

**EMAS**

Hitelesített  
környezetvédelmi  
vezetési rendszer  
REG. NO. HU-00016

# Egyszerűsített környezetvédelmi nyilatkozat

BÜCHL HUNGARIA Kft.

2013

A handwritten signature in black ink, appearing to read 'B. Büchl'.

<b>KÖSZÖNTŐ .....</b>	<b>3</b>
<b>A BÜCHL H. KFT KÖRNYEZETI ÉS MINŐSÉGPOLITIKÁJA .....</b>	<b>4</b>
<b>BÜCHL HUNGARIA KFT. TEVÉKENYSÉGI TERÜLETEI .....</b>	<b>6</b>
<b>SZERVEZETI FELÉPÍTÉS.....</b>	<b>8</b>
<b>TEVÉKENYSÉGEINK KÖRNYEZETI HATÁSAI .....</b>	<b>9</b>
<b>ERŐFORRÁS FELHASZNÁLÁS.....</b>	<b>10</b>
<b>FOLYÉKONY VESZÉLYES HULLADÉKOK ELŐKEZELÉSE.....</b>	<b>12</b>
<b>VEGYES CSOMAGOLÓANYAGOK ELŐKEZELÉSE.....</b>	<b>13</b>
<b>SZÁLLÍTÁS.....</b>	<b>15</b>
<b>KÖRNYEZETI ELEMELK VÉDELME - JOGSZABÁLYI MEGFELELÉS.....</b>	<b>19</b>
Szennyvízkibocsátás .....	19
Talaj- és felszín alatti vizek védelme .....	20
Biológiai sokféleség.....	21
<b>KÖRNYEZETVÉDELMI CÉLJAINK .....</b>	<b>21</b>
<b>OKTATÁS; KÜLSŐ-BELSŐ KOMMUNIKÁCIÓ .....</b>	<b>27</b>
<b>TÁRSADALMI RÉSZVÉTEL.....</b>	<b>27</b>
<b>ZÁRÓ GONDOLATOK.....</b>	<b>28</b>
<b>A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSÉRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSÉRŐL.....</b>	<b>30</b>



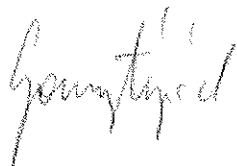
## KÖSZÖNTŐ

Cégünk egy olyan lépést tett meg, amely ma Magyarországon példaértékű lehet sok más vállalkozás számára. A fűtés korszerűsítés során egy olyan megoldást választottunk, amely korunk egyik olyan megoldási lehetősége, amely a jövőre nézve is nagy potenciállal bír.

A geotermikus hőszivattyú a megújuló energiaforrások között általában hátrébb szorul. A szél-, víz-, napenergia, biomassa és a biogáz egyelőre mind ismertebb fogalom. A ma elérhető technológiák közül már nemcsak a vulkánok, gejzírek közelében lehet kiaknázni a földben rejlő potenciált, hanem szinte az egész világon bárhol. Magyarország ebből a szempontból rendkívül jó helyzetben van.

A veszélyes- és üvegházhatású gázok nemcsak az ipar és a közlekedés, hanem a kommunális szektor által is kerül a levegőbe. A fűtési idényben a fosszilis energiahordozók égetésével kimutathatóan növekszik a gázok koncentrációja a levegőben. A megújuló energiaforrásokra való áttérési törekvés már nem csak egy-egy elvétve előforduló újságikkben van jelen, hanem napi szinten foglalkozik vele a világ. Az interneten naponta található új cikkek a témával kapcsolatban, és a nagy világkongresszusokon is a legfontosabb kérdést jelenti, bár a megoldásra egyelőre csekély a siker. Erre mutatna egy megoldási lehetőséget a földből nyerhető ingyen energia.

2013-ban cégünk sikeresen indította be a hőszivattyúrendszer. A beruházás megtérülése több évre tehető, de környezetvédelmi szempontból nézett előnye első perctől számítható.



Gömör Árpád  
ügyvezető igazgató



## A BÜCHL H. KFT KÖRNYEZETI ÉS MINŐSÉGPOLITIKÁJA

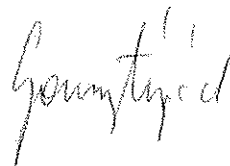
- Tevékenységünk során mindig szem előtt tartjuk a környezetvédelem általános alapelveit, követjük a fenntartható fejlődés által megkövetelt utat
- Betartjuk a mindenkor érvényes jogszabályok és egyéb követelmények előírásait; kötelezéseinket, és jogainkat megfelelőképpen érvényesítjük
- Munkánkhoz igyekszünk olyan eszközöket, tárgyi és szellemi javakat felhasználni, amelyek az adott időben elérhető legmagasabb színvonalat képviselik, megfelelően ezzel a folyamatos fejlesztés iránti elkötelezettségünknek
- Munkatársaink számára az oktatások keretén belül biztosítjuk a fent említett technika használatának elsajátítását, a kapcsolódó környezetvédelmi irányelvek, szemléletek megismerését, valamint a minőségi szolgáltatás nyújtásának alapjait
- A minőségirányítási rendszer eredményességének állandó fejlesztése a hibák okainak feltárása és intézkedés az okok megszüntetésére, valamint megelőzésére
- Hulladékgazdálkodási koncepciók kialakításánál törekszünk az ökológiai-ökonómia egyensúly megfelelő kialakítására, a környezeti terhelés csökkentésére, az újrahasznosítási, újrahasználati ráta növelésére, a lehető legjobban illeszkedő technikai módszerek alkalmazására
- A hulladékkezelés során megfelelő védelmi rendszerek bevezetését hajtjuk végre, amelyek a talaj, felszín alatti és felszín feletti vizek védelmét célozzák
- Veszélyes hulladékok és anyagok használatához, tárolásához - gyűjtéséhez, szállításához kapcsolódó munkafolyamataink során maximálisan betartjuk a környezetvédelemre, a munkavédelemre és a közlekedésre vonatkozó előírásokat
- Fentieket kiegészítve biztosítjuk a megrendelők megelégedettségét a szerződésben rögzített igényeken túl is
- Partnereink kiválasztásánál figyelembe vesszük, adott esetben döntőnek tartjuk a környezetvédelemhez fűződő intézkedéseiket, környezetvédelmi menedzsmentjük megfelelő kialakítását és működését, a környezeti terhelés csökkentésére irányuló tevékenységük mikéntjét



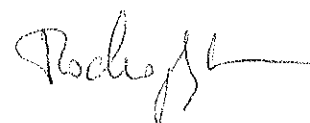
- Mindenkor törekedünk a megfelelő kapcsolatok kialakítására és ápolására a zökkenőmentes szolgáltatás érdekében

A fent felsorolt pontok betartása, frissítése érdekében folyamatos ellenőrzést végzünk. A kapcsolódó technikai, jogi és egyéb szabályozási változásoknak megfelelően módosításokat hajtunk végre. Mindezek során törekszünk megfelelő viszonyt kialakítani, és fenntartani a lakossággal, közigazgatási és ellenőrző szervezetekkel.

2010.01.05.



Gömory Árpád  
ügyvezető igazgató  
BÜCHL HUNGARIA Kft.



## BÜCHL HUNGARIA KFT. TEVÉKENYSÉGI TERÜLETEI

A BÜCHL HUNGARIA Kft. a hulladékgazdálkodás minden területén igyekszik átfogó szolgáltatást kínálni a különböző ipari üzemek számára.

A Reinhard Büchl vezette ingolstadti családi vállalkozás több mint 50 éve tevékenykedik a hulladékgazdálkodás területén.

Németországban a BÜCHL-csoport vezető szerepet tölt be az ipari és települési hulladékok kezelésének területén, számos elismert német vállalkozás partnere.

A BÜCHL-csoport 2000 augusztusában alapította meg leányvállalatát Győrben, telephelye a Győri Nemzetközi Ipari Parkban található, ahol a legmagasabb európai szabványoknak megfelelően végzi tevékenységét korszerű berendezésekkel.

A Kft rendelkezik az MSZ EN ISO 9001:2008 minősítéssel, melyet integrált rendszerben működtet az ISO 14001:2004 szerinti KIR rendszerrel. Környezetirányítási rendszer kialakításában figyelembe kellett venni a két eltérő technológia követelményeit és a tevékenységgel járó környezeti terhelések különbözőségeit. Eljárások kialakításával lettek leszabályozva a tevékenységi körök és azon belül az adódó munkafázisok és részfolyamatok munkautasításokkal.

2007-ben a cég megkapta az EMAS II. rendelet szerinti tanúsítványát, majd 2010-ben már az EMAS III. szerint lett a vizsgálat lefolytatva. Ennek eredményeként még szigorúbb követelmény rendszert kell alkalmazni, hogy a jogszabályban előírtaknak meg lehessen felelni. Nagy hangsúlyt fektet a Kft. vezetése a társadalmi részvételre és segítségnyújtásra.

A társaság rendelkezik az Észak-Dunántúli Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Vízügyi Felügyelőség által kiadott veszélyes és nem veszélyes hulladékok előkezelési engedélyével. A veszélyes és nem veszélyes hulladékok ártalmatlanítására megbízható partnercégekkel tart fenn kapcsolatot.

A folyékony veszélyes hulladékok ártalmatlanítását központi telephelyen, magas technológiai színvonalat képviselő bepárló berendezés segítségével történik.

Nagy kapacitású válogató és bálázó gépsor segítségével a vegyes csomagolóanyagokból értékes anyagokat nyernek, ezek után újrahasznosítókhöz kerülnek elszállításra.



A folyékony hulladékok előkezelése mellett veszélyes és nem veszélyes hulladékok előkezelési engedélyekkel is rendelkezik a Kft.: darálás, brikettálás.

A BÜCHL HUNGARIA Környezetvédelmi Szolgáltató Kft. arra törekszik, hogy – a mindenkori jogi előírások betartása mellett – a gazdasági és technikai fejlődéssel párhuzamosan végezze környezetvédelmi szolgáltatásait és nyújtson megoldásokat partnereinek.

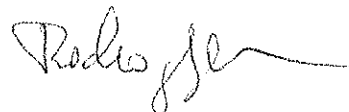
Számos elismert nagyvállalat, illetve közép és kisvállalkozás évek óta megtisztelt bizalmával a BÜCHL Hungaria Kft-t.

Fő partner, a győri AUDI Hungaria Motor Kft. területén 2000-ben let bevezetve és azóta is eredményesen üzemeltetik az ELOG® belső szelektív hulladékgyűjtési és logisztikai rendszert. A BÜCHL az ELOG® -rendszerrel 2001-ben elnyerte a Német Mérnöki Kamara innovációs versenyének 2. díját.

Az AUDI HUNGÁRIA MOTOR Kft. területén a hulladékok belső logisztikáján túl az olajos szennyvizeik (emulzió és mosólúg) tisztítása, a vegyes csomagolóanyag hulladékok szakszerű válogatása, illetve a keletkező titkos iratok zárt rendszerű gyűjtése és megsemmisítése is a feladatok közé tartozik. A Kft. bonyolítja továbbá az AHM-nél keletkező összes veszélyes és nem veszélyes hulladék országon belüli, illetve az országhatárt átlépő szállításait is. Az AHM Kft. a motorgyártás után készjárművek gyártását is Győrben képzelte el. A fejlesztésnek, vagyis új járműgyárának alapkövét 2011. július 7.-én rakta le. Az alapkövetélt követően már a kivitelezésnél is biztosítottuk a keletkező hulladékok elszállítását. 2013. június 12.-én hivatalosan is elindította a készjárművek gyártását

Az alábbi szolgáltatásokkal állunk partnereink rendelkezésére az EMAS hatálya alá tartozó telephelyen:

- Folyékony veszélyes hulladékok előkezelése újrahasznosítás céljából  
hatósági engedély száma: 1553-14/2011
- Veszélyes és nem veszélyes hulladékok szállítása  
hatósági engedély számok: 11794-12/2011;11793-13/2011
- Települési szilárd hulladékok kezelési engedélye:  
hatósági engedély száma: 10488-12/2010.
- Országhatáron átnyúló veszélyes hulladék szállítás : HU530313



- Speciális, üzemen belüli hulladéklogisztikai rendszer alkalmazása (ELOG® rendszer) az AUDI HUNGARIA MOTOR Kft-n belül
- Iratmegsemmisítés, bizalmas dokumentumok zárt rendszerben történő megsemmisítése
- Komplex hulladékgazdálkodási koncepciók tervezése, egyéb környezetvédelmi tanácsadás.

## SZERVEZETI FELÉPÍTÉS

2013-ban 194 fő munkatársunk tevékenykedett a különböző hulladékkezelési területeken. Szervezeti felépítésében is változás történt a Járműgyár indulása után. A 900 millió eurós beruházás Magyarország legnagyobb építkezési területeként, mintegy 360 ezer négyzetméteren, közel 100 ezer négyzetéternyi belső teret alakítottak ki. Az A3 Limuzin az első olyan modell, amelynek a teljes gyártási folyamata Győrben zajlik. A pályázati megméretést követően szervezetünkre bízta az új terület hulladékainak kezelését. Ezzel cégünknek is ki kellett egy újabb egységet alakítani az új gyáregység területére.

A Büchl Hungaria Kft. szervezeti struktúráját az 1. sz mellékletben mutatjuk be.





## TEVÉKENYSÉGEINK KÖRNYEZETI HATÁSAI

Hulladékgazdálkodási tevékenységünkkel óhatatlanul hatással vagyunk a környezeti elemekre, még akkor is, ha tevékenységünk a környezet védelmét, a fenntartható hulladékgazdálkodás megvalósítását szolgálja.

Kiemelt jelentőségű érzékeny terület a szállítás, a hulladékok mozgatása következtében közvetetten folytatott levegőszennyezés. A gépjármű parkot fokozatosan kívánjuk újítani a lehetőségekhez mérten, ezen kívül a kapcsolt fuvarok beiktatásával csökkenthetjük a megtett kilométereket. A szállítások során különösen a veszélyes hulladékokkal kapcsolatos esetleges balesetek jelenthetnek környezeti kockázatot a talajra és vízre egyaránt, de ezek csak a nem megfelelő kezelés esetében léphetnek fel. Ennek érdekében a kollégák oktatása rendszeresen megtörténik és egy-egy rendkívüli esemény kapcsán is tartunk rövidebb ismeret bővítő megbeszéléseket.

Az alvállalkozóinkat is bevonjuk a kialakított folyamatok szabályozásába és ismertetjük velük a telephelyen alkalmazott előírásokat.

Az emulzióbontásnál kiemelt jelentőségű egy esetleges tartály meghibásodás vagy nagyobb mértékű veszélyes hulladék elfolyás. A kiépített kármentő megakadályozza havária esetén a súlyos környezet szennyezés kialakulását. A technológiából kibocsátott szennyvíz paraméterei megfelelnek a jogszabályban előírt határértékeknek. A másodlagosan keletkező hulladék, az elválasztásból származó olaj koncentrátum anyagában történő hasznosításra kerül.

Az emulzióbontás technológiában felhasznált villamos energia jelentős erőforrás felhasználást jelent a cégnél.

A válogatómű esetében a targonca üzemeltetést, mint légszennyező forrást azonosítottuk. Ebben az esetben javulást egy gázüzemű gép beállításával érhetnénk el.

## ERŐFORRÁS FELHASZNÁLÁS

Az egyes technológiák elemeként alkalmazott gépek, berendezések üzemeltetéséből fakadóan elkerülhetetlenül energiafelhasználással kell számolnunk. A vákuumbepárló egységek energiaigénye a folyékony hulladékok melegítéséből adódik. Az üzemeltetése folyamatos. Vízfelhasználás ennél a technológiánál nincs.

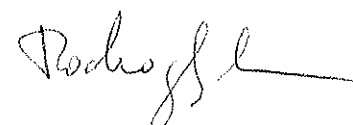
A válogató gépsor és bálázó présfej szintén jelentős energiaigénnyel bírnak. A két üzemegység egy mérőóráról üzemel, nem tudjuk külön értékelni az éves energiafelhasználást.

Az alábbi táblázatban a központi telephely erőforrás felhasználását foglaltuk össze:

Erőforrás-felhasználás 2008-2013					
Víz (m <sup>3</sup> )					
2008	2009	2010	2011	2012	2013
837	768	667	758	780	763
Csatorna (m <sup>3</sup> )					
2008	2009	2010	2011	2012	2013
19 780	13 430	18 230	21 323	20 704	22 247
Gáz (m <sup>3</sup> )					
2008	2009	2010	2011	2012	2013
23 133	15 043	14 212	15 040	14 226	8 905
Energia (MWh)					
2008	2009	2010	2011	2012	2013
2 683 856	1 784 489	2 396 986	2 692 240	2 474 097	2 809 672

*Megjegyzés: A táblázatban szereplő, csatornába bocsátott szennyvíz mennyiség a szociális felhasználásból származó szennyvíz mennyiséget nem tartalmazza, az megegyezik a táblázatban szereplő felhasznált víz mennyiségével.*

Központi telephelyünkön a fűtési rendszer korszerűsítése során a hőleadó rendszer módosítására is sor került, a korábban hűtött helyiségben oldalfali hűtő-fűtő fan-coilokkal lettek a mennyezeti multi-split klímák kiváltva.



A használati melegvíz előállítás a közvetlenül a kompresszor után beépített koaxiális elsődleges hőcserélőn (desuperheater) keresztül történik, amely a körfolyamat összes fűtési teljesítményének mintegy 10-12%-a. A hőszivattyú a melegvizet a fűtő illetve hűtő üzemmódban egy használati melegvíz tartályba termeli. A hőszivattyúval begyűjtött hőmennyiség tárolható, és lehetővé teszi a fűtési rendszerben történő utólagos hasznosítását. Erre szolgál a puffer tartály. A puffer tartály hőcserélő nélküli Heizer PUS-3 típusú, 300 l-es puffer tartály. A puffer tartályhoz tartozik egy tárolási tartály is.

Az épületben a fűtést ezelőtt radiátorok biztosították. A hőszivattyú üzembe helyezésekor viszont ezek a lapradiátorok már nem voltak alkalmasak a hőleadásra. A lehetőségek között szerepelt a falfűtés és a padlófűtés is, de végül a választás a fan-coil rendszerre esett.

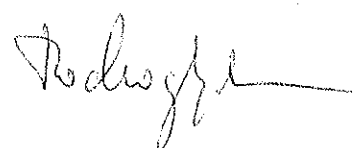
A fan-coil tulajdonképpen egy konvektor: egy sűrűn bordázott hőcserélő, amelyen a csendes járású ventilátor átkeringteti a helyiség levegőjét. A hőcserélő csövekre erősített apró bordák sokasága által többszörösére növekszik a hőleadó felület a hagyományos radiátorhoz képest. A nagy hőcserélő felület és a ventilátoros levegőkeringtetésnek köszönhetően a berendezés hűtésre is alkalmas, amennyiben hideg vizet áramoltatunk keresztül rajta. Télen, ha a rendszerben meleg víz kering, akkor felfűti a levegőt, nyáron, amikor hideg víz áramlik benne, akkor lehűti a helyiséget.

A kiválasztott típus Ferroli VMB típus. Ez egy lábbon álló, burkolatos, alulról szívó, felülről kifúvó kivitel. A készülék beépített termosztáttal rendelkezik, amely irányítja a 3 sebességes ventilátor fordulatszámát.

A gázkazán tartalék fűtési és meleg víz termelő berendezésként a kazánházban maradt. 2013-ban a nyári hűtést és ősszel a fűtést már ezzel a rendszerrel kezdhettük meg. Vegyes volt a dolgozók fogadtatása, de reménykedünk benne, hogy a megtérülés gyorsasága már egyértelműbb lesz. A gáz számlák kiválóan tükrözik, hogy a megtakarítás megkezdődött.

Erőforrás felhasználásunk átalakulása a fűtéskorszerűsítés miatt az elkövetkezendő években lesz mérhető, mikor már tudunk nyári és téli időszakokra levetített értékeket összegezni az eddig mért fogyasztáshoz képest. A gázfogyasztásunk mértékében is jelentős csökkenés várható.

Csatornára bocsátott technológiai szennyvíz mennyisége minden évben arányos az előkezelt hulladék mennyiséggel. 2013-ban újra növekedés volt tapasztalható az év második felében (1.ábra), ezért az energia felhasználásnál is látható a növekedés.

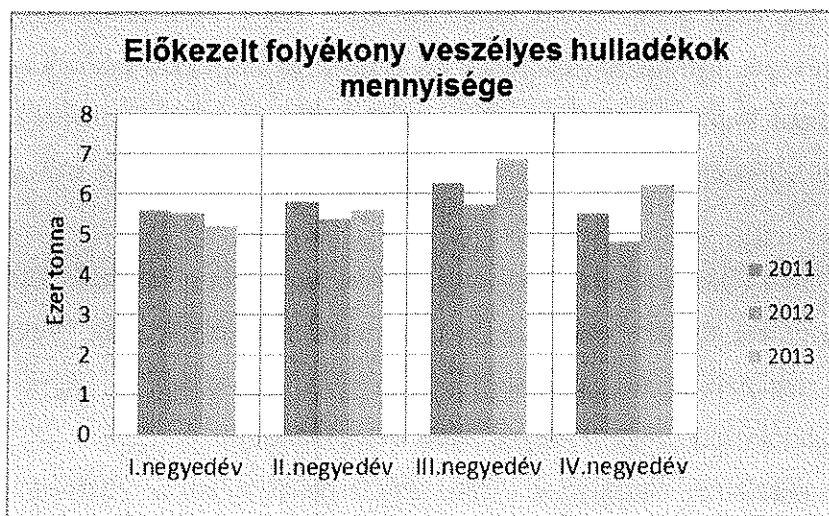


Az elektromos áram a bevezetésre került hőszivattyús rendszernek köszönhetően is növekedett. Következő évben már pontos összehasonlítással tudunk szolgálni a gázfogyasztás csökkenésének és az elektromos áram fogyasztásunk kisebb mértékű növekedésének mértékéről.

## FOLYÉKONY VESZÉLYES HULLADÉKOK ELŐKEZELÉSE

A BÜCHL HUNGARIA Kft. telephelyén az ipari fémmegmunkálás során keletkező folyékony veszélyes hulladékok feldolgozását, hasznosítását segítő vákuumbepárló berendezést üzemeltet 2003-óta. A technológiai folyamat során a betáplált folyékony hulladékok (gépipari hűtő-kenő emulziók, mosófolyadékok) melegítése, elpárologatása egy teljesen zárt rendszerben megy végbe. Az így kezelt termelési hulladékok alkalmassá válnak további feldolgozásra, újrahasznosításra, nagy része befogadóba (csatornahálózat) bocsátható.

A 2013-ban az előző évi visszaesést a harmadik negyedévtől komoly növekedés követte.



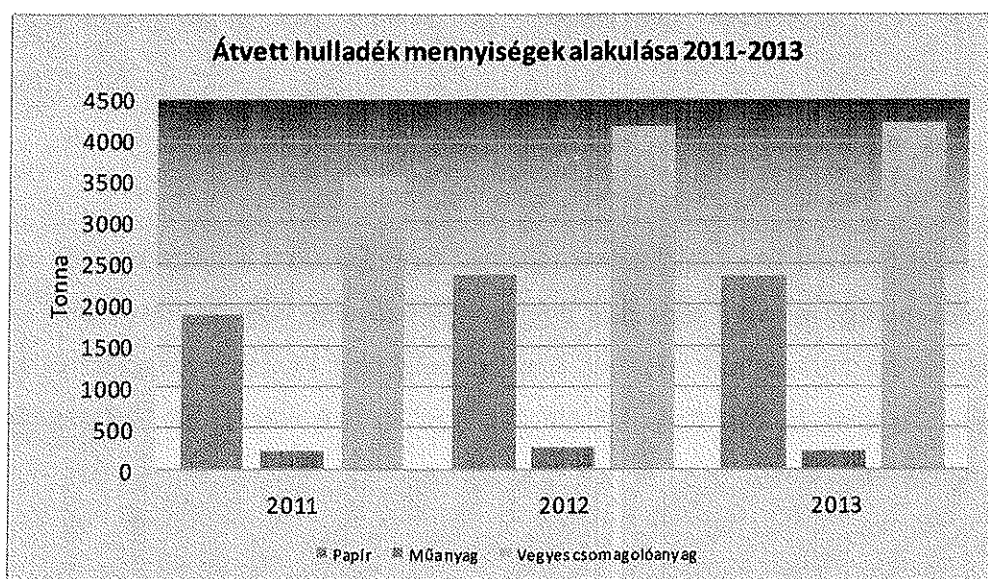
1.ábra

A vákuumbepárlóban visszamaradó koncentrátum az elérhető legmagasabb töménységig való bepárlás után leeresztésre kerül a koncentrátumtárolóba. A keletkező desztillátum csatornára bocsátható. A technológia előnye, hogy adott esetben ugyan magasabb önköltséggel, de vegyszeradagolás mellőzésével válik lehetővé a jogszabályokban előírt szennyvíz-befogadói határértékek betartása. A visszanyert elválasztásból származó fáradt olaj magas fűtőértéke révén kiválóan alkalmas energetikai hasznosításra, pl. a cementiparban. 2013-ban többnyire anyagában történő hasznosítás céljából bitumen gyártásra került elszállításra.

A mennyiségi megoszlása a csatornára bocsátható technológiai szennyvíznek és a hasznosításra kerülő másodlagos hulladéknak 92% és 8% .

## VEGYES CSOMAGOLÓANYAGOK ELŐKEZELÉSE

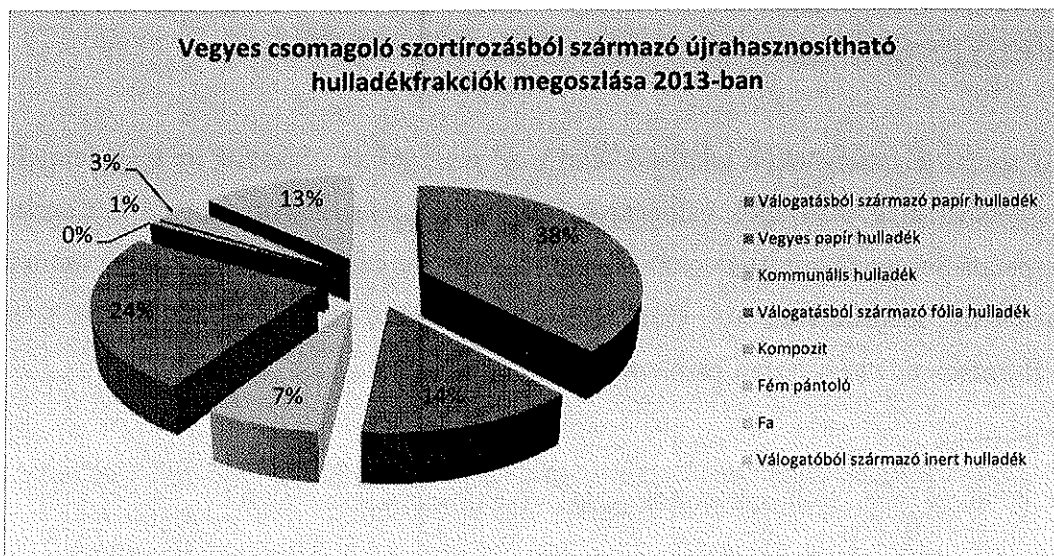
Központi telephelyünkön található szortírozó csarnokban végezzük az ipari termelőktől érkező vegyes csomagolóanyagok válogatását, szállításra, újrahasznosításra való előkezelését. Komoly kapacitással rendelkező válogató gépsorunk lehetővé teszi a keverten érkező termelési hulladék hatékony szelektálását. Az előző évhez viszonyítva növekedés nem volt a már említett változások miatt elvesztett partnerkörnek köszönhetően.



*Bohoczky*

2.ábra

Az elmúlt évek törekvését folytattuk, miszerint minél kisebb százalékban kerüljön ki a vegyes csomagoló anyagból lerakásra hulladék. A tovább nem válogatható hulladék frakció, ami kiválóan alkalmazható energetikai céllal, váltotta ki a lerakóba történő frakció mennyiségét nagy részben. Sajnos ezen hulladék fajta bevezetésével sem lehet teljesen kiiktatni azt, hogy a lerakóba is történjen hulladék elhelyezés. 2013-ban tovább szorgalmaztuk partnereinknél a fegyelmezettebb és szervezettebb hulladékgyűjtés kiépítését.



3.ábra

A következő táblázatban tájékoztató jelleggel összefoglaltuk a hasznosítónak átadott frakciók termelékenységi mutatóit a fizikai dolgozók létszámára vonatkoztatva („R” szám). Ezzel a rendelkezésre álló emberi erőforrás kihasználtságunkat kívánjuk vizsgálni és az elkövetkező évekkel összehasonlítást végezni. Elemelve ezzel a munkavégzésünk hatékonyságát a hulladék feldolgozása tükrében.

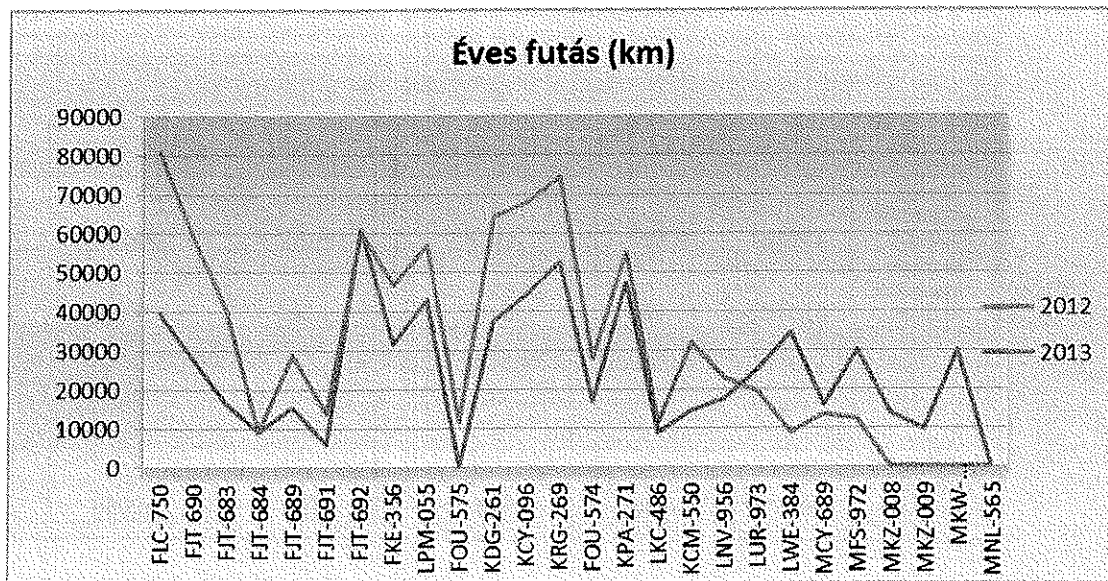
<b>Hasznosítónak átadott válogatásból származó frakciók</b>					
<b>Hulladék</b>	<b>EWC</b>	<b>Súly (t/év) 2012</b>	<b>Termelékenységi mutató 2012</b>	<b>Súly (t/év) 2013</b>	<b>Termelékenységi mutató 2013</b>
Karton csomagolási hulladék	150101	4 730	31,745	4 325	29,027
Műanyag csomagolási hulladék	150102	1 194	8,013	1 365	9,161
<b>Hasznosítónak átadott válogatásból származó frakciók</b>					
<b>Hulladék</b>	<b>EWC</b>	<b>Súly (t/év) 2011</b>	<b>Termelékenységi mutató 2011</b>	<b>Súly (t/év) 2012</b>	<b>Termelékenységi mutató 2012</b>
Elválasztásból sz. olaj koncentrátum	190207 *	1 130	9,187	738	6,000

## SZÁLLÍTÁS

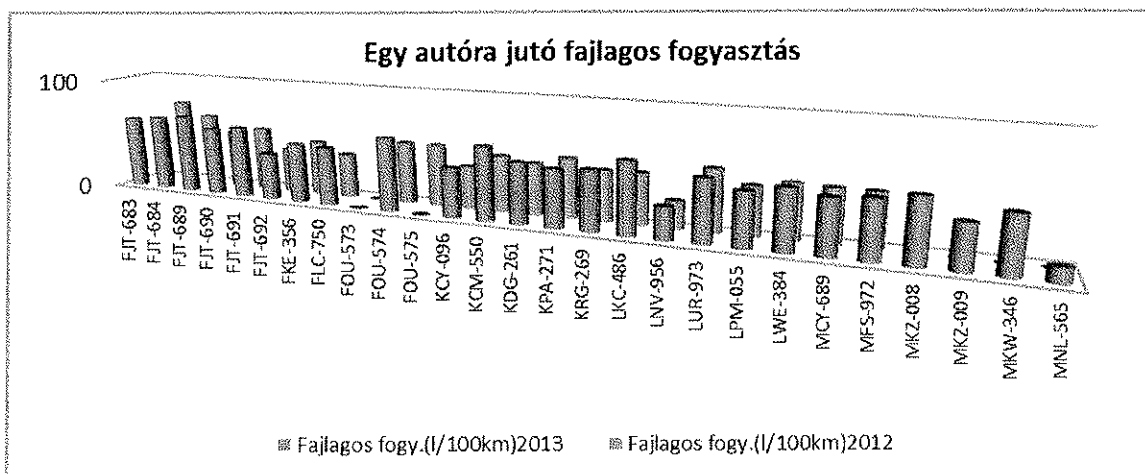
A BÜCHL HUNGARIA Kft. országszerte rendelkezik szerződéses partnerekkel. Ebből fakadóan a hulladék szállítására irányuló tevékenység összefüggő, országos kiterjedésű.

Munkánk során közvetett módon a hulladék mozgatásával gyakoroljuk a legnagyobb környezetterhelést. Törekszünk a szállítás magas fokú optimalizálására, a hulladék szakszerű gyűjtésével, szelektálásával, rakodással, stb.

A hulladékszállítás már csak azért sem elhanyagolható terület, mert 90%-ban saját magunk végezzük az anyagmozgatást a Kft. tulajdonában lévő tehergépjárművekkel.



4.ábra



5.ábra

A fenti diagramokból pontosan látszik, hogy a megtett km a régi autóink esetében csökkentek és a növekedést az új gépjárművek bevezetése adja.

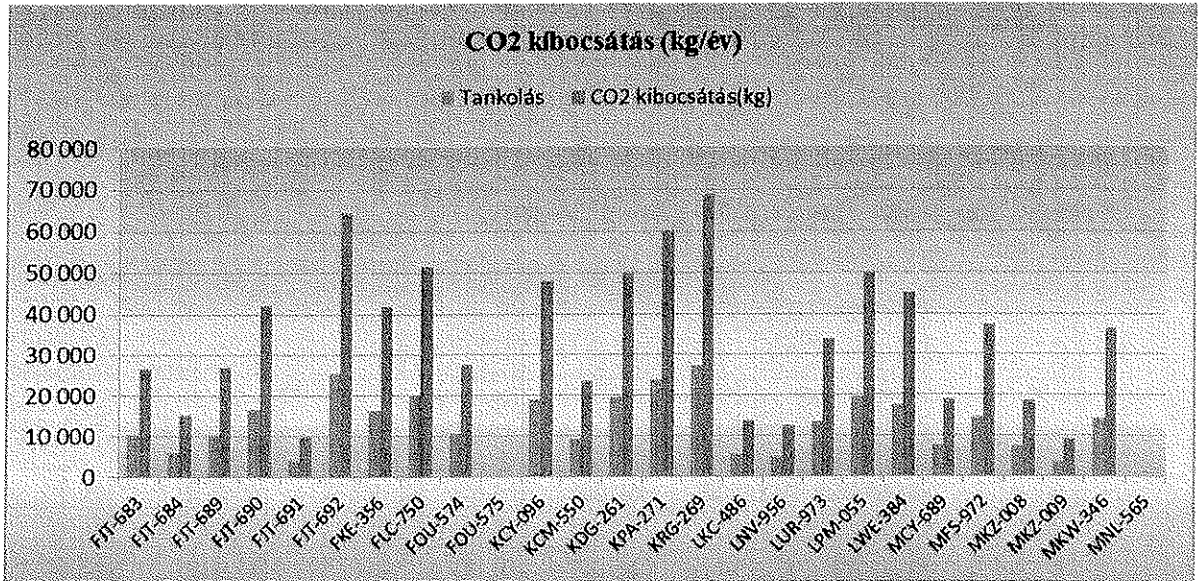
A 2013-ban folytattuk a mind több kapcsolt fuvar alkalmazását, ezzel csökkenteni tudtuk az üresjárataink számát. A fuvar feladatok felülvizsgálata alapján 2013-ban több új gépjármű állt munkába, ezzel az a célunk, miszerint egyre több EURO 5-ös járművet alkalmazunk, megvalósultnak tekinthető.



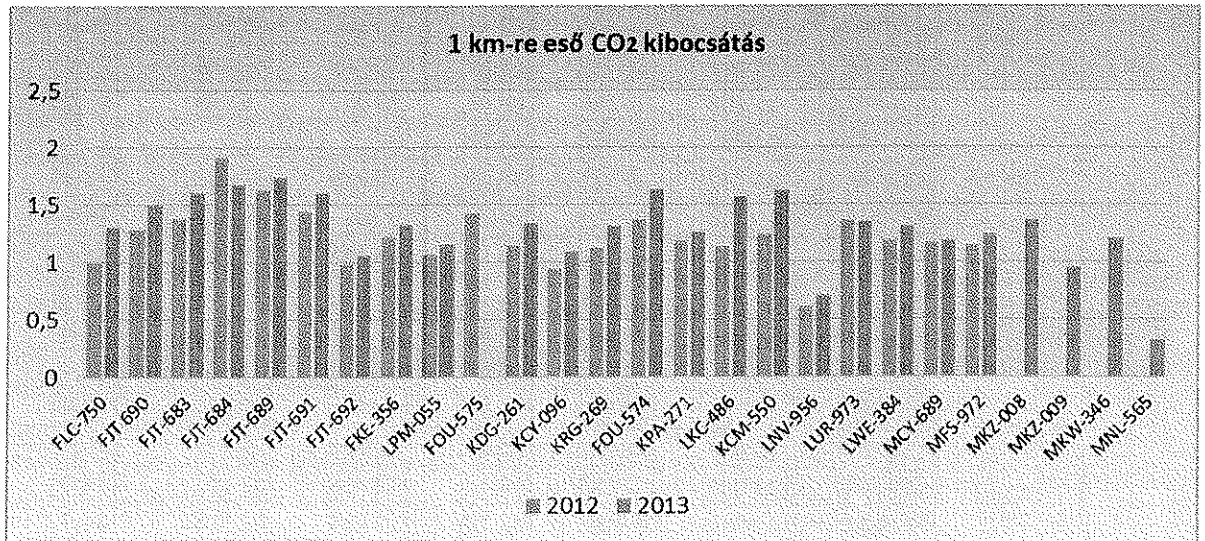
A logisztikai ügyintéző alkalmazása is szükségessé vált a megnövekedett adminisztrációs kötelezettségek miatt. Az ügyintéző napi feladata közé tartozik többek között az újonnan bevezetett útdíj napi bonyolítása is.

Fajlagos fogyasztás alakulása 2012 és 2013-ban:

Rendszám	2012	2012	2012	2013	2013	2013
	Éves gázolaj felhasználás (Liter)	Éves futás (km)	Fajlagos fogyasztás (l/100km)	Éves gázolaj felhasználás (Liter)	Éves futás (km)	Fajlagos fogyasztás (l/100km)
FJT-683	22 228	40 868	54,39	10 521	16 579	63,46
FJT-684	6 991	9 243	75,63	6 061	9 135	66,35
FJT-689	18 537	28 747	64,48	10 623	15 409	68,94
FJT-690	30 019	59 323	50,60	16 617	27 864	59,64
FJT-691	7 849	13 796	56,16	3 908	6 192	63,11
FJT-692	23 542	60 397	38,98	25 515	61 076	41,78
FKE-356	22 463	46 689	48,11	16 507	31 583	52,27
FLC-750	31 697	80 730	39,26	20 339	39 414	51,60
FOU-574	15 158	28 060	54,02	10 957	16 988	64,50
FOU-575	6 553	11 655	54,02			
KCY-096	25 297	67 835	37,29	18 976	44 093	43,04
KCM-550	15 716	32 011	49,10	9 234	14 422	64,03
KDG-261	28 982	64 246	45,11	19 741	37 268	52,97
KPA-271	25 880	55 068	51,84	23 690	47 389	49,99
KRG-269	33 120	74 591	44,40	27 257	52 541	51,88
LKC-486	5 155	11 490	44,87	5 485	8 846	62,01
LNV-956	5 573	23 094	24,13	4 976	17 745	28,04
LUR-973	10 457	19 535	53,53	13 374	25 077	53,33
LPM-055	24 038	57 041	42,14	19 606	42 802	45,81
LWE-384	4 186	8 906	47,00	17 719	34 528	51,32
MCY-689	6 208	13 529	45,89	7 584	16 231	46,72
MFS-972	5 582	12 298	45,39	14 769	30 174	48,95
MKZ-008				7 427	13 769	53,94
MKZ-009				3 700	9 836	37,62
MKW-346				14 342	30 182	47,52
MNL-565				50	390	12,82



7.ábra



8.ábra

*Podhajsky*

2013-ban az éves km értékünk kevesebb lett, mint előző évben. Köszönhető ez egy vidéki partner elvesztésének és a kapcsolt fuvarok alkalmazásának. Az éves megtett km-t tekintve az CO<sub>2</sub> kibocsátása kedvezően alakult, ennek lényeges magyarázata, hogy a géppark fiatalítása jelentős volt 2013-ban. Ezen gépjárműpark kor szerinti megoszlása egyre kedvezőbbben alakul, a 10 évnél idősebb autókat folyamatosan cseréljük fiatalabb évjáratra, ahol a beszerzésnél már figyelembe vesszük a motorhoz tartozó CO<sub>2</sub> kibocsátási értékeket.

## KÖRNYEZETI ELEMELK VÉDELME - JOGSZABÁLYI MEGFELELÉS

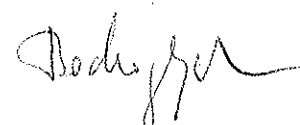
### SZENNYVÍZKIBOCSÁTÁS

A szennyvízkibocsátás jogszabályi követelményeinek megfelelően, a csatornahálózatba távozó paramétereit rendszeresen vizsgálhatjuk. A KOI<sub>k</sub> komponens 3000 mg/l-es határértékgig történő átvállalásáról szerződést kötöttünk a befogadó közcsatorna üzemeltetőjével.

Az önellenőrzési tervünkben foglalt mérési mátrix az egyes komponensek vizsgálatáról, illetve mérési gyakoriságról a befogadó Pannon-Víz Zrt.-vel történt egyeztetést követően történt megállapításra. Az illetékes hatóságnak a mérési jegyzőkönyveket megküldtük, eleget téve ez által ez irányú jogszabályi kötelezettségünknek.

Az alábbi táblázat néhány kiemelt fontosságú paraméter átlag értékeit mutatja.

2013		
Paraméter	Határérték (mg/l)	Mért érték
Dikromátos oxigénfogyasztás (KOI)	3000	800
pH	10>x>6,5	8,55
SZOE (állati, növényi)	50	<2
N(NH <sub>3</sub> -NH <sub>4</sub> )	100	53
Szulfát	400	28,9



Rendszeresen van mérve a csatornára bocsátott szennyvíz nehézfém tartalma is. Ennek átlagértékeit az alábbi táblázat tartalmazza. Látható, hogy mindegyik esetében a megengedett értéknek jóval alatta van a mért érték átlaga is.

Nehézfém	Határérték		Mért átlagérték
réz	2	mg/l	<0,1
ólom	0,2	mg/l	<0,05
króm	1	mg/l	<0,05
nikkel	1	mg/l	<0,08
kadmium	0,1	mg/l	<0,005
cink	2	mg/l	0,7

#### TALAJ- ÉS FELSZÍN ALATTI VIZEK VÉDELME

Az Észak-Dunántúli Környezetvédelmi Felügyelőség által előírt talajvíz figyelő monitoring kutakban félévente mérjük a kért összetevőket, ennek eredményeit a környezetvédelmi hatóságnak megküldtük, határérték túllépés nem volt. Az alábbi táblázat néhány kimagasló fontosságú komponens mérési eredményét tartalmazza.

Vizsgált komponens	Mért érték			Határérték
	1. kút	2. kút	3. kút	
TPH	< 80 µg/dm <sup>3</sup>	< 80 µg/dm <sup>3</sup>	< 80 µg/dm <sup>3</sup>	100 µg/dm <sup>3</sup>
Összes PAH	< 0,005 µg/dm <sup>3</sup>	< 0,005 µg/dm <sup>3</sup>	< 0,005 µg/dm <sup>3</sup>	2 µg/dm <sup>3</sup>
Összes PCB	< 0,0001 µg/dm <sup>3</sup>	< 0,0001 µg/dm <sup>3</sup>	< 0,0001 µg/dm <sup>3</sup>	0,001 µg/dm <sup>3</sup>

*Bodrogi*

## BIOLÓGIAI SOKFÉLESÉG

Telephelyünk a Győri Ipari Park területén helyezkedik el, 10.802 m<sup>2</sup>, melyből 4337 m<sup>2</sup> szilárd burkolattal ellátott felület és 2623 m<sup>2</sup> a csarnok és irodaépület.

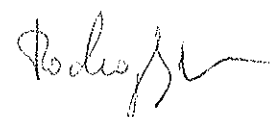
A fennmaradó 36% a zöldfelület, melyet rendszeresen karban is tartunk és törekszünk minden évben újabb fajokkal gazdagítani a növény állományunkat.

## KÖRNYEZETVÉDELMI CÉLJAINK

2013-ban folytatni kívánjuk a szállítással okozott környezet szennyezés visszaszorítását. A bevezetett integrált vállalatirányítási rendszerünkben törekszünk minden területen a jogszabályoknak való egyre precízebb megfelelését biztosítani.

2013			
Cél/Előirányzat	Intézkedés/Program	Erőforrás-igény	Határidő
Válogatás folyamatának átláthatóbbá tétele adatszolgáltatásokhoz	Műszaknapló átalakítása, digitalizálása	Személyi	2013.04.01
Csomagolóanyag feldolgozás mennyiségi növelése	Válogatócsarnok bővítése	Pénzügyi	2013.12.01
Szállítással okozott környezetszennyezés visszaszorítása	Szolgáltatás tervezése(Nav-ben)	Személyi	2013.10.30
Erőforrásfelhasználás csökkentése	Energetikai felmérés készítése a telephelyen	Pénzügyi	2013.12.01
Papír felhasználás minimalizálása	Elektronikus számlázás melléklete is elektronikusan lesz megküldve	Személyi	2013.12.01
Vállalatirányítási rendszer környezetközpontúsítása	Navision BÜCHL igényinek megfelelően átalakítása	Személyi	2013.12.01

- A válogatócsarnok műszaknaplójának digitális formában való vezetése pontos adatot szolgáltat nem csak a nyilvántartás ellenőrzése felé, de a termékdíjas elszámolásunk felé is negyedévente. Megvalósultnak tekintjük a célt, a 2 műszakos műszaknaplók másnap digitális formában is elkészülnek.



- A 2013-ra tervezett csarnok bővítése elmaradt gazdasági okok miatt. Az ügyvezetés tervei szerint meg kell várni a jogi szabályozás miatti változások okozta piaci átrendeződés eredményét . Határozatlan időre lehalasztjuk ezt a célkitűzést.
- A szolgáltatás tervezése a Navision-ban az útdíj adta plusz adminisztrációs terhek miatt határozatlan időre elhalasztásra került.
- Az energetikai felmérés megvalósítását elvetettük mindaddig , míg a két csarnok és az irodaház külön elektromos ellátását nem oldjuk meg.
- Az elektronikus számlázás sajnos még mindig nem teljes a partnerek miatt.  
De a vállalt számla mellékletek megküldése már csak elektronikusan történik. Ezzel az is visszakereshetővé válik, hogy mikor, mennyi melléklet került átküldésre.
- Az integrált vállalatirányítási rendszerünk megfelelő átalakítása megvalósultnak tekinthető. A jogszabályi előírásoknak megfelelő nyilvántartást tudunk vele produkálni. A nem veszélyes és veszélyes hulladékot kísérő okmányokat is a programból tudjuk előállítani. Megtörtént a fémes szabályozás előírásai miatti átalakítás is.

2014			
Cél/Előirányzat	Intézkedés/Program	Erőforrás-igény	Határidő
Ipari Park			
Szállítási költségek és szállításból fakadó szennyezés mérséklése	Telephely létesítése Körösiadányban	Személyi, pénzügyi	2014.08.01
Csomagolóanyag feldolgozás mennyiségi növelése	Új bálázó vásárlása, beállítása	Pénzügyi	2014.03.01
Emulzióbontó hatékonyságának növelése	Új LOFT gép beállítása	Pénzügyi	2014.03.01
Veszélyes hulladék hasznosítási arányának növelése	Glikol anyagában történő hasznosítása	személyi	2014.07.30
Légszennyezés csökkentése	Gépjárműpark korszerűsítése	Pénzügyi	2014.03.01
Adatszolgáltatás megbízhatóságának növelése	Partner adatbekérő lap kiküldése	Személyi	201401.20.

*Bodog*

Folytatjuk az AUDI területén is az ott bevezetett és alkalmazott folyamat szabályozásokat segíteni. Az érvényben lévő jogszabályok betartásában közreműködni. Javaslatainkkal és ötleteinkkel támogatást nyújtani a partnercégnek a környezetvédelmi törekvéseikben.

AUDI területén 2013			
Szállítási, tárolási folyamatok optimalizálása	ÖVB - Tömörítőkondéerhez perem (esetleges csurgalékok kifolyása ellen)	Személyi, pénzügyi	2013.03.30
	Rücknahme - tartós zsákok alkalmazása	Személyi, pénzügyi	2013.06.30
	GI I-ben tárolt javításra váró és a puffer edényzeteknek (WGB/MGB/egyéb) állvány/po/c létesítése - felületkihasználás	Személyi, pénzügyi	2013.12.30
	Elog rendszer vizsgálata folyamatok optimalizálási lehetőségeinek felmérése - Call Systemes megbízások számának csökkentése turnusrendszer fejlesztésével és/vagy vontathatósági megoldásokkal	Személyi, pénzügyi	2013.12.30
	VHT területének átrendezése (fekvő tartályok)	Személyi	2012.12.30
	Az AHM területén felülettisztításból származó szennyvizek helyszínen történő tisztítása illetve ipari használatra előkészítése	Személyi, pénzügyi	2013.06.30
	Hulladékok minőségi javításának támogatása	GI mosókabin- takarítógépek üritési helyét fém lappal elválasztani a mosókabinmedence többi részétől- a perem gátolja az iszapos szennyeződések szétterülését	Személyi, pénzügyi
Mosókabinokban a takarítógépek leeresztésekor szűrőrács alkalmazása- szemcsés és nagyobb darabos szennyeződések felfogása		Személyi, pénzügyi	2013.03.30
GI I ÖVB -válogató területen a valogatott frakciók fényképes megjelenítése		Személyi	2013.06.30
Dokumentumkezelés, papírfelhasználás további optimalizálása	Vizsgálat a papírfelhasználás csökkentésére	Személyi, pénzügyi	2013.12.30

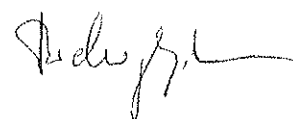
2013 évre vonatkozóan céljainkat 3 fő területre bontottuk, amelyeken különböző pontokat tűztünk ki magunk elé az AHM területén belül, összhangban az AHM által jelzettekkel. Jelentős előrelépést tettünk a szállítási tárolási folyamatok felülvizsgálatában és optimalizálásában, amely keretén belül több célt tűztünk ki magunk elé.



Az olajjal szennyezett göngyöleg (ÖVB) tömörítőknél egy csurgalék kifolyás gátló peremet alakítottunk ki, ezzel akadályozva meg az esetleges szennyeződés kijutását a környezetbe. A tapasztalatok alapján a perem a funkcióját ellátja.

Az AHM részéről is jelzett ún. Rücknahmebox-ok belsejében lévő zsákok tartósságára különböző verziókat dolgoztunk ki, amelyek közül próbát is végeztünk, hogy mely zsákok lennének a szállítási folyamatokban megfelelőek. A tesztek nem hoztak megfelelő eredményt, emiatt ezt a programot összekötöttük az AHM új járműgyári részen lévő ún. Knappsack programmal, amely lényegében hasonlóan zsák tartóssági tesztek után kerül véglegesítésre, így a Rücknahmebox-nál szerzett tapasztalatok alapján a Knappsack programban tesztelt az AHM a BHK-val közösen, amely eredményét standardizálva vezetjük vissza a Rücknahmebox programba, így ez a program kibővítve felvételre került a 2014-es céljaink közé, amely megvalósulása 2014-ben tervezett.

Tárolási lehetőségeink elemzése után 2013-ban a G11 központi csarnokunkban történő raktározási lehetőségeinket terveztük bővíteni azzal, hogy a csarnokban működő karbantartó részére a karbantartásra váró és pufferált edényzetek polcrendszerrel történő tárolásával további raktározási területet tudunk volna nyerni. Ez a célunk azonban az AHM részéről évközben elindított Járműgyár hulladékainak G11-be történő betárolása, illetve mennyiségei, folyamatai kialakulásáig a G11 csarnok raktározási lehetőségeinek kialakítása nem volt lehetséges, ezáltal a polcrendszer nem került felállításra. Az AHM Járműgyárban kialakított folyamatok alapján már a 2014 évi céljaink között tudjuk szerepeltetni a terület megfelelő átrendezését, amely folyamatban van, illetve amely első körben 2014 év végéig átrendezésben és elkülönítésben fog megvalósulni. Ezzel párhuzamosan az AHM részéről egy komolyabb csarnok átalakítási projekt is zajlik. Az elkülönítéshez kapcsolódóan 2014 évben célunk a hulladékfeliratok adattartamának áttekintése után annak bővítése, illetve a feliratok alapján a hulladékok nem csak frakciók, hanem származásuknak megfelelő elkülönítése is. Szállítási folyamatainkban az Elog rendszer felülvizsgálata után megállapítottuk, hogy az ún. Call Systemes megbízások jelentősen nőttek, így azok csökkentésére indítottunk projektünk sikerrel zárult 2013 évben, a turnusrendszer fejlesztésével, az AHM Környezetvédelmi osztályának támogatásával, vontatási lehetőségeink kihasználásával sikerült ezeket relatíve csökkenteni, amely időközben a járműgyár évközben történő felfutásával bázisában is megváltozott. A változásokra történő reakciónk, hogy 2014 évben az Elog rendszer fejlesztésével, új szoftveres vezérléssel kerül kiépítésre és optimalizálásra a belső gyűjtés és szállítás, amely 2014-ben tesztüzemben fog működni,



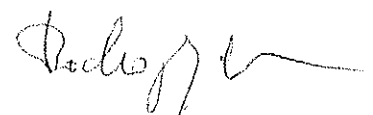


célunk, hogy a teszt alatti optimalizálásokkal új fejlettebb rendszerben szolgáltatassunk az AHM részére.

Az AHM területén lévő veszélyes hulladék tároló (VHT) területén 2013 évben átalakításokat, átrendezéseket terveztünk végrehajtani, legfőképp az ott található fekvő tartályok átrendezését. Az év közben felfutó járműgyárból származó hulladékok miatt a terület átrendezése részben megvalósult, a tartályokat ugyan nem helyeztük át, de az újonnan érkező hulladékok miatt a tárolási terület átrendezésre került, így a veszélyes folyékony hulladékok tartályba történő átfejtése külső területről is történhet. 2014 évben tervezzük a VHT további átrendezését, elsődlegesen a tiszta takak törlőkendő tárolást tervezzük áthelyezni a VHT területéről más, BHK által üzemeltetett területre.

A szállítások és tárolások optimalizálásának területén további célokat tűztünk ki magunk elé a 2014 évre. Ezen célok egyike a karosszéria selejtezések optimalizálása az AHM-mel közösen, mivel a 2014 évben új selejtezési helyszín is kialakításra kerül az AHM részéről. A program célja, hogy a selejtezéseknél az átszállítások a motorgyári részre megszűnjenek, illetve biztonságosabb, optimálisabb Plattenwagennel történő rövid útvonalon történő szállítással történjen a karosszéria selejtező mozgatása. A belső szállítási kapacitások bővítésével összefüggésben jelöltük ki célul a ponyvás tehergépjárművünk 2 gyár közötti átszállításainak csökkentését, a szállítások belső vontatós megoldásokkal történő optimalizálását. Az átszállítások előtt történő veszélyes hulladék tárolásához kapcsolódóan kijelölésre kerültek gyűjtőpontok, ahol járműgyári igényeknek megfelelően szabályos kármentőn történő tárolási lehetőség megteremtését tűztük ki célul. A szilárd veszélyes hulladékok tekintetében a veszélyes anyaggal szennyezett göngyöleg (ÖVB) hulladékok felülvizsgálatát fogjuk elvégezni a járműgyári részen, annak területspecifikus beltartalmát megvizsgálva szükség esetén átsorolása, külön frakciókra bontásra fog megtörténni 2014-es évben.

A hulladékok minőségének javítása terén kiemelt programunk volt 2013 évben az AHM területén felülettisztításból származó szennyvizek helyszínen történő tisztítása, illetve annak újrahasználatra ipari felhasználásra történő előkészítése. A projekt 2013 évben sikerrel került bevezetésre, jelenlegi berendezésünk a felülettisztító gépek szennyezett vizét megtisztítja, amelyből a visszanyert vízzel ismételt elvégezhető a gépi tisztítás, ezzel az AHM jelentős mennyiségben spórolva meg tiszta vizet, illetve szennyezett víz kibocsátása is csökkent ezáltal. Ezzel a céllal összhangban további célokat tűztünk ki, mint például, hogy a G1 mosókabinnál kialakított leeresztő helye a felülettisztító



gépeknek legyen mechanikusan elválasztva a mosókabin medencéjétől, ezáltal gátolva a szennyeződés szétterülését, így megőrizve a szennyezett víz tisztíthatóságát, továbbá célunk volt az is, hogy a leeresztő helyeknél egy külön mechanikus szűrőrács kerüljön bevezetésre, hogy a nagyobb mechanikai szennyeződések a vízből már ezáltal tudjuk megszűrni. Ezen programjaink sikeresek voltak 2013 évben megvalósultak.

A hulladékok minőségének javítása céljából a G11 csarnokban lévő olajjal szennyezett göngyöleg (ÖVB) hulladékokat 2013 évben válogattuk, amelyre a válogató területen a különválogatandó frakciókat fényképesen is megjelenítettük a dolgozóink részére.

2013 évben a dokumentum kezelés és papírfelhasználás területén is jelentőset léptünk előre, itt általános célként fogalmaztuk meg a papírfelhasználás csökkentésének vizsgálatát, majd azt követően a csökkentést. A vizsgálatot elvégeztük, a gondosabb dokumentum kezeléssel, illetve az SZ jegy nyomtatás portai megoldásával felhasználásunk csökkent, azonban 2013 évben a járműgyár felfutásával más bázisra emelkedett, ezért 2014 éves céljaink között a csökkentés vizsgálatát újfent szerepeltetjük.

2014 évre kiemelt szerepet kap fő területként a gépeink berendezéseink működési feltételeinek optimalizálása, amely elsődlegesen 2 célkitűzéssel szerepel a 2014 éves programban, ezen a területen egyik célunk a hulladéktároló edények állapotának általános felmérése, majd annak megfelelően különböző felújítások elvégzése. Ezen felül további cél a vontatók, targoncák kihasználtságának növelése, plusz kapacitások teremtése 2014 évre új akkumulátorok beállításával.

A BHK AHM telephelyén kijelölt céljainak teljesítése sikeresnek tekinthető, amely tendenciát a BHK 2014. évben is folytatni kívánja az AHM-mel való együttműködésben.

## OKTATÁS; KÜLSŐ-BELSŐ KOMMUNIKÁCIÓ

A Nyugat-magyarországi Egyetem Mezőgazdaság- és Élelmiszer tudományi Kara és cégünk a Hulladékgazdálkodási szakirány oktatási feladatainak ellátására és a közös kutatási –fejlesztési feladatok megvalósítására Hulladékgazdálkodási és hasznosítási tanszéket hozott létre 2010-ben.

Reméljük a jövő évben még több diák választja cégünket szakmai tapasztalatok megszerzésének helyéül. Cégünk ügyvezetője fontosnak tartja, hogy a hallgatókból olyan magasan képzett munkatársak válhatnak, akik már az egyetemi éveik alatt komoly gyakorlati tapasztalatot is szereznek a pontos elméleti tudás mellé.

Munkatársaink számára az oktatások keretén belül biztosítjuk a fejlődés és ismeretanyag bővítés lehetőségét. Minden évben lehetőség nyílik a különböző területeknek szakmai továbbképzésen részt venni és az esetleg megváltozott jogszabályokkal megismerkedni oktatás, konferencia keretein belül. Ez elengedhetetlen a minőségi szolgáltatás nyújtásának megalapozásához.

## TÁRSADALMI RÉSZVÉTEL

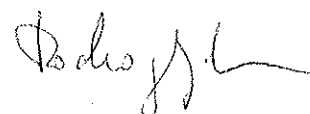
2013-ban ismét megrendezésre került a Győr-Moson-Sopron megyei Szabadidősport Szövetség a Decathlon-Büchl Ipari Park félmaraton. A verseny a családosoknak is kiváló program volt, hiszen a több mint 20 kilométert teljesítő profik mellett ők is kipróbálhatták magukat a 4 km-es távon, valamint a görkoresolyázás és a Nordic Walking szerelmeseit is bevonták a viadalba.

Támogattuk a Győrújbaráton működő gyermektábort, házfelújító projektjükben a 4. ház felújításában nyújtottunk segítséget.

Segítettük a Vöröskeresztet támogatásunkkal.

A Senior Triatlon verseny egyik fő támogatója 2013-ban is a Büchl Hungaria Kft volt . A versenyen ügyvezető igazgatónk maga is teljesített versenytávot.

A BÜCHL H. Kft. is támogatja a győri Női Kézilabda csapatot és a Győri Kosárlabda Club-ot.



Több éve támogatója a BÜCHL H. Kft a Győri műjégpályának.  
Szintén rászorulókon és az ifjú tehetségeken segítettünk, mikor a Kantharosz Gála összefogásában részt vettünk már harmadik alkalommal

## ZÁRÓ GONDOLATOK

2013-ban a települési hulladék – kommunális hulladék – jogszabályi változásainak gyakorlatba való átültetése volt a döntő változás nem csak az országban, de cégünkénél is. Az eddigi teljes körű szolgáltatás az EWC 20 03 01 kódú hulladék kiesésével azt a változást hozta, hogy több partnerünk felbontotta a szerződését a Kft-vel.

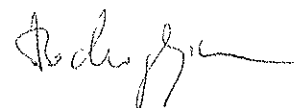
Ezen munkák és bevételek kiesését kellett pótolni az év során. A régió meghatározó hulladékgazdálkodási szereplőjeként törekedtünk arra, hogy a jogszabályok által hozott változások ellenére is fenn tudjuk tartani szolgáltatásunk színvonalát és elkötelezettségünket a környezetvédelem mellett.

Köszönjük megtisztelő figyelmét!

Gömöry Árpád  
Ügyvezető igazgató  
Büchl Hungária Kft.  
9027 Győr, Csörgőfa sor 8.  
Tel.:96/516-621  
Fax.:96/516-622  
arpad.gomory@buechl.hu

Vaszko Andrea  
környezetvédelmi megbízott  
Büchl Hungária Kft.  
9027 Győr, Csörgőfa sor 8.  
Tel.:96/516-625  
Fax.:96/516-622  
avaszko@buechl.hu

Főtevékenység: TEÁOR '08: 3821 Nem veszélyes hulladék kezelése, ártalmatlanítása ;  
3822 Veszélyes hulladék kezelése, ártalmatlanítása



## **A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSÉRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSÉRŐL**

**Bodroghelyi Csaba** egyéni EMAS hitelesítő

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: HU-V- 0004/2013

akkreditált a következő hatáskörben: „Hulladékgazdálkodás”, E38 (NACE-kód)

kijelenti, hogy **hitelesítette**, hogy a **BÜCHL Hungaria Kft.** környezetvédelmi nyilatkozatában szereplő telephelye, amelynek a nyilvántartási száma: HU-000010

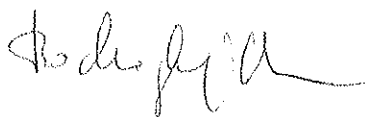
**teljesíti** a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

- A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK rendelet előírásainak,
- a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítene a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,
- a szervezet környezeti nyilatkozatának adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet összes tevékenységéről a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a(z) 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2014. július 8.



**A hitelesítés dátuma:**

2014. július 8.

