

Környezetvédelmi nyilatkozat
a 2015-ös évről

BÜCHL HUNGARIA Kft.



EMAS

Hitelesített
környezetvédelmi
vezetési rendszer

REG.NO.HU-00010



KÖSZÖNTŐ	4
A BÜCHL HUNGARIA KFT KÖRNYEZETI ÉS MINŐSÉGPOLITIKÁJA	5
1.BÜCHL HUNGARIA KFT. TEVÉKENYSÉGI TERÜLETEI.....	6
SZERVEZET	9
2.TEVÉKENYSÉGEINK KÖRNYEZETI HATÁSAI	9
2.1.ERŐFORRÁS FELHASZNÁLÁS	10
Válogatómű energia felhasználása.....	10
Emulzióbontó energia felhasználása	11
Épületenergetikai fejlesztés	11
A 75kWh-s rendszer	12
A 99kWh-s rendszer	13
Smartflower™ POP, azaz okos virág.....	13
2.2 FOLYÉKONY VESZÉLYES HULLADÉKOK ELŐKEZELÉSE	17
2.3 VEGYES CSOMAGOLÓANYAGOK ELŐKEZELÉSE	20
2.4 SZÁLLÍTÁS	23
3. KÖRNYEZETI ELEMEL VÉDELME – JOGSZABÁLYI MEGFELELÉS.....	27
3.1. Szennyvízkibocsátás	27
3.2. Talaj- és felszín alatti vizek védelme	29
3.3.Biológiai sokféleség.....	29
4. KÖRNYEZETVÉDELMI CÉLJAINK.....	30
5. OKTATÁS; KÜLSŐ-BELSŐ KOMMUNIKÁCIÓ	40
6. TÁRSADALMI RÉSZVÉTEL	42
ZÁRÓ GONDOLATOK	48

KÖSZÖNTŐ

*„Nem a Föld sérülékeny, hanem mi magunk.
A Természet az általunk előidézettnél sokkal nagyobb katasztrófát is átvészelt már.
A tevékenységünkkel nem pusztíthatjuk el a természetet, de magunkat annál inkább.”
Moldova György*

A világ energiaigénye napról napra nő. Ma a hogyan a legfontosabb kérdés, hiszen nem mindegy, hogy az emberiség saját energiaszükségletét szén égetésével, vagy megújuló energiák hasznosításával termeli meg. Szerencsére a környezettudatos gondolkodás egyre nagyobb teret nyer, a napenergia kiaknázása lassacskán természetessé válik. A megújuló energiaforrásokra való áttérési törekvés már nemcsak egy-egy elvétve előforduló újságcikkből van jelen, hanem napi szinten foglalkozik vele a világ. Kezdező politikai, gazdasági környezetre a jelenlegi adatok alapján nagy szükség lesz annak érdekében, hogy megvalósulhassanak az európai uniós tagállamok 2020-ra vonatkozó vállalásai. Nem egyszerű a döntés úgy, hogy állami utasításra csökkentették az áram és a gáz árát, így a napenergia kihasználására irányuló beruházások megtérülési rátája is romlott.

Mіндеzen intézkedések nem tántorítottak el bennünket attól, hogy a megkezdett munkát 2015-ben is tovább folytassuk a megújuló energia kihasználásával, projektünk a napelemből származó energia hasznosítása. Az év során 3 napelemből álló rendszer és napelemből álló berendezés telepítése fejeződött be a Kft-nél.

Cégünkben megtalálható a világ első all-in-one szolár rendszere, a Smartflower™ POP, azaz okos virág. Az első napsugarakkal a smartflower POP automatikusan kinyitja a 18m²-es legyezőit, melyeket a napraforgó ihletett.

Nem a megtérülés volt az elsődleges szempont, hanem az új utak, felhasználási lehetőségek keresése és kiaknázása, hiszen a cég jelmondata is az, hogy “Egy ötlettel mindig előrébb!”

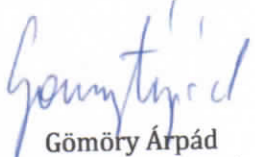
Gömör Árpád
ügyvezető igazgató

A BÜCHL HUNGARIA KFT KÖRNYEZETI ÉS MINŐSÉGPOLITIKÁJA

- Tevékenységünk során mindig szem előtt tartjuk a környezetvédelem általános alapelveit, követjük a fenntartható fejlődés által megkövetelt utat
- Betartjuk a mindenkor érvényes jogszabályok és egyéb követelmények előírásait; kötelességeinket, és jogainkat megfelelőképpen érvényesítjük
- Munkánkhoz igyekszünk olyan eszközöket, tárgyi és szellemi javakat felhasználni, amelyek az adott időben elérhető legmagasabb színvonalat képviselik, megfelelően a folyamatos fejlesztés iránti elkötelezettségünknek
- Munkatársaink számára az oktatások keretén belül biztosítjuk a fent említett technika használatának elsajátítását, a kapcsolódó környezetvédelmi irányelvek, szemléletek megismerését, valamint a minőségi szolgáltatás nyújtásának alapjait
- A minőségirányítási rendszer eredményességének állandó fejlesztése a hibák okainak feltárása és intézkedés az okok megszüntetésére, valamint megelőzésére
- Hulladékgazdálkodási koncepciók kialakításánál törekszünk az ökológiai-ökonómia egyensúly megfelelő kialakítására, a környezeti terhelés csökkentésére, az újrahasznosítási, újra használati ráta növelésére, a lehető legjobban illeszkedő technikai módszerek alkalmazására
- A hulladékkezelés során megfelelő védelmi rendszerek bevezetését hajtjuk végre, amelyek a talaj, felszín alatti és felszín feletti vizek védelmét célozzák
- Veszélyes hulladékok és anyagok használatához, tárolásához - gyűjtéséhez, szállításához kapcsolódó munkafolyamataink során maximálisan betartjuk a környezetvédelemre, a munkavédelemre és a közlekedésre vonatkozó előírásokat
- Fentieket kiegészítve biztosítjuk a megrendelők megelégedettségét a szerződésben rögzített igényeken túl is
- Partnereink kiválasztásánál figyelembe vesszük, adott esetben döntőnek tartjuk a környezetvédelemhez fűződő intézkedéseiket, környezetvédelmi menedzsmentjük megfelelő kialakítását és működését, a környezeti terhelés csökkentésére irányuló tevékenységük mikéntjét
- Mindenkor törekszünk kell a megfelelő kapcsolatok kialakítására és ápolására a zökkenőmentes szolgáltatás érdekében

A fent felsorolt pontok betartása, frissítése érdekében folyamatos ellenőrzést végzünk. A kapcsolódó technikai, jogi és egyéb szabályozási változásoknak megfelelően módosításokat hajtunk végre. Mindezek során törekszünk megfelelő viszonyt kialakítani, és fenntartani a lakossággal, közigazgatási és ellenőrző szervezetekkel.

2010.01.05.


Gömör Árpád
ügyvezető igazgató
BÜCHL HUNGARIA Kft.

1. BÜCHL HUNGARIA KFT. TEVÉKENYSÉGI TERÜLETEI

A BÜCHL HUNGARIA Kft. a hulladékgazdálkodás minden területén igyekszik átfogó szolgáltatást kínálni a különböző ipari üzemek számára.

A Reinhard Büchl vezette ingolstadti családi vállalkozás több mint 50 éve tevékenykedik a hulladékgazdálkodás területén.

Németországban a BÜCHL-csoport vezető szerepet tölt be az ipari és települési hulladékok kezelésének területén, számos elismert német vállalkozás partnere.

A BÜCHL-csoport 2000 augusztusában alapította meg leányvállalatát Győrben, telephelye a Győri Nemzetközi Ipari Parkban található, ahol a legmagasabb európai szabványoknak megfelelően végzi tevékenységét korszerű berendezésekkel.

A Kft rendelkezik az MSZ EN ISO 9001:2008 minősítéssel, melyet integrált rendszerben működtet az ISO 14001:2004 szerinti KIR rendszerrel. Környezetirányítási rendszer kialakításában figyelembe kellett venni a két eltérő technológia követelményeit és a tevékenységgel járó környezeti terhelések különbözőségeit. Eljárások kialakításával lettek leszabályozva a tevékenységi körök és azon belül az adódó munkafázisok és részfolyamatok munkautasításokkal.

2007-ben a cég megkapta az EMAS II. rendelet szerinti tanúsítványát, majd 2010-ben már az EMAS III. szerint lett a vizsgálat lefolytatva. Ennek eredményeként még szigorúbb követelmény rendszert kell alkalmazni, hogy a jogszabályban előírtaknak meg lehessen felelni. Nagy hangsúlyt fektet a Kft. vezetése a társadalmi részvételre és segítségnyújtásra.

A társaság rendelkezik a Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal által kiadott veszélyes és nem veszélyes hulladékok előkezelési engedélyével. A veszélyes és nem veszélyes hulladékok ártalmatlanítására megbízható partnercégekkel tart fenn kapcsolatot.

A folyékony veszélyes hulladékok ártalmatlanítását központi telephelyen, magas technológiai színvonalat képviselő bepárló berendezés segítségével történik.

Nagy kapacitású válogató és bálázó gépsor segítségével a vegyes csomagolóanyagokból értékes anyagokat nyernek, ezek után újrahasznosítókhöz kerülnek elszállításra.

A folyékony hulladékok előkezelése mellett veszélyes és nem veszélyes hulladékok előkezelési engedélyekkel is rendelkezik a Kft.: darálás, brikettálás.

A BÜCHL HUNGARIA Környezetvédelmi Szolgáltató Kft. arra törekszik, hogy – a mindenkor jogi előírások betartása mellett – a gazdasági és technikai fejlődéssel párhuzamosan végezze környezetvédelmi szolgáltatásait és nyújtson megoldásokat partnereinek.

Számos elismert nagyvállalat, illetve közép és kisvállalkozás évek óta megtisztelt bizalmával a BÜCHL Hungaria Kft-t.

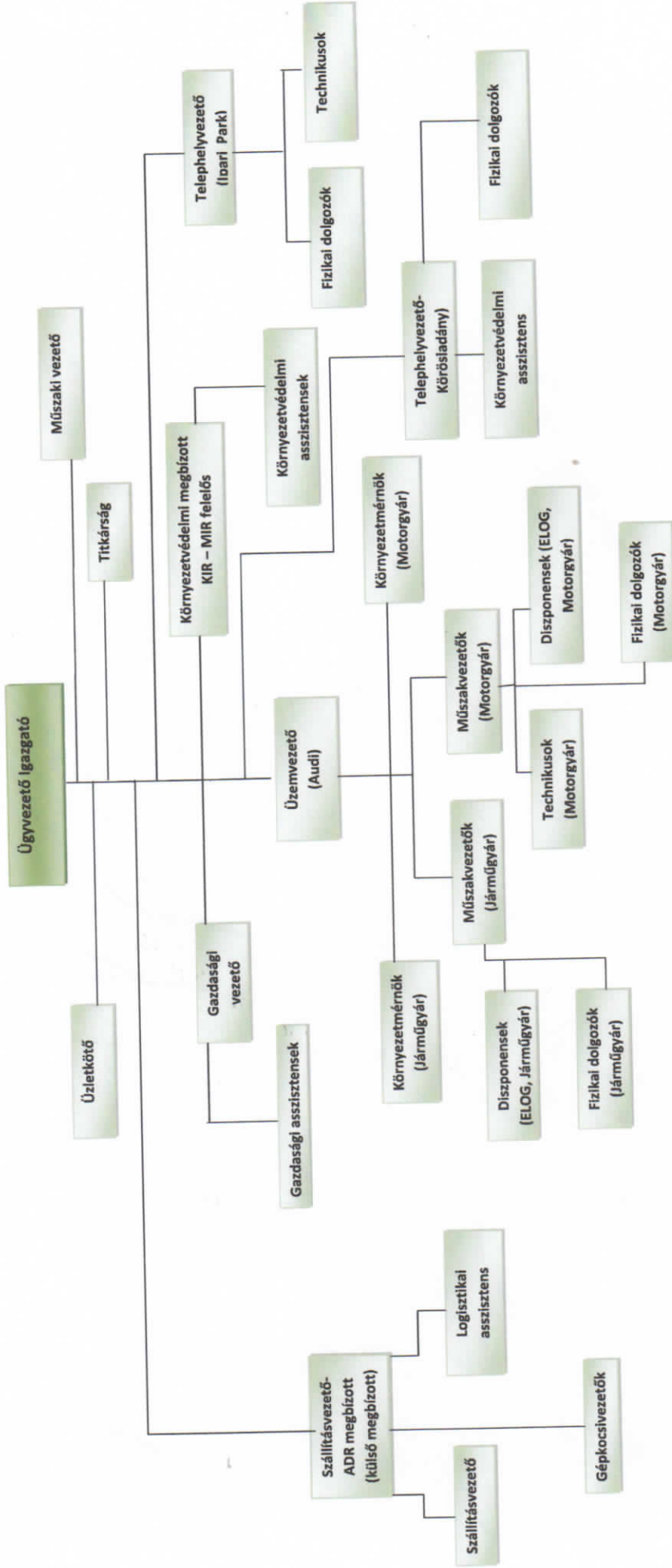
Fő partner, a győri AUDI Hungaria Motor Kft. területén 2000-ben lett bevezetve és azóta is eredményesen üzemeltetik az ELOG® belső szelektív hulladékgyűjtési és logisztikai rendszert. A BÜCHL az ELOG® -rendszerrel 2001-ben elnyerte a Német Mérnöki Kamara innovációs versenyének 2. díját.

Az AUDI HUNGÁRIA MOTOR Kft. területén a hulladékok belső logisztikáján túl az olajos szennyvizeik (emulzió és mosólúg) tisztítása, a vegyes csomagolóanyag hulladékok szakszerű válogatása, illetve a keletkező titkos iratok zárt rendszerű gyűjtése és megsemmisítése is a feladatok közé tartozik. A Kft. bonyolítja továbbá az AHM-nél keletkező összes veszélyes és nem veszélyes hulladék országon belüli, illetve az országhatárt átlépő szállításait is. Az AHM Kft. a motorgyártás után készjárművek gyártása is Győrben folyik. 2013. június 12.-én hivatalosan is elindította a készjárművek gyártását

2014. decembertől gyűjtési és előkezelési tevékenységgel bővült tevékenységünk Körösladányban.

Az alábbi szolgáltatásokkal állunk partnereink rendelkezésére az EMAS hatálya alá tartozó telephelyen:

- Oldószeres folyékony hulladék előkezelése; hatósági engedély száma: 13581-15/2015.
- Folyékony veszélyes hulladékok előkezelése újrahasznosítás céljából; hatósági engedély száma: 1553-14/2011
- Veszélyes és nem veszélyes hulladékok szállítása; hatósági engedély számok: OKTF-KP/246-11/2015; OKTF-KP/229-14/2015.
- Települési szilárd hulladékok kezelési engedélye; hatósági engedély száma: 11601-15/2015.
- Speciális, üzemen belüli hulladéklogisztikai rendszer alkalmazása (ELOG® rendszer) az AUDI HUNGARIA MOTOR Kft-n belül
- Komplex hulladékgazdálkodási koncepciók tervezése, egyéb környezetvédelmi tanácsadás.



SZERVEZET

2015-ben partnereink telephely bővítése miatt 250 főre növekedett dolgozóink létszáma, ebből 195 fő az, aki közvetlenül az EMAS alá vont telephelyünk technológiáiban vesz részt.

2. TEVÉKENYSÉGEINK KÖRNYEZETI HATÁSAI

Hulladékgazdálkodási tevékenységünkkel óhatatlanul hatással vagyunk a környezeti elemekre, még akkor is, ha tevékenységünk a környezet védelmét, a fenntartható hulladékgazdálkodás megvalósítását szolgálja.

Kiemelt jelentőségű érzékeny terület a szállítás, a hulladékok mozgatása következtében közvetetten folytatott levegőszennyezés. A gépjármű parkot fokozatosan kívánjuk újítani a lehetőségekhez mérten, ezen kívül a kapcsolt fuvarok beiktatásával csökkenthetjük a megtett kilométereket. A szállítások során különösen a veszélyes hulladékokkal kapcsolatos esetleges balesetek jelenthetnek környezeti kockázatot a talajra és vízre egyaránt, de ezek csak a nem megfelelő kezelés esetében léphetnek fel. Ennek érdekében a kollégák oktatása rendszeresen megtörténik és egy-egy rendkívüli esemény kapcsán is tartunk rövidebb ismeretbővítő megbeszéléseket.

Az alvállalkozóinkat is bevonjuk a kialakított folyamatok szabályozásába és ismertetjük velük a telephelyen alkalmazott előírásokat.

Az emulzióbontásnál kiemelt jelentőségű egy esetleges tartály meghibásodás vagy nagyobb mértékű veszélyes hulladék elfolyás. A kiépített kármentő megakadályozza havária esetén a súlyos környezet szennyezés kialakulását. A technológiából kibocsátott szennyvíz paraméterei megfelelnek a jogszabályban előírt határértékeknek. A másodlagosan keletkező hulladék, az elválasztásból származó olajkoncentrátum anyagában történő hasznosításra kerül.

Az emulzióbontás technológiában felhasznált villamosenergia jelentős erőforrás felhasználást jelent a cégnél.

A válogatómű esetében a targoncaüzemeltetést, mint légszennyező forrást azonosítottuk. Ebben az esetben javulást egy gázüzemű gép beállításával érhetnénk el.

2.1.ERŐFORRÁS FELHASZNÁLÁS

Az egyes technológiák elemeként alkalmazott gépek, berendezések üzemeltetéséből fakadóan elkerülhetetlenül energiafelhasználással kell számolnunk. A vákuumbepárló egységek energiaigénye a folyékony hulladékok melegítéséből adódik. Az üzemeltetése folyamatos.

Az alábbi táblázatban a központi telephely erőforrás felhasználását foglaltuk össze:

Erőforrás-felhasználás 2011-2015				
2011	2012	2013	2014	2015
Víz (m ³)				
758	780	763	999	1996
Csatorna (m ³)				
21076	20704	22247	25540	25558
Gáz (m ³)				
15040	14226	8905	8,07	0
Energia (MWh)				
2 692,240	2 474,097	2 809,672	2 408,429	2 482,342

1. táblázat

Megjegyzés: A táblázatban szereplő, csatornába bocsátott szennyvíz mennyiség a szociális felhasználásból származó szennyvíz mennyiséget nem tartalmazza, az megegyezik a táblázatban szereplő felhasznált víz mennyiségével.

VÁLOGATÓMŰ ENERGIA FELHASZNÁLÁSA

A válogató gépsor és bálázó présfej jelentős energiaigénnyel bírnak. A két üzemegység egy mérőóráról üzemel, nem tudjuk külön értékelni az éves energiafelhasználást.

A válogató csarnok hátsó oldalát megnyitottuk egy ajtóval, így létesítettünk egy plusz préses konténert a tiszta fólia tárolásnak.

Energiát spóroltunk meg az alkalmazottaknak, mert így nem kell a csarnok ellentétes oldalára áthúzniuk a megtelt zsákokat. Bálázó géppel pedig így nagyobb mennyiséget tudunk optimálisan

összetömöríteni és a bálázóba helyezve ezeket a fóliákat nagyobb eséllyel állnak össze szépen a bálák. Ha nincs összetömörítve rendesen, szétdurannak és újra kellene őket bálázni.

EMULZIÓBONTÓ ENERGIA FELHASZNÁLÁSA

Csatornára bocsátott technológiai szennyvíz mennyisége minden évben arányos az előkezelt hulladék mennyiséggel. 2015-ben újra növekedés volt tapasztalható az év második felében.

A villamos energia fogyasztás mértéke változatlan, ott jelentős csökkenésre nem számíthatunk, hiszen kiépítésre került egy új előkezelési technológia is a csarnokban. 2015. november 23-tól jogerős az új hulladékgazdálkodási engedély, ami egy új veszélyes hulladék előkezelési technológiánk. Az oldószeres folyékony hulladék kezelését teszi lehetővé.

Ennek energia szükséglete a folyamatos működés után lesz mérhető.

Elindítottuk a Kft. energetikai felmérését, melynek eredményeként számítunk olyan lehetőségek feltárására még a telephelyen, ahol energia megtakarítás érdekében tehetünk intézkedéseket.

ÉPÜLETENERGETIKAI FEJLESZTÉS

A Büchl Hungaria Kft. épületenergetikai fejlesztésbe kezdett még 2013-ban, ami során az épület energiaigényének csökkentése érdekében szigetelés és a hőszivattyú alkalmazása mellett döntött a Kft. Az épület fűtési energiaigénye a korszerűsítés előtti állapotban: 126,16 kWh/m² Fűtés éves fajlagos nettó hőenergia igénye)

Az épület fűtési energiaigénye a korszerűsítés utáni állapotban: 93,62 kWh/m² (Fűtés éves fajlagos nettó hőenergia igénye)

A fűtési és hűtési igények kielégítésére 6db víznyerő kút telepítése történt meg. Az említett kutak látják el a Vaporline GBI-40 HACW fűtő, aktív hűtő és használati melegvíz készítő reverzibilis hőszivattyút geotermális és szolár energiával.

2015-ben 3 napelemes rendszer és napelemes berendezés telepítése fejeződött be a Büchl Hungaria Kft-nél. A telepítési munkák 2015.03.16-tól 2015.05.29-ig tartottak.

- 75 kW napelemes rendszer
- 99 kW napelemes rendszer

Összesen: 174kW

- Smartflower™ POP

A három rendszer kiépítését a SOLARCELL HUNGARY Kft. végezte el.



1.fotó A bontó épülete

A 75kW-OS RENDSZER

A 75kW névleges teljesítményű napelemes rendszer telepítése meglévő csarnokra, a bontó épületére került, mint egy 480m² kiterjedésen 300 db Energetica E-2000M/250Watt-os modelleket helyeztek el, melyek 4 db Power-One Aurora TRIO-27.6-OUTD-SX típusú inverterrel együtt üzemelnek.

Ezt a napelem rendszert 25 évre tervezték. Az első 10 évben évente 94 500kWh-t termel átlagosan, majd a 11. évtől 89 250kWh-t termel. Így a várható kumulált teljesítménye 2.283.750kWh.

A 2014-es E. ON ár szerint, / ami 26Ft/kWh / az első 10 évben évente 2.457.000Ft hozamot biztosít, majd ez a 11. évtől lecsökken 2.320.500 Ft-ra. A 25 év alatt 59.377.500Ft hozamra lehet szert tenni.

Természetesen az elsődleges cél a környezet védelme, a napelem rendszerek felhelyezése következtében a 75kW-os 108.675kg széndioxid kibocsátást redukál évente.

A 99kW-OS RENDSZER

Kiépítéséhez 381 db Energetica E-2000/260 Watt-os napelem lett felhelyezve, ami szintén azzal a 4 db inverterrel kiegészülve működik. A főépület tetején 610m²-es kiterjedésben került kiépítésre.

Ennél a teljesítményű napelem rendszerénél a z első 10 évben évente 124.740kWh-t állít elő, majd a következő 15 évben 117.810kWh-termel, aminek a kummulált teljesítménye 3.014.550kWh.

A pénzben kifejezett hozama az első 10 évre 3.243.240Ft és az utolsó 15 évre lecsökken 3.063.060Ft-ra.

A berendezés éves viszonylatban 143.451kg széndioxid kibocsátást redukál a környezetünknek.



2.fotó Smartflower

SMARTFLOWER™ POP, AZAZ OKOS VIRÁG.

Cégünknel megtalálható a világ első all-in-one szolár rendszere. Innovatív, intelligens funkcióinak köszönhetően rendkívül nagy teljesítményű. Ahogy az első napsugarak

felcsillannak a smartflower POP automatikusan kinyitja a 18m²-es legyezőit, melyeket a napraforgó ihletett.

A nap folyamán folyamatos mozgásban van, hiszen követi a Napot, amivel folyamatos 900°-os szöveget zár be, így a hozzá hasonló szolár-cellákhoz képest 2x annyi áramot biztosít.

1 év smartflower POP kb 4.000kWh energiát biztosít, ami egy európai háztartás teljes, éves fogyasztását ellátja

'A láthatóvá tett napenergia'

Az épület kapott egy Siebert digitális kijelzőt, amiről leolvasható a napelemes rendszer jelenlegi teljesítménye (kW), napelemek által termelt eddigi összes villamos energia (MWh), és a szén-dioxid (CO₂) kibocsátás csökkentése a nap általi energiatermelés miatt (tonna).

Egy egyszerűen működtetett szoftver teszi ezt lehetővé. A kijelző fényes LED világítással biztosítja a figyelem felkeltését.



3. fotó Solárcellás energiatermelés

Győrben a napsütéses órák éves összege átlagosan 1963 óra, de évről évre nagy változékonyságot mutat. Megfigyelhető a napfénytartam jellegzetes évi menete, a nyári hónapokban van a maximuma (havi 250-270 óra), míg november-január időszakban a minimuma (havi 50-70 óra).

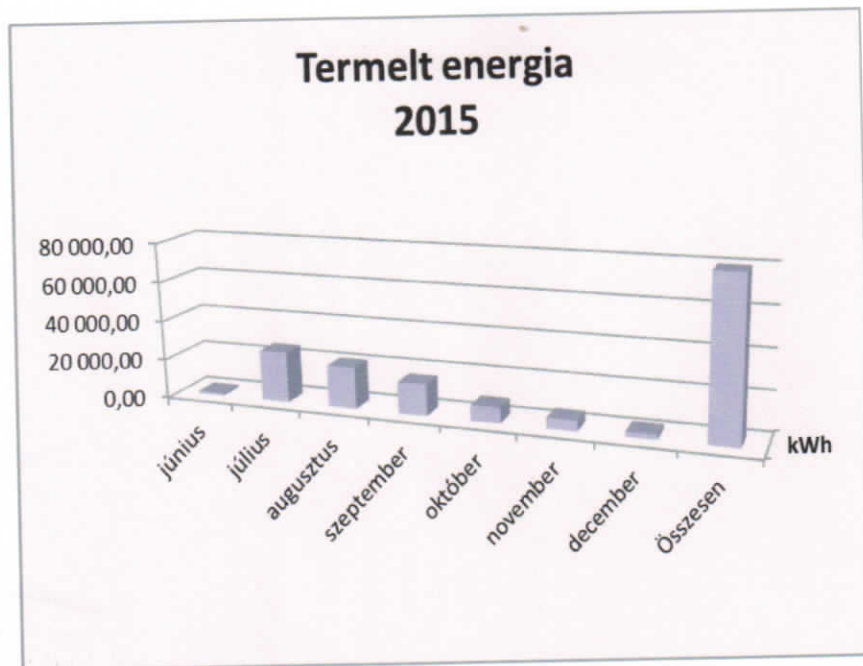
Nagy különbség van a legnapsütöttebb nyári napon július 10-én megtörtént energiatermelés és a legfelhősebb nyári napon július 29-én lévő energiatermelésben. A fotovoltaikus rendszer elérte a 1.09 MWh termelést, a másik esetben pedig 315.1 kWh állított elő. Összehasonlítás képen a novemberi 1-én felhőtlen napon 384.1 kWh, a legfelhősebb 20-ai napon pedig 44 kWh volt az elektromos áram termelése.

Az a jó hír, hogy a Kisalföldön elegendő a napsütéses órák száma ahhoz, hogy érdemes legyen a fotovoltaikus energiatermelést választani.

Ahogy a grafikonon is látszik, 2015-ben a legnapsütésesebb nyári hónap július volt, ekkor 25,701 kWh energiát termelt összesen a napelem rendszer.

Termelt energia 2015	kWh
június	1 134,20
július	25 701,20
augusztus	21 073,40
szeptember	16 035,60
október	7 944,30
november	5 319,90
december	2 557,60
Összesen	79 766,20

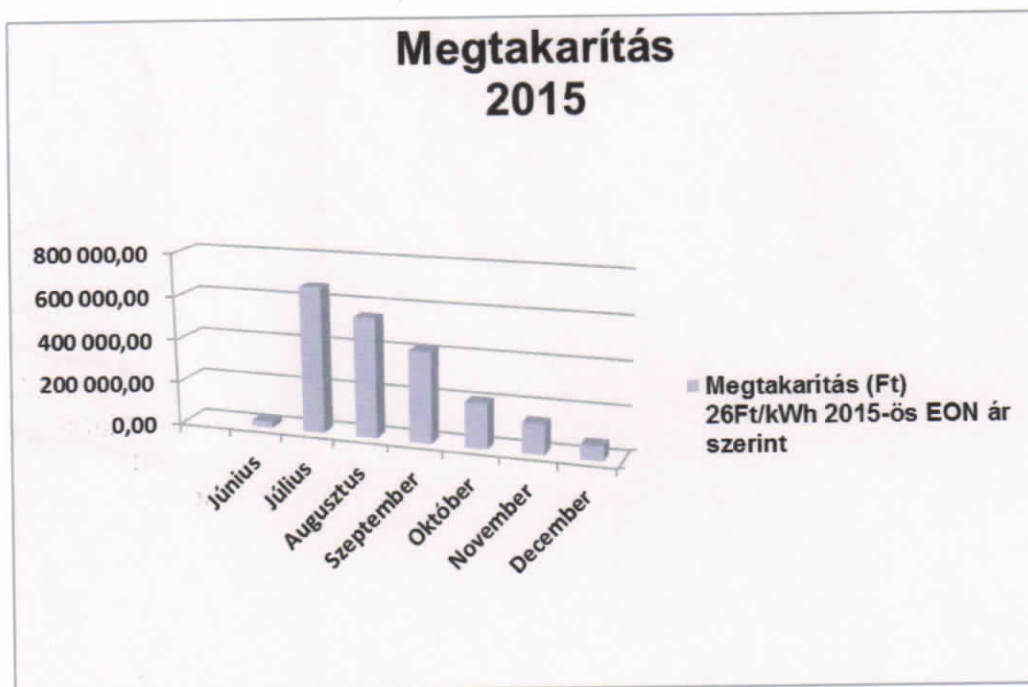
2.táblázat Termelt energia



1.ábra Termelt energia havonta

Hónap	Energia számla (kWh)	Solarcella energia termelése (kWh)	Solarcella nélkül energia számla kWh	Megtakarítás (Ft) 26Ft/kWh 2015-ös EON ár szerint
Június	164935,00	1134,20	166069,20	29489,00
Július	162459,00	25701,20	188160,20	668231,00
Augusztus	175243,00	21073,40	196316,40	547908,00
Szeptember	223111,00	16035,60	239146,60	416926,00
Október	242137,00	7944,30	250081,30	206552,00
November	222825,00	5319,90	228144,90	138317,00
December	274403,00	2 557,60	276960,60	66497,00
Összesen:		79766,20		2073921,00

3.táblázat Megtakarítás havonta



2.ábra Megtakarítás havonta (Ft)

A táblázatban látható, hogy a Solarcella 2015. júniustól 2015. decemberig összesen 79766,20 kWh energiát termelt, amivel 2.073.921 Ft megtakarítást ért el a vállalat.

A következő táblázat szemlélteti a teljes létesítmény együttes- irodaház és a két technológiai csarnok- gáz- ill. villamos energia fogyasztásának alakulását.

Hónapok	2013		2014		2015	
	Gáz (m ³)	Villany (kWh)	Gáz (m ³)	Villany (kWh)	Gáz (m ³)	Villany (kWh)
január	2360	220832	5,04	184066	0	194 298
február	2187	216689	3,03	137133	0	184 196
március	2107	226771	0	184129	0	240 430
április	286	219313	0	195739	0	218 607
május	0	225985	0	178682	0	179 698
június	0	221079	0	204741	0	164 935
július	0	249818	0	210565	0	162 459
augusztus	0	254004	0	236738	0	175 243
szeptember	0	254246	0	202341	0	223 111
október	30	277751	0	220269	0	242 137
november	754	234759	0	239147	0	222 825
december	1181	199425	0	214879	0	274 403
Σ	8 905	2 800 672	8	2 408 429	0	2 482 342

4. táblázat Energia fogyasztás

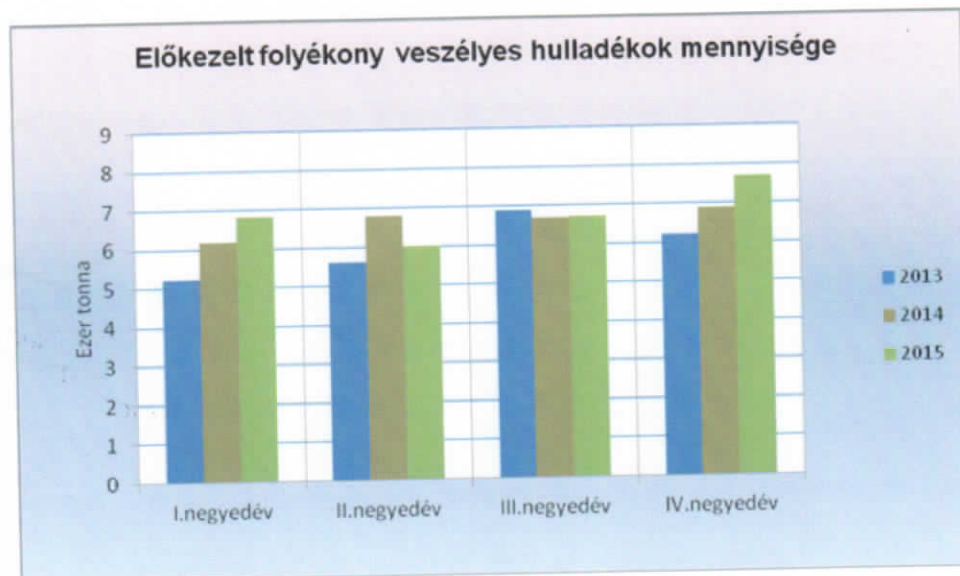
A táblázatból jól látszik, hogy a hőszivattyú alkalmazásnak és az épület szigetelésének köszönhetően a gázfogyasztás 0 volt 2015-ben.

2.2 FOLYÉKONY VESZÉLYES HULLADÉKOK ELŐKEZELÉSE

A BÜCHL HUNGARIA Kft. telephelyén az ipari fémmegmunkálás során keletkező folyékony veszélyes hulladékok feldolgozását, hasznosítását segítő vákuumbepárló berendezést üzemeltet 2003-óta. A technológiai folyamat során a betáplált folyékony hulladékok (gépipari hűtő-kenő emulziók, mosófolyadékok) melegítése, elpárologtatása egy teljesen zárt rendszerben megy végbe. Az így kezelt termelési hulladékok alkalmassá válnak további feldolgozásra, újrahasznosításra, nagy része befogadóba (csatornahálózat) bocsátható.



4.fotó Emulzióbontó



3. ábra Emulzióbontó előkezelt mennyiségei

A vákuumbepárlóban visszamaradó koncentrátum az elérhető legmagasabb töménységig való bepárlás után leeresztésre kerül a koncentrátumtárolóba. A keletkező desztillátum csatornára bocsátható. A technológia előnye, hogy adott esetben ugyan magasabb önköltséggel, de vegyszeradagolás mellőzésével válik lehetővé a jogszabályokban előírt szennyvíz-befogadói határértékek betartása. A visszanyert elválasztásból származó fáradt olaj alkalmas anyagában történő hasznosításra. 2015-ben kaptuk meg engedélyünket a Bécsbe történő szállításra, ami a Wien Energie GmbH-oz történik.

A mennyiségi megoszlása a csatornára bocsátható technológiai szennyvíznek és a hasznosításra kerülő másodlagos hulladéknak 92-96% és 4-8%.

2015. év végén kaptuk meg hulladékkezelési engedélyünket az oldószeres, festékes folyékony hulladék előkezelésére. A festési technológiát alkalmazó partnerek részéről merült fel az az igény, hogy a keletkező festék és lakkmaradékot tartalmazó folyékony hulladékaik egy olyan kezeléssel essen át, ami előkészíti a hasznosításra bocsáthatóságukat. Ezzel is növelve a keletkezett hulladékaik hasznosítási arányát. A másodlagosan keletkező veszélyes iszap csak 4-5 % a beérkező hulladéknak. A folyamat lényege a veszélyes iszap kinyerése. Ezzel a technológiával évente 3500 tonna veszélyes hulladék előkezelése vált lehetővé.

Az oldószer tartalmú, festékes hulladékokat tartányos autók szállítják be a központi telephelyünkön található csarnokba.

Az előkezelés pontos megnevezése és kódja: E04-03 fázis szétválasztás.

A keletkező nem veszélyes szennyvíz erre a célra fenntartott tartányautóval kerül elszállításra a további kezelést végző Pannon-Víz Zrt. telephelyére.

A másodlagosan keletkező iszap hulladék konténerben való tárolás után a Győri Hulladékégető telephelyére kerül kiszállításra ártalmatlanítás céljából

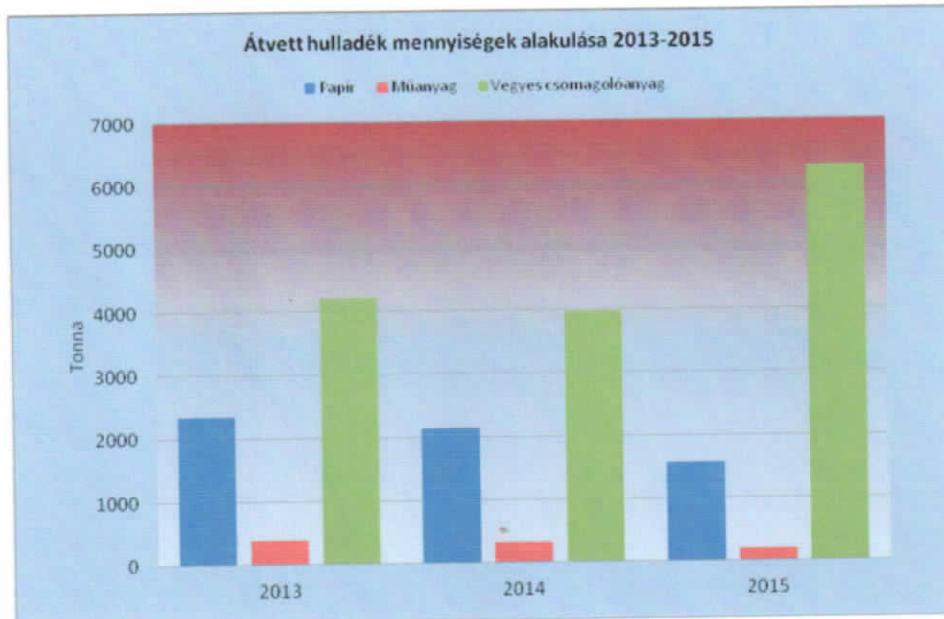


5.fotó Új technológiai berendezés

2.3 VEGYES CSOMAGOLÓANYAGOK ELŐKEZELÉSE

Központi telephelyünkön található szortírozó csarnokban végezzük az ipari termelőkől érkező vegyes csomagolóanyagok válogatását, szállításra, újrahasznosításra való előkezelését. Komoly kapacitással rendelkező válogató gépsorunk lehetővé teszi a keverten érkező termelési hulladék hatékony szelektálását.

2015-ben az engedélyünk 5 éves felülvizsgálata lezajlott, így az éves feldolgozható hulladék mennyiséget is bővítettük, hiszen a válogató csarnok felszereltsége és befogadó képessége ezt megengedte.



4. ábra Válogatóműben feldolgozott mennyiségek

Az elmúlt évek törekvését folytattuk, miszerint minél kisebb százalékban kerüljön ki a vegyes csomagoló anyagból lerakásra hulladék. A tovább nem válogatható hulladék frakció, ami kiválóan alkalmazható energetikai céllal, váltotta ki a lerakóba történő frakció mennyiségét nagy részben. Sajnos ez a hulladék fajta bevezetésével sem lehet teljesen kiiktatni azt, hogy a lerakóba is történjen hulladék elhelyezés.



5. ábra Válogatott hulladék frakciók megoszlása

A következő táblázatban tájékoztató jelleggel összefoglaltuk a hasznosítónak átadott frakciók termelékenységi mutatóit a fizikai dolgozók létszámára vonatkoztatva („R” szám). Ezzel a rendelkezésre álló emberi erőforrás kihasználtságunkat kívánjuk vizsgálni és az elkövetkező évekkel összehasonlítást végezni. Elemezve ezzel a munkavégzésünk hatékonyságát a hulladék feldolgozása tükrében.

Hasznosítónak átadott válogatásból származó frakciók					
Hulladék	Hulladék kód	Súly (t/év) 2014	Termelékenységi mutató 2014	Súly (t/év) 2015	Termelékenységi mutató 2015
Karton csom. hulladék	150101	5 492	28,164	5562	28,523
Műanyag csom. hulladék	150102	1 324	6,790	1602	8,215
Anyagában történő hasznosítás- emulzióbontó					
Hulladék	hulladék kód	Súly (t/év) 2014	Termelékenységi mutató 2014	Súly (t/év) 2015	Termelékenységi mutató 2015
Elválasztásból sz.olaj koncentrátum	190207 *	1 138	6,897	1172	7,103

5. táblázat Termelékenységi mutatók

2.4 SZÁLLÍTÁS

A BÜCHL HUNGARIA Kft. országsszerte rendelkezik szerződéses partnerekkel. Ebből fakadóan a hulladék szállítására irányuló tevékenység összefüggő, országos kiterjedésű.

Munkánk során közvetett módon a hulladék mozgatásával gyakoroljuk a legnagyobb környezetterhelést. Törekszünk a szállítás magas fokú optimalizálására, a hulladék szakszerű gyűjtésével, szelektálásával, rakodással, stb.

A hulladékszállítás már csak azért sem elhanyagolható terület, mert 90%-ban saját magunk végezzük az anyagmozgatást a Kft. tulajdonában lévő tehergépjárművekkel.

2015-ben az eszközállomány minőségi változásokon esett át, valamint az adminisztrációs terület hatékonyságán, átláthatóságán és precizitásán is sikerült fejleszteni.

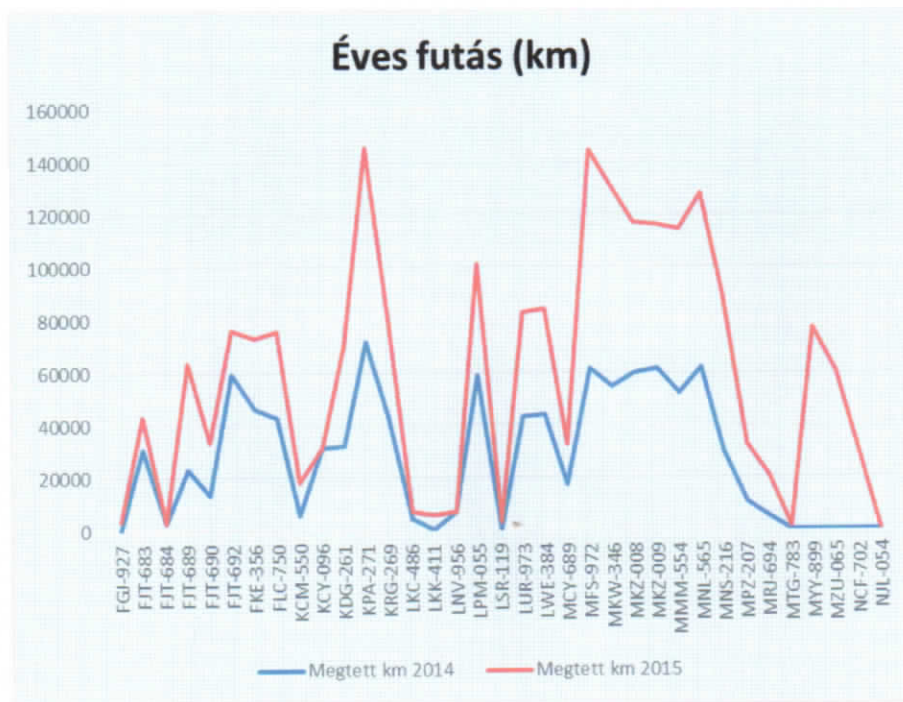
A járműkövető rendszer web alapú programjába feltöltésre kerültek a partner cégek telephelyei, valamint a telephelyeken képződő hulladékok listája, így a rendszerben bármikor egyszerűen és világosan nyomon követhető a járművek helyzete és az adott fuvarfeladatokhoz való viszonya.

Jelentős fejlesztések voltak az eszközállományban is.

Célkitűzés volt a járműpark korszerűbbé tétele, amely bizonyos fokig meg is valósult. Elavult eszközök kerültek kivonásra és modernebb, környezetkímélőbb járművek kerültek beszerzésre.

Útdíj befizetés automatizálása a járművekbe szerelt berendezésekkel.

Útdíj befizetési bírságok elkerülése céljából digitális tengelyszám választó készülék elhelyezése a járművezetői fülkében.



6. ábra Éves futás(km)

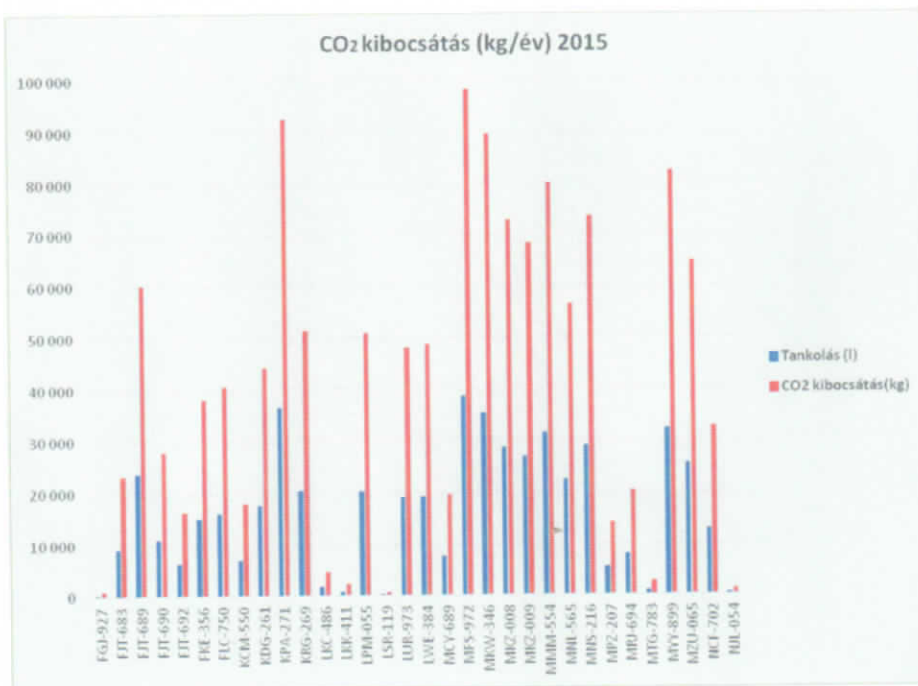
A fenti diagramokból pontosan látszik, hogy a megtett km a régi autóink esetében csökkentek és a növekedést az új gépjárművek bevezetése adja.

2015-ben is fő támpont a mind több kapcsolt fuvar alkalmazása, ezzel csökkenteni tudtuk az üresjárataink számát. A fuvar feladatok felülvizsgálata alapján 2015-ben több új gépjármű állt munkába, ezzel az a célunk, miszerint egyre több EURO 5-ös járművet alkalmazunk, egyre jobb eredményt mutat.

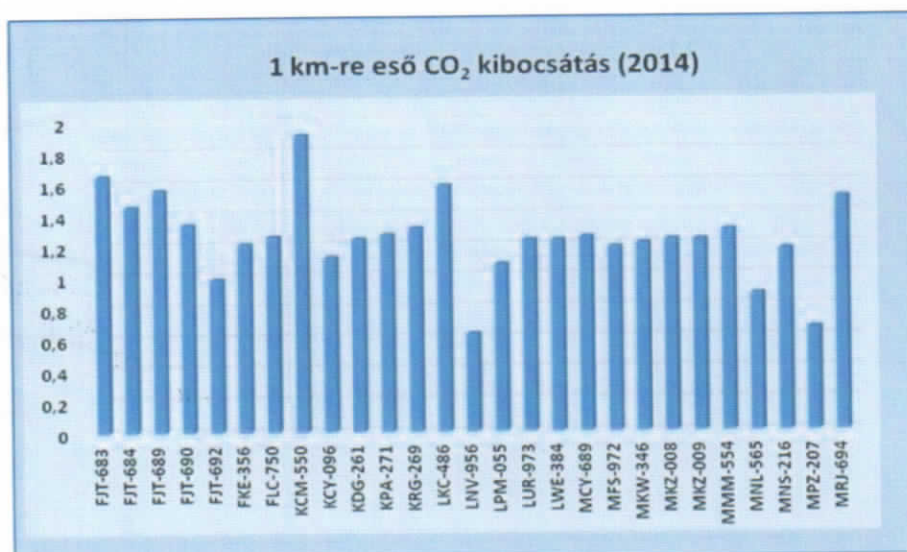
Fajlagos fogyasztás alakulása 2014 és 2015-ben:

2014				2015			
Rendszám	Tankolás (l)	Megtett km	Fajlagos fogyasztás	Rendszám	Tankolás (l)	Megtett km	Fajlagos fogyasztás
FJT-683	19985	30635	65,24	FJT-683	9 136	12 562	73
FJT-684	1458	2543	57,33	FJT-689	23 784	40 523	59
FJT-689	14176	23054	61,49	FJT-690	11 002	20 238	54
FJT-690	6931	13133	52,78	FJT-692	6 422	16 597	39
FJT-692	23048	59417	38,79	FKE-356	15 061	26 687	56
FKE-356	22068	46237	47,73	FLC-750	16 004	32 808	49
FLC-750	21116	42545	49,63	KCM-550	7 080	12 272	58
KCM-550	4214	5589	75,40	KDG-261	17 498	37 869	46
KCY-096	13812	31167	44,32	KPA-271	36 544	73 410	50
KDG-261	15749	32177	48,94	KRG-269	20 300	36 991	55
KPA-271	35973	71848	50,07	LKC-486	1 863	2 822	66
KRG-269	22297	43130	51,70	LPM-055	20 139	41 891	48
LKC-486	2626	4199	62,54	LUR-973	18 973	39 306	48
LNV-956	1741	7031	24,76	LWE-384	19 284	40 008	48
LPM-055	25073	59090	42,43	MCY-689	7 706	15 052	51
LUR-973	21019	43275	48,57	MFS-972	38 794	82 993	47
LWE-384	21272	43814	48,55	MKW-346	35 332	75 612	47
MCY-689	8510	17285	49,23	MKZ-008	28 734	57 321	50
MFS-972	28745	61473	46,76	MKZ-009	26 949	54 140	50
MKW-346	26112	54653	47,78	MMM-554	31 573	62 221	51
MKZ-008	28961	59556	48,63	MNL-565	22 318	65 865	34
MKZ-009	29957	61611	48,62	MNS-216	29 036	58 546	50
MMM-554	26547	52039	51,01	MPZ-207	5 511	21 315	26
MNL-565	21477	61900	34,70	MRJ-694	7 984	15 004	53
MNS-216	13739	29807	46,09	MTG-783	1 035	1 555	67
MPZ-207	2863	10986	26,06	MYY-899	32 477	76 761	42
MRJ-694	3212	5427	59,19	MZU-065	25 603	60 349	42
Σ		973621		NCF-702	12930	30204	43
				NJL-054	448	735	61
				FGJ-927	369	3 492	11
				LKK-411	906	5 508	16
				LSR-119	270	2 956	9
				Σ		1 123 613	

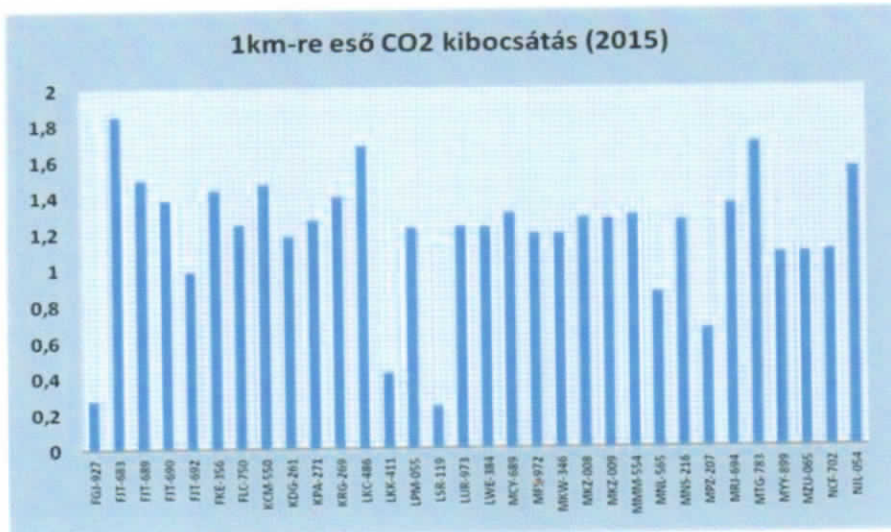
6. táblázat Fajlagos fogyasztás



7.ábra CO₂ kibocsátás



7/a. ábra



7/b. ábra

2015-ben az éves km értékünk növekedést mutat. Köszönhető ez egy vidéki partner telephely bővítésének is. Az éves megtett km-t tekintve az CO₂ kibocsátása kedvezően alakult, ennek lényeges magyarázata, hogy a géppark fiatalítása jelentős volt 2015-ben is. Ezen gépjárműpark kor szerinti megoszlása egyre kedvezőbbben alakul, a 10 évnél idősebb autókat folyamatosan cseréljük fiatalabb évjáratra, ahol a beszerzésnél már figyelembe vesszük a motorhoz tartozó CO₂ kibocsátási értékeket.

3. KÖRNYEZETI ELEMELK VÉDELME – JOGSZABÁLYI MEGFELELÉS

3.1. SZENNYVÍZKIBOCSÁTÁS

A szennyvízkibocsátás jogszabályi követelményeinek megfelelően, a csatornahálózatba távozó paramétereit rendszeresen vizsgáljuk. A KOI_k komponens 3000 mg/l-es határértékgig történő átvállalásáról szerződést kötöttünk a befogadó közcsatorna üzemeltetőjével.

Az önellenőrzési tervünkben foglalt mérési mátrix az egyes komponensek vizsgálatáról, illetve mérési gyakoriságról a befogadó Pannon-Víz Zrt.-vel történt egyeztetést követően történt megállapításra. Az illetékes hatóságnak a mérési jegyzőkönyveket megküldtük, eleget téve ez által ez irányú jogszabályi kötelezettségünknek.

Az alábbi táblázat néhány kiemelt fontosságú paraméter átlag értékeit mutatja.

2015		
Paraméter	Határérték (mg/l)	Mért érték
ikromátos oxigénfogyasztás (KOl)	3000	1043,51
pH	10>x>6,5	8,77
SZOE (állati, növényi)	50	<2
N(NH ₃ -NH ₄)	100	26,01
Szulfát	400	32,95

7.táblázat Szennyvíz vizsgálati eredmények

Rendszeresen van mérve – Önellenőrzési Tervben rögzített előírás szerint - a csatornára bocsátott szennyvíz nehézfém tartalma is. Ennek átlagértékeit az alábbi táblázat tartalmazza. Látható, hogy mindegyik esetében a megengedett értéknek jóval alatta van a mért érték átlaga is.

Nehézfém	Határérték		ért átlagérték
réz	2	mg/l	<0,1
ólom	0,2	mg/l	<0,05
króm	1	mg/l	<0,05
nikkel	1	mg/l	<0,08
kadmium	0,1	mg/l	<0,005
cink	2	mg/l	0,59

8. táblázat Nehézfém mérési eredmények

3.2. TALAJ- ÉS FELSZÍN ALATTI VIZEK VÉDELME

Az Észak-Dunántúli Környezetvédelmi Felügyelőség által előírt talajvíz figyelő monitoring kutakban félévente mérjük a kért összetevőket, ennek eredményeit a környezetvédelmi hatóságnak megküldtük, határérték túllépés nem volt. Az alábbi táblázat néhány kimagasló fontosságú komponens mérési eredményét tartalmazza.

Vizsgált komponens	Mért érték			Határérték
	1. kút	2. kút	3. kút	
TPH	< 50 µg/dm ³	< 50 µg/dm ³	< 50 µg/dm ³	100 µg/dm ³
Összes PAH	< 0,005 µg/dm ³	< 0,005 µg/dm ³	< 0,005 µg/dm ³	2 µg/dm ³
Összes PCB	< 0,0001 µg/dm ³	< 0,0001 µg/dm ³	< 0,0001 µg/dm ³	0,001 µg/dm ³

9. táblázat Talajvíz figyelő kutak vizsgált komponensek eredményei

3.3. BIOLÓGIAI SOKFÉLESEG

Telephelyünk a Győri Ipari Park területén helyezkedik el, 10 802 m², melyből 4 337 m² szilárd burkolattal ellátott felület és 2 623 m² a csarnok és irodaépület.

A fennmaradó 36% a zöldfelület, melyet rendszeresen karban is tartunk és törekszünk minden évben újabb fajokkal gazdagítani a növény állományunkat.

4. KÖRNYEZETVÉDELMI CÉLJAINK

2015			
Cél/Előirányzat	Intézkedés/Program	Magvalósulás	Határidő
Ipari Park			
Villamos energia felhasználás csökkentése	Napelemek kiépítése a csarnokok tetején	megvalósult	2015.06.30
Járművek üzemanyag fogyasztásának csökkentése	Szondák beépítése a teherautókba	részben, következő évben folytatás	2015.12.30
Gyűjtőedények forgásának nyomon követése	Digitális nyomon követők felszerelése	halasztás következő évre	2015.11.30
Veszélyes hulladék hasznosítási arányának növelése	Glikol anyagában történő hasznosítása	megvalósult	2015.08.30

2015-ben céljaink között szerepelt a megújuló energia - források további kiaknázása. Ezt a napenergia kihasználásával valósítottuk meg. Ezzel villamos energia megtakarításra számítunk. Hosszútávra tervezve csak így tudjuk mérsékelni az energiára fordított kiadásainkat. Ez a beruházás terveink szerint látványos megtérüléssel fog járnunk csak úgy, mint hőszivattyú alkalmazása is.

A járművek üzemanyag fogyasztásának csökkentése szondák beépítésével a teherautókba tervünket folyamatosan próbáljuk bevezetni. Ennek megvalósulása 100 %-osan még csúszik, így az elvárt eredményről is csak 1 évvel később tudunk biztos adatokat összegezni.

A gyűjtőedények forgásának nyomonkövetését digitális nyomonkövetők felszerelésével terveztük, de ennek kivitelezése el lett halasztva a gépjárműpark korszerűsítése miatt.

A veszélyes hulladék hasznosítási arányának növelése megvalósult az új előkezelési technológia telepítésével és a hozzátartozó hulladékgazdálkodási engedély hatályba lépésével.

2016 Ipari Park, Központi telephely						
Cél/Előirányzat	Intézkedés/Program	Bázisév	Erőforrás-igény	Felelős személy	Kitűzött célérték	Határidő
Járművek üzemanyag fogyasztásának csökkentése	Szondák beépítése a teherautókba	2014-2015	Pénzügyi	Ügyvezetés, száll. vezető	100 %- os beépítettség	2016.12.30
Gyűjtődények forgásának nyomonkövetése	Digitális nyomonkövetők felszerelése	2015	Pénzügyi	Ügyvezetés, száll. vezető	100% -os bevezetés	2016.12.30
Válogatott hulladék nedvesség tartalmának visszaszorítása	Fedett bálátároló felépítése	2015	Pénzügyi	Ügyvezetés	100 %- os csökkenés	2016.06.01
Szállítási feladatok megtervezésének időráfordítás csökkentése, hibák könnyebb kiszűrése	Fuvarfeladatok és megrendelések beépítése a jelenlegi vállalatirányítási rendszerbe	2015	Pénzügyi, programozói	Száll. vezető	20 %- os csökkenés	2016.12.30
Pontos adatszolgáltatás a szállítási részen	ELOG rendszer bevezetése a szállítási területen – digitális megrendelés kezelés	2015	Pénzügyi, programozói	Száll. vezető	Vizsgálata, felmérése	2 éves
Válogató csarnok kapacitásának jobb kihasználása	Külön autó beállítása erre a típusú hulladéokra	2015	Személyi	Száll. vezető		2016.06.01

2016-ban folytatni kívánjuk az üzemanyag fogyasztásának csökkentését, erre az évre tervezzük a gépjárműpark egészében a kiépítését a figyelő szondáknak.

A gyűjtődényzet nyomonkövethetőségét a digitális nyomonkövetők felszerelésével tervezzük folyamatosan számbavéve minden használatban lévő szállítóeszközt.

Gyakran kapunk a papír feldolgozó partnertől levonást az átvételi súlyból nedvesség miatt. Ennek kizárására építjük meg a fedett bálátárolót, ami lehetővé teszi a csapadéktól mentes tárolást.

Az integrált vállalatirányítási rendszerünkben szeretnénk megvalósítani, hogy a fuvarfeladatok és megrendelések is tervezhetőek és nyomtathatóak legyenek egy helyről, így nem kell külön táblázatokat és fájlokat fenntartani ennek elvégzése érdekében.

Az ELOG rendszer lehetőségeinek további kiaknázását tervezzük már nem csak az AUDI területén, hanem bekapcsolni a teljes szállítási részleg feladatainak ellátására. Ennek megvalósításához első évben még a vizsgálat és a tesztelés a cél.

A válogató csarnok kapacitásának jobb kihasználását kívánjuk elérni azzal, hogy egy tehergépjármű beállítását kezdeményezzük a csomagolóanyag elszállítására, így jobban tervezhetővé válik a mennyiség és nem lesz túlhordás.

Az AHM területén belül 2015 évre vonatkozóan céljainkat 3 fő területre bontottuk, összhangban az AHM által igényelt fejlesztésekkel. Szállítási tárolási folyamatainkat folyamatosan felülvizsgáljuk és az igényekhez igazodva optimalizáljuk, ezen a területen több célt is kitűztünk magunk elé.

2015-re kitűzött céljainkat a következő táblázatban foglaltuk össze:

AHM BHK területek- 2015					
Ssz.	Cél/Előirányzat	Intézkedés/Program	Határidő	Készültség	
1.	Szállítási, tárolási folyamatok felülvizsgálata és optimalizálása	1/1.	Rücknahme - tartós zsákok alkalmazása	2015.12.31	nem valósult meg
		1/2.	Elog rendszer fejlesztése, folyamatok optimalizálása (tesztüzem)	2015.12.30	megvalósult
		1/3.	Járműgyári hulladékok felülvizsgálata (ÖVB-LVB), belső területek részenkénti átvizsgálása és átsorolási lehetőségek keresése	2015.12.30	megvalósult
		1/4.	G60 - Lakkozóüzem hulladékgyűjtésének optimalizálása, rendszer tervezése (rendszer kiépítése, tárolóedények, szállítójármű fejlesztése)	2015.12.30	megvalósult
		1/5.	Új területeken a hulladékgyűjtési rendszer felépítése (LOC1-2 ELOG rendszerbe illesztése)	2016.12.31	megvalósult
		1/6.	Toner hulladék gyűjtéséhez kültéri tároló fejlesztése	2015.06.30	megvalósult
		1/7.	Jgy.-i hulladékok szállításához szállítóeszköz fejlesztése (oldalfal hulladék)	2015.06.30	nem valósult meg
		1/8.	G11 melletti külső területeken a konténeres tárolás megszüntetése új konténerpark és szállítási rendszer kialakítása	2015.12.30	megvalósult
		1/9.	G14 területén préskonténer telepítése - Csomagolóanyag gyűjtés decentralizálása	2015.06.30	megvalósult
		1/10.	G40 területén a hulladékgyűjtés ELOG rendszerbe illesztése	2016.12.31	részben megvalósult
		1/11.	G20 területére tervezett mosókabinban a munka folyamatok kialakítása	2015.06.30	folyamatban

		1/12.	G11 csarnok helykihasználtságának optimalizálása, tároló területek feljelölése	2015.12.30	megvalósult
		1/13.	VHT területen az ADR csomagolások megfelelő jelöléseit szemléltető ábra kihelyezése	2015.07.30	megvalósult
		1/14.	Csomagolóanyag gyűjtés, standardizálás a járműgyár területén	2015.12.30	megvalósult
		1/15.	Karosszéria selejt elkülönítés (alumínium, acél), szelektivitás növelése	2015.01.30	megvalósult
		1/16.	A fénycsövek gyűjtésének fejlesztése a járműgyári gyűjtőponton, új tároló rendszeresítése	2015.02.01	megvalósult
		1/17.	Mgy-i termelő területeken a műanyagkupakok külön gyűjtése (szelektivitás)	2015.03.30	megvalósult
		1/18.	G50 felület tisztításból származó szennyvizeinek tisztítása G10-ben kihelyezett víztisztító berendezéssel	2015.06.30	megvalósult
2.	Gépek, berendezések működési feltételeinek optimalizálása	2/1.	Mgy-i plattenwagének felújítása (munkabiztonság, hatékonyság)	2015.12.31	megvalósult
		2/2.	Mgy-i területen két régi préskefej cseréje	2015.06.30	megvalósult
		2/3.	Az MKR - víztisztító berendezés fejlesztési lehetőségeinek vizsgálata, cél a kapacitásának növelése	2015.06.30	megvalósult
		2/4.	Navision fejlesztési lehetőségeinek felmérése (személyügyi adatok kezelése)	2015.12.30	megvalósult
		2/5.	Q-frame átalakítása, hidraulika fejlesztése. A rakodási idő lecsökkentése.	2015.05.30	megvalósult
3.	Dokumentumkezelés, papírfelhasználás további optimalizálása	3/1.	Papírfelhasználás csökkentése (EKÁER adatlapok megőrzése elektronikusan, VÁNY kiváltása a szállítólevél adatartalmának bővítésével)	2014.06.01	megvalósult

Az egyik legfontosabb területen a G11 csarnokban az üzemi gyűjtőhelyen céljainknak megfelelően több átrendezés is történt, egyrészt a belső területen kisebb átrendezésekkel a tárolt hulladékvolumenekhez igazítva, amelyeket megfelelő jelöléssel, helyhez kötve standardizáltunk. Emellett a csarnokon kívülről a munkabiztonsági igényeket figyelembe véve a csarnok előtti konténer puffer parkot áttelepítettük egy annak megfelelő külön álló helyszínre, biztosítva ezzel a csarnok megfelelő gyalogos megközelítését, illetve a konténerek rendezettségét, puffer tároló felület növelését.

2016 évben a G11 csarnok átalakítás további lépéssel folytatódik, felülvizsgálatra kerül a feljelölt terület.

Megkezdődik a veszélyes küldeménydarabos hulladékok lehetőség szerinti elkülönítése a többi hulladéktól, tárolásának optimalizálása saját manipulációs felülettel, távol a belső főbb közlekedési utaktól, ennek megfelelően a végleges felfestése az egyes tárhelyeknek is megvalósul.

2015 évben a motorgyártás területén szándékoztunk a járműgyártásban működő Knappsack rendszert a műanyag kupakokra továbbterjeszteni a különböző gyártóterületeken, ahol ilyen műanyag hulladék képződhet. Ezt sikerült megvalósítani ott ahol a gyártóterület igényeihez lehetett igazítani ennek a lehetőségét. Ezzel párhuzamosan teszteltük ezen zsákok bevezethetőségét a Rücknahmeboxot tekintetében, ez azonban nem hozta meg a várt eredményt.

ELOG 2014 szeptemberétől már teljes értékű szoftveres támogatást nyújtott a járműgyár területén, a tesztüzem után napi használatú eszközzé vált, amely további lehetőségeket is magában hordoz.

2015 évben ennek fejlesztésével, több területre történő optimalizálással egy komplett szoftveres vezérlés került bevezetésre a belső gyűjtés és szállítás támogatására, amely kiépítésre került már a teljes gyár területén, a motor, a jármű, és az LOC területén is.

2015 év második felében a járműgyártás területén tesztüzembe futtattunk már egy továbbfejlesztett változatot, amely valós idejű adatgyűjtést és optimalizált feladat kiosztást, gyorsabb folyamatokat tesz lehetővé egy online okos eszköz használatával, amely interneten keresztül képes a programmal szinkronizálni. Ennek a tesztüzem utáni bevezetése és a teljes gyár területén történő egységesített működtetése jelentős potenciál a folyamatainkban, ennek megfelelően 2016 éves kiemelt céljaink között szerepel a megvalósítása, a területek okos eszközökkel történő felszerelése, rendszerbe illesztése.

Az AHM területén lévő veszélyes hulladék tároló (VHT) területén 2015 évi célként a egy ADR csomagolások megfelelő jelöléseit szemléltető ábrát helyeztünk ki, gyorsítva és biztonságosabbá téve a VHT folyamatait.

2016-os évben tervezzük a területeken a lehetőségeket felmérve információs, vizualizációra alkalmas táblák bevezetését kiemelt hangsúlyt fektetve a munkabiztonságra vonatkozó információkra, illetve egyéb munkafolyamathoz kötődő leírásokra, jelzésekre, layoutok kihelyezésére.

A szállítások és tárolások optimalizálásának területén további célokat tűztünk ki magunk elé a 2015 évben, amelyet az AHM-mel közösen sikerült megvalósítani. Ilyen célunk volt a karosszéria selejtezések elkülönítése, az alumínium tartalmú karosszériák elkülönítetten történő kiszállítása, növelve az AHM-en belüli szelektivitást.

Célként határoztuk meg a ponyvás tehergépjárművünk egységek közötti átszállításainak csökkentését, a szállítások belső vontatós megoldásokkal történő optimalizálását, illetve újabb gyűjtőpontok kialakítását. Ennek megfelelően több változtatás is történt.

Decentrális gyűjtő és borítóhelyet hoztunk létre az AHM logisztikai folyamatainak átalakulásával párhuzamosan a G14 területén a csomagolóanyagok gyűjtésére. Standardizáltuk a járműgyártás területén a csomagolóanyag hulladékgyűjtőket, minimálisra csökkentve a fedeles hulladékgyűjtők csomagolóanyag gyűjtésre történő használatát, csökkentve ezzel a pufferált gyűjtőedények számát. A járműgyártás területére külön telepítésre került fénycső hulladékok részére gyűjtő edényzet, amely így már onnan közvetlenül kiszállításra alkalmassá vált. Oldalfal gyűjtésére megépítésre került egy speciális szerkezet, ez azonban nem hozta meg várt eredményt, így rövid tesztüzem után nem került bevezetésre, nem sikerült a szállításokat csökkenteni ezzel. Toner hulladék gyűjtésére a külső számítástechnikáért felelős területre egy nagyobb gyűjtő került kiépítésre, így annak gyűjtését és belső szállítását sikerült racionalizálni.

2015 –ben tovább vizsgáltuk a szilárd veszélyes hulladékok tekintetében a veszélyes anyaggal szennyezett göngyöleg (ÖVB) hulladékokat a járműgyári részen, annak bel tartalma alapján, így választva szét két veszélyes frakciót az ún. olajjal szennyezett göngyölegre (ÖVB), illetve a lakkal, ragasztóval szennyezett göngyölegre (LVB). a területekről megjelenő ÖVB hulladékként átvett hulladékokat.

Szintén optimalizálási cél 2015 évre a motorgyár területén lévő G20 csarnokban az AHM-mel közösen egy újabb, ehhez a termelő területhez közeli mosókabin kialakítása, amely által a

terület könnyebben, gyorsabban tud ehhez a szolgáltatáshoz hozzájutni, a szállítási útvonalak rövidülnek ezáltal, amely kiépítése még 2016 –os évre is áthúzódik, ezáltal annak kialakítását a 2016 évben tudjuk előreláthatólag megvalósítani.

Ezen felül célunk volt a nem egységesített AHM-es területeken a hulladékgyűjtés fejlesztése, amelynek keretében a járműgyár területén található lakkozó üzem csarnokára vonatkozóan készítettünk és terveztünk hulladékgyűjtési koncepciókat az AHM-mel egyeztetve. 2016 évben várhatóak további tervezési lépések a fejlesztés irányába, keresve az esetleges szinergiákat tervezési szinten, lehetőséget teremtve annak későbbi megvalósítására.

További területeket érintve szintén kitűzött cél a G40-es szerszámüzem egységesíthető hulladékgyűjtésének kidolgozása, amely keretében pilot jelleggel bemutatásra is került a koncepció, ennek keretében 2016 évben folytatódik tovább a csarnok fejlesztésével párhuzamosan a rendszer fejlesztése és Elog szintű ellátásának kiépítése.

A belső logisztika fejlesztésének keretén belül céloztuk meg és hajtottuk végre az AHM külső logisztikai centrumában a hulladékgyűjtés standardizált kialakítását, felépítését. 2015-ben a meglévő csarnok (LOC1) hulladékgyűjtésének megfelelő kialakítását végeztük el, de a 2015 év végére felépülő csarnok (LOC2) hulladéklogisztikáját is sikerült az üzembe helyezést követően azonnal az AHM standard folyamatoknak megfelelően kialakítani.

A 2016 –os évben fő lépés az eddig külön álló CKD terület átköltözésének tervezése és az LOC hulladékgazdálkodási koncepciójába történő beillesztése, szinergiákkal történő megvalósítása.

2015 –ös évben a járműgyártás területén a G50-es csarnokban sikeresen megvalósítottuk a felülettisztításból származó szennyvizek visszanyerését, megtisztítását. A kiépített rendszerrel az elhasznált vizeket a G10-es csarnokban lévő víztisztító berendezésünkkel tudjuk visszaforgatni a takarító szolgálatnak.

Ez a csarnok 2016 –os évben továbbépítésre kerül, ezáltal új helyszínről kell a hulladéklogisztikát megszervezni, ennek tervezése és optimalizált felépítése a 2016 –os év feladata lesz, illetve ezen felül a motorgyárban a G1-G12 előtető területén történik kisebb tárolási átszervezés, ennek megfelelően új layout és jól látható terület feljelölés.

2015 évben általános célként fogalmaztuk meg a papírfelhasználás csökkentésének vizsgálatát, majd azt követően a csökkentést. A vizsgálatot elvégeztük, és csökkentettük a felhasználást oly módon, hogy EKÁER adatlapok megőrzése elektronikusan történik, illetve a VÁNY kiváltása történt meg a szállítólevél adattartalmának bővítésével. 2016 -ban a papírfelhasználás optimalizálását folytatjuk, amelyben a további felhasználás csökkentését célozzuk meg, leginkább az Elog rendszer fejlesztésének köszönhetően.

Minden évben fontos szerepet kap fő területként a gépeink berendezéseink működési feltételeinek optimalizálása, amelynek keretében a motorgyári Plattenwagenek műszaki felújítása megtörtént. A G11 csarnokban pedig 2 régi présfejet cseréltünk le a megfelelő, gyorsabb működés reményében. A tervezettnél megfelelően a járműgyárban használt Q-Frame kocsik átalakítását, hidraulikai rendszerének fejlesztését, elvégeztük, a rakodási idő csökkentése érdekében. További fejlesztésként a G10 csarnokban lévő víztisztító berendezésünket fejlesztettük, amely által kapacitását sikerült növelni, így képes a motorgyár és a járműgyár által termelt tisztításra szánt takarítóvíz mennyiségének teljes feldolgozására.

Általános fejlesztési szinten felmértük a Navision AHM részre eső fejlesztési lehetőségeit 2015 évben a személyügyi nyilvántartásra vonatkozóan, amelyről javaslatot készítettünk a fejlesztők részére.

Ezen a területen 2016-ban is tervezzük Plattenwagen felújításokat, fókuszálva a ponyvázásokra, illetve a hulladékszállító konténerek állapotának felmérése után egy nagyobb volumenű konténer felújítást tervezünk, amelyeket további új konténerek beállításával kívánunk az igényekhez igazítani. A felújítások kiterjednek a járműgyárban használt folyásmentes, illetve 1,9 m³-es hulladéktároló ládákra is, de folyamatos az egyéb hulladékgyűjtők felújítása, megerősítése is. A G50-es csarnokban speciális hordó tárolására és szállítására alkalmas eszközt készítettünk és tervezzük beállítani a folyamatba kármentesített szállítás céljából.

2016-ban a hulladék borítási folyamatainkat fogjuk továbbfejleszteni, amelynek része a jellemzően a logisztikai centrumban használt speciális rácsos láda bedobó segédszerkezet tervezett beállítása, amellyel a folyamatban képesek leszünk ezeket szükség szerint kiüríteni, továbbá a PET palackok standard ürítése targonca nélkül a G11-es csarnokban új borító szerkezet beállításával.

További fejlesztés a takarítások felgyorsítása érdekében történő 2 új takarító eszköz, egy seprűgép és egy új vizes ipari automata takarítógép beszerzése és beállítása 2016 évre a járműgyári területen.

A logisztikai centrumban a belső logisztikához használt kisméretű gépek töltési helyének téliesítése fontos szempont, amely 2016-ban valósul meg. Az LOC műszakvezetés részére a hatékonyabb munkavégzés érdekében egy újabb gépjármű kerül beállításra, amellyel akár kisebb szállítási, anyagbeszerzési feladatokat lehet a későbbiekben végrehajtani.

Általános fejlesztés a munkaruhák láthatóbbá tétele fényvisszaverő csíkkal, amely 2016-ban teljesen leváltja az előzőleg használt ruháinkat.

A BHK AHM telephelyén kijelölt céljainak teljesítése sikeresnek tekinthető, amely tendenciát a BHK 2016 évben is folytatni kívánja az AHM-mel való együttműködésben.

AHM BHK területek- 2016						
Ssz.	Cél/Előirányzat	Intézkedés/Program		Erőforrás-igény	Felelős	Határidő
1.	Szállítási, tárolási folyamatok felülvizsgálata és optimalizálása	1/1	Elog rendszer fejlesztése (hardver eszközök)	Személyi, pénzügyi	Üzemv.	2016.12.30
		1/2	G60 - Lakkozóüzem hulladékgyűjtési folyamatainak optimalizálása (integráltan az op. logisztikával,) rendszer tervezése (rendszer kiépítése, tárolóedények, szállítójármű fejlesztése)	Személyi, pénzügyi	Üzemv., körny.m.	2016.09.30
		1/3	G40 területén új hulladékgyűjtési logisztika kialakítása	Személyi, pénzügyi	Üzemv.	2016.12.31
		1/4	CKD ter. integrálása LOC-ba, Hulladék logisztika optimalizálása	Személyi, pénzügyi	Üzemv., körny.m.	2016.12.31
		1/5	Információs táblák kihelyezése, vizualizációs elemek megjelenítése (munkavédelem, megelőzés, Layout vezérelt foly. vizualizációja, egyéb területre vonatkozó info.)	Személyi, pénzügyi	Üzemv., körny.m.	2016.07.30
		1/6	Standard ellenőrző listás belső területi bejárások bevezetése	Személyi	Üzemv., műszakv., körny.m.	folyamatos
		1/7	G50 átalakulása - hulladék gyűjtési folyamatok fejlesztése	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.06.30
		1/8	G11 elrendezés optimalizálása	Személyi	Üzemv., műszakv.	2016.03.30
		1/9	G11 feliratozás felfestéssel	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.04.30
		1/10	G11-VHT áthelyezése (bizt. közlekedési utak)	Személyi	Üzemv., műszakv.	2016.03.30
		1/11	G11- Havária hordó és jelölése - áthelyezés	Személyi	Műszakv., körny.m.	2016.04.30
		1/12	G1- VHT átrendezés optimalizálása	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.04.30
		1/13	G1- G12 Bahnhof elrendezés optimalizálása	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.04.30
		1/14	G1- G12 Bahnhof feliratozás felfestéssel	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.06.30
		1/15	Munkaruhák kialakításának újratervezése, új munkaruhák beszerzése (fényvisszaverő csikkal látták el)	Személyi, pénzügyi	Üzemv., körny.m.	2016.01.30
		1/16	G20 területére tervezett mosókabinban a munkafolyamatok kialakítása	Személyi, pénzügyi	Üzemv., körny.m.	2016.12.30
2.	Gépek, berendezések működési feltételeinek optimalizálása	2/1	Mgy-i plattenwagének felújítása (munkabiztonság, hatékonyság, ponyvázás)	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.12.31
		2/2	PET hulladék gyűjtési folyamatok fejlesztése (új borító szerkezet)	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.06.30

		2/3	G50 egyedi tároló létesítése (hordó)	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.03.30
		2/4	Jgy-i területek takarítása - fejlesztés (új sepregető berendezés, új takarítógép meglévő lecserélése)	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.03.30
		2/5	Hulladékszállító konénerék állapotának felmérése	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.03.30
		2/6	Hulladékszállító konténerek felújítása	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.04.30
		2/7	JGY-i "925"-ös ládák felújítása	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.04.30
		2/8	Hulladéktároló konténerek (kb. 1 m3) felújítása	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.04.30
		2/9	Gépjárműpark fejlesztés (3. személygépjármű - LOC műszakvezető)	Személyi, pénzügyi	Üzemv.	2016.04.30
		2/10	Hulladékszállító konténerpark fejlesztése (új konténerek)	Személyi, pénzügyi	Üzemv.	2016.04.30
		2/11	LOC akkumulátor töltés - fejlesztés	Személyi, pénzügyi	Üzemv.	2016.04.30
		2/12	Rácsos láda ürítési folyamat fejlesztése (borító szerkezettel)	Személyi, pénzügyi	Üzemv., műszakv.	2016.04.30
3.	Dokumentumkezelés, papírfelhasználás további optimalizálása	3/1	Papírfelhasználás csökkentése (Call S.-es megbízások, Vontatós turnusnaplók - Adatok elektronikusan hozzáférhetőek)	Személyi, pénzügyi	Üzemv., diszponens	2016.01.03

5. OKTATÁS; KÜLSŐ-BELSŐ KOMMUNIKÁCIÓ

Munkatársaink számára az oktatások keretén belül biztosítjuk a fejlődés és ismeretanyag bővítés lehetőségét. Minden évben lehetőség nyílik a különböző területeknek szakmai továbbképzésen részt venni és az esetleg megváltozott jogszabályokkal megismerkedni oktatás, illetve konferencia keretein belül. Ez elengedhetetlen a minőségi szolgáltatás nyújtásának megalapozásához.

2015-ben is lehetőség nyílt a Büchl Hungaria Kft. munkatársainak szakmai továbbképzésére, melynek keretein belül oktatásokon és konferenciákon vettek részt. 2015 folyamán a következő konferenciákon vettünk részt:

- 2015.01.26. – EKAER-Workshop
- 2015.02.04. – Egységes Hulladékgazdálkodási Információs Rendszer (EHIR)
- 2015.02.23. – Győr-Moson-Sopron Megyei Kereskedelmi és Iparkamara Ipari Tagozata által megszervezésre kerülő nyíregyházi szakmai út
- 2015.03.26. – Munkaügyek világa rendezvény
- 2015.04.07. – II. Német Gazdasági Bál
- 2015.04.30. – Munkaügyek világa rendezvény
- 2015.05.20. – EKAER tapasztalatok a hulladék szakmában
- 2015.06.25. – Munkaügyek világa rendezvény
- 2015.07.01. – Győri DWC konferencia
- 2015.09.24. – Munkaügyek világa rendezvény
- 2015.10.16. – Nemzetközi DWC konferencia
- 2015.11.09. – FLOW: A siker evolúciója
- 2015.11.26. – Munkaügyek világa rendezvény
- 2015.11.30. – ISO 9001 előadás

A Büchl Hungaria Kft. 2015-ben is elsődleges feladatának tartotta munkatársai szakmai továbbképzését, hogy mindig naprakészek legyenek. Ebben a különböző tanfolyamok nyújtottak segítséget. Tanfolyamok, melyeken 2015-ben vettünk részt:

- 2015.01.26. – tűzvédelmi tanfolyam és szakvizsga (6 kolléga)
- 2015.02.18. – elsősegély tanfolyam (23 fő)
- 2015.10.08. – német nyelvtanfolyam (10 fő)
- 2015.10.16-től – AutoCAD tanfolyam (5 fő)

- 2015.10.26. – tűzvédelmi tanfolyam és szakvizsga (2 fő)
- 2015 – munkavédelmi képviselői tanfolyam
- 2015 – targoncavezetői tanfolyamok és vizsgák (2015-ben több tanfolyam indult és több vizsgaalkalom volt, s szinte a teljes létszámot érintette)

Annak érdekében, hogy sofőrjeink is megfelelően végezzék munkájukat és mindig, minden helyzetben felkészültek legyenek, különböző oktatásokon kellett részt venniük. A következő témájú oktatásokat említhetjük meg:

- *AHM kiszállítások rendje* (üzemvezetői utasítás, amely szabályozza az Audi Hungaria Motor Kft. telephelyén belül a hulladékok kiszállításának szervezési folyamatát
- *Az Audi Hungaria Kft. termeléséből származó alumínium lemez hulladékokat tartalmazó konténerek hálózása*
- *G55 Presswerkből történő konténer kiszállítás* (üzemvezetői utasítás, melynek célja a G55 Presswerkből történő selejt és lemez hulladékok elszállításához kötődő folyamatok leírása, gépkocsivezetők által végzendő nyilvántartás ismertetése)
- *Az AHM Kft. területén érvényes munkafolyamatok ismertetése*
- *Balesetből kifolyólag történő rendkívüli intézkedések oktatása*
- *A portán történő kiléptetés során a helyes frakció megadása*
- *oktatások, melyek a különböző jogszabályokkal ismertették meg kollégáinkat*
- *a védőeszközök megfelelő használata*

6. TÁRSADALMI RÉSZVÉTEL

2015. április 18-án került bemutatásra a győri Audi Arénában a Madách Színház 30 éves *Macskák* című musicalje, melyen a Büchl Hungaria Kft. több mint 200 dolgozója vehetett részt kíséreljével együtt. A hatalmas színpad miatt a produkciót kibővített díszlettel, élő zenekarral és kórossal mutatták be ezen az estén. T. S. Eliot angol költő *Macskák könyve* című versciklusát zenésítette meg zseniálisan Andrew Lloyd Webber, és ebből készült a fantasztikus, világsikerű *Macskák* című musical. A Madách Színház 1983. március 25-én mutatta be először a *Macskákat*, s 2013. március 25-én volt 30 éves, aminek apropóján Győrben is felléptek.

2015. május 7-10 között került megrendezésre a *XIII. Nemzetközi Jótékonyági Motoros Találkozó és Rockfesztivál* Győrújbaráton. Mivel a Büchl Hungaria Kft. támogatója eme rendezvénynek, így 10 darab ingyen jegyet biztosított dolgozóinak. A rendezvényt játékos vetélkedők, karaoke, motoros kaszkadőr show és különböző zenekarok tették színessé és érdekessé. A rendezvény tetőpontjaként a jelenlévőknek kivételes élményben lehetett részük. Testközelből élhettek át egy világszínvonalú motoros felvonulást.



6.fotó Motoros felvonulás

2015. május 30-án második alkalommal rendezték meg a Szigetközi Sárkányhajó Fesztivált Kimlén, melynek egyik fő támogatója a Büchl Hungaria Kft.

2015. június 7-én a Büchl Hungaria Kft munkatársai is megmérettették magukat a Decathlon-Büchl közös szervezésű futóversenyén, melyen 7 kolléga 4 kilométeres távot gyűrt maga alá, egy pedig félmaratoni távot futott. A dicsőség mind a 8 hősnek kijárt.



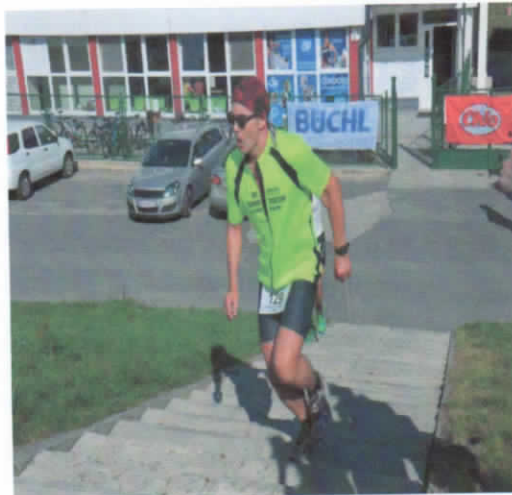
7.fotó Futó csapat

Augusztusban csapatépítésre jött össze 25 kolléga Kimlén, a fentebb említett Sárkányhajó Fesztivál helyszínén. Itt megtapasztalhatták az igazi csapatmunka erejét, miközben kipróbálták egy sárkányhajó irányítását – több kevesebb sikerrel. A komoly megerőltetést közös étkezéssel és dunai strandolással pihenték ki.



8. fotó Sárkányhajózás

2015. október 4-én 25. alkalommal került megrendezésre Győrben a Büchl Hungaria Szenior Triatlon, melyen jó eredménnyel szerepeltek kollégáink is.



9. fotó Triatlon

Decemberben a Mikulás megbízásából 220 darab ajándékcsoomag került átadásra a kollégák gyerekeinek és unokáinak.

December 11-én újabb lehetőség nyílt a Büchl Hungaria Kft. dolgozóinak egy kulturális kikapcsolódásra. A Győri Nemzeti Színházban megtekinthették *A muzsika hangja c.* musicalt, mellyel a Győri Nemzeti Színház fiatal, tehetséges művészeinek anyagi, erkölcsi támogatása volt a cél a Kisfaludy Alapítvány közreműködése által.

2015-ben kisebb adománnyal támogattuk a Csodalámpa Óhaj - Sóhaj Kívánságteljesítő Alapítványt. Az alapítvány célja, hogy a kívánságok teljesítésével egy-egy életét fenyegető betegségben szenvedő kisgyerek számára maradandó élményt adjanak, megtörve a hosszú és fájdalmas kezelések rutinját gyerekekben és szülőben egyaránt.

A Kantharosz Gála régióink legnagyobb és az ország egyik legjelentősebb jótékonyági rendezvénye, melynek célja fiatal rászoruló tehetségek és gyerekekkel foglalkozó szervezetek támogatása. 2015-ben ügyvezető igazgatónk is részt vett ezen a rendezvényen, ezáltal támogatva a fiatal tehetségeket. Neves borászok, kereskedelmi forgalomban nem kapható, különleges kincseihez párosult egy-egy kellemes zenemű, majd a felajánlott borokat, pálinkákat elárverezték. Milliókat sikerült így a rászorulókhöz juttatni, hogy amire végképp nincs forrás, ami már reménytelennek tűnik, az is megoldódjon.



10. fotó Kantharosz Gála

2015 folyamán cégünk támogatta a Hild Alapítványt. Az alapítvány a Hild József Építőipari Szakközépiskolában folyó tehetséggondozó, oktató–nevelő munka tárgyi feltételeinek fejlesztése, a tanulói és tanári tevékenységek anyagi feltételeinek biztosítása, valamint a tanulók anyagi terheinek csökkentése érdekében alakult. Mivel cégünk fontosnak tartja a fiatal tehetségek gondozását, oktatását, ezért igyekszik adományokkal támogatni az alapítványok tevékenységét.

A győri önkormányzat és a városi cégek együttes munkájával 2015-ben fejeződött be a Győrújbaráti Gyermektábor felújítása. A Büchl Hungaria Kft. is egyike volt azoknak az adományt felajánló cégeknek, akik ebben közreműködtek. Dr. Somogyi Tivadar alpolgármester elmondta, hogy a tábor 24 faházának felújítása sikeresen befejeződött. Továbbá azt is hozzátette, hogy a vállalkozások segítő hozzáállását jelképesen azzal szeretnének megköszönni, hogy minden felújított házra felkerül annak a cégnek a neve, amelyik szponzorálta a felújítást.



11. fotó Átadás

A Nyugat-magyarországi Egyetem Mezőgazdaság- és Élelmiszer tudományi Kara Mosonmagyaróváron és a Széchenyi István Egyetem diákjai is választották gyakorlati idejük letöltésére a BÜCHL H. Kft-t. Igyekszünk változatos feladatokkal megismertetni velük a hulladékgazdálkodási feladatokat. Időszakonként egy diák a központi telephelyen dolgozhat, egy diák pedig az AUDI H.M. Kft területén kialakított hulladékgyűjtő területen végezhet gyakorlati munkát.

ZÁRÓ GONDOLATOK

2015-ben a „hulladékos társadalom” jogszabályi változások nyomkövetésével volt elfoglalva. Hulladéktermelők és hulladékkezelők egyaránt az új útjelzők közötti eligazodásra törekedett, várva, hogy az új szabályozás milyen eredményekkel fog járni.

Célunkat, hogy szervezetünk a környezetvédelmi és hulladékgazdálkodási technológiák területén nyújtson mindig újabb megoldási lehetőséget 2015-ben is teljesítettük, hiszen az új előkezelési technológia bevezetésével évi 3500 tonna veszélyes hulladéknak csak az 5-6%-a kerül égetőműben történő ártalmatlanításra.

A cél a környezettudatos termelés terén egy önmagát erősítő folyamat támogatása. A Társaság környezetvédelmi elkötelezettségét jelzi az a szemlélet, miszerint csak az a hulladék kerüljön megsemmisítésre, amely újrahasznosítása már nem megoldható.

Köszönjük megtisztelő figyelmét!

Gömöry Árpád
Ügyvezető igazgató
Büchl Hungária Kft.
9027 Győr, Csörgőfa sor 8.
Tel.:96/516-621
Fax.:96/516-622
mailto: arpad.gomory@buechl.hu

Vaszko Andrea
környv. mb.
Büchl Hungária Kft
9027 Győr, Csörgőfa sor 8.
Tel.:96/516-625
Fax.:96/516-622
mailto: avaszko@buechl.hu

Fő tevékenység:

TEÁOR '08:

3821 Nem veszélyes hulladék kezelése, ártalmatlanítása ;

3822 Veszélyes hulladék kezelése, ártalmatlanítása

Győr, 2016.05.18.

A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSÉRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSÉRŐL

Bodroghelyi Csaba egyéni EMAS hitelesítő

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: HU-V- 0004/2013

akkreditált a következő hatáskörben: „Hulladékgazdálkodás”, E38 (NACE-kód)

kijelenti, hogy **hitelesítette**, hogy a **BÜCHL Hungaria Kft.** környezetvédelmi nyilatkozatában szereplő telephelye, amelynek a nyilvántartási száma: HU-000010

teljesíti a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

- A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK rendelet előírásainak,
- a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítené a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,
- a szervezet környezeti nyilatkozatának adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet összes tevékenységéről a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a(z) 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2016. június 16.

