



# Hamburger Hungaria

Containerboard

## KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZAT

**2015**

Hamburger Hungária Kft.  
2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46.



**Hitelesítő neve, akkreditálási száma, hitelesítés időpontja:**

ÉMI-TÜV SÜD Kft. akkreditációs ügyszám: HU-V-0001

EMAS hitelesítő: Moravcsikné File Katalin

Hitelesítés időpontja: 2016. 03.17.

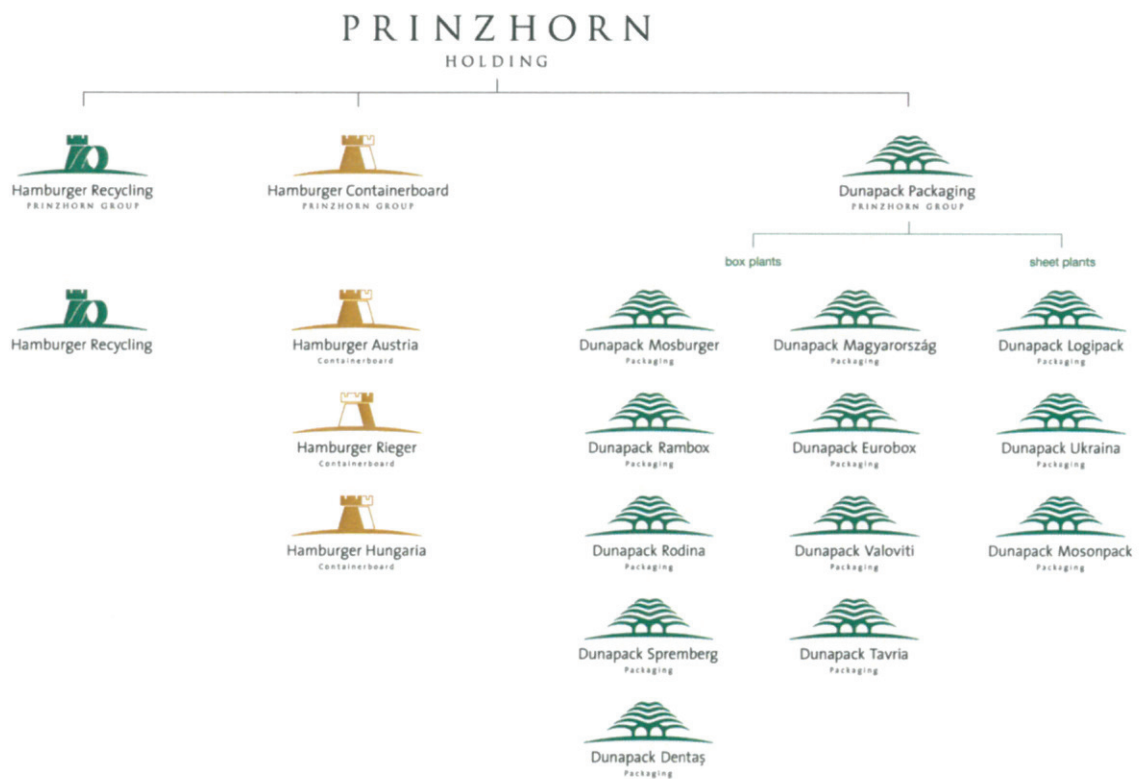
## Tartalomjegyzék

1.	A szervezet bemutatása .....	3
1.1.	A Prinzhorn Csoport .....	3
1.2.	A Hamburger Hungária Kft. ....	4
1.3.	A környezetvédelmi vezetési rendszer bemutatása .....	5
2.	Gyártási tevékenység bemutatása .....	9
2.1.	A papírgyártás.....	9
2.2.	Termelés .....	10
3.	Környezeti hatások vizsgálata .....	11
3.1.	Hulladékpapír felhasználás.....	11
3.2.	Hő- és villamos energia használat.....	12
3.3.	Vízhasználat, szennyvízkibocsátás .....	13
3.4.	Levegőterhelés .....	16
3.5.	Talajszennyezés .....	17
3.6.	Hulladékok és veszélyes hulladékok .....	17
3.7.	Zajterhelés .....	19
3.8.	Üzemanyag-felhasználás .....	19
3.9.	Indirekt környezeti hatások .....	19
4.	Jogszabályi megfelelés.....	20
5.	2015. évi környezetvédelmi program megvalósulása .....	22
6.	Környezetvédelem a számok tükrében .....	24
7.	2016. évi környezetvédelmi célok.....	25
8.	További információk, kontaktszemélyek .....	26
9.	Hitelesítői nyilatkozat .....	27

# 1. A szervezet bemutatása

## 1.1. A Prinzhorn Csoport

A Hamburger név egy családnevet takar: a cég emblémájában látható Hamburger felirat a 2 bástyával Wilhelm Hamburgernek állít emléket, aki 1853-ban Ausztriában alapított egy papírgyárat. A gyár mára az utódok jóvoltából már egy 13 országban jelenlévő, 56 telephelyet magába foglaló nemzetközi nagyvállalattá, a Prinzhorn Holdinggá nőtte ki magát. Ennek a cégcsoportnak vált a részévé a 90-es években a Dunapack Rt., mely mostanra választotta ketté csomagolási és papírgyártási üzletágait, előbbi a Dunapack Packaging, utóbbi a Hamburger márkanévet viseli.



A Prinzhorn cégcsoport a tevékenységek átláthatósága érdekében a különböző üzletágakat jogilag is különálló egységekbe szervezte. Ennek megfelelően 2009. december elsejével a Dunapack Zrt. Csomagolópapírgyár dunaújvárosi egységéből került megalapításra a Hamburger Dunaújváros Kft. Az átszervezés kapcsán született megállapodás értelmében a papírgyártási (és papírfeldolgozó) tevékenység által már elnyert EMAS regisztrációs számot (HU-000002) a környezetvédelmi szempontból kiemelkedőbb jelentőségű Hamburger Dunaújváros Kft. vitte tovább.

2012. október 1-től a Hamburger Dunaújváros Kft. jogutódlással beolvadt a Hamburger Hungária Kft-be, melynek tevékenysége megegyezik a Hamburger Dunaújváros Kft-vel.



Jelen 2015. évi Környezetvédelmi Nyilatkozatunk fentiekből adódóan kizárólag az alábbi tevékenységre vonatkozik:

Hamburger Hungária Kft.

papírgyártás

TEÁOR 17.12

## **1.2. A Hamburger Hungária Kft.**

A Hamburger Hungária Kft. gyártelepe Fejér megye dél-keleti részén, ipartevékenység folytatására kijelölt övezetben található. A telepet a 60-as, 70-es években modern ipartelepítési elvek szerint alakították ki. Így létesült egy cellulózgyár (ahol fából és szalmából rostanyagot állítottak elő), három papírgép (a primer rostból, ill. hulladékpapírból író-nyomó- és hullámalappapír előállítására) és egy hullámtermék üzem (a hullámdobozok készítéséhez).

A Dunapack megalakulásakor a tulajdonos a teljes vertikumot megvásárolta, azonban később profiltisztítás miatt megvált a cellulózgyártól és két író-nyomó papírgéptől. A telep múltjából adódóan azonban az infrastruktúra alábbi elemei közösek, ill. egységes rendszert alkotnak:

- elektromos energia betáplálás az országos hálózatról
- vízellátás és vízhálózat
- csatornarendszer és szennyvíztisztítás
- kondenzvíz összegyűjtés
- vasúthálózat

A 3. sz. papírgépet 1977-ben adták át, és a folyamatos kapacitásnövelő beruházások eredményeként jelenleg 249.000 tonna éves kapacitással üzemel. Folyamatos műszaki, technológiai fejlesztéseken ment át, hogy megőrizze versenyképességét és hatékonyságát.

A hulladékpapír-alapú gyártási technológia a magyar társadalom számára egy kiemelkedően környezetbarát alternatívát jelent, mert a Magyarországon képződő papírhulladék 95 %-át anyagában hasznosítja. Ezáltal a papír nem a hulladéklerakó telepeken vagy a hulladékégetőkben végzi, hanem éppen ellenkezőleg: egy magasabb hozzáadott értéket képviselő termék formájában visszakerül a gazdasági körforgásba. Ennek köszönhetően az új papírgyár építése egyúttal hazánkban az elmúlt évek legnagyobb környezetvédelmi beruházása is volt. A 2009 nyarán üzembe állított 7-es papírgép a folyamatos fejlesztéseknek köszönhetően jelenleg 499.000 t/év kapacitású, 100 %-ban hulladékpapír bázisú hullámalap papírt gyárt. Emellett kiemelten fontos megemlítenünk a technológiai, műszaki fejlettségét. Európa szinten kiemelkedik a teljesítményével, melyet alátámasztanak a fajlagos mutatószámai is. A következőkben részletezzük az egyes mutatókat, melyek egytől egyig elérik, sőt túl is szárnyalják a BAT által támasztott követelményeket.

A különböző papíripari szervezeti egységek az alábbi térképen bemutatott módon helyezkednek el a Hamburger Hungária Kft. környezetében.





**A Hamburger Hungária Kft. telephelye**

A termelő berendezések működtetéséhez az elektromos energiát és a hőenergia egy részét a Hamburger Hungária Erőmű Kft-től, míg a hőenergia másik részét a szintén az ipari övezetben üzemelő ISD Dunaferrtől vásárolja a cég, a telephelyén saját erőművel nem rendelkezik.

A vállalat a technológiához szükséges ipari vizet az ISD Dunaferr Zrt-től szerzi be. A vízkivétel a Dunából történik, amit hűtési célokra használnak, így az ipari víz a felhasználás után 6-8°C-kal magasabb hőmérsékleten érkezik a papírgyári telephelyre, ahol a víztisztító művel papírgyártási célra alkalmassá kell tenni.

A papíripari telephelyen hármass, elválasztó rendszerű csatornahálózat található az ipari szennyvíz, a kommunális szennyvíz és a csapadék gyűjtésére. A csapadék elkerüli a szennyvíztisztítót, de az ipari és kommunális szennyvíz először mechanikai, majd biológiai tisztításra kerül. Az I. sz. szennyvíztisztítási technológiai vonalon a Hamburger Hungária termelési szennyvizeinek, míg a II. sz. szennyvíztisztítási vonalon a Delfort csoport (Dunacell Kft., Dunafin Kft.) termelési szennyvizei kerülnek tisztításra. A két vonal szennyvizei a tisztítás után egyesülnek és kerülnek a természetes befogadóba, a Dunába.

A telephelyre beérkező ipari vágány alkalmas arra, hogy a vállalat vasúti szállítási igényét ellássa.

### **1.3. A környezetvédelmi vezetési rendszer bemutatása**

A Hamburger Hungária Kft. törekszik ésszerű környezetkímélő működést elérni és ennek meglétét bizonyítani, tevékenységének, termékeinek és szolgáltatásainak környezeti hatásait szabályozott keretek között tartani a környezeti politikájával és céljaival összhangban. Mindez egyre szigorúbb jogi szabályozás, a gazdaságpolitika és más környezetvédelmi intézkedések fejlesztése közepette megy végbe, miközben kommunikál az érdekelt felekkel, megválaszolja a környezettel kapcsolatos



kérdéseket, gondoskodik a dolgozók képzéséről. Évente végez vezetőségi átvizsgálást, belső és külső auditokat, hogy a fenntartható fejlődés szempontjait szem előtt tartva értékelje a környezeti teljesítményét.

**A cég irányítási rendszereinek fejlődése:**  
(a cégstruktúra átalakulást lásd 1.1. pontban)

<b>1. fázis (1994)</b>	<b>ISO 9002</b>
<b>2. fázis (1997)</b>	<b>ISO 9002, ISO 14001</b>
<b>3. fázis (2000)</b>	<b>ISO 9001, ISO 14001, EMAS*</b>
<b>4. fázis (2003)</b>	<b>ISO 9001, ISO 14001, EMAS*, OHSAS 18001</b>
<b>5. fázis (2004)</b>	<b>ISO 9001, ISO 14001, EMAS, OHSAS 18001</b>
<b>6. fázis (2010)</b>	<b>ISO 9001 kibővítése PM7-tel</b>
<b>7. fázis (2011)</b>	<b>ISO 14001 kibővítése PM7-tel</b>
<b>8. fázis (2011)</b>	<b>FSC</b>
<b>9. fázis (2012)</b>	<b>OHSAS 18001 kibővítése PM7-tel</b>
<b>10. fázis (2013)</b>	<b>EMAS kibővítése PM7-tel</b>
<b>11. fázis (2015)</b>	<b>ISO 9001, ISO 14001, EMAS, OHSAS 18001, ISO 50001 (folyamatban)</b>

\* EMAS hitelesítés német akkreditált hitelesítővel – „kvázi regisztrált” szervezetként nyilvántartásba véve Brüsszelben

A folyamatos fejlődés biztosítása érdekében irányítási politikánk, a ránk vonatkozó előírások, valamint jelentős környezeti hatásaink alapján célokat fogalmazunk meg. Ezekhez konkrét akcióterveket (programokat) rendelünk, melyekben határidőkkel, felelősökkel és a szükséges eszközök biztosításával megtervezzük a célok elérésének útját. A programok folyamatos nyomon követését, a célok aktualizálását az irányítási rendszer vezetői testülete felügyeli.

Az integrált irányítási rendszer működtetésével és folyamatos fejlesztésével egy összetett célrendszernek kívánunk megfelelni:

- termékeinkkel és szolgáltatásainkkal vevőink igényeit és elvárásait minél magasabb szinten kielégíteni, vevőink elégedettségét szolgálni;
- a környezettel és a társadalommal harmóniában élni, fenntartható módon gazdálkodni;
- munkatársaink számára megfelelő, biztonságos és egészséges munkakörülményeket biztosítani;
- munkánk során kiemelt figyelmet fordítani az energiahatékonyságra;
- a társaság gazdasági érdekeit szem előtt tartani.

Ezt a célrendszert, és az ennek eléréséhez szükséges alapelveket fogalmaztuk meg az irányítási politikánkban, amely az irányítási rendszer és a mindennapi tevékenységeink egyik alappilléreket jelenti.

## A Hamburger Hungária Kft. Integrált Irányítási Politikája

A Hamburger Hungária Kft. alapvető céljának tekinti:

- a vevői igények magas szintű kielégítését;
- az alkalmazottak egészsége, a társadalom, a környezet és az energiahatékonyság iránti felelősség következetes vállalását a termelési tevékenységekben;
- a tulajdonos és az alkalmazottak érdekeinek szolgálatát, ezek folyamatos összehangolását.

Ezen célokat egyenrangúnak tekintjük, tevékenységünk során törekszünk ezek harmonikus egységének fenntartására.

### Ennek érdekében:

- az ISO 9001, ISO 14001 és ISO 50001 nemzetközi szabványok, az MSZ 28001 (OHSAS 18001 irányelv), valamint a 1221/2009/EK (EMAS) rendelet követelményeit kielégítő integrált irányítási rendszert működtetünk;
- irányítási rendszerünket, tevékenységeinket, termékeinket és szolgáltatásainkat folyamatosan felügyeljük és fejlesztjük;
- célunk a gazdaságilag elérhető legjobb technikák alkalmazása, illetve az ezekkel megvalósítható teljesítmény elérése, beleértve a hatékonyságot, gazdaságosságot, biztonságot, minőséget, energiahatékonyságot és a környezeti teljesítményt;
- 100%-ban papírhulladék újrahasznosításával állítjuk elő termékeinket, a lehető legkisebb anyagmennyiség felhasználásával, törekedve a vevők minőségi igényeinek maradéktalan kielégítésére;
- vevőinkkel folyamatos és aktív kommunikációt tartunk fenn annak érdekében, hogy igényeiket minél pontosabban megismerhessük és számukra pontos és naprakész információval szolgálhassunk termékeink minőségéről, ökológiai előnyeiről; a vevőinknek nyújtott szolgáltatási kör kiterjed a műszaki vevőszolgálatra, logisztika, vámvagyintézés tevékenységekre is;
- beszállítóinkkal és alvállalkozóinkkal szemben szigorú követelményeket támasztunk, teljesítményüket folyamatosan figyeljük és értékeljük; energiahatékony termékek, szolgáltatások beszerzésére törekszünk
- tevékenységeink tervezése és mindennapi munkánk során - saját gazdasági érdekeink és a környezet védelmének összehangolásával - a természeti erőforrásokkal való takarékos bánásmódra, az energiahatékonyságra, a fenntartható fejlődés elveinek követésére törekszünk;
- a környezet és munkavállalóink biztonsága érdekében rendszeresen értékeljük tevékenységeink környezeti, egészségügyi és biztonsági kockázatait, és tervszerű intézkedésekkel folyamatosan csökkentjük azokat;
- alapvető kötelességünknek tekintjük a jogszabályok és hatósági előírások betartását és a környezet magas szintű védelmét, munkatársaink számára az egészséges és biztonságos munkavégzés feltételeinek megteremtését, fenntartását és folyamatos fejlesztését. Ennek érdekében kiépítettük és folyamatosan fejlesztjük a szükséges ellenőrző mechanizmusokat és felkészültünk a munkatársainkat és környezetünket veszélyeztető rendkívüli események kezelésére;
- munkatársainkat folyamatosan tájékoztatjuk társaságunk céljairól és eredményeiről, szakértelmüket, tudásukat, elkötelezettségüket, minőség- és környezettudatosságukat rendszeres képzésekkel fejlesztjük;
- a gyárunk környezetében élő lakossággal, a szélesebb közvéleménnyel, a hatóságokkal és hivatalokkal szemben őszinte és nyitott információs politikát követünk a kölcsönös bizalom és a közös munka hatékonysága érdekében.

Meggyőződésünk, hogy ezen alapelvek következetes alkalmazása az eredményes gazdálkodás, piaci pozícióink megőrzése és erősítése, társaságunk fejlődése szempontjából kulcsfontosságú.

Dunaújváros, 2015. szeptember 24.

  
Béncs Attila  
Ügyvezető igazgató



Részt veszünk számos hazai és nemzetközi szakmai szervezet munkájában. Esetenként előadásokat tartunk, máskor pedig hallgatók vagyunk. Az alábbi szervezetek tevékenységébe kapcsolódunk be:

EOQ MNB (Európai Minőségügyi Szervezet Magyar Nemzeti Bizottság)  
KSZGYSZ (Környezetvédelmi Szolgáltatók és Gyártók Szövetsége)  
CSAOSZ (Csomagolóanyagok Országos Szövetsége)  
MHT (Magyar Hidrológiai Társaság)  
KÖVET (Egyesület a Fenntartható Gazdálkodásért)  
MGYOSZ (Magyarországi Gyáriparosok Országos Szövetsége)  
PNYME (Papír-és Nyomdaipari Műszaki Egyesület)  
NYPSZ (Nyomda-és Papíripari Szövetség)  
CEPI (Confederation of European Paper Industries)  
ISO Fórum

2015-ben a szakmai szervezetek segítségével, illetve a kormány stratégiai partnereként az alábbi jogszabályok, stratégiák véleményezésében vehettünk részt:

- EU ETS rendszer
- Megújuló Energia Támogatási Rendszer,
- A területi államigazgatás reformja, a környezetvédelmi felügyelőségek kormányhivatali integrációja, illetve a vízügyi hatóság Katasztrófavédelmi szervezetbe történő migrációja,
- Energiahatékonyságról szóló törvény előterjesztése,
- Termékdíj törvény,
- Hulladékgazdálkodást érintő jogszabályok,
- Európai Bizottság körkörös gazdaságról szóló irányelv csomagja,
- Biológiailag lebontható hulladékokról szóló kormányrendelet,

Az ügyvezető igazgató tagja az Országos Környezetvédelmi Tanácsnak. A Tanács a környezetpolitika egyik sajátos és kiemelten fontos szereplője, amely egyszerre biztosítja a társadalmi részvételt, a döntések tudományos megalapozottságát és a gazdasági és társadalmi érdekek egyeztetését.

Ezen kívül 2014. óta elnöke a Csomagolási és Anyagmozgatási Országos Szövetségnek, mely az alapítása óta eltelt közel két évtized alatt szakmai érdekvédő szervezetként folyamatosan és következetesen képviseli a tagvállalatai érdekeit a szakterület fejlődésének javára.

## 2. Gyártási tevékenység bemutatása

A Hamburger Hungária Kft. telephelyén 100%-ban hulladékpapír alapú papírgyártó tevékenység zajlik. A gyártási tevékenység környezeti hatásainak jobb megértése érdekében röviden bemutatjuk a papírgyártás folyamatát.

### 2.1. A papírgyártás

A papír előállítása három fő technológiai lépcsőből áll.

#### **Alapanyag-előkészítés**

Alapanyag-előkészítésen a papírgépre kerülő rostanyagok előkészítéséhez szükséges munkaműveleteket értjük, amelyek során a hulladékpapírt víz segítségével szétfoszlatják, az így nyert anyagot tisztítják, több lépcsőben osztályozzák, mechanikai módszerekkel alakítják, majd a papírgyártásra alkalmas rostokat a papírgépre vezetik.

#### **Lapkészítés**

A lapkészítés a híg rostsuszpenzió áramlás közbeni víztelenítésével, a nedves rostszővedék préselésével és szárításával a papírgépen történik. A papírgép főbb részei: a felfutószekrény, a szítaszakasz, a présszakasz és a szárítószakasz. A felfutószekrény a híg (0,5-1%-os) rostsuszpenziót a papírgép teljes szélességében egyenletesen eloszlatva juttatja a folyamatosan haladó szitára. A végtelenített szitán az anyag nagymértékű víztelenedése közben alakul ki a lapszerkezet.

Amikor a papírpálya elhagyja a szitát, még mindig 80% vizet tartalmaz. A további víztelenítésre a présszakaszban kerül sor, ahol a préshengerek által kinyomott vizet filcek vezetik el.

A présszakaszból távozó papír víztartalma 45-50%. A szárítószakaszban a gőzzel fűtött hengerek között haladó papírból elpárolog a maradék víz, míg végül nedvességtartalma 6-8%-ra csökken. A gyártási folyamat végén a rostokat és a vizet szétválasztják, és mind a rostokat, mind a használt vizet visszavezetik a gyártási folyamat megfelelő helyeire. Minden papírgyár arra törekszik, hogy a körfolyamat minél zártabb legyen, hogy minél kevesebb frissvizet kelljen felhasználni, ezáltal kevesebb szennyvíz és rostanyag jusson ki a gyártásból.

#### **Kiszerezés**

A papírgép végénél a kész papírt tamburra tekercselik fel, így kapják a papírgépi nagytekercset, amelyet a vevők igényeinek megfelelően kisebb tekercsekre vágnak és felcímkéznek. A kész tekercseket futószalagok szállítják a raktárba, ahol papírtípus és vevő szerint szortírozva tárolják őket, amíg kiszállításra nem kerülnek.



## 2.2. Termelés



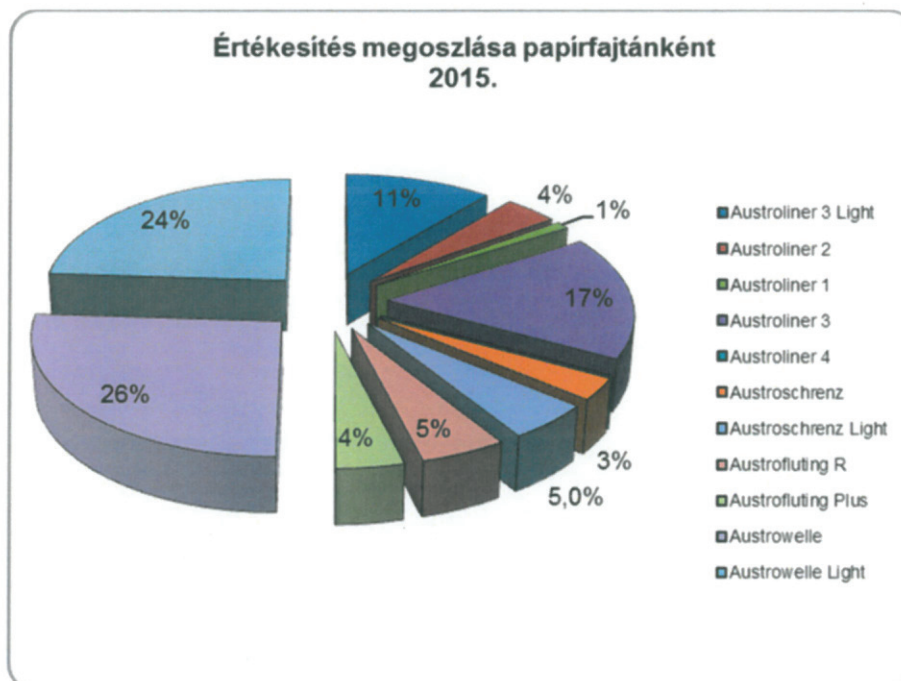
A Hamburger Hungária Kft. telephelyén üzemel a 249.000 tonna/év kapacitású 3. sz. papírgép, valamint a 499.000 tonna/év kapacitású 7. sz. papírgép. A gépeken közép-és fedőréteg, 70-175g/m<sup>2</sup> felülettömegű hullám alappapírt állítanak elő, kizárólag hulladékpapírból. A vállalat által gyártott alappapírokból hullámtermékek (lemezek, dobozok, tekercsek) készülnek az

ipar szinte valamennyi ágazata számára.

Az elmúlt években az alábbiak szerint alakult a termelés a telephelyen:

Év	2013	2014	2015
<b>Papírgyártás (t)</b>	674.565	675.268	678.858

A két papírgép 2015. évben a korábbi évekhez hasonló termékösszetétellel gyártotta a hullámdobozok alapanyagául szolgáló papírokat. Az előállított termékek mennyisége 678.858 tonna volt.



Termeléséhez alapanyagként 100%-ban hulladékpapírt használt, amiből 47% hazai, 53% import volt, az előállított termékeinek pedig 78%-át export piacon értékesítette.

*Lorain*



### 3. Környezeti hatások vizsgálata

A technológiánk működtetése, fejlesztése során figyelembe vesszük a 2014/687/EU irányelv papír újrahasznosítás célú feldolgozásra vonatkozó BAT következtetéseket és ezeknek megfelelően alakítjuk ki a technológiai, technikai követelményeket.

#### 3.1. Hulladékpapír felhasználás

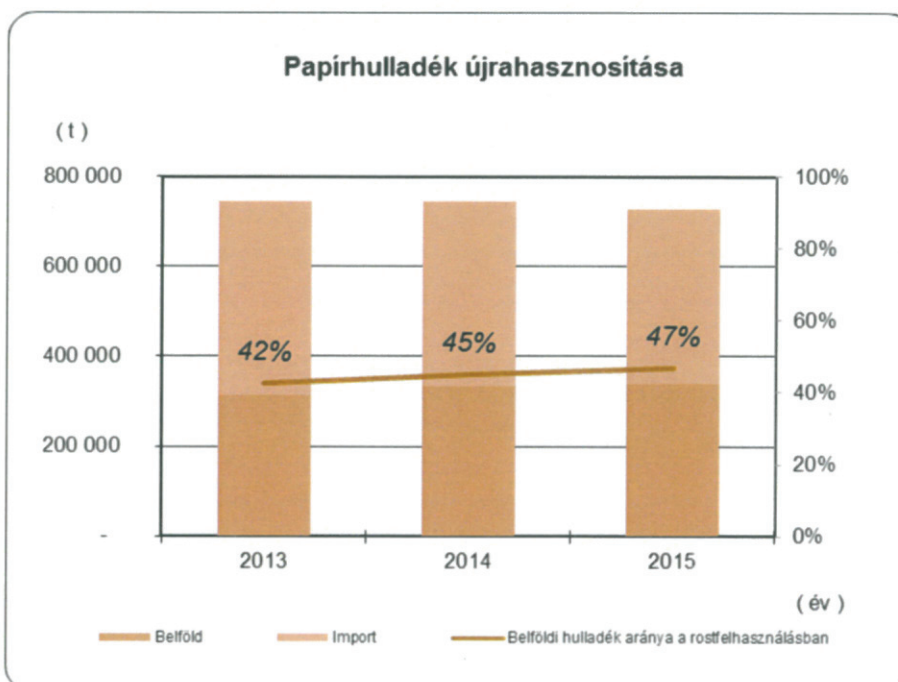
A papírgyártás fő alapanyagai a fából és más növényekből kinyerhető rostanyagok (primer rostok), valamint a hulladékpapír (szekunder rostok). A Hamburger Hungária Kft-nél előállított termékek elsődleges és kizárólagos alapanyaga a hulladékpapír, hiszen itt a gyártás során nem adagolnak primer rostot a hulladékpapírhoz. Meghatározó jelentőségű tehát a vállalat életében, hogy elegendő és megfelelő minőségű hulladékpapír álljon rendelkezésre.

A telephelyre beérkező megfelelő minőségű újrahasznosításra szánt papír hasznosításig történő tárolása 100%-ban burkolt, magas kerítéssel elszóródás ellen védett felületen történik, mely megfelel a BAT elvárásainak.

2015-ben a hazai begyűjtésű papírhulladék felhasználás a két papírgépen 339.332 tonna volt, ennek aránya a rostfelhasználásban az előző évihez képest 2 %-kal növekedett. A Hamburger Hungária Kft. kényszerűségből importál hulladékpapírt, mert a hazai kínálat nem fedezi a termeléséhez szükséges mennyiséget.

A Hamburger Hungária Kft. a tárgyévi termelésének köszönhetően 339.332 tonna Magyarországon keletkező papírhulladék újrahasznosításáról gondoskodott. A késztermékbe beépülő hazai begyűjtésű papírhulladék aránya 2015-ben 50% volt.

Az alábbi grafikonon a 2015. évi hulladékpapír felhasználás adatait tüntettük fel.

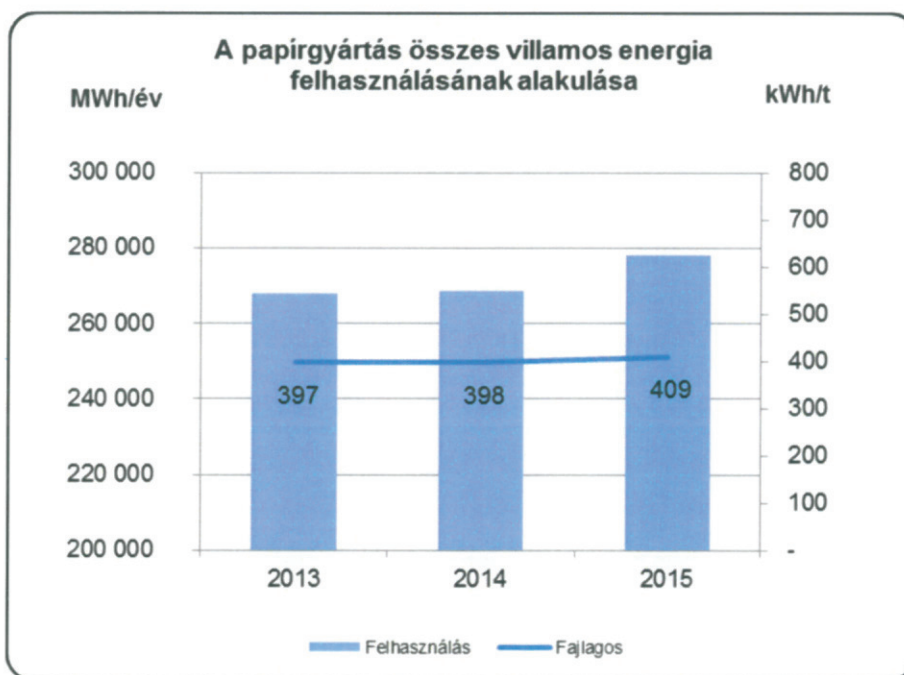


### 3.2. Hő- és villamos energia használat

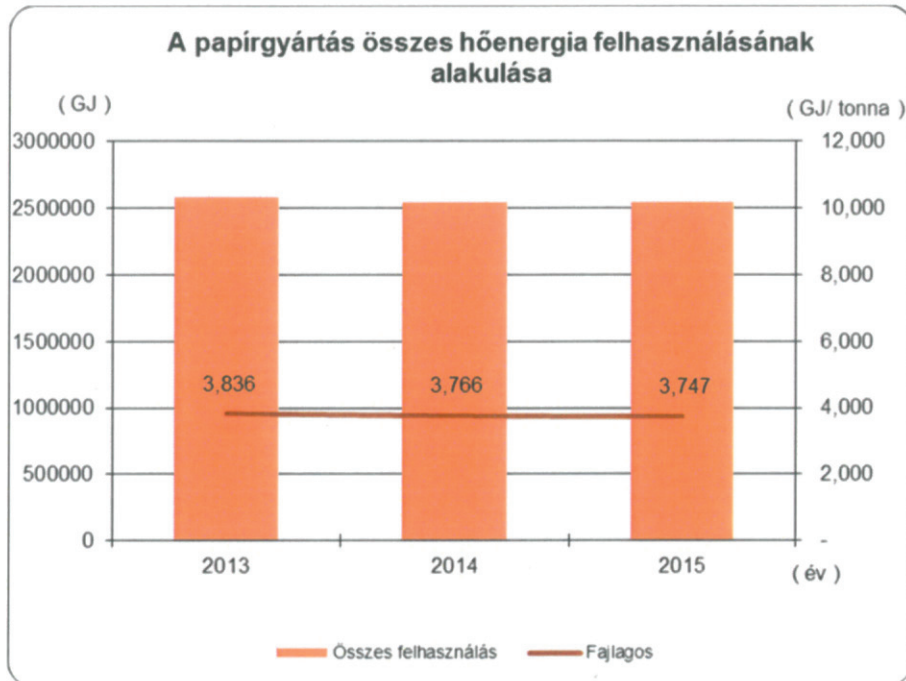
A papíripar világviszonylatban a hagyományosan nagy energiaigényű iparágak közé tartozik. Ez igaz mind a hőenergia-fogyasztásra, mind pedig a villamos energiafogyasztásra is. A hőenergia-fogyasztásra azért, mert a papírgépen a papír szárítása, vagyis víztartalmának elpárologtatása sok hőt igényel, a villamos energiafogyasztásra pedig azért, mert a víz, a papírorost, valamint a papírlap mozgatásához és alakításához villamos árammal hajtott gépek szükségesek. A folyamatos energiahatékonysági intézkedéseink célja kettős: a korszerű technológia révén javítani a gazdaságosságot, ill. csökkenteni a papírgyártás miatt a környezetre nehezedő terhelést.

Ennek megfelelően optimalizáltuk a préselés mértékét a papírgép prés szakaszában. Számos hőcserélő berendezés segítségével a gőzkondenzátum levegőbe történő kibocsátása előtt a hővisszanyerés megtörténik. Ezen megoldások megfelelnek a BAT53 ajánlásoknak.

A papírgyártás összes fajlagos villamos energia felhasználása az elmúlt évben minimálisan, 2,7%-kal nőtt. Ennek oka a termékösszetétel változása volt.



Az alábbi grafikonokon a papírgyártás összes hőenergia felhasználásának adatait tüntettük fel. A tavalyihoz képest 2%-os javulást tudunk elérni a fajlagos mutató tekintetében.



### 3.3. Vízhatalat, szennyvízkibocsátás

A vízhatalat a másík olyan terület, ahol a bemutatott technológiából adódóan a papíripar leginkább igénybe veszi a környezetet. Ez részben a víz nagy mennyiségben történő használatát, részben az ebből eredő szennyvízkibocsátást jelenti.

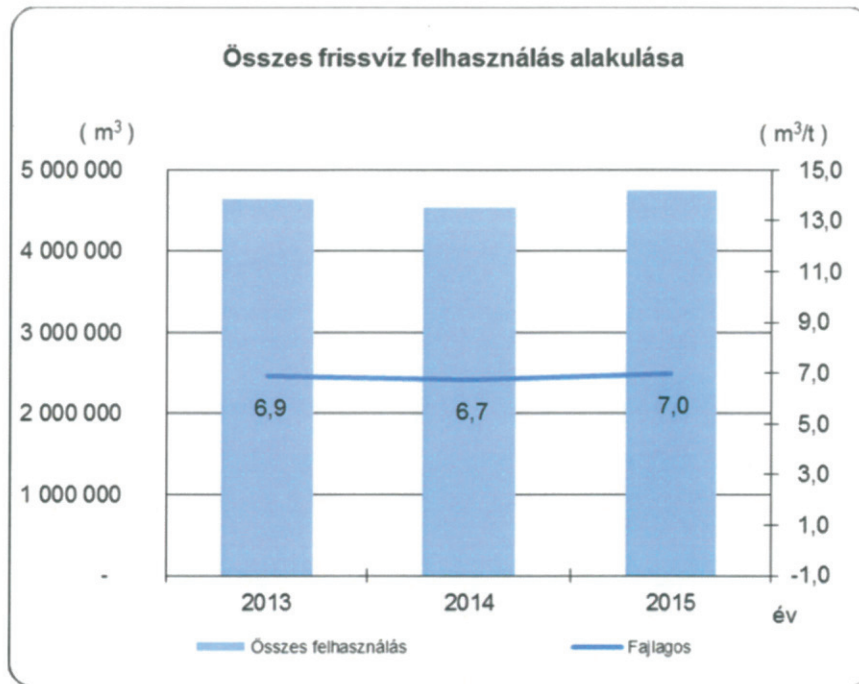
Ennek minimalizálása érdekében folyamatosan törekszünk arra, hogy vízrendszerünket minél zártabbá tegyük. Ennek megfelelően a papírgyártás során keletkező rostban dús vizeket többszörösen recirkuláltatjuk, mely egyszerre biztosít lehetőséget arra, hogy csökkentsük a frissvíz betáplálást, és a rostvisszanyerés mértékét növeljük. Ezzel a technológiai megoldással az édesvíz felhasználására vonatkozó elérhető legjobb technikai előírásokat is teljesítjük.

A szennyvíz kezelése a Hamburger Hungária Kft. által üzemeltetett korszerű, kétlépcsős biológiai szennyvíztisztítóban történik.

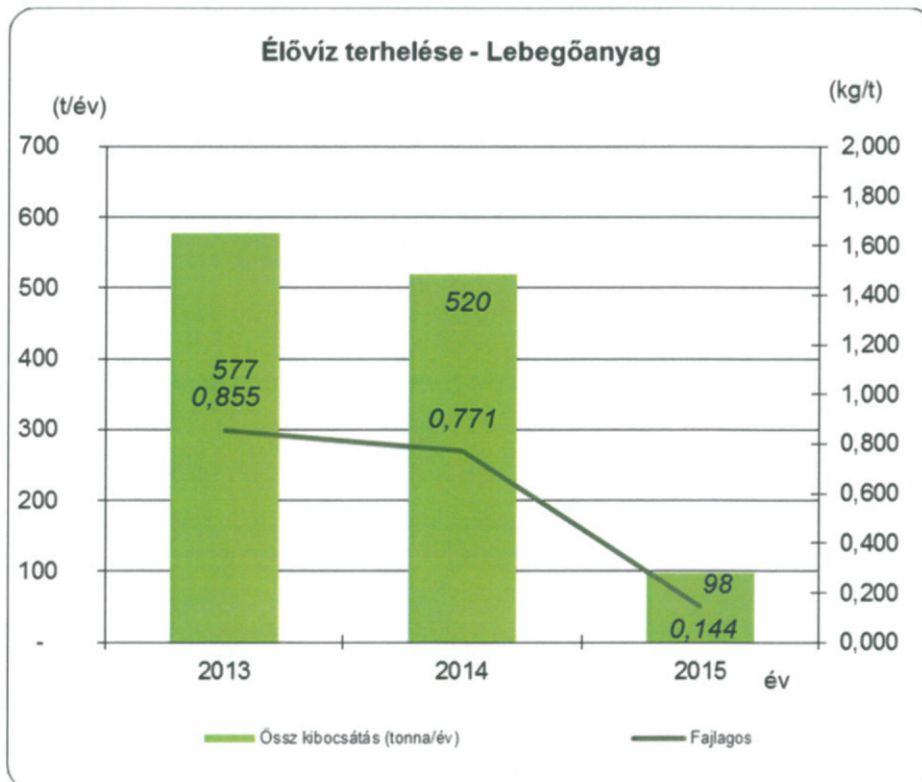
*Horowitz*



A papírgyártás összes vízfelhasználása a technológiai rendszer optimalizálása miatt 4,5 %-kal nőtt a tavalyi évhez képest, de még így is megfelel a BAT követelményeknek. Ezt prezentálja a következő diagram.

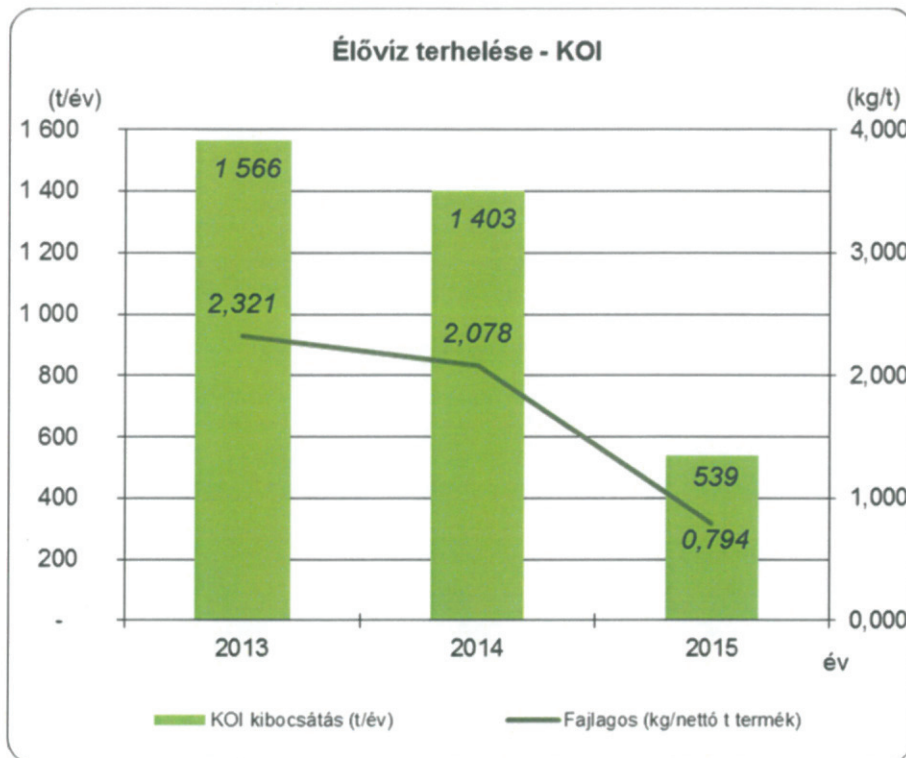


Az élővíz lebegőanyag terhelése 98 tonna volt 2015-ben, ami 81%-os csökkenést jelent az előző évi szinthez képest. Ez főként a biológiai iszap mikroorganizmus koncentrátumokkal való stabilizációjának, illetve az egyenletes iszapelvételeknek az eredménye.

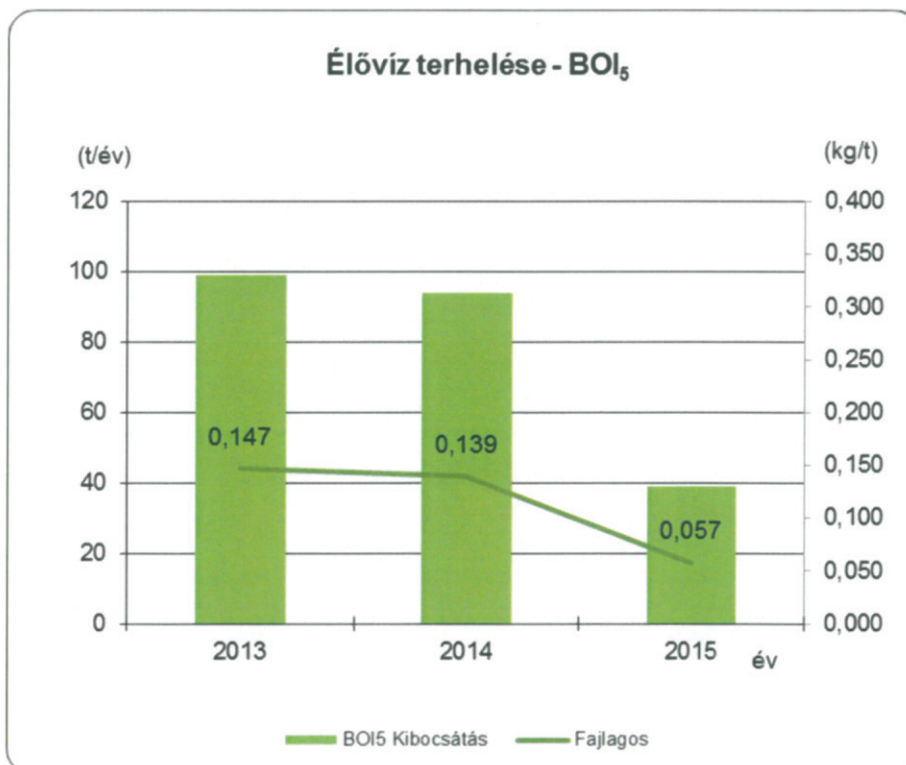


*Horváth*

Az élővíz KOI terhelése 539 tonna volt. Ez 62 %-kal alacsonyabb az előző évi terheléshez képest, ami szintén a lebegőanyag terhelésnél már kifejtett okokra vezethető vissza.



A szennyvízzel távozó BOI<sub>5</sub> terhelés 39 tonna volt, mely 59%-al alacsonyabb, mint az előző évi érték.



A telephely KOI, BOI<sub>5</sub> lebontási és lebegőanyag eltávolítási hatásfokát, valamint a gyárra vonatkozó kibocsátási határértékeknek való megfelelést az alábbi táblázatok mutatják.

Évek	2013	2014	2015
KOI lebontás, %	91,7	91,0	91,1
BOI <sub>5</sub> lebontás, %	98,8	98,8	98,8
Lebegőanyag eltávolítás, %	76,0	56,0	65,0

	Határérték	Kibocsátás 2013	Kibocsátás 2014	Kibocsátás 2015
KOI, mg/l	450	399,8	370,5	110
BOI <sub>5</sub> , mg/l	25	24,5	23,9	8
Összes lebegőanyag, mg/l	173	130	100,8	20
Abszorbeálható szerves halogenidek, mg/l	3,4	0,186	0,308	0,568
Összes nitrogén, mg/l	24,6	6,5	8,1	5,69
Összes foszfor, mg/l	5	1,7	2,5	1,75
Toxicitás (Hal teszt)	2	0	0	0

A szennyvíz minőségének vizsgálatát a hatóságok által jóváhagyott önellenőrzési terv alapján végezzük, évente 12 alkalommal, ezeknek az átlagait tartalmazza a fenti táblázat. Önellenőrzési tervünket 2014-ben megújítottuk, melyet 35700/890/2015. iktatószámú határozatával a vízügyi hatóság jóváhagyott.

Az elmúlt évben az önkontroll eredmények az előírt határértékeknek megfeleltek, és a hatóság sem állapított meg határértéket meghaladó szennyezőanyag kibocsátást.

### 3.4. Levegőterhelés

A gyártelepnek sem pontforrása, sem diffúz forrása nincs. A papírgyártási tevékenység során használt különböző adalékanyagoknál gondosan figyelünk azok oldószer és VOC (volatile organic compound) tartalmára, ennek megfelelően használjuk a szint megadó receptúrákat. Ezzel teljesítjük a BAT51 szerinti ajánlást.

A működéshez szükséges energiák 100%-át készen vásároljuk, így a telephely közvetlen levegőterhelése a hasonló tevékenységet folytatókhöz képest jelentéktelen. A szennyvíztisztító telepen az anaerob tisztítás során keletkező biogázt összegyűjtést követően a Hamburger Hungária Erőmű Kft-nek adjuk át, aki a segédkazánházban a földgáz egy részének kiváltására használja fel (2015.július 1-jétől ez a cég üzemelteti a segédkazánházat).



A biogázzal kapcsolatos meghatározó paramétereket az alábbiakban ismertetjük:

- összes keletkezett biogáz mennyisége: 5.485.651 m<sup>3</sup>
  - Felhasznált mennyiség: 5.410.649 m<sup>3</sup>
  - fáklyázott mennyiség: 75.002 m<sup>3</sup>

A szennyvíztisztítás során keletkező biogáz mennyisége 25%-kal csökkent a megelőző évhez képest.

Tisztított biogáz összetétele jellemzően az alábbiak szerint alakult: 69,21 % metán, 29,41 % széndioxid, 0,59 % nitrogén-oxidok.

A telephelyen lévő klímaberendezések közül egyik töltet nagysága sem éri el a HLH monitoring rendszerben való regisztrációs kötelezettséget.

### 3.5. Talajszennyezés

A talajszennyezés elkerülése érdekében szigorúan szabályozva van a termelésben felhasznált veszélyes anyagok tárolásának, mozgatásának és felhasználásának módja, a potenciálisan szennyezésre képes tartályok megfelelő védelemmel, kármentőekkel vannak felszerelve.

A vízjogi üzemeltetési engedélyben előírt talajvízszint méréseket a talajvízszint ellenőrző kutakban havi gyakorisággal elvégeztük. A szennyvíztisztító telepen lévő veszélyes anyagtárolók (nátronlúg, kénsav) FAVI alapbejelentése megtörtént.

### 3.6. Hulladékok és veszélyes hulladékok

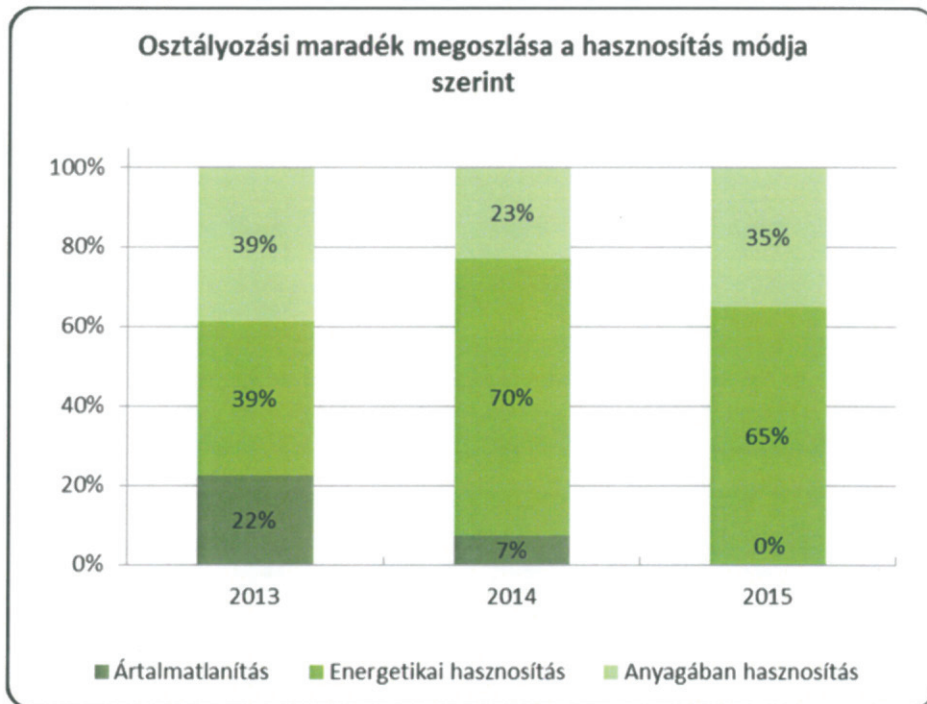
A telephelyen 2015-ben az alábbi táblázatban bemutatott hulladékok keletkeztek az ott feltüntetett mennyiségben. A táblázatban ugyancsak megadtuk azt is, hogy hogyan gondoskodik a vállalat ezek további kezeléséről.

A papírgyártás során keletkező termelési papírhulladék és selejt (17.398.923 kg) visszaszállításra került a pulperbe, így a papírgyártás belső körfolyamatában maradt.

Hulladékfajta megnevezése	Mennyiség, kg	Kezelés módja
Hulladékpapír feldolgozási maradék (reject) szárazanyag	38.949.000	Átadás engedéllyel rendelkező hasznosítóknak, rekultivációra történő felhasználás, telephelyi betárolás, minimális mennyiség ártalmatlanítása
Szennyvíztisztító iszapok	7.003.090	Komposztálás
Veszélyes hulladék	55.986	Veszélyes hulladék kezelésére jogosult átvevőnek átadva
Egyéb, nem veszélyes hulladék	35.975	Hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkezőnek átadva

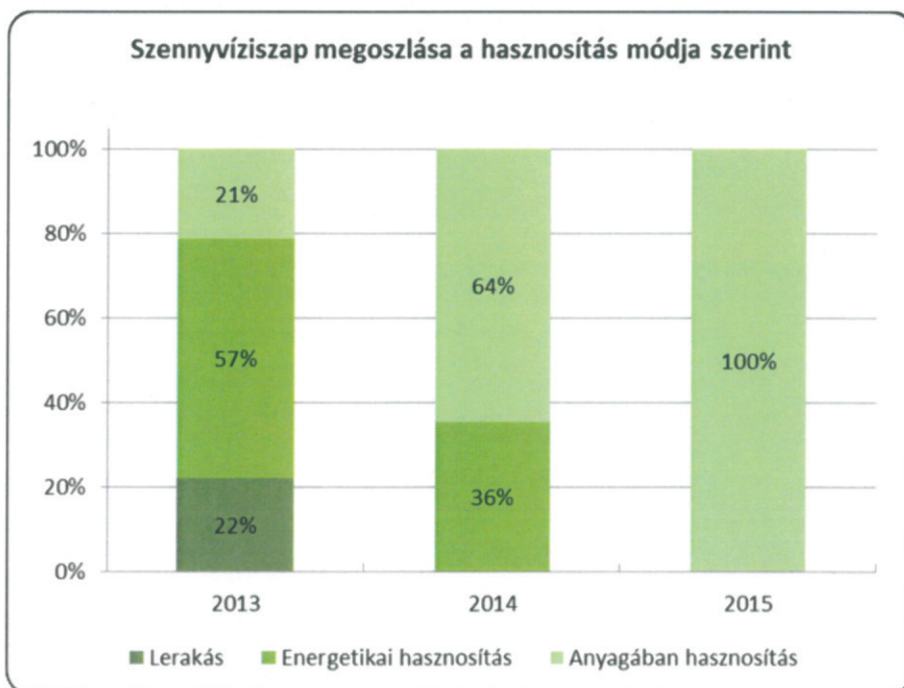
A hulladékpapír feldolgozása során kiválasztják azokat a szennyező anyagokat (osztályozási maradék), amelyek nem alkalmasak papírgyártásra (pl. fólia, bálakötöző stb.).

Az osztályozási maradék 65 %-a energetikailag hasznosul, 35 %-a anyagában hasznosításra kerül, míg kevesebb, mint 1 %-a kerül lerakásra. A hasznosítási arányok növekedtek az előző évhez képest, míg a lerakás szinte megszűnt.



A szennyvíztisztítóról kiszállított iszapok mennyisége 7.003 tonna volt, ami a tavalyihoz képest 30%-os növekedést jelent. Ez összefüggésben van az elfolyó víz csökkenő KOI és lebegőanyag koncentrációjával, ami a hatékony iszapelvételeknek is köszönhető.

A szennyvíztisztítóban keletkező iszapok 2015-ben 100%-ban anyagában történő hasznosításra kerültek.



A termelési veszélyes hulladékaink legnagyobb részét a fáradt olaj és a lejárt szavatosságú vegyszerek adják (32.442 kg).

Egyéb ipari hulladékok a csomagolási hulladékok, műanyagok, fém hulladékok, melyek főleg leselejtezett berendezések.

### **3.7. Zajterhelés**

A papírgyár ipari tevékenységre kijelölt területen fekszik.

A papírgépek zajkibocsátását, zajterhelését 2014-ben egy arra jogosult, akkreditált céggel felmértük, melynek eredményeként az alábbi értékekről számolhatunk be:

<b>Irányok</b>	<b>Észak</b>	<b>Kelet, Dél</b>	<b>Nyugat</b>
Nappal (dB)	50	55	45
Éjjel (dB)	45	45	35
Határérték (nappal/éjjel)	55/45	-	-

A létesítmény zajkibocsátása, a vonatkozó előírásokban szereplő követelményértékeknek, a helyszíni bejárás és vizsgálat alapján megfelel.

### **3.8. Üzemanyag-felhasználás**

A belső anyagmozgatáshoz használunk LPG (Liquefied petroleum gas) fogyasztású targoncákat, melyhez kapcsolódik egy saját töltőállomás is. A tavalyi év során 255.482 l üzemanyag került felhasználásra.

Terveink között szerepel egy üzemanyagtöltő állomás létesítése telephelyen belül. Ennek kivitelezési munkálatai folyamatban vannak. A gazdaságosság mellett fő célunk a munkagépeink jobb időkihasználása, valamint a külső helyszínen történő tankolás többlet terhelésének a kiváltása.

### **3.9. Indirekt környezeti hatások**

Tevékenységeinkkel kapcsolatosan nem csak a közvetlenül általunk okozott környezeti hatásokat igyekszünk csökkenteni, hanem az alvállalkozóink, beszállítóink által közvetetten okozott hatásokat is megpróbáljuk – lehetőségeinkhez mérten – kedvező irányba befolyásolni.

Folyamatosan törekszünk a vasúti és a folyami szállítás részarányának fenntartására, lehetőség szerint növelésére. Logisztikai, környezeti és gazdasági megfontolások egyaránt azt mutatják, hogy a vízi és vasúti szállítás, az alapanyagok és tekerceses papírtermékek esetén, racionális lehetne. Sajnálatos módon csökken azoknak a vevőknek és szállítóknak a száma, akik képesek a vasúti vagy vízi szállítás fogadására.

Az alvállalkozóink és beszállítóink által okozott környezeti hatások csökkentése érdekében évek óta értékeljük – más szempontok mellett – környezeti teljesítményüket is, és partnereink kiválasztása során előnyben részesítjük a környezettudatos, környezetért felelősséget érző és vállaló vállalkozásokat. Szerződéses és egyéb követelményt támasztottunk a telephelyünkön



tevékenységet végző külső vállalkozásokkal szemben annak érdekében, hogy ők is járuljanak hozzá a telephelyek környezetterhelésének csökkentéséhez.

Ilyen követelmény például:

- környezetközpontú irányítási rendszer megléte, vagy törekvés a kiépítésre,
- környezetkárosító, mérgező anyagok használatát kerülni kell,
- a csomagolásnak biztosítania kell a biztonságos és környezetbarát szállítást és raktározást,
- a szállítójárművek kifogástalan műszaki állapotban léphetnek be a telephelyre,
- segédanyagok szállításához minden alkalommal kötelezően csatolandó az anyag biztonsági adatlapja.

#### 4. Jogszabályi megfelelés

A környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat folyamatosan nyomon követjük. Az integrált irányítási rendszerünk Külső dokumentumok kezelése c. eljárásrend szerint szabályozott módon tartjuk nyilván a tevékenységünkhöz kapcsolódó jogszabályi előírásokat. Az 1.2. fejezetben felsorolt szakmai szervezetek tagjaként több forrásból is értesülünk a jogszabályi megfelelési kritériumok változásáról.

2013. május 15-én egy karbantartási hiba következtében a Közép-Dunántúli Környezetvédelmi és Természetvédelmi Felügyelőség 2014-ben szennyvízbírságot rótt ki társaságunkra. A 1,5 órás határérték feletti kibocsátás okait feltártuk, intézkedéseket hoztunk a rendellenes állapot elkerülésére. A megismételt mintavétel mérési eredményei már megfelelőek voltak, a hatóság elfogadta azokat.

Az illetékes hatóságok által a 2015. évben tartott helyszíni ellenőrzések:

- 2015. március 16.  
Iszaplerakó létesítmény IPPC ellenőrzése (a lerakó engedélymódosítása kapcsán tartott helyszíni ellenőrzés az engedélyezett technológia szerint)
- 2015. április 13.  
Vízjogi ellenőrzés a területileg illetékes vízügyi hatóság (Fejér Megyei Katasztrófavédelem) által
- 2015. június 15.  
Iszaplerakó létesítmény éves felügyeleti ellenőrzése (technológiai folyamatok, végrehajtás, nyilvántartások)
- 2015. június 30.  
PM3-PM7 összevont helyszíni szemléje az IPPC engedélyek felülvizsgálata és összevonása miatt (5 fő szakértő volt jelen, az ellenőrzés a teljes tevékenységre, összes érintett környezeti elemre kiterjedt.)

- 2015. szeptember 30. - október 1.  
PM3-PM7 éves felügyeleti IPPC ellenőrzése (két napos ellenőrzés, minden területre kiterjedően)

Az ellenőrzésekről általánosságban elmondható, hogy eltérést a helyszíni szemlék során nem tártak fel, a tevékenységünket a jogszabályoknak megfelelően, illetve az érvényes engedélyeinkben előírt módon folytatjuk.

Tevékenységünkhöz kapcsolódó legfontosabb Európai Uniós irányelvek, magyar jogforrások:

- Európa Parlament és Tanács 2008/98/EK Európai Parlament Irányelve (2008.november 19.) a hulladékokról és egyes irányelvek hatályon kívül helyezéséről EGT vonatkozású szöveg
- Az ipari kibocsátásokról (a környezetszennyezés integrált megelőzése és csökkentése) szóló, 2010. november 24-i 2010/75/EU Európai Parlamenti és Tanácsi irányelv
- Az Európai Parlament és a Tanács 2000/60/EK irányelve (2000. október 23.) a vízpolitika terén a közösségi fellépés kereteinek meghatározásáról
- 2014/687/EU BAT következtetések a cellulóz, a papír és a karton gyártás tekintetében
- 1995. évi LIII. törvény a környezet védelmének általános szabályairól
- 2012. évi CLXXXI. törvény a hulladékról
- 2011. évi LXXXV. tv. a környezetvédelmi termékdíjról
- 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól
- 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól
- 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet a használt és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról

## 5. 2015. évi környezetvédelmi program megvalósulása

Cél	Intézkedés	Határidő	Értékelés
PM7 előkészítőben a rostos reject csökkentése kb. napi 5t-val	A PM7 előkészítőben a hosszúrost finomosztályozás bővítése az iszapreject / rostos reject / csökkentése végett. Ennek eredménye kb 5 t rost-megtakarítás naponta.	2015.12.31.	A finomosztályozás bővítésének optimalizálása a 2015.-ös év elején megtörtént. 2014-ben a napi rostos reject fajlagosa 30,7 kg/nt, 2015-ben pedig 26,9 kg/nt lett. A napi nettó termelési mennyiség 2014-ben 1338,1 tonna, 2015-ben 1331,8 tonna, így a képződött napi rostos reject mennyisége 2014-ben 41,079 tonna, 2015-ben 35,825 tonna lett. A cél teljesült, napi 5,254 tonna rostos reject csökkenés valósult meg.
TOC mérő üzembeállítása a szennyvíztisztítón az anaerob reaktorok működésének optimalizálásához	A TOC mérő beüzemelésével az anaerob reaktorok terhelését optimalizálni lehet, melynek eredménye az egyenletes KOI eltávolítási hatékonyság és kiegyensúlyozott biogáz termelés. A TOC mérő üzembeállításával a kezelők laborálási feladatai jelentősen csökkennek, több időt biztosítva az üzemviteli feladatok ellátására. A küvettás tesztek felhasználása jelentősen lecsökken, ami a kezelőkre nézve a biológiai kockázat csökkenését eredményezi.	2015.12.31.	A TOC online mérő telepítése és az anaerob tisztítási lépcső terhelés-stabilizálásához a folyamatirányító rendszer módosítása megtörtént. A TOC mérő berendezést a gyártó cég hozzájárulásával a Szervíz a hűtési rendszerét módosította, melynek következtében a berendezés túlmelegedéséből fakadó visszatérő meghibásodások megszűntek. Ennek ellenére a berendezés rendelkezésre állása nem megfelelő, az eredeti célkitűzés emiatt csak időszakszerűen teljesül. Az üzemeltetési tapasztalatok alapján nem üzembiztos, nem megbízható, de a kezelők üzemeltetési tevékenységének kiegészítésére, segítésére használható.



<p>A biológiai szennyvíztisztítón az anaerob kapacitás bővítésével a biogáz termelés és felhasználás növelése 10%-kal</p>	<p>A biológiai szennyvíztisztítón az anaerob kapacitás bővítése, hőcserélők mechanikai védelmének megoldása, pellet-tárolás bővítése, biogáz továbbító rendszer kapacitás növelése, vegyszertárolás és adagolás fejlesztése a gáztermelés és felhasználás növelése érdekében.</p>	<p>2016.12.31.</p>	<p>A fejlesztés 2016-ban fog megvalósulni, a projekt áthúzódó cél lett.</p>
<p>PM3 környezeti zajterhelésének csökkentése 2 dBA-tel</p>	<p>Tetőventilátor rendszer burkolása zaj-védő fallal.</p>	<p>2015.12.31.</p>	<p>A kivitelezés 2016-ban fog megtörténni, a projekt áthúzódó cél lett.</p>

## 6. Környezetvédelem a számok tükrében

Alapmutatók, meglévő releváns környezeti teljesítménymutatók, az Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendelete alapján:

	2014				2015				
	A	B <sup>1</sup>	R <sup>2</sup>		A	B <sup>1</sup>	R <sup>2</sup>		
	Hamburger Hungária Kft.				Hamburger Hungária Kft.				
Munkavállalói létszám (fő)	360				360				
PM3 + PM7 összesen	Alapanyagok (t)	736 546	675 268	1,091	t/t	728 149	678 858	1,073	t/t
	- ebből primer (t)	-	-	-	-	-	-	-	-
	- ebből másodlagos (t)	736 546	675 268	1,091	t/t	728 149	678 858	1,073	t/t
	Segédanyagok (t)	37 520	675 268	0,056	t/t	38 476	678 858	0,057	t/t
	Vízfelhasználás (m <sup>3</sup> )	4 539 155	675 268	6,722	m <sup>3</sup> /t	4 744 649	678 858	6,989	m <sup>3</sup> /t
	Hőenergia (GJ)	2 543 225	675 268	3,766	GJ/t	2 543 690	678 858	3,747	GJ/t
	Villamos energia (MWh)	268 683	675 268	0,398	MWh/t	277 976	678 858	0,409	MWh/t
Biológiai sokféleség	172 350	751 003 <sup>3</sup>	0,229	m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	172 350	751 003 <sup>3</sup>	0,229	m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	
Szennyvíz (m <sup>3</sup> )	4 694 975	675 268	6,953	m <sup>3</sup> /t	4 897 271	678 858	7,214	m <sup>3</sup> /t	
- KOI (t)	1 403	675 268	2,078	kg/t	539	678 858	0,794	kg/t	
- BOI (t)	94	675 268	0,139	kg/t	39	678 858	0,058	kg/t	
- Lebegőanyag (t)	520	675 268	0,771	kg/t	98	678 858	0,144	kg/t	
Biogáz termelés (m <sup>3</sup> )	7 364 240	675 268	10,906	m <sup>3</sup> /t	5 485 651	678 858	8,081	m <sup>3</sup> /t	
Hulladék (t)	49 013	675 268	73	kg/t	46 044	678 858	68	kg/t	
- reject (t)	43 573	675 268	65	kg/t	38 949	678 858	57	kg/t	
- veszélyes hulladék (kg)	31 187	675 268	0,046	kg/t	55 966	678 858	0,082	kg/t	
- egyéb ipari hulladék (t)	5 409	675 268	8,010	kg/t	7 039	678 858	10,369	kg/t	
Környezetvédelmi bírság (Ft)	2.182.742 <sup>4</sup>				0				

<sup>1</sup> Nettó termelt tonna

<sup>2</sup> Fajlagos, számított értékek

<sup>3</sup> Teljes terület nagysága

<sup>4</sup> A 2013. évben okozott, de 2014-ben kiszabott bírságról további információ a "4. Jogszabályi megfelelés" fejezetben található

A Hamburger Hungária Kft. kiemelt környezeti teljesítménymutatói megfelelnek az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU rendeletnek, illetve a papírgyártásra vonatkozó 2014/687/EU referenciadokumentum papír újrahasznosítás célú felhasználásra vonatkozó BAT következtetéseknek.

## 7. 2016. évi környezetvédelmi célok

Elérendő cél	Szükséges intézkedés	Határidő
A szétszórta, helyi vegyszeradagolások és tárolások racionalizálása és optimalizálása környezetvédelmi haváriák és balesetek elkerülése érdekében a PM3-nál és a PM7-nél, valamint a biológiai szennyvíztisztítón.	A biológiai szennyvíztisztítón egy vegyszeradagoló állomás kialakítása az üzemi rend, kevesebb manipuláció, egyszerűbb tárolás és pontosabb adagolás érdekében. Vegyszertárolás és kezelés optimalizálása a PM3-nál. Nagyobb tartályok, tartályautós szállítás és feltöltés, központi adagolás a helyi IBC-és tartályok és adagolások helyett. Vegyszertárolás és adagolás optimalizálása a PM7-nél. Itt is az IBC tartályok és adagoló helyek megszüntetése a cél.	2016.12.31.
A teljeskörű szelektív hulladékgyűjtés érdekében hulladékgyűjtő szigetek kialakítása, valamint az irodáknál hulladékgyűjtő edények elhelyezése.	A telephelyen hulladékgyűjtő szigetek kialakítása, ahol külön gyűjthető a papír, a műanyag, az üveg és a kommunális hulladék, valamint az irodáknál is telepítésre kerülnek a szelektív hulladékgyűjtő edények.	2016.12.31.
<b>Áthúzódó célok 2015. évről</b>		
A biológiai szennyvíztisztítón az anaerob kapacitás bővítésével a biogáz termelés és felhasználás növelése 10%-kal	A biológiai szennyvíztisztítón az anaerob kapacitás bővítése, hőcserélők mechanikai védelmének megoldása, pellet-tárolás bővítése, biogáz továbbító rendszer kapacitás növelése, vegyszertárolás és adagolás fejlesztése a gáztermelés és felhasználás növelése érdekében.	2016.12.31.
PM3 környezeti zajterhelésének csökkentése 2 dBA-tel	Tetőventilátor rendszer burkolása zajvédő fallal.	2016.12.31.



## 8. További információk, kontaktszemélyek

Szervezeti egység	Cím	Kontaktszemélyek	Elérhetőség
Hamburger Hungária Kft.	H-2400 Dunaújváros Papírgyári út 42-46.	Bencs Attila Ügyvezető	tel.: +36 25 55 77 11 fax: +36 25 55 77 00 Attila.Bencs@hamburger-hungaria.com
Hamburger Hungária Kft.	H-2400 Dunaújváros Papírgyári út 42-46.	Koszorús Zoltán környezetvédelmi vezető	tel.: +36 25 55 72 84 fax: +36 25 55 73 84 Zoltan.Koszorus@hamburger-hungaria.com

## 9. Hitelesítői nyilatkozat

### A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSRŐL

#### **Moravcsikné File Katalin**

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: HU-V-0001/2013

akkreditált a következő hatáskörben: C17 Papír, Papírtermék gyártása (NACE-kód)

kijelenti, hogy hitelesítette, a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatában / frissített környezetvédelmi nyilatkozatában szereplő szervezet

**Hamburger Hungária Kft. H-2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46**

amelynek a nyilvántartási száma: **HU-000002**

teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

– A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK rendelet előírásainak,

– a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítene a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,

– a szervezet/telephely(\*) környezetvédelmi nyilatkozatának/frissített környezetvédelmi nyilatkozatának (\*) adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet/telephely(\*) összes tevékenységéről, a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2016.03.17.

Aláírás

(\*) a nem megfelelő rész áthúzandó.