve – 0,5%-os koncentrációjú utántöltéssel tartható a megmunkáláshoz szükséges optimális koncentráció. Ezen kívül az anyag kedvezőbb tulajdonságainak köszönhetően az élettartamot is növelni tudtuk.

2014 januárjában befejeződött a csarnokbővítési projektünk, amelyben új gyártósor került beüzemelésre. A telepített gépek működéséhez szükséges emulzió mennyisége indokolja a felhasznált kenőanyagok, illetve a keletkezett hulladékok éves mennyiségének növekedését.

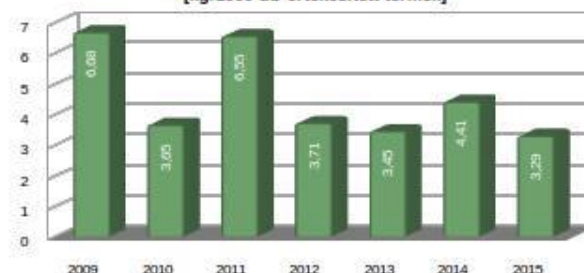
A végrehajtott nagyszabású emulzióváltás (tartályok teljes cseréje) és az említett géppark növekedés miatt a keletkezett hulladék mennyiségének csökkenésében nem volt érzékelhető javulás.



Emulzió hulladék összesen [kg]



Emulzió hulladék fajlagos [kg/1000 db értékesített termék]



Jelentős környezeti tényezők VI.

6. Olajos rongy megnevezésű veszélyes hulladék keletkezése

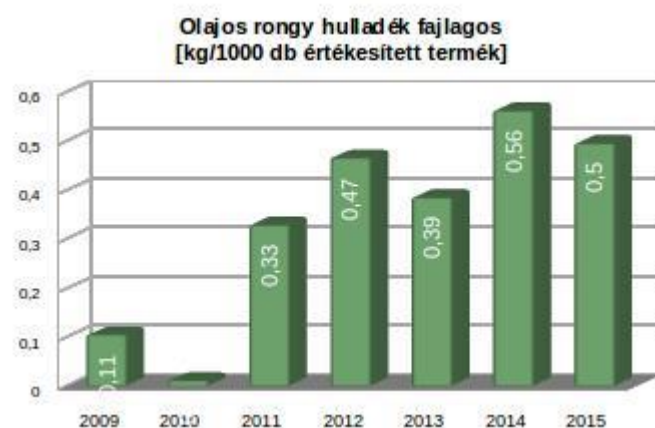
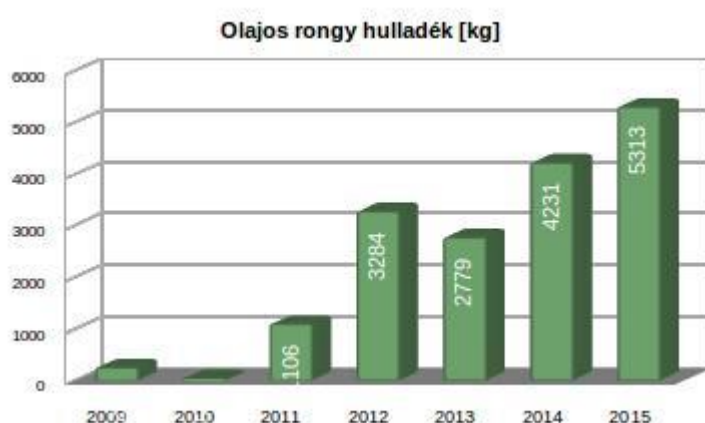
Tevékenység	Általános üzemelés
Hatás	- Természeti erőforrások csökkentése - Veszélyes hulladék keletkezése
Cél:	Olajos rongy, felitató veszélyes hulladék mennyiségének csökkentése 10 %-al a 2014. évi bázisadathoz képest (max. 0,504 kg/1000 db értékesített termék)
Kapcsolódó környezetközpontú programok:	- Mosható Mewa törlőkendők használata a gyártás, karbantartás területén



Célunk a felhasznált géprongyokból keletkező, EWC 150202* kóddal ellátott olajos rongy, felitató megnevezésű veszélyes hulladék mennyiségének csökkentése 10 %-al a 2014. évi bázisadathoz képest (max. 0,504 kg/1000 db értékesített termék).

A fémmegmunkálási tevékenység részeként a termelés és a karbantartás olajos szennyeződésekkel járó munkafolyamatok sorozata, melyek során a munkavégzéshez használt védőruházatból, felitatókból nagy mennyiségű „Veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebbről nem meghatározott olajsűrőket), törlőkendők, védőruházat” (EWC 15 02 02*) megnevezésű veszélyes hulladék keletkezik. A vállalat 2014. év eleje óta történő folyamatos bővülése a gyártási terület, a géppark és a munkavállalók számának, ezáltal a hulladékok mennyiségének növekedését egyaránt maga után vonta. A környezeti teljesítmény folyamatos javításának érdekében egyik fő célunkként tűztük ki az olajos rongy hulladék mennyiségének csökkentését, melynek elérésére az alábbi környezeti programok kerültek bevezetésre:

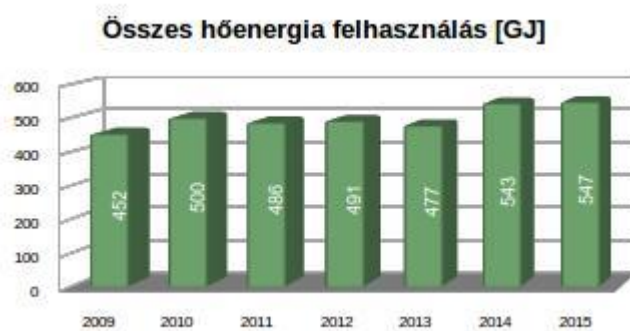
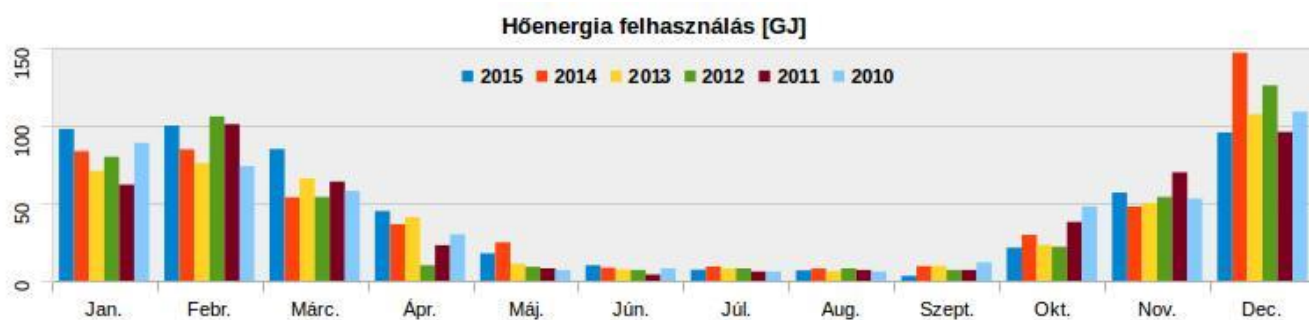
- Mosható MEWA törlőkendők használata a gyártás, karbantartás során
- Olajos rongyok szennyezettség szerinti osztályozása és felhasználása



Egyéb környezeti tényezők I.

Hőenergia felhasználás

A telephelyen található épületek fűtéséhez, valamint a dolgozók számára szükséges meleg vízhez a távhő energiát a Pécsi Távfűtő Kft. szolgáltatótól vásároljuk. A havi bontású diagramon jól érzékelhető a téli és nyári időszakok fogyasztásbeli különbségei. Éves hőenergia felhasználásban nincs szignifikáns változás.



Szennyvíz kibocsátás

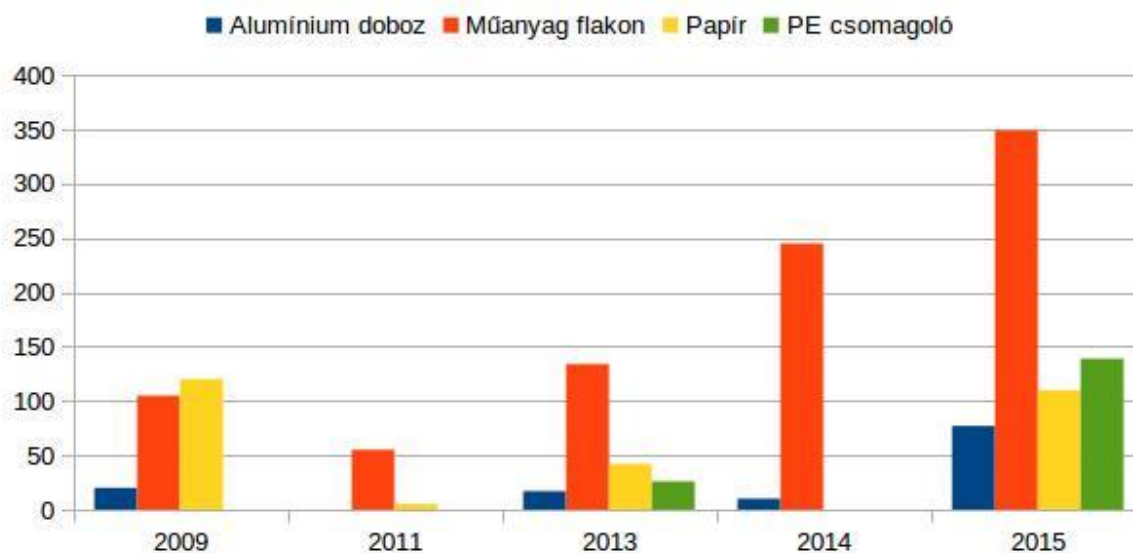
Kizárólag kommunális szennyvizet bocsátunk ki, ipari szennyvíz nem keletkezik. A szolgáltató által végzett ellenőrzések alapján ez idáig nem érkezett felénk semminemű panasz, kifogás.

Egyéb környezeti tényezők II.

Nem veszélyes hulladék kibocsátás

A korábban említett, jelentős környezeti tényezőnek is minősített vasfém és nem vasfém reszelék és forgácson (acél és alumínium forgács) kívül a következő nem veszélyes hulladékokat gyűjtjük szelektíven és adjuk át hasznosításra:

Szelektív hulladékok mennyisége [kg]



Kommunális hulladék keletkezése

Kommunális hulladékainkat az erre a célra szolgáló 770 literes edényben gyűjtjük, melynek tartalmát a pécsi BOKOM Kft. heti két alkalommal üríti és szállítja el.

Veszélyes hulladék kibocsátás

A korábban említett, jelentős környezeti tényezőnek minősített hűtő-kenő emulzió hulladékon kívül a következő veszélyes hulladékokat gyűjtjük szelektíven és adjuk át ártalmatlanításra:

Hulladék megnevezés	Köszörű iszap	Olajos rongy, védőruházat, szűrő	Veszélyes anyagot maradóként tartalmazó csomagolási hulladék	Fénycsővek	Elemek és akkumulátorok	Vizes mosó-folyadék	Kiürült hajtógázos palack
Azonosító kód:	120114*	150202*	150110*	200121*	200133*	120301*	150111*
Begyűjtő/ártalmatlanító partner	DESIGN KFT.		Engedély szám(ok)	67.928-4-3/2011 ; 67928-1-20/2010			

A fenti hulladékok mennyiségéről a **I. sz. melléklet** ad részletes tájékoztatást.

Egyéb környezeti tényezők III.

Légszennyező pontforrások

Társaságunk három légszennyező pontforrást üzemeltet P1, P2 és P3 azonosító számmal. A pontforrások a csarnok déli oldalán vannak kivezetve.

A P1 pontforrás (képen jobbra, felül) a TEM S250 típusú termikus sorjátlanító berendezésünk elszívó kürtője, amely a gép nyomáskamrájában végbemenő oxigén és metángáz keverék elégeésekor keletkezett égéslevegőt szívja el és továbbítja a szabadba.

A P2 és P3 pontforrások a köszörűs műhelyben üzemelő 3db köszörű (CNC, koordináta és palástköszörű) működtetése során a munkadarabokról leválasztott apró fémszemcséket és a hűtőfolyadék páráját szívják el és továbbítják a szabadba. A pontforrások üzemeltetésére az illetékes hatóság által kiadott 1624-2/2012. számú légszennyező pontforrás levegővédelmi működési engedéllyel rendelkezünk.



Mérési eredmények: Elszívó kürtő (P1) esetében:

Mérési eredmények				
(száraz, normál állapotban, 5 tf% O2 tartalomra vonatkoztatva)				
Pontforrás	Légszennyező anyag	Koncentráció	Határérték/ Tömegáram küszöbérték	Emisszió (Sz, N állapotban)
		(mg/Nm ³) (*g/Nm ³)	(mg/m ³)/ (kg/h)	(kg/h)
P1	Kén-dioxid	207,32	500,0/ >5,0	0,005
	Nitrogén-oxidok (NO ₂ -ként)	151,12	500,0/ >5,0	0,004
	Szén-monoxid	351,85	500,0/ >5,0	0,009
	Szén-dioxid*	55,86	-	1,472
	Szilárd (nem tox.) por	41,91	150/ <0,5	0,0011
	Mn	4,98	5,0 / >0,025	0,00013

Egyéb környezeti tényezők IV.

Mérési eredmények: Elszívó kürtő (P2) esetében:

Mérési eredmények				
(száraz, normál állapotban)				
Pontforrás	Légszennyező anyag	Koncentráció	Határérték	Emisszió
		(mg/Nm ³)	(mg/m ³)	(kg/h)
P2	Szilárd anyag	2,715	150	0,0022

Mérési eredmények: Elszívó kürtő (P3) esetében:

Mérési eredmények				
(száraz, normál állapotban)				
Pontforrás	Légszennyező anyag	Koncentráció	Határérték	Emisszió
		(mg/Nm ³)	(mg/m ³)	(kg/h)
P3	Szilárd anyag	2,861	150	0,0035

Az emisszió méréseket a NAT-1-1099/2009. sz. akkreditációval rendelkező VOLUMIX Kft. végezte 2011.11.14-én. Az eredmények alapján a kibocsátások a vonatkozó határértékeket nem lépik át. A legközelebbi kibocsátást ellenőrző emisszió mérés elvégzésének hatóság által előírt határideje: 2016.12.15.

Zajkibocsátás

A MATRO Kft. telephelyének zajvédelmi hatásterületén lakóépület nem található, ezért a vonatkozó környezetvédelmi jogszabály szerint zajkibocsátási határértéket nem kell kérnie az üzemeltetőnek.

A 2013. év végén felépülő új műhelycsarnok használatba vételéhez környezeti zajterhelési vizsgálatra volt szükség. A dokumentáció elkészítésére az ÖKO-TRADE Kft.-t bíztuk meg, aki a vizsgálatot a SZKV-zr/02-0073. számú engedéllyel rendelkező Bovi Trió Mérnöki és Szolgáltató Kft.-vel végeztette el. A zajmérés időpontjai a három műszakos munkarend végett: 2013.11.05. és 2013.12.21.

A mérések eredménye:

	LW [dB]	K _l r [dB]	K _Ω [dB]	d [m]	K _d [dB]	K _L [dB]	K _m [dB]	K _n [dB]	K _B [dB]	K _e [dB]	LH [dB]
Északi irány	83	0	3	80	-49	-2,2	0	0	0	0	35
Keleti irány	83	0	3	25	-39	-2,2	0	0	0	0	45
Déli irány	83	0	3	25	-39	-2,2	0	0	0	0	45
Nyugati irány	83	0	3	25	-39	-2,2	0	0	0	0	45

Egyéb környezeti tényezők V.

Biodiverzitás

A 8600 m² alapterületű telephelyünk beépített része jelenleg 2000 m². A csarnokbővítés projekt által a beépített rész további 800 m²-rel emelkedett 2014. év elejére.



Szállítás /részben közvetett hatás/

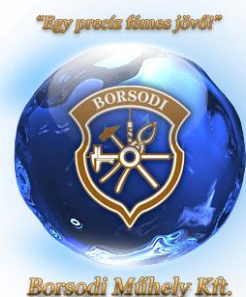
A kész- és félkész termékek vevőkhöz, illetve alvállalkozókhoz történő kiszállítását részben saját gépjárművekkel, részben pedig fuvarozó cégek közreműködésével végezzük. Saját tulajdonban üzemeltetünk egy Mercedes Vito és Mercedes Sprinter haszongépjárművet. 2015-ben 4163 liter üzemanyagot vásároltunk ezekbe a gépjárművekbe.



Az igénybe vett fuvarozó cégek közül a legtöbb saját maga is tanúsított ISO 14001 környezetközpontú irányítási rendszert működtet (TNT, GLS, DHL, DPD, Kühne+Nagel). Valamennyi kiszállítási folyamat közúton történik, vasúti, vízi és légi szállítást nem veszünk igénybe.

Alvállalkozói folyamatok (felületkezelés, hőkezelés) /közvetett hatás/

Számos terméken szerepel felületkezelési és/vagy hőkezelési művelet. Tekintettel arra, hogy társaságunk elsősorban fémforgácsolásra szakosodott, ezeket a műveleteket alvállalkozókkal végeztetjük el. Kiemelt figyelmet fordítunk arra, hogy a nagy volumenben nekünk beszállító hő- és felületkezelő alvállalkozók saját maguk is ISO 14001 környezetközpontú irányítási rendszert működtessenek, és így segítjük elő a szállítói lánc környezeti teljesítményének javulását. Ez a kritérium meg is valósul többek között a Hermann Mezőtúr Kft, Borsodi Műhely



Kft, DGT Duscher Galvanotechnik GmbH, Hermann Fegyvernek Kft, Radar Holding Zrt, Metal Union felületkezelő és Szolgáltató Kft esetében, akik saját magunk mérik fel környezeti tényezőiket, és szabályozzák működésüket kiemelt figyelmet fordítva a környezetvédelemre.



Környezetvédelemmel kapcsolatos jogi előírások betartása



A jogszabályi előírások betartását kiemelt fontosságú kérdésként kezeljük. Az esetleges változásokat folyamatosan nyomon követjük és dokumentált eljárást készítettünk a jogi és egyéb követelmények közzé tétele és tudatosítására.

A megvalósítás megfelelőségét rendszeres időközönként ellenőrizzük környezeti állapotfelmérés formájában külső környezeti szakértő segítségével, a tapasztalatokat folyamatosan értékeljük, szükség esetén beavatkozunk.

2013. tavaszától az ÖKO-TRADE Környezetvédelmi Kft.-vel, valamint további környezetvédelmi szakértőkkel működünk együtt, akik eseti megbízások keretein belül segítséget nyújtanak a jogszabályi követelményeknek történő folyamatos megfelelésben.

Az EMAS rendszer hitelesítése és működtetése óta környezetvédelmi hatósági ellenőrzésen elmarasztalást nem kaptunk, és ezzel összefüggésben környezetvédelmi bírság nem került kiszabásra.

Jelen környezetvédelmi nyilatkozat készítésének időpontjában a MATRO Kft-re vonatkozó hatályos környezetvédelmi jogszabályok listáját a nyilatkozat II. számú melléklete tartalmazza.

Kommunikáció és képzés

Társaságunk kiemelt fontossággal kezeli a nyílt és egyértelmű kommunikációt minden partnerével kapcsolatban annak érdekében, hogy megismerhessék cégünket, annak környezeti teljesítményét és folyamatos fejlődését, valamint véleményt nyilváníthassanak ezzel kapcsolatban.



Ennek érdekében közzé tettük jelen környezeti nyilatkozatunkat a társaságunk honlapján is, mely által az mindenki számára elérhető és megismerhető. Eljárást dolgoztunk ki és tartunk fent az érdekelt felekkel való kapcsolattartás és kommunikáció módozatainak rögzítésére, ezek kezelése és tárolása pontosan szabályozott és egységesen kezelt. Ezen felül kiemelten kezeljük az esetleges panaszokat cégünk környezeti teljesítményével kapcsolatban. A nyilatkozat lezárásáig ilyen reklamáció (panasz) nem érkezett hozzánk.

A külső kommunikáció mellett, kommunikációs stratégiánk fontos eleme a belső kommunikáció, képzés és kompetencia. A kompetencia és képzettség fenntartása érdekében eljárást vezettünk be és tartunk fent a dolgozóink kompetenciájának mérésére, fejlesztésére és ez alapján képzési tervek készítésére és a képzések lebonyolítására.

Alapvető feladatunk a vevőink minőségi követelményeinek való megfelelés. Ezen túlmenően a cégünk fejlődéséhez, bővüléséhez is szükséges a megfelelő képzettségű alkalmazotti állomány biztosítása. Ezen célunk elérésének elengedhetetlen feltétele a dolgozók ki, ill. továbbképzése valamint a munkaerő utánpótlás biztosítása. Dolgozóink részére üzemen belüli, ill. külső képzéseket biztosítunk. 2015 év novemberében további 2 fő belső auditort képeztünk ki. Saját műszaki szakoktatóval jelenleg 22 tanuló gyakorlati képzése zajlik cégünknel.

2014 évtől kezdődően cégünk a felsőfokú duális képzési rendszerbe csatlakozott. A duális jellegű képzési forma bevezetésének elsődleges célja a felsőoktatás és a munkaerőpiac igényeinek összehangolása.



Fontos szempont a dolgozók bevonása az EMAS rendszer, illetve ez által a környezeti teljesítményünk folyamatos javításába. Az ötletlap-rendszer elindításával egy, mindenki számára hozzáférhető helyre ötletládát helyeztünk, amelybe bárki szabadon leadhatja fejlesztő javaslatát. A kitöltött ötletlapok elbírálásának rendjét külön utasításban szabályozzuk. Ezen felül a környezettudatosságra való további figyelemfelkeltésként rendszeresen hirdetünk meg dolgozóink között a környezetvédelemmel kapcsolatos („EMAS” kvíz, „Föld napja” kvíz, stb.) nyereményjátékokat. A helyes megfejtők között a kvíz témájához kapcsolódó környezetbarát termékeket sorsolunk ki.

Lezárás

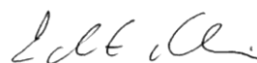
Tisztelettel köszönjük, hogy érdeklődött cégünk iránt és elolvasta a MATRO Kft. Környezeti nyilatkozatát. Észrevételeit köszönettel várjuk az info@matro.hu e-mail címre.

A környezettel és az EMAS környezetirányítási rendszerrel kapcsolatos észrevételeikkel kérjük keressék Ázsoth Szilvia – környezetvédelmi vezetőt a +36 (72) 548-110-es telefonszámon.

A környezetvédelmi nyilatkozat következő verziójának várható időpontja 2017. január.

Pécs, 2016. január 04.

Köszönettel:



Kleisz Zoltán
Ügyvezető

I. melléklet – Környezeti mutatószámok

Folyamat/ Erőforrás	Mutatószám	Kiszámítás módja	Me	Cél	2011	2012	2013	2014	2015
A szervezet összes éves kimenő áram	Értékesített darabszám	Termelésirányítási rendszer kimutatása	db		3990756	5831474	7033159	7206758	10705423
Alapanyag felhasználás	Összes alapanyag felhasználás	Termelésirányítási rendszer kimutatása	t		311198	387454	330717	313244	464377
	Fajlagos alapanyag felhasználás	Összes alapanyag felhasználás/ Összes értékesített termék	kg/db	max. 34,53 kg/1000 db	53,04	55,1	45,9	41,7	43,38
Segédanyag felhasználás	Abszolút emulzió koncentrátum felhasználás – CNC esztergagépek	Vásárolt emulzió koncentrátum	kg		3602	3970	4930	7330	9431
	Fajlagos emulzió koncentrátum felhasználás – CNC esztergagépek	Vásárolt emulzió koncentrátum/ 1000 db értékesített termék	kg/ 1000 db		0,65	0,66	0,85	0,99	0,88
Villamos energia felhasználás	Összes villamos energia felhasználás	Szolgáltatói számlák alapján (wattos energia)	kWh		1166549	1380962	1358572	1502431	1891104
	Fajlagos villamos energia felhasználás	Összes villamos energia felhasználás/ 1000 db értékesített termék	kWh/ 1000 db	max. 180 KWH	200,04	196,35	168,63	200,01	176,65
Hőenergia felhasználás	Összes hőenergia felhasználás	Szolgáltatói számlák alapján	GJ		486	491	477	543	547
Vízfelhasználás	Összes vízfelhasználás	Szolgáltatói számlák alapján	m ³		1330	1745	1565	2019	2101
	Fajlagos vízfelhasználás	Összes vízfelhasználás/ 1000 db értékesített termék	m ³ / 1000 db	max. 0,24 m ³ /1000 db	0,23	0,25	0,22	0,28	0,2
Nem veszélyes hulladék keletkezés	Acél forgács (EWC 120101)	Mérlegjegyek alapján	kg		79940	137090	113360	146920	207420
	Alumínium forgács (EWC 120103)	Mérlegjegyek alapján	kg		33560	37780	44660	56724	83323
	Horgany forgács (EWC 120103)	Mérlegjegyek alapján	kg		844	0	0	0	0
	Acél és alumínium Selejít és szálvég (EWC 120199)	Mérlegjegyek alapján	kg		486	2354	1919	3620	3126
	Műanyag forgács (EWC 120105)	Mérlegjegyek alapján	kg		12	52	33	9	57
	E-hulladék (EWC 200136)	Mérlegjegyek alapján	kg		40	44	80	48	173
	Műanyag csomagolási hulladék (EWC 150102)	Mérlegjegyek alapján	kg		250	252	134	245	349
	Fém csomagolási hulladék (EWC 150104)	Mérlegjegyek alapján	kg		0	3	17	0	77
	Vegyes papír (EWC 200101)	Mérlegjegyek alapján	kg		65	205	-	1690	110
Veszélyes hulladék keletkezés	Halogénmentes hűtő-kenő emulziók és oldatok (EWC 120109*)	Mérlegjegyek alapján	kg		21970	26080	24843	33135	35239
	Köszőrű iszap (EWC 120114*)	Mérlegjegyek alapján	kg		1990	3710	3013	2150	2140
	Olajos rongy, védőruházat, szűrő (EWC 130502*)	Mérlegjegyek alapján	kg	max. 0,504 kg/1000 db	1106	3329	2779	4231	5313
	Kiürült hajtógáz palack (EWC 150111*)	Mérlegjegyek alapján	kg		-	25	10	8	27
	Fénycsövek és egyéb Hg-tartalmú hulladékok (EWC 200121*)	Mérlegjegyek alapján	kg		10	20	0	-	25
	Vizes mosófolyadékok (EWC 120301*)	Mérlegjegyek alapján	kg		460	0	0	0	0
	Elemek és akkumulátorok (EWC 200133*)	Mérlegjegyek alapján	kg		15	14	0	0	0
	Veszélyes anyagot tartalmazó csomagolási hulladékok (EWC 150110*)	Mérlegjegyek alapján	kg		52	107	95	107	145

III. Melléklet – Szójegyzék

EMAS

Eco-Management and Audit Scheme; Hitelesített környezetvédelmi vezetési rendszer

Környezeti hatás

A környezetben végbemenő mindennemű változás – akár káros, akár hasznos – amely egészben vagy részben a szervezet környezeti tényezőitől származik

Környezeti tényező

Valamely szervezet tevékenységének, termékeinek vagy szolgáltatásainak olyan eleme, amely kölcsönhatásba kerülhet a környezettel.

Környezeti teljesítmény

Egy szervezet irányításának mérhető eredményei, a környezeti tényezők tekintetében.

Környezeti előirányzat

A szervezetre vagy annak részeire vonatkozó, a környezeti célokból következő részletes teljesítési követelmény, amelyet a célok elérése érdekében meg kell adni és teljesíteni kell.

Érdekelt fél

Olyan személy vagy csoport, akit vagy amelyet egy szervezet környezeti teljesítménye érdekel vagy érint.

Nem-megfelelőség

Egy követelmény nem teljesülése.

Feljegyzés

Dokumentum, amely rögzíti az elért eredményeket vagy bizonyítja a tevékenység megtörténtét.

Környezeti cél

Általános, a környezeti politikával összhangban lévő cél, amelyet egy szervezet tűz ki maga elé.

Dokumentum

Információ és annak hordozója.

Validation declaration

Community Eco-Management and Audit Scheme (EMAS)

AIB-VINCOTTE International nv/sa

Jan Olieslagerslaan 35, 1800 Vilvoorde, Belgium

Based on an audit of the organisation, visits of its site, interviews with its staff, and the examination of the documentation, the data and the information, documented in the verification report N° **REP-S1-14-216b**, dated 6 March 2016, AIB-VINÇOTTE International sa declares, in its capacity as environmental EMAS verifier with registration number BE-V-0016, accredited for the scope 1, 10, 11, 13, 16, 18, 19, 20 (excl. 20.51), 21, 22, 23, 24, 25, 26, 27, 28, 29, 30.2, 30.9, 31, 32, 33, 35, 36, 37, 38, 39, 41, 42, 43, 45, 46, 47, 49, 52, 53, 55, 56, 58, 59, 60, 62, 63, 70, 71, 73, 74, 79, 80, 81, 82, , 84, 85, 86, 87, 88, 90, 94, 95, 96, 99 (NACE-code), to have verified whether **the whole organisation** as indicated in the **updated environmental statement year 2015** of the organisation

MATRO Kft. with registration number **HU-000026**

located at

Nagyárpádi út 7/a
7631 PÉCS
Hungary

and used for:

Construction and production of machinery and cutting tools.
Production of machinery components.

Meet all requirements of Regulation (EC) No 1221/2009 of the European Parliament and of the Council of 25 November 2009 on the voluntary participation by organisations in a Community eco-management and audit schema (EMAS).

By signing this declaration, I declare that:

- The verification and validation has been carried out in full compliance with the requirements of Regulation (EC) No 1221/2009;
- The outcome of the verification and validation confirms that there is no evidence of non-compliance with applicable legal requirements relating to the environment
- The data and information of the **updated environmental statement year 2015 of the organisation** reflect a reliable, credible and correct image of **all the organisations** activities, within the scope mentioned in the environmental statement.

This document is not equivalent to EMAS registration. EMAS registration can only be granted by a Competent Body under Regulation (EC) No 1221/2009. This document shall not be used as a standalone piece of public communication.

Declaration number: **12 EA 070a/1**

Date of issue: **21 March 2016**



For the environmental verifier:

A handwritten signature in blue ink, consisting of a large, stylized 'B' and 'J' intertwined.

Bart Janssens
Chairman Certification Commission



EMAS
BE-V-0016