

Hamburger Hungaria

Containerboard

KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZAT

2016

Hamburger Hungária Kft.
2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46.



EMAS

Hitelesített
információ

REG. NO. HU-000002

Hitelesítő neve, akkreditálási száma, hitelesítés időpontja:

ÉMI-TÜV SÜD Kft. akkreditációs ügyiratszám: HU-V-0001

EMAS hitelesítő: Moravcsikné File Katalin

Hitelesítés időpontja: 2017. 03.21.

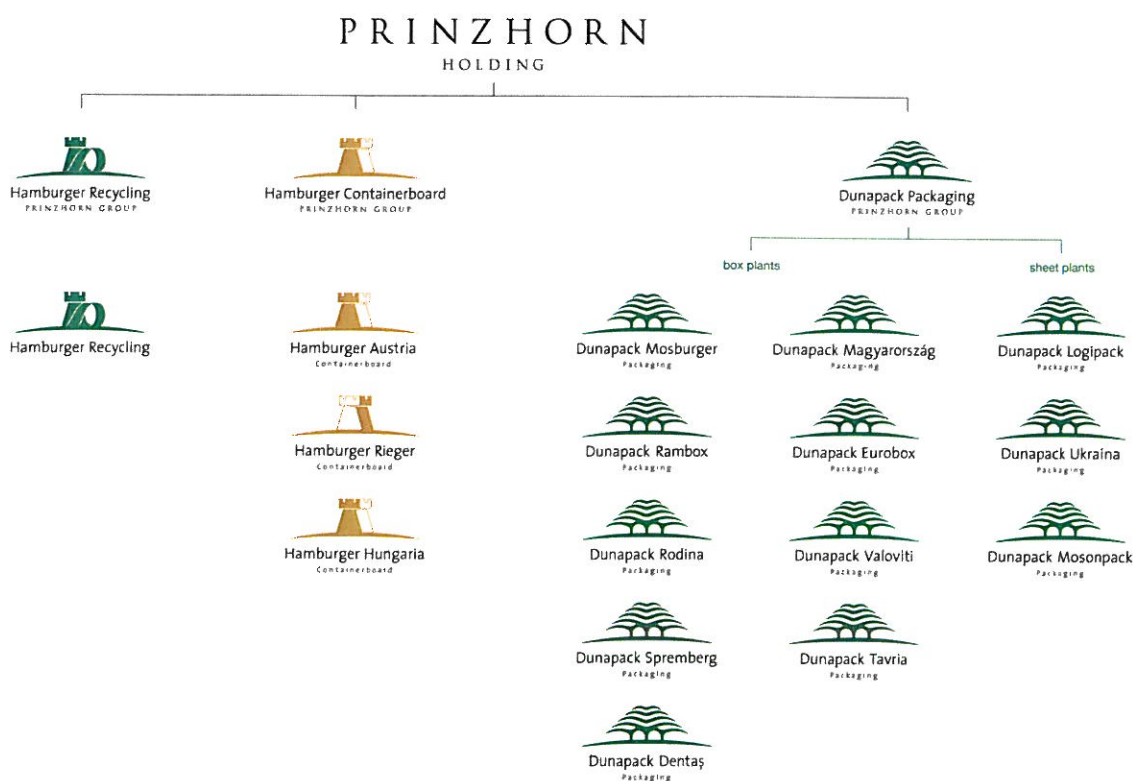
Tartalomjegyzék

1. A szervezet bemutatása	3
1.1. A Prinzhorn Csoport	3
1.2. A Hamburger Hungária Kft.	4
1.3. A környezetvédelmi vezetési rendszer bemutatása	5
2. Gyártási tevékenység bemutatása	9
2.1. A papírgyártás	9
2.2. Termelés	10
3. Környezeti hatások vizsgálata	11
3.1. Hulladékpapír felhasználás.....	11
3.2. Hő- és villamos energia használat	12
3.3. Vízháztartás, szennyvízkibocsátás.....	13
3.4. Levegőterhelés.....	16
3.5. Talajszennyezés.....	17
3.6. Hulladékok és veszélyes hulladékok.....	17
3.7. Zajterhelés.....	19
3.8. Üzemanyag-felhasználás	19
3.9. Indirekt környezeti hatások	19
4. Jogszabályi megfelelés.....	20
5. 2016. évi környezetvédelmi program megvalósulása.....	21
6. Környezetvédelem a számok tükrében	23
7. 2017. évi környezetvédelmi célok	24
8. További információk, kontaktszemélyek.....	25
9. Hitelesítői nyilatkozat.....	26

1. A szervezet bemutatása

1.1. A Prinzhorn Csoport

A Hamburger név egy családnevet takar: a cég emblémájában látható Hamburger felirat a 2 bástyával Wilhelm Hamburgernek állít emléket, aki 1853-ban Ausztriában alapított egy papírgyárat. A gyár mára az utódok jóvoltából már egy 13 országban jelenlévő, 56 telephelyet magába foglaló nemzetközi nagyvállalattá, a Prinzhorn Holdinggá nőtte ki magát. Ennek a cégcsoportnak vált a részévé a 90-es években a Dunapack Rt., mely mostanra választotta ketté csomagolási és papírgyártási üzletágait, előbbi a Dunapack Packaging, utóbbi a Hamburger márkanévet viseli.



A Prinzhorn cégcsoport a tevékenységek átláthatósága érdekében a különböző üzletágakat jogilag is különálló egységekbe szervezte. Ennek megfelelően 2009. december elsejével a Dunapack Zrt. Csomagolópapírgyár dunaújvárosi egységéből került megalapításra a Hamburger Dunaújváros Kft. Az átszervezés kapcsán született megállapodás értelmében a papírgyártási (és papírfeldolgozó) tevékenység által már elnyert EMAS regisztrációs számot (HU-000002) a környezetvédelmi szempontból kiemelkedőbb jelentőségű Hamburger Dunaújváros Kft. vitte tovább.

2012. október 1-től a Hamburger Dunaújváros Kft. jogutódlással beolvadt a Hamburger Hungaria Kft-be, melynek tevékenysége megegyezik a Hamburger Dunaújváros Kft-vel.

Jelen 2016. évi Környezetvédelmi Nyilatkozatunk fentiekből adódóan kizárólag az alábbi tevékenységekre vonatkozik:

Hamburger Hungária Kft.

papírgyártás

TEÁOR 17.12

1.2. A Hamburger Hungária Kft.

A Hamburger Hungária Kft. gyártelepe Fejér megye dél-keleti részén, ipartevékenység folytatására kijelölt övezetben található. A telepet a 60-as, 70-es években modern ipartelepítési elvek szerint alakították ki. Így létesült egy cellulózgyár (ahol fából és szalmából rostanyagot állítottak elő), három papírgép (a primer rostból, ill. hulladékpapírból író-nyomó- és hullámalappapír előállítására) és egy hullámtermék üzem (a hullámdobozok készítéséhez).

A Dunapack megalakulásakor a tulajdonos a teljes vertikumot megvásárolta, azonban később profiltisztítás miatt megvált a cellulózgyártól és két író-nyomó papírgéptől. A telep múltjából adódóan azonban az infrastruktúra alábbi elemei közösek, ill. egységes rendszert alkotnak:

- elektromos energia betáplálás az országos hálózatról
- vízellátás és vízhalózat
- csatornarendszer és szennyvíztisztítás
- kondenzvíz összegyűjtés
- vasúthálózat

A 3. sz. papírgépet 1977-ben adták át, és a folyamatos kapacitásnövelő beruházások eredményeként jelenleg 249.000 tonna éves kapacitással üzemel. Folyamatos műszaki, technológiai fejlesztéseken ment át, hogy megőrizze versenyképességét és hatékonyságát.

A hulladékpapír-alapú gyártási technológia a magyar társadalom számára egy kiemelkedően környezetbarát alternatívát jelent, mert a Magyarországon képződő papírhulladék 95 %-át anyagában hasznosítja. Ezáltal a papír nem a hulladéklerakó telepeken vagy a hulladékégetőkben végzi, hanem éppen ellenkezőleg: egy magasabb hozzáadott értéket képviselő termék formájában visszakerül a gazdasági körforgásba. Ennek köszönhetően az új papírgyár építése egyúttal hazánkban az elmúlt évek legnagyobb környezetvédelmi beruházása is volt. A 2009 nyarán üzembe állított 7-es papírgép a folyamatos fejlesztéseknek köszönhetően jelenleg 499.000 t/év kapacitású, 100 %-ban hulladékpapír bázisú hullámalap papírt gyárt. Emellett kiemelten fontos megemlítenünk a technológiai, műszaki fejlettségét. Európa szinten kiemelkedik a teljesítményével, melyet alátámasztanak a fajlagos mutatószámai is. A következőkben részletezzük az egyes mutatókat, melyek egytől egyig elérik, sőt túl is szárnyalják a BAT által támasztott követelményeket.

A különböző papíripari szervezeti egységek az alábbi térképen bemutatott módon helyezkednek el a Hamburger Hungária Kft. környezetében.



A Hamburger Hungária Kft. telephelye

A termelő berendezések működtetéséhez az elektromos és a hőenergia döntő többségét a saját telephelyünkön üzemelő erőművel állítjuk elő, míg kis részben vételezünk külsős cégektől, az ipari övezetben üzemelő ISD Dunafertről, illetve EON-tól.

A vállalat a technológiához szükséges ipari vizet az ISD Dunafer Zrt-től szerzi be. A vízkivétel a Dunából történik, amit hűtési célokra használnak, így az ipari víz a felhasználás után 6-8°C-kal magasabb hőmérsékleten érkezik a papírgyári telephelyre, ahol a víztisztító művel papírgyártási célra alkalmassá kell tenni.

A papíripari telephelyen hármass, elválasztó rendszerű csatornahálózat található az ipari szennyvíz, a kommunális szennyvíz és a csapadék gyűjtésére. A csapadék elkerüli a szennyvíztisztítót, de az ipari és kommunális szennyvíz először mechanikai, majd biológiai tisztításra kerül. Az I. sz. szennyvíztisztítási technológiai vonalon a Hamburger Hungária termelési szennyvizeinek, míg a II. sz. szennyvíztisztítási vonalon a Delfort csoport (Dunacell Kft., Dunafin Kft.) termelési szennyvizei kerülnek tisztításra. A két vonal szennyvizei a tisztítás után egyesülnek és kerülnek a természetes befogadóba, a Dunába.

A telephelyre beérkező ipari vágány alkalmas arra, hogy a vállalat vasúti szállítási igényét ellássa.

1.3. A környezetvédelmi vezetési rendszer bemutatása

A Hamburger Hungária Kft. törekszik ésszerű környezetkímélő működést elérni és ennek meglétét bizonyítani, tevékenységének, termékeinek és szolgáltatásainak környezeti hatásait szabályozott keretek között tartani a környezeti politikájával és céljaival összhangban. Mindez egyre szigorúbb jogi szabályozás, a gazdaságpolitika és más környezetvédelmi intézkedések fejlesztése közepette megy végbe, miközben kommunikál az érdekelt felekkel, megválaszolja a környezettel kapcsolatos

kérdéseket, gondoskodik a dolgozók képzéséről. Évente végez vezetőségi átvizsgálást, belső és külső auditokat, hogy a fenntartható fejlődés szempontjait szem előtt tartva értékelje a környezeti teljesítményét.

A cég irányítási rendszereinek fejlődése:
(a cégstruktúra átalakulást lásd 1.1. pontban)

1. fázis (1994)	ISO 9002
2. fázis (1997)	ISO 9002, ISO 14001
3. fázis (2000)	ISO 9001, ISO 14001, EMAS*
4. fázis (2003)	ISO 9001, ISO 14001, EMAS*, OHSAS 18001
5. fázis (2004)	ISO 9001, ISO 14001, EMAS, OHSAS 18001
6. fázis (2010)	ISO 9001 kibővítése PM7-tel
7. fázis (2011)	ISO 14001 kibővítése PM7-tel
8. fázis (2011)	FSC
9. fázis (2012)	OHSAS 18001 kibővítése PM7-tel
10. fázis (2013)	EMAS kibővítése PM7-tel
11. fázis (2016)	ISO 9001, ISO 14001, EMAS, OHSAS 18001, ISO 50001

* EMAS hitelesítés német akkreditált hitelesítővel – „kvázi regisztrált” szervezetként nyilvántartásba véve Brüsszelben

A folyamatos fejlődés biztosítása érdekében irányítási politikánk, a ránk vonatkozó előírások, valamint jelentős környezeti hatásaink alapján célokat fogalmazunk meg. Ezekhez konkrét akcióterveket (programokat) rendelünk, melyekben határidőkkel, felelősökkel és a szükséges eszközök biztosításával megtervezzük a célok elérésének útját. A programok folyamatos nyomon követését, a célok aktualizálását az irányítási rendszer vezetői testülete felügyeli.

Az integrált irányítási rendszer működtetésével és folyamatos fejlesztésével egy összetett célrendszernek kívánunk megfelelni:

- termékeinkkel és szolgáltatásainkkal vevőink igényeit és elvárásait minél magasabb szinten kielégíteni, vevőink elégedettségét szolgálni;
- a környezettel és a társadalommal harmóniában élni, fenntartható módon gazdálkodni;
- munkatársaink számára megfelelő, biztonságos és egészséges munkakörülményeket biztosítani;
- munkánk során kiemelt figyelmet fordítani az energiahatékonyságra;
- a társaság gazdasági érdekeit szem előtt tartani.

Ezt a célrendszert, és az ennek eléréséhez szükséges alapelveket fogalmaztuk meg az irányítási politikánkban, amely az irányítási rendszer és a mindennapi tevékenységeink egyik alappillérét jelenti.

A Hamburger Hungária Kft. Integrált Irányítási Politikája

A Hamburger Hungária Kft. alapvető céljának tekinti:

- a vevői igények magas szintű kielégítését;
- az alkalmazottak egészsége, a társadalom, a környezet és az energiahatékonyság iránti felelősség következetes vállalását a papírgyártási, energiatermelési és az ezeket támogató tevékenységekben;
- a tulajdonos és az alkalmazottak érdekeinek szolgálatát, ezek folyamatos összehangolását.

Ezen célokat egyenrangúnak tekintjük, tevékenységünk során törekszünk ezek harmonikus egységének fenntartására.

Ennek érdekében:

- az ISO 9001, ISO 14001 és ISO 50001 nemzetközi szabványok, az MSZ 28001 (OHSAS 18001 irányelv), valamint a 1221/2009/EK (EMAS) rendelet követelményeit kielégítő integrált irányítási rendszert működtetünk;
- irányítási rendszerünket, tevékenységeinket, termékeinket és szolgáltatásainkat folyamatosan felülvizsgáljuk és fejlesztjük;
- célunk a gazdaságilag elérhető legjobb technikák alkalmazása, illetve az ezekkel megvalósítható teljesítmény elérése, beleértve a hatékonyságot, gazdaságosságot, biztonságot, minőséget, energiahatékonyságot és a környezeti teljesítményt;
- a papírgyártás során 100%-ban papírhulladék újrahasznosításával állítjuk elő termékeinket, a lehető legkisebb anyagmennyiség felhasználásával, törekedve a vevők minőségi igényeinek maradéktalan kielégítésére;
- az energiatermelés során törekszünk a papírgyári maradékanyagok, hulladékok, biogáz termikus hasznosítására, lehetőség szerint minél nagyobb mennyiségű zöld energia előállítására, figyelembe véve a papírgyártás energiaigényét;
- vevőinkkel folyamatos és aktív kommunikációt tartunk fenn annak érdekében, hogy igényeiket minél pontosabban megismerhessük és számukra pontos és naprakész információval szolgálhassunk termékeink minőségéről, ökológiai előnyeiről; a vevőinknek nyújtott szolgáltatási kör kiterjed a műszaki vevőszolgálatra, logisztika, vámügyintézés tevékenységekre is;
- beszállítóinkkal és alvállalkozóinkkal szemben szigorú követelményeket támasztunk, teljesítményüket folyamatosan figyeljük és értékeljük; energiahatékony termékek, szolgáltatások beszerzésére törekszünk;
- tevékenységeink tervezése és mindennapi munkánk során - saját gazdasági érdekeink és a környezet védelmének összehangolásával - a természeti erőforrásokkal való takarékos bánásmódra, az energiahatékonyságra, a fenntartható fejlődés elveinek követésére törekszünk;
- a környezet és munkavállalóink biztonsága érdekében rendszeresen értékeljük tevékenységeink környezeti, egészségügyi és biztonsági kockázatait, és tervszerű intézkedésekkel folyamatosan csökkentjük azokat;
- alapvető kötelességünknek tekintjük a jogszabályok és hatósági előírások betartását és a környezet magas szintű védelmét, munkatársaink számára az egészséges és biztonságos munkavégzés feltételeinek megteremtését, fenntartását és folyamatos fejlesztését. Ennek érdekében kiépítettük és folyamatosan fejlesztjük a szükséges ellenőrző mechanizmusokat és felkészültünk a munkatársainkat és környezetünket veszélyeztető rendkívüli események kezelésére;
- munkatársainkat folyamatosan tájékoztatjuk társaságunk céljairól és eredményeiről, szakértelmüket, tudásukat, elkötelezettségüket, minőség- és környezettudatosságukat rendszeres képzésekkel fejlesztjük;
- a gyárunk környezetében élő lakossággal, a szélesebb közvéleménnyel, a hatóságokkal és hivatalokkal szemben őszinte és nyitott információs politikát követünk a kölcsönös bizalom és a közös munka hatékonysága érdekében.

Meggyőződésünk, hogy ezen alapelvek következetes alkalmazása az eredményes gazdálkodás, piaci pozícióink megőrzése és erősítése, társaságunk fejlődése szempontjából kulcsfontosságú.

Dunaújváros, 2017. január 01.



Béncsik Attila
Ügyvezető igazgató

Részt veszünk számos hazai és nemzetközi szakmai szervezet munkájában. Esetenként előadásokat tartunk, máskor pedig hallgatók vagyunk. Az alábbi szervezetek tevékenységébe kapcsolódunk be:

EOQ MNB (Európai Minőségügyi Szervezet Magyar Nemzeti Bizottság)
KSZGYSZ (Környezetvédelmi Szolgáltatók és Gyártók Szövetsége)
CSAOSZ (Csomagolóanyagok Országos Szövetsége)
MHT (Magyar Hidrológiai Társaság)
KÖVET (Egyesület a Fenntartható Gazdálkodásért)
MGYOSZ (Magyarországi Gyáriparosok Országos Szövetsége)
PNYME (Papír-és Nyomdaipari Műszaki Egyesület)
NYPSZ (Nyomda-és Papíripari Szövetség)
CEPI (Confederation of European Paper Industries)
ISO Fórum
HOSZ (Hulladékgazdálkodók Országos Szövetsége)

2016-ban a szakmai szervezetek segítségével, illetve a kormány stratégiai partnereként az alábbi jogszabályok, stratégiák véleményezésében vehettünk részt:

- EU ETS rendszer
- Megújuló Energia Támogatási Rendszer,
- A területi államigazgatás reformja, a környezetvédelmi felügyelőségek kormányhivatali integrációját követő járási szintre helyezése, az országos környezetvédelmi főfelügyelőség feladatköreinek felosztása;
- Termékdíj törvény,
- Az állami hulladékgazdálkodási feladatok ellátásához kapcsolódó közbeszerzések kiírásának és lebonyolításának részletszabályozása;
- Hulladékgazdálkodást érintő jogszabályok,
- Európai Bizottság körkörös gazdaságról szóló irányelv csomagja,

Az ügyvezető igazgató tagja az Országos Környezetvédelmi Tanácsnak. A Tanács a környezetpolitika egyik sajátos és kiemelten fontos szereplője, amely egyszerre biztosítja a társadalmi részvételt, a döntések tudományos megalapozottságát és a gazdasági és társadalmi érdekek egyeztetését.

Ezen kívül 2014. óta elnöke a Csomagolási és Anyagmozgatási Országos Szövetségnek, mely az alapítása óta eltelt közel két évtized alatt szakmai érdekvédő szervezetként folyamatosan és következetesen képviseli a tagvállalatai érdekeit a szakterület fejlődésének javára.

2. Gyártási tevékenység bemutatása

A Hamburger Hungária Kft. telephelyén 100%-ban hulladékpapír alapú papírgyártó tevékenység zajlik. A gyártási tevékenység környezeti hatásainak jobb megértése érdekében röviden bemutatjuk a papírgyártás folyamatát.

2.1. A papírgyártás

A papír előállítása három fő technológiai lépcsőből áll.

Alapanyag-előkészítés

Alapanyag-előkészítésen a papírgépre kerülő rostanyagok előkészítéséhez szükséges munkaműveleteket értjük, amelyek során a hulladékpapírt víz segítségével szétfoszlatják, az így nyert anyagot tisztítják, több lépcsőben osztályozzák, mechanikai módszerekkel alakítják, majd a papírgyártásra alkalmas rostokat a papírgépre vezetik.

Lapkészítés

A lapkészítés a híg rostszuszpenzió áramlás közbeni víztelenítésével, a nedves rostszövedék préselésével és szárításával a papírgépen történik. A papírgép főbb részei: a felfutószekrény, a szítaszakasz, a présszakasz és a szárítószakasz. A felfutószekrény a híg (0,5-1%-os) rostszuszpenziót a papírgép teljes szélességében egyenletesen eloszlatva juttatja a folyamatosan haladó szitára. A végtelenített szitán az anyag nagymértékű víztelenedése közben alakul ki a lapszerkezet.

Amikor a papírpálya elhagyja a szitát, még mindig 80% vizet tartalmaz. A további víztelenítésre a présszakaszban kerül sor, ahol a préshengerek által kinyomott vizet filcek vezetik el.

A présszakaszból távozó papír víztartalma 45-50%. A szárítószakaszban a gőzzel fűtött hengerek között haladó papírból elpárolog a maradék víz, míg végül nedvességtartalma 6-8%-ra csökken. A gyártási folyamat végén a rostokat és a vizet szétválasztják, és mind a rostokat, mind a használt vizet visszavezetik a gyártási folyamat megfelelő helyeire. Minden papírgyár arra törekszik, hogy a körfolyamat minél zártabb legyen, hogy minél kevesebb frissvizet kelljen felhasználni, ezáltal kevesebb szennyvíz és rostanyag jusson ki a gyártásból.

Kiszerezés

A papírgép végénél a kész papírt tamburra tekercselik fel, így kapják a papírgépi nagytekercset, amelyet a vevők igényeinek megfelelően kisebb tekercsekre vágnak és felcímkéznek. A kész tekercseket futószalagok szállítják a raktárba, ahol papírtípus és vevő szerint szortírozva tárolják őket, amíg kiszállításra nem kerülnek.

2.2. Termelés



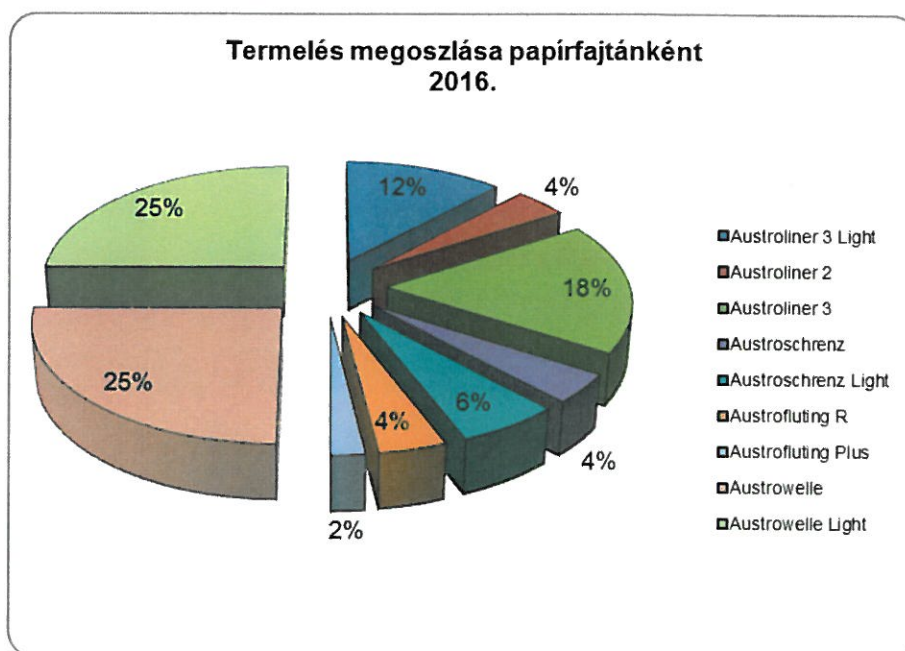
A Hamburger Hungária Kft. telephelyén üzemel a 249.000 tonna/év kapacitású 3. sz. papírgép, valamint a 499.000 tonna/év kapacitású 7. sz. papírgép. A gépeken közép-és fedőréteg, 70-175g/m² felületmegű hullám alappapírt állítanak elő, kizárólag hulladékpapírból. A vállalat által gyártott alappapírokból hullámtermékek (lemezek, dobozok, tekercek) készülnek az

ipar szinte valamennyi ágazata számára.

Az elmúlt években az alábbiak szerint alakult a termelés a telephelyen:

Év	2014	2015	2016
Papírgyártás (t)	675.268	678.858	685.932

A két papírgép 2016. évben a korábbi évekhez hasonló termékösszetétellel gyártotta a hullámdobozok alapanyagául szolgáló papírokat. Az előállított termékek mennyisége 685.932 tonna volt, amely megoszlását papírfajtánként az alábbi ábra mutatja be.



Termeléséhez alapanyagként 100%-ban hulladékpapírt használt, amiből 45% hazai, 55% import volt, az előállított termékeinek pedig 80%-át export piacon értékesítette.

3. Környezeti hatások vizsgálata

A technológiánk működtetése, fejlesztése során figyelembe vesszük a 2014/687/EU irányelv papír újrahasznosítás célú feldolgozásra vonatkozó BAT következtetéseket és ezeknek megfelelően alakítjuk ki a technológiai, technikai követelményeket.

3.1. Hulladékpapír felhasználás

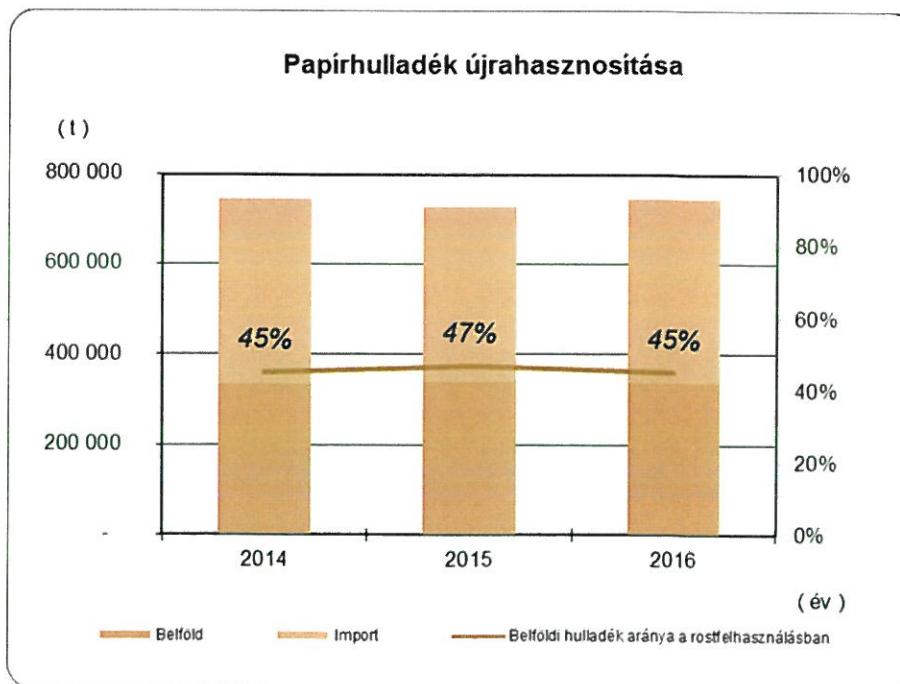
A papírgyártás fő alapanyagai a fából és más növényekből kinyerhető rostanyagok (primer rostok), valamint a hulladékpapír (szekunder rostok). A Hamburger Hungária Kft-nél előállított termékek elsődleges és kizárólagos alapanyaga a hulladékpapír, hiszen itt a gyártás során nem adagolnak primer rostot a hulladékpapírhoz. Meghatározó jelentőségű tehát a vállalat életében, hogy elegendő és megfelelő minőségű hulladékpapír álljon rendelkezésre.

A telephelyre beérkező megfelelő minőségű újrahasznosításra szánt papír hasznosításig történő tárolása 100%-ban burkolt, magas kerítéssel elszóródás ellen védett felületen történik, mely megfelel a BAT elvárásainak.

A Hamburger Hungária Kft. a tárgyévi termelésének köszönhetően 336.332 tonna Magyarországon keletkező papírhulladék újrahasznosításáról gondoskodott. A késztermékbe beépülő hazai begyűjtésű papírhulladék aránya 2016-ban 49% volt.

A fenti, hazai begyűjtésű papírhulladék felhasználás aránya a rostfelhasználásban az előző évihez képest 2 %-kal csökkent. A Hamburger Hungária Kft. kényszerűségből importál hulladékpapírt, mert a hazai kínálat nem fedezi a termeléséhez szükséges mennyiséget.

Az alábbi grafikonon a hulladékpapír felhasználás adatait tüntettük fel.

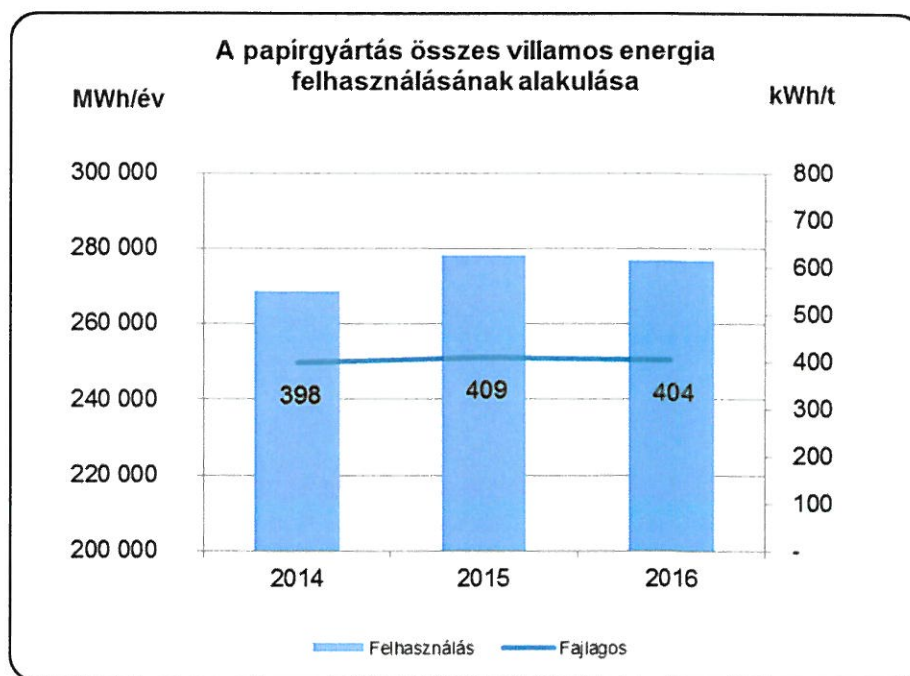


3.2. Hő- és villamos energia használat

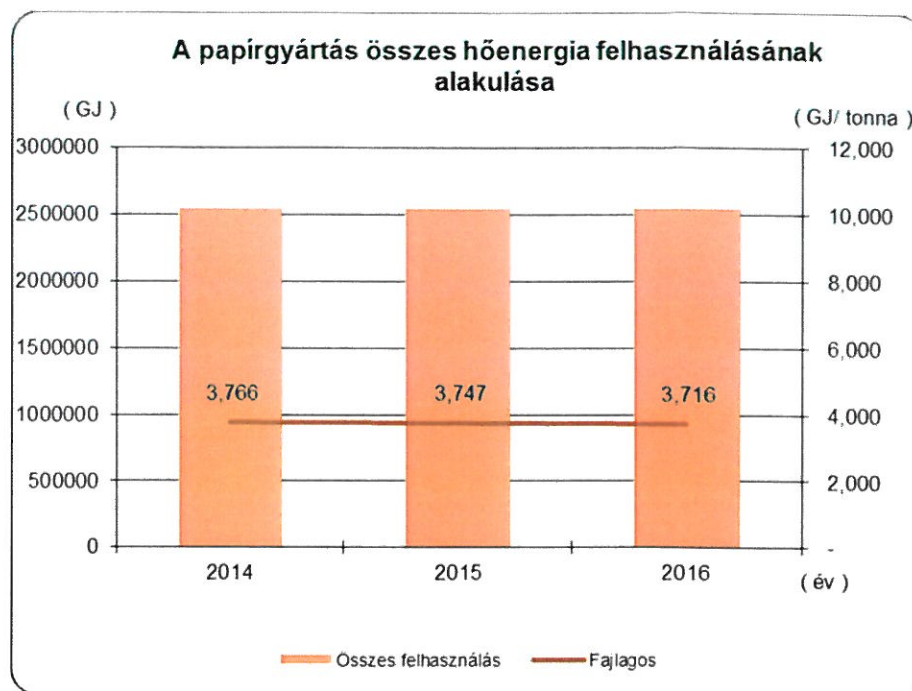
A papíripar világviszonylatban a hagyományosan nagy energiaigényű iparágak közé tartozik. Ez igaz mind a hőenergia-fogyasztásra, mind pedig a villamos energiafogyasztásra is. A hőenergia-fogyasztásra azért, mert a papírgépen a papír szárítása, vagyis víztartalmának elpárologtatása sok hőt igényel, a villamos energiafogyasztásra pedig azért, mert a víz, a papírrost, valamint a papírlap mozgatásához és alakításához villamos árammal hajtott gépek szükségesek. A folyamatos energiahatékonysági intézkedéseink célja kettős: a korszerű technológia révén javítani a gazdaságosságot, ill. csökkenteni a papírgyártás miatt a környezetre nehezedő terhelést.

Ennek megfelelően optimalizáltuk a préselés mértékét a papírgép prés szakaszában. Számos hőcserélő berendezés segítségével a gőz kondenzátum levegőbe történő kibocsátása előtt a hő visszanyerés megtörténik. Ezen megoldások megfelelnek a BAT53 ajánlásoknak.

A papírgyártás összes fajlagos villamos energia felhasználása a folyamatos optimalizációnak köszönhetően az elmúlt évben 1%-kal csökkent.



Az alábbi grafikonokon a papírgyártás összes hőenergia felhasználásának adatait tüntettük fel. A tavalyihoz képest 1%-os javulást tudtunk elérni a fajlagos mutató tekintetében.



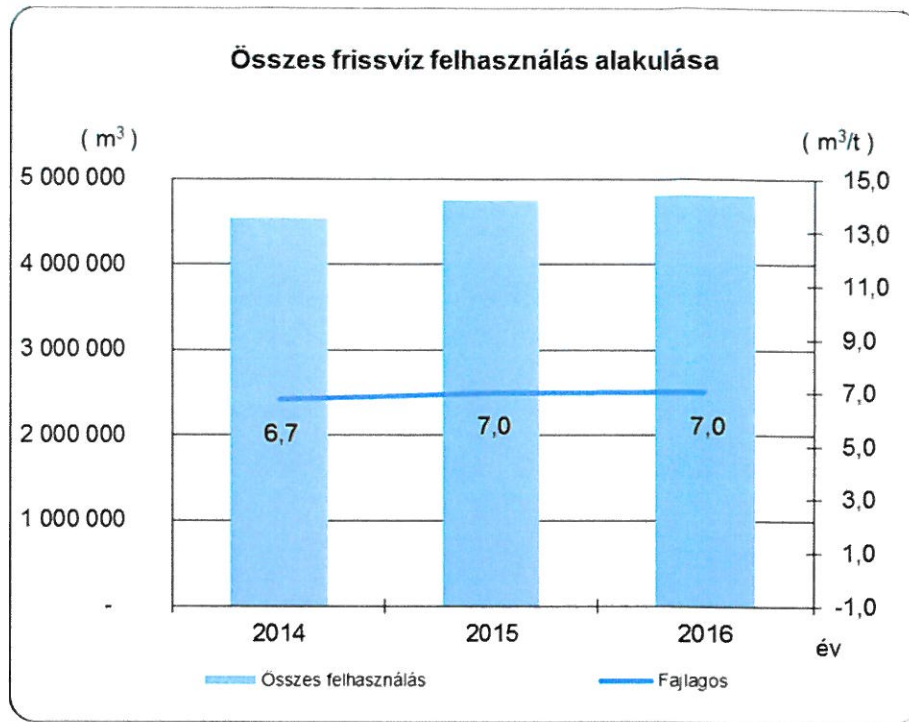
3.3. *Vízhasználat, szennyvízkibocsátás*

A vízhasználat a másik olyan terület, ahol a bemutatott technológiából adódóan a papíripar leginkább igénybe veszi a környezetet. Ez részben a víz nagy mennyiségben történő használatát, részben az ebből eredő szennyvízkibocsátást jelenti.

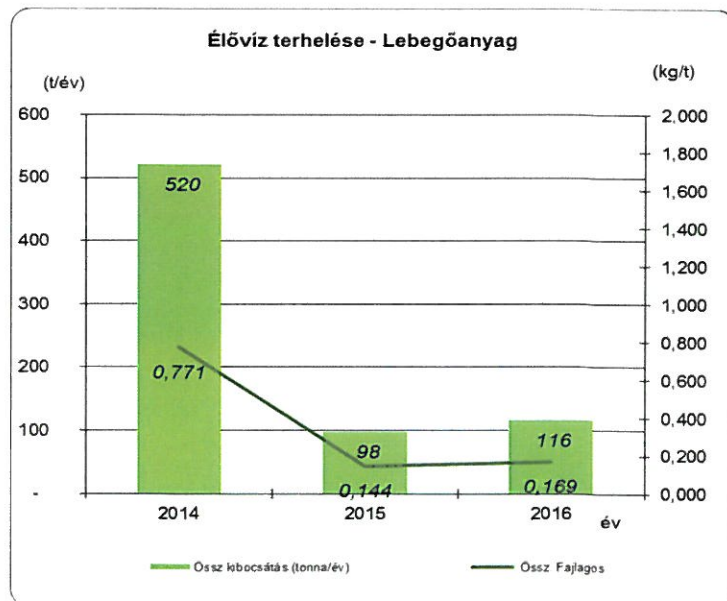
Ennek minimalizálása érdekében folyamatosan törekszünk arra, hogy vízrendszerünket minél zártabbá tegyük. Ennek megfelelően a papírgyártás során keletkező rostban dús vizeket többszörösen recirkuláltatjuk, mely egyszerre biztosít lehetőséget arra, hogy csökkentsük a frissvíz betáplálást, és a rostvisszanyerés mértékét növeljük. Ezzel a technológiai megoldással az édesvíz felhasználására vonatkozó elérhető legjobb technikai előírásokat is teljesítjük.

A szennyvíz kezelése a Hamburger Hungária Kft. által üzemeltetett korszerű, kétlépcsős biológiai szennyvíztisztítóban történik.

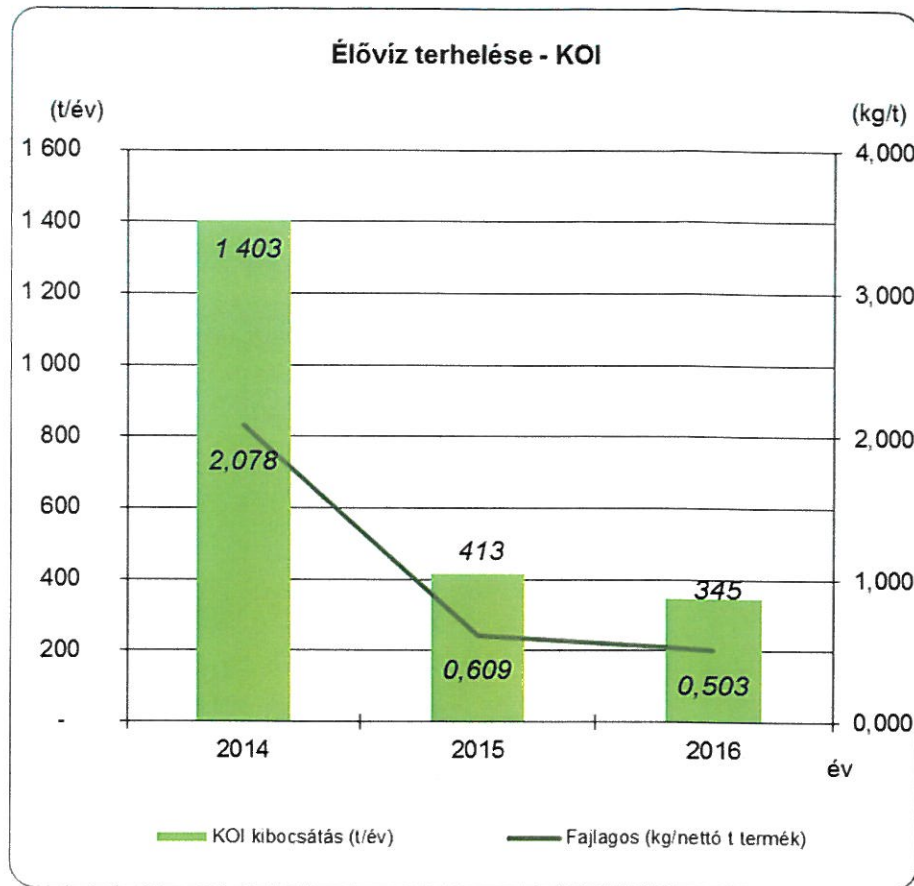
A papírgyártás összes vízfelhasználása nem változott az előző évhez képest, tehát továbbra is megfelel a BAT követelményeknek. Ezt prezentálja a következő diagram.



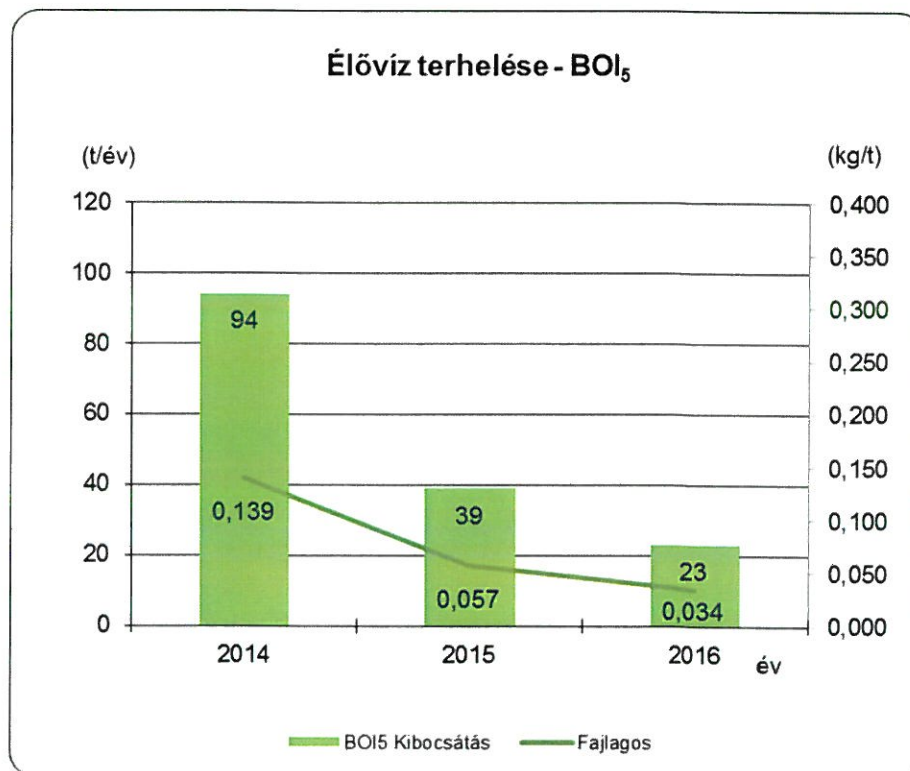
Az élővíz lebegőanyag terhelése 116 tonna volt 2016-ban, ami a korábbi év rendkívül alacsony terhelését figyelembe véve enyhe növekedést mutat, azonban a fajlagos kibocsátás a maga 0,169 kg/t értékével megfelel a BAT ajánlásnak (0,2 kg/t).



Az élővíz KOI terhelése 345 tonna volt, aminek köszönhetően a fajlagos 0,503 kg/t értékünk 17%-os csökkenést mutat a korábbi évhez képest. Ez szintén megfelel a BAT (1,4 kg/t) ajánlásnak.



A szennyvízzel távozó BOI₅ terhelés 23 tonna volt, mely 41%-al alacsonyabb, mint az előző évi érték.



A telephely KOI, BOI₅ lebontási és lebegőanyag eltávolítási hatásfokát, valamint a gyárra vonatkozó kibocsátási határértékeknek való megfelelést az alábbi táblázatok mutatják.

Évek	2014	2015	2016
KOI lebontás, %	91,0	91,1	91,7
BOI ₅ lebontás, %	98,8	98,8	98,9
Lebegőanyag eltávolítás, %	56,0	65,0	68,1

	Határérték	Kibocsátás 2014	Kibocsátás 2015	Kibocsátás 2016
KOI, mg/l	450	370,5	110	101
BOI ₅ , mg/l	25	23,9	8	7
Összes lebegőanyag, mg/l	173	100,8	20	29
Abszorbeálható szerves halogenidek, mg/l	3,4	0,308	0,568	0,383
Összes nitrogén, mg/l	24,6	8,1	5,69	4,57
Összes foszfor, mg/l	5	2,5	1,75	1,22
Toxicitás (Hal teszt)	2	0	0	0

A szennyvíz minőségének vizsgálatát a hatóságok által jóváhagyott önellenőrzési terv alapján végezzük, évente 12 alkalommal, ezeknek az átlagait tartalmazza a fenti táblázat. Önellenőrzési tervünket 2016-ban ismételt benyújtottuk az egységes szerkezetbe foglalt vízjogi üzemeltetési engedélyünk előírása szerint. Ezt 35700/10486/2016.ált. iktatószámú határozatával a vízügyi hatóság jóváhagyta.

Az elmúlt évben az önkontroll eredmények az előírt határértékeknek megfeleltek, és a hatóság sem állapított meg határértéket meghaladó szennyezőanyag kibocsátást.

3.4. Levegőterhelés

A papírgyártási tevékenység során használt különböző adalékanyagoknál gondosan figyelünk azok oldószer és VOC (volatile organic compound) tartalmára, ennek megfelelően használjuk a szint megadó receptúrákat. Ezzel teljesítjük a BAT51 szerinti ajánlást.

A szennyvíztisztító telepen az anaerob tisztítás során keletkező biogázt összegyűjtést követően a saját erőművünknek adjuk át, melyet a segédkazánházban, illetve a CFB kazánban használnak fel.

A biogázzal kapcsolatos meghatározó paramétereket az alábbiakban ismertetjük:

- összes keletkezett biogáz mennyisége: 6.408.539 m³

- Felhasznált mennyiség: 6.349.004 m³
- fáklyázott mennyiség: 59.535 m³

A keletkezett biogáz mennyisége 17%-kal növekedett a megelőző évhez képest.

A tisztított biogáz összetétele jellemzően az alábbiak szerint alakult: 67 % metán, 32 % széndioxid, 0,4 % nitrogén-oxidok.

A telephelyen lévő klímaberendezések vonatkozásában a HLH monitoring rendszerben való regisztrációs kötelezettségünknek eleget teszünk.

3.5. Talajszennyezés

A talajszennyezés elkerülése érdekében szigorúan szabályozva van a termelésben felhasznált veszélyes anyagok tárolásának, mozgatásának és felhasználásának módja, a potenciálisan szennyezésre képes tartályok megfelelő védelemmel, kármentőkkel vannak felszerelve.

A vízjogi üzemeltetési engedélyben előírt talajvízszint méréseket a talajvízszint ellenőrző kutakban havi gyakorisággal elvégeztük. A szennyvíztisztító telepen lévő veszélyes anyagtárolók (nátronlúg, kénsav) FAVI alapbejelentése megtörtént.

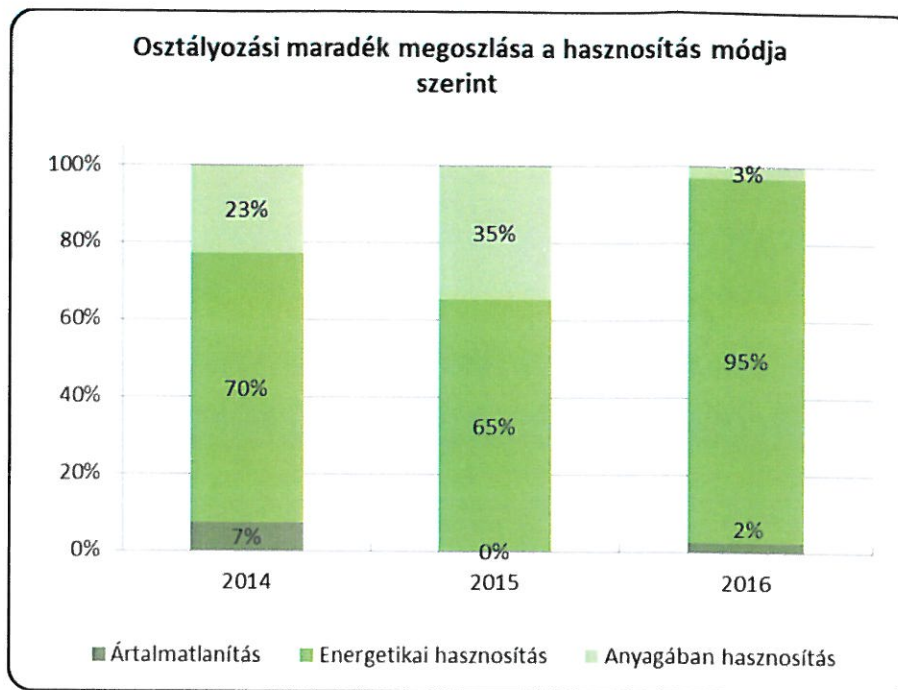
3.6. Hulladékok és veszélyes hulladékok

A telephelyen 2016-ban az alábbi táblázatban bemutatott hulladékok keletkeztek az ott feltüntetett mennyiségben. A táblázatban ugyancsak megadtuk azt is, hogy hogyan gondoskodik a vállalat ezek további kezeléséről.

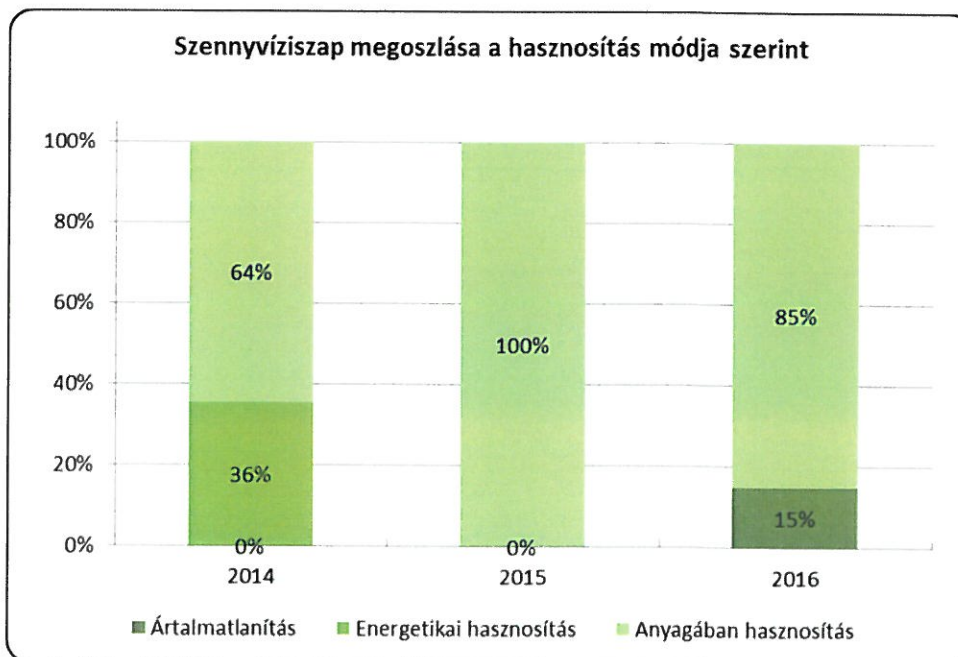
A papírgyártás során keletkező termelési papírhulladék és selejt (12.915.830 kg) visszaszállításra került a pulperbe, így a papírgyártás belső körfolyamatában maradt.

Hulladékfajta megnevezése	Mennyiség, kg	Kezelés módja
Hulladékpapír feldolgozási maradék (reject) szárazanyag	35.340.000	Átadás engedéllyel rendelkező hasznosítóknak, hasznosítás a saját vegyes tüzelésű erőműünkben
Szennyvíztisztító iszapok	14.738.000	Komposztálás, átadás engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodóknak
Veszélyes hulladék	86.690	Veszélyes hulladék kezelésére jogosult átvevőnek átadva
Egyéb, nem veszélyes hulladék	80.910	Hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkezőnek átadva

A hulladékpapír feldolgozása során kiválasztják azokat a szennyező anyagokat (osztályozási maradék), amelyek nem alkalmasak papírgyártásra (pl. fólia, bálakötöző stb.). Az osztályozási maradék 95 %-a energetikailag hasznosul, 3 %-a anyagában hasznosításra kerül, míg 2 %-a került ártalmatlanításra. A hasznosítási arányok jelentősen növekedtek az előző évhez képest az erőmű beüzemelésének köszönhetően.



A szennyvíztisztítóról kiszállított iszapok mennyisége 14.738 tonna volt. A jelentős növekedés oka, hogy a kedvezőbb hasznosíthatóság miatt 2016-ban az újonnan beépített szalagszűrő prés segítségével kiszertük és kedvező feltételekkel hasznosításra szállítottuk el ezt az anyag többletetet, ahelyett hogy a belső anyagrecikládcióba vezetnénk vissza. A szennyvíztisztítóban keletkező iszapok 15%-át ártalmatlanítási művelethez használták fel, míg 85%-a komposztálás útján hasznosult, még hozzá telephelyünk közvetlen közelében.



Veszélyes hulladékaink többsége a karbantartások (pl.: PM7-esen hidraulika-kenőrendszer komplett olajcsere, PM3 központi kenőrendszer teljes olajcséréje) alkalmával keletkező olajos folyékony hulladékok, elhasználdott kenőolajok. Egyéb ipari hulladékok a csomagolási hulladékok, műanyagok, fém hulladékok, melyek főleg leselejtezett berendezések.

3.7. Zajterhelés

A papírgyár ipari tevékenységre kijelölt területen fekszik.

A papírgépek zajkibocsátását, zajterhelését 2014-ben egy arra jogosult, akkreditált céggel felmértük, melynek eredményeként az alábbi értékekről számolhatunk be:

	Északi irányba	Határérték
Nappal (dB)	50	57
Éjjel (dB)	45	47

**Az 59607/2015. iktatószámú egységes környezethasználati engedélyünk kiadásakor (a PM3 és PM7 papírgépek összevonása miatt) változott a telephelyre vonatkozó zajkibocsátási határérték*

A létesítmény zajkibocsátása, a vonatkozó előírásokban szereplő követelményértékeknek a vizsgálat alapján megfelel.

3.8. Üzemanyag-felhasználás

A belső anyagmozgatáshoz használunk LPG (Liquefied petroleum gas) fogyasztású targoncákat, melyhez kapcsolódik egy saját töltőállomás is. A tavalyi év során 265.984 l üzemanyag került felhasználásra.

A saját üzemanyagtöltő állomásunk beüzemelése a papírgyár területén 2016-ban megtörtént.

3.9. Indirekt környezeti hatások

Tevékenységeinkkel kapcsolatosan nem csak a közvetlenül általunk okozott környezeti hatásokat igyekszünk csökkenteni, hanem az alvállalkozóink, beszállítóink által közvetetten okozott hatásokat is megpróbáljuk – lehetőségeinkhez mérten – kedvező irányba befolyásolni.

Folyamatosan törekszünk a vasúti és a folyami szállítás részarányának fenntartására, lehetőség szerint növelésére. Logisztikai, környezeti és gazdasági megfontolások egyaránt azt mutatják, hogy a vízi és vasúti szállítás, az alapanyagok és tekerceses papírtermékek esetén, racionális lehetne. Azonban azoknak a vevőknek és szállítóknak a száma, akik képesek a vasúti vagy vízi szállítás fogadására, folyamatosan csökken.

Saját tevékenységünk környezeti teljesítményének nyomon követése mellett, az alvállalkozóink és beszállítóink által okozott környezeti hatásokat is évek óta értékeljük.

A partnereink kiválasztása során előnyben részesítjük a környezettudatos, környezetért felelősséget érző és vállaló vállalkozásokat. Szerződéses és egyéb követelményt támasztottunk a telephelyünkön tevékenységet végző külső vállalkozásokkal szemben annak érdekében, hogy ők is járuljanak hozzá a telephelyek környezetterhelésének csökkentéséhez.

Ilyen követelmény például:

- környezetközpontú irányítási rendszer megléte, vagy törekvés a kiépítésre,
- környezetkárosító, mérgező anyagok használatát kerülni kell,

- a csomagolásnak biztosítania kell a biztonságos és környezetbarát szállítást és raktározást,
- a szállítójárművek kifogástalan műszaki állapotban léphetnek be a telephelyre,
- segédanyagok szállításához minden alkalommal kötelezően csatolandó az anyag biztonsági adatlapja.

4. Jogszabályi megfelelés

A környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat folyamatosan nyomon követjük. Az integrált irányítási rendszerünk Külső dokumentumok kezelése c. eljárásrend szerint szabályozott módon tartjuk nyilván a tevékenységünkhöz kapcsolódó jogszabályi előírásokat. Az 1.2. fejezetben felsorolt szakmai szervezetek tagjaként több forrásból is értesülünk a jogszabályi megfelelési kritériumok változásáról.

A területileg illetékes környezetvédelmi és vízügyi hatóságok által 2016. évben tartott helyszíni ellenőrzések:

- ✓ 2016. június 23.
Iszaplerakó létesítmény éves felügyeleti ellenőrzése (technológiai folyamatok, végrehajtás, nyilvántartások)
- ✓ 2016. augusztus 31.
Vízjogi ellenőrzés a területileg illetékes vízügyi hatóság (Fejér Megyei Katasztrófavédelem) által
- ✓ 2016. szeptember 1.
PM3-PM7 éves felügyeleti IPPC ellenőrzése

Tevékenységünkhöz kapcsolódó legfontosabb Európai Uniósi irányelvek, magyar jogforrások:

- Európa Parlament és Tanács 2008/98/EK Európai Parlament Irányelve (2008.november 19.) a hulladékokról és egyes irányelvek hatályon kívül helyezéséről EGT vonatkozású szöveg
- Az ipari kibocsátásokról (a környezetszennyezés integrált megelőzése és csökkentése) szóló, 2010. november 24-i 2010/75/EU Európai Parlamenti és Tanácsi irányelv
- Az Európai Parlament és a Tanács 2000/60/EK irányelve (2000. október 23.) a vízpolitika terén a közösségi fellépés kereteinek meghatározásáról
- 2014/687/EU BAT következtetések a cellulóz, a papír és a karton gyártás tekintetében
- 1995. évi LIII. törvény a környezet védelmének általános szabályairól
- 2012. évi CLXXXI. törvény a hulladékról
- 2011. évi LXXXV. tv. a környezetvédelmi termékdíjról
- 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól
- 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól
- 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet a használt és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról

5. 2016. évi környezetvédelmi program megvalósulása

Cél	Intézkedés	Határidő	Értékelés
A biológiai szennyvíztisztítón az anaerob kapacitás bővítésével a biogáz termelés és felhasználás növelése 10%-kal	A biológiai szennyvíztisztítón az anaerob kapacitás bővítése, hőcserélők mechanikai védelmének megoldása, pellet tárolás bővítése, biogáz továbbító rendszer kapacitás növelése, vegyszertárolás és adagolás fejlesztése a gáztermelés és felhasználás növelése érdekében.	2016.12.31.	A kivitelezés 2016 második felében elkezdődött. A beüzemelés sikeresen megtörtént, azonban további próbák és tesztek szükségesek a cél kiértékeléséhez. Ez várhatóan a 2017. év folyamán megtörténik, a cél áthúzódó.
PM3 környezeti zajterhelésének csökkentése 2 dBA-tel	Tetőventilátor rendszer burkolása zajvédő fallal.	2016.12.31.	Komplex zajcsökkentő projektet indítottunk a fenti probléma megoldására. Ennek első üteme elkészült, a felmérés alapján a legnagyobb zajcsökkentő potenciállal bíró fejlesztéseket valósítottunk meg (pl. szitaszivók, vákuumszivattyú épület hangszigetelése). A kontroll mérések alapján a ventilátorok hangszigetelésének köszönhetően 16,5 dB-el, az eredeti forrás-közelítési méréséhez képest 16%-kal alacsonyabb zajszintet mértek a beruházást követően.
A szétszórta, helyi vegyszeradagolások és tárolások racionalizálása és optimalizálása környezetvédelmi haváriák és balesetek elkerülése érdekében a PM3-nál és a PM7-nél, valamint a biológiai szennyvíztisztítón	A biológiai szennyvíztisztítón egy vegyszeradagoló állomás kialakítása az üzemi rend, kevesebb manipuláció, egyszerűbb tárolás és pontosabb adagolás érdekében. Vegyszertárolás és kezelés, adagolás optimalizálása a PM3 és PM7-nél. Nagyobb tartályok, tartályautós szállítás és feltöltés, központi adagolás a helyi IBC tartályok és adagolások helyett.	2016.12.31.	A beruházás még folyamatban van, a tervezés megtörtént, illetve a tervek különböző készletfázisban rendelkezésre állnak, előkészítési munkálatok már részben megkezdődtek. Az építési munkák és az új tárolók beüzemelése várhatóan 2017. év végéig megtörténik, a cél áthúzódó.

<p>A teljeskörű szelektív hulladékgyűjtés érdekében hulladékgyűjtő szigetek kialakítása, valamint az irodáknál hulladékgyűjtő edények elhelyezése.</p>	<p>A telephelyen hulladékgyűjtő szigetek kialakítása, ahol külön gyűjthető a papír, a műanyag, az üveg és a kommunális hulladék, valamint az irodáknál is telepítésre kerülnek a szelektív hulladék-gyűjtő edények.</p>	<p>2016.12.31.</p>	<p>A telephely minden üzeme- gységében kialakításra kerültek a szelektív hulladékgyűjtő helyek, a gyűjtőedények minden dolgozó számára elér- hetőek. A kitűzött cél teljesült.</p>
--	---	--------------------	--

6. Környezetvédelem a számok tükrében

Alapmutatók, meglévő releváns környezeti teljesítménymutatók, az Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendelete alapján:

		2015				2016			
		A	B ¹	R ²		A	B ¹	R ²	
		Hamburger Hungária Kft.				Hamburger Hungária Kft.			
Munkavállalói létszám (fő)		360				360			
PM3 + PM7 összesen	Alapanyagok (t)	728 149	678 858	1,073	t/t	745 964	685 932	1,088	t/t
	- ebből primer (t)	-	-	-	-	-	-	-	-
	- ebből másodlagos (t)	728 149	678 858	1,073	t/t	745 964	685 932	1,088	t/t
	Segédanyagok (t)	38 476	678 858	0,057	t/t	39 403	685 932	0,057	t/t
	Vízfelhasználás (m ³)	4 744 649	678 858	6,989	m ³ /t	4 807 967	685 932	7,009	m ³ /t
	Hőenergia (GJ)	2 543 690	678 858	3,747	GJ/t	2 548 740	685 932	3,716	GJ/t
	Villamos energia (MWh)	277 976	678 858	0,409	MWh/t	276 759	685 932	0,403	MWh/t
Biológiai sokféleség		172 350	751 003 ³	0,229	m ² /m ²	172 350	751 003 ³	0,229	m ² /m ²
Szennyvíz (m ³)		4 897 271	678 858	7,214	m ³ /t	4 824 398	685 932	7,033	m ³ /t
- KOI (t)		539	678 858	0,794	kg/t	345	685 932	0,503	kg/t
- BOI (t)		39	678 858	0,058	kg/t	23	685 932	0,034	kg/t
- Lebegőanyag (t)		98	678 858	0,144	kg/t	116	685 932	0,169	kg/t
Biógáz termelés (m ³)		5 485 651	678 858	8,081	m ³ /t	6 408 539	685 932	9,343	m ³ /t
Hulladék (t)		46 044	678 858	68	kg/t	50 246	685 932	73	kg/t
- reject (t)		38 949	678 858	57	kg/t	35 340	685 932	52	kg/t
- veszélyes hulladék (kg)		55 966	678 858	0,082	kg/t	86 690	685 932	0,126	kg/t
- egyéb ipari hulladék (t)		7 039	678 858	10,369	kg/t	14 819	685 932	21,604	kg/t
Környezetvédelmi bírság (Ft)		0				0			

¹ Nettó termelt tonna

² Fajlagos, számított értékek

³ Teljes terület nagysága

A Hamburger Hungária Kft. kiemelt környezeti teljesítménymutatói megfelelnek az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU rendeletnek, illetve a papírgyártásra vonatkozó 2014/687/EU referenciadokumentum papír újrahasznosítás célú felhasználásra vonatkozó BAT következtetéseknek.

7. 2017. évi környezetvédelmi célok

Elérendő cél	Szükséges intézkedés	Határidő
Zöldenergia előállítása gázmotor segítségével	A gázmotor telepítése és beüzemelése a biológiai szennyvíztisztítón keletkező biogáz hasznosítása és igazoltan zöld minőségű energia előállítása érdekében	2017.12.31.
Szennyvíztisztító aerob vonalának bővítése a szűk kapacitások feloldása érdekében	2017-ben megtörténik a beruházás részletes tervezése, elindul az engedélyeztetés. A kivitelezés 2018-ra várható.	2018.12.31.
Tüzelőanyag felhasználás csökkentése külső eredetű hulladék energetikai hasznosításával	Engedélyeztetés és a technológia további optimalizálása szükséges a cél eléréséhez	2017.12.31.
Áthúzódó célok 2016. évről		
A biológiai szennyvíztisztítón az anaerob kapacitás bővítésével a biogáz termelés és felhasználás növelése 10%-kal	A biológiai szennyvíztisztítón az anaerob kapacitás bővítése, hőcserélők mechanikai védelmének megoldása, pellet-tárolás bővítése, biogáz továbbító rendszer kapacitás növelése, vegyszertárolás és adagolás fejlesztése a gáztermelés és felhasználás növelése érdekében.	2017.12.31.
A szétszórt, helyi vegyszeradagolások és tárolások racionalizálása és optimalizálása környezetvédelmi haváriák és balesetek elkerülése érdekében a PM3-nál és a PM7-nél, valamint a biológiai szennyvíztisztítón.	A biológiai szennyvíztisztítón egy vegyszeradagoló állomás kialakítása az üzemi rend, kevesebb manipuláció, egyszerűbb tárolás és pontosabb adagolás érdekében. Vegyszertárolás és kezelés, adagolás optimalizálása a PM3 és PM7-nél. Nagyobb tartályok, tartályautós szállítás és feltöltés, központi adagolás a helyi IBC tartályok és adagolások helyett.	2017.12.31.

8. További információk, kontaktszemélyek

Szervezeti egység	Cím	Kontaktszemélyek	Elérhetőség
Hamburger Hungária Kft.	H-2400 Dunaújváros Papírgyári út 42-46.	Bencs Attila Ügyvezető	tel.: +36 25 55 77 11 fax: +36 25 55 77 00 attila.bencs@hamburger-containerboard.com
Hamburger Hungária Kft.	H-2400 Dunaújváros Papírgyári út 42-46.	Vincze Virág környezetvédelmi munkatárs	tel.: +36 25 55 72 11 virag.vincze@hamburger-containerboard.com

9. Hitelesítői nyilatkozat

A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSRŐL

Moravcsikné File Katalin

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: HU-V-0001/2013

akkreditált a következő hatáskörben: C17 Papír, Papírtermék gyártása (NACE-kód)

kijelenti, hogy hitelesítette, a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatában / frissített környezetvédelmi nyilatkozatában szereplő szervezet

Hamburger Hungária Kft. H-2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46

amelynek a nyilvántartási száma: **HU-000002**

teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

– A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK rendelet előírásainak,

– a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítene a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,

– a szervezet/telephely(*) környezetvédelmi nyilatkozatának/frissített környezetvédelmi nyilatkozatának (*) adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet/telephely(*) összes tevékenységéről, a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2017.03.21.

Aláírás

Moravcsikné File Katalin



(*) a nem megfelelő rész áthúzandó.