



# Hamburger Hungaria

Containerboard

## KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZAT

2014

Hamburger Hungária Kft.  
2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46.



**Hitelesítő neve, akkreditálási száma, hitelesítés időpontja:**

ÉMI-TÜV SÜD Kft. akkreditációs ügyiratszám: HU-V-0001

EMAS hitelesítő: Moravcsikné File Katalin

Hitelesítés időpontja: 2015. 03.11.

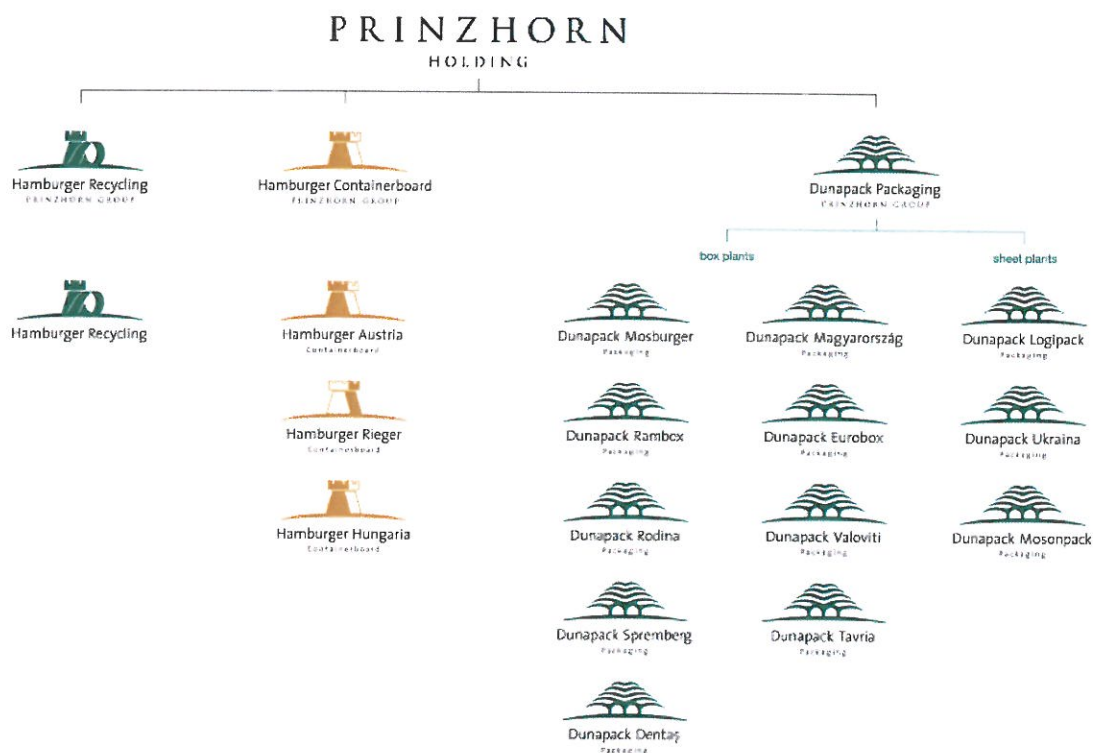
## Tartalomjegyzék

1.	A szervezet bemutatása.....	3
1.1.	A Prinzhorn Csoport.....	3
1.2.	A Hamburger Hungária Kft. ....	4
1.3.	A környezetvédelmi vezetési rendszer bemutatása .....	5
2.	Gyártási tevékenység bemutatása.....	9
2.1.	A papírgyártás.....	9
2.2.	Termelés .....	10
3.	Környezeti hatások vizsgálata.....	11
3.1.	Hulladékpapír felhasználás .....	11
3.2.	Hő- és villamos energia használat .....	11
3.3.	Vízhasználat, szennyvízkibocsátás.....	13
3.4.	Levegőterhelés.....	16
3.5.	Talajszennyezés.....	16
3.6.	Hulladékok és veszélyes hulladékok.....	17
3.7.	Zajterhelés.....	19
3.8.	Üzemanyag-felhasználás .....	19
3.9.	Indirekt környezeti hatások.....	19
4.	Jogszabályi megfelelés.....	20
5.	2014. évi környezetvédelmi program megvalósulása .....	21
6.	Környezetvédelem a számok tükrében .....	22
7.	2015. évi környezetvédelmi célok .....	23
8.	További információk, kontaktszemélyek.....	24
9.	Hitelesítői nyilatkozat .....	25

# 1. A szervezet bemutatása

## 1.1. A Prinzhorn Csoport

A Hamburger név egy családnevet takar: a cég emblémájában látható Hamburger felirat a 2 bástyával Wilhelm Hamburgernek állít emléket, aki 1853-ban Ausztriában alapított egy papírgyárat. A gyár mára az utódok jóvoltából már egy 13 országban jelenlévő, 56 telephelyet magába foglaló nemzetközi nagyvállalattá, a Prinzhorn Holdinggá nőtte ki magát. Ennek a cégcsoportnak vált a részévé a 90-es években a Dunapack Rt., mely mostanra választotta ketté csomagolási és papírgyártási üzletágait, előbbi a Dunapack Packaging, utóbbi a Hamburger márkanévet viseli.



A Prinzhorn cégcsoport a tevékenységek átláthatósága érdekében a különböző üzletágakat jogilag is különálló egységekbe szervezte. Ennek megfelelően 2009. december elsejével a Dunapack Zrt. Csomagolópapírgyár dunaújvárosi egységéből került megalapításra a Hamburger Dunaújváros Kft. Az átszervezés kapcsán született megállapodás értelmében a papírgyártási (és papírfeldolgozó) tevékenység által már elnyert EMAS regisztrációs számot (HU-000002) a környezetvédelmi szempontból kiemelkedőbb jelentőségű Hamburger Dunaújváros Kft. vitte tovább. 2012. október 1-től a Hamburger Dunaújváros Kft. jogutódlással beolvadt a Hamburger Hungária Kft-be, melynek tevékenysége megegyezik a Hamburger Dunaújváros Kft-vel.

Jelen 2014. évi Környezetvédelmi Nyilatkozatunk fentiekből adódóan kizárólag az alábbi tevékenységekre vonatkozik:

Hamburger Hungária Kft.

papírgyártás

TEÁOR 17.12

## **1.2. A Hamburger Hungária Kft.**

A Hamburger Hungária Kft. gyártelepe Fejér megye dél-keleti részén, ipartevékenység folytatására kijelölt övezetben található. A telepet a 60-as, 70-es években modern ipartelepítési elvek szerint alakították ki. Így létesült egy cellulózgyár (ahol fából és szalmából rostanyagot állítottak elő), három papírgép (a primer rostból, ill. hulladékpapírból író-nyomó- és hullámalappapír előállítására) és egy hullámtermék üzem (a hullámdobozok készítéséhez).

A Dunapack megalakulásakor a tulajdonos a teljes vertikumot megvásárolta, azonban később profiltisztítás miatt megvált a cellulózgyártól és két író-nyomó papírgéptől. A telep múltjából adódóan azonban az infrastruktúra alábbi elemei közösek, ill. egységes rendszert alkotnak:

- elektromos energia betáplálás az országos hálózatról
- vízellátás és vízvezeték
- csatornarendszer és szennyvíztisztítás
- kondenzvíz összegyűjtés
- vasúthálózat

A 3. sz. papírgépet 1977-ben adták át, jelenleg 190.000 tonna éves kapacitással üzemel. Folyamatos műszaki, technológiai fejlesztéseken ment át, hogy megőrizze versenyképességét és hatékonyságát.

A hulladékpapír-alapú gyártási technológia a magyar társadalom számára egy kiemelkedően környezetbarát alternatívát jelent, mert a Magyarországon képződő papír hulladék 95 %-át anyagában hasznosítja. Ezáltal a papír nem a hulladéklerakó telepeken vagy a hulladékégetőkben végzi, hanem éppen ellenkezőleg: egy magasabb hozzáadott értéket képviselő termék formájában visszakérül a gazdasági körforgásba. Ennek köszönhetően az új papírgyár építése egyúttal hazánkban az elmúlt évek legnagyobb környezetvédelmi beruházása is volt. A 2009 nyarán üzembe állított 7-es papírgép 460.000 t/év kapacitású, 100 %-ban hulladékpapír bázisú hullámalap papírt gyárt. Emellett kiemelten fontos megemlítenünk a technológiai, műszaki fejlettségét. Európa szinten kiemelkedik a teljesítményével, melyet alátámasztanak a fajlagos mutatószámai is. A következőkben részletezzük az egyes mutatókat, melyek egytől egyig elérik, sőt túl is szárnyalják a BAT által támasztott követelményeket.

A különböző papíripari szervezeti egységek az alábbi térképen bemutatott módon helyezkednek el a Hamburger Hungária Kft. környezetében.



**A Hamburger Hungária Kft. telephelye**

A termelő berendezések működtetéséhez az elektromos energiát az országos hálózatról, a hőenergiát pedig a szintén az ipari övezetben üzemelő ISD Dunafertről és a Hamburger Hungária Erőmű Kft-től vásárolja a cég, a telephelyén saját erőművel nem rendelkezik.

A vállalat a technológiához szükséges ipari vizet az ISD Dunafer Zrt-től szerzi be. A vízkivétel a Dunából történik, amit hűtési célokra használnak, így az ipari víz a felhasználás után 6-8°C-kal magasabb hőmérsékleten érkezik a papírgyári telephelyre, ahol a víztisztító művel papírgyártási célra alkalmassá kell tenni.

A papíripari telephelyen hármass, elválasztó rendszerű csatornahálózat található az ipari szennyvíz, a kommunális szennyvíz és a csapadék gyűjtésére. A csapadék elkerüli a szennyvíztisztítót, de az ipari és kommunális szennyvíz először mechanikai, majd biológiai tisztításra kerül. Az I. sz. szennyvíztisztítási technológiai vonalon a Hamburger Hungária termelési szennyvizeinek, míg a II. sz. szennyvíztisztítási vonalon a Delfort csoport (Dunacell Kft., Dunafin Kft.) termelési szennyvizei kerülnek tisztításra. A két vonal szennyvizei a tisztítás után egyesülnek és kerülnek a természetes befogadóba, a Dunába.

A telephelyre beérkező ipari vágány alkalmas arra, hogy a vállalat vasúti szállítási igényét ellássa.

### ***1.3. A környezetvédelmi vezetési rendszer bemutatása***

A Hamburger Hungária Kft. törekszik ésszerű környezetkímélő működést elérni és ennek meglétét bizonyítani, tevékenységének, termékeinek és szolgáltatásainak környezeti hatásait szabályozott keretek között tartani a környezeti politikájával és céljaival összhangban. Mindez egyre szigorúbb jogi szabályozás, a gazdaságpolitika és más környezetvédelmi intézkedések fejlesztése közepette megy végbe, miközben kommunikál az érdekelt felekkel, megválaszolja a környezettel kapcsolatos

kérdéseket, gondoskodik a dolgozók képzéséről. Évente végez vezetőségi átvizsgálást, belső és külső auditokat, hogy a fenntartható fejlődés szempontjait szem előtt tartva értékelje a környezeti teljesítményét.

**A cég irányítási rendszereinek fejlődése:**  
(a cégstruktúra átalakulást lásd 1.1. pontban)

<b>1. fázis (1994)</b>	<b>ISO 9002</b>
<b>2. fázis (1997)</b>	<b>ISO 9002, ISO 14001</b>
<b>3. fázis (2000)</b>	<b>ISO 9001, ISO 14001, EMAS*</b>
<b>4. fázis (2003)</b>	<b>ISO 9001, ISO 14001, EMAS*, OHSAS 18001</b>
<b>5. fázis (2004)</b>	<b>ISO 9001, ISO 14001, EMAS, OHSAS 18001</b>
<b>6. fázis (2010)</b>	<b>ISO 9001 kibővítése PM7-tel</b>
<b>7. fázis (2011)</b>	<b>ISO 14001 kibővítése PM7-tel</b>
<b>8. fázis (2011)</b>	<b>FSC</b>
<b>9. fázis (2012)</b>	<b>OHSAS 18001 kibővítése PM7-tel</b>
<b>10. fázis (2013)</b>	<b>EMAS kibővítése PM7-tel</b>

\* EMAS hitelesítés német akkreditált hitelesítővel – „kvázi regisztrált” szervezetként nyilvántartásba véve Brüsszelben

A folyamatos fejlődés biztosítása érdekében irányítási politikánk, a ránk vonatkozó előírások, valamint jelentős környezeti hatásaink alapján célokat fogalmazunk meg. Ezekhez konkrét akcióterveket (programokat) rendelünk, melyekben határidőkkel, felelősökkel és a szükséges eszközök biztosításával megtervezzük a célok elérésének útját. A programok folyamatos nyomon követését, a célok aktualizálását az irányítási rendszer vezetői testülete felügyeli.

Az integrált irányítási rendszer működtetésével és folyamatos fejlesztésével egy összetett célrendszernek kívánunk megfelelni:

- termékeinkkel és szolgáltatásainkkal vevőink igényeit és elvárásait minél magasabb szinten kielégíteni, vevőink elégedettségét szolgálni;
- a környezettel és a társadalommal harmóniában élni, fenntartható módon gazdálkodni;
- munkatársaink számára megfelelő, biztonságos és egészséges munkakörülményeket biztosítani;
- a társaság gazdasági érdekeit szem előtt tartani.

Ezt a célrendszert, és az ennek eléréséhez szükséges alapelveket fogalmaztuk meg az irányítási politikánkban, amely az irányítási rendszer és a mindennapi tevékenységeink egyik alappilléret jelenti.

## A Hamburger Hungária Kft. Integrált Irányítási Politikája

A Hamburger Hungária Kft. alapvető céljának tekinti:

- a vevői igények magas szintű kielégítését;
- az alkalmazottak egészsége, a társadalom, a környezet iránti felelősség következetes vállalását a termelési tevékenységekben;
- a tulajdonos és az alkalmazottak érdekeinek szolgálatát, ezek folyamatos összehangolását.

Ezen célokat egyenrangúnak tekintjük, tevékenységünk során törekszünk ezek harmonikus egységének fenntartására.

Ennek érdekében:

- az ISO 9001 és ISO 14001 nemzetközi szabványok, az MSZ 28001 (OHSAS 18001 irányelv), valamint a 1221/2009/EK (EMAS) rendelet követelményeit kielégítő integrált irányítási rendszert működtetünk;
- irányítási rendszerünket, tevékenységeinket, termékeinket és szolgáltatásainkat folyamatosan felügyeljük és fejlesztjük;
- célunk a gazdaságilag elérhető legjobb technikák alkalmazása, illetve az ezekkel megvalósítható teljesítmény elérése, beleértve a hatékonyságot, gazdaságosságot, biztonságot, minőséget és a környezeti teljesítményt;
- 100%-ban papírhulladék újrahasznosításával állítjuk elő termékeinket, a lehető legkisebb anyagmennyiség felhasználásával, törekedve a vevők minőségi igényeinek maradéktalan kielégítésére;
- vevőinkkel folyamatos és aktív kommunikációt tartunk fenn annak érdekében, hogy igényeiket minél pontosabban megismerhessük és számukra pontos és naprakész információval szolgálhassunk termékeink minőségéről, ökológiai előnyeiről; a vevőinknek nyújtott szolgáltatási kör kiterjed a műszaki vevőszolgálatra, logisztika, vámügyintézés tevékenységekre is;
- beszállítóinkkal és alvállalkozóinkkal szemben szigorú követelményeket támasztunk, teljesítményüket folyamatosan figyeljük és értékeljük;
- tevékenységeink tervezése és mindennapi munkánk során - saját gazdasági érdekeink és a környezet védelmének összehangolásával - a természeti erőforrásokkal való takarékos bánásmódra, a fenntartható fejlődés elveinek követésére törekszünk;
- a környezet és munkavállalóink biztonsága érdekében rendszeresen értékeljük tevékenységeink környezeti, egészségügyi és biztonsági kockázatait, és tervszerű intézkedésekkel folyamatosan csökkentjük azokat;
- alapvető kötelességünknek tekintjük a jogszabályok és hatósági előírások betartását és a környezet magas szintű védelmét, munkatársaink számára az egészséges és biztonságos munkavégzés feltételeinek megteremtését, fenntartását és folyamatos fejlesztését. Ennek érdekében kiépítettük és folyamatosan fejlesztjük a szükséges ellenőrző mechanizmusokat és felkészültünk a munkatársainkat és környezetünket veszélyeztető rendkívüli események kezelésére;
- munkatársainkat folyamatosan tájékoztatjuk társaságunk céljairól és eredményeiről, szakértelmüket, tudásukat, elkötelezettségüket, minőség- és környezettudatosságukat rendszeres képzésekkel fejlesztjük;
- a gyárunk környezetében élő lakossággal, a szélesebb közvéleménnyel, a hatóságokkal és hivatalokkal szemben őszinte és nyitott információs politikát követünk a kölcsönös bizalom és a közös munka hatékonysága érdekében.

Meggyőződésünk, hogy ezen alapelvek következetes alkalmazása az eredményes gazdálkodás, piaci pozícióink megőrzése és erősítése, társaságunk fejlődése szempontjából kulcsfontosságú.

Dunaújváros, 2013. március 10.



Béncsi Attila  
Ügyvezető igazgató

Részt veszünk számos hazai és nemzetközi szakmai szervezet munkájában. Esetenként előadásokat tartunk, máskor pedig hallgatók vagyunk. Az alábbi szervezetek tevékenységébe kapcsolódunk be:

EOQ MNB (Európai Minőségügyi Szervezet Magyar Nemzeti Bizottság)  
KSZGYSZ (Környezetvédelmi Szolgáltatók és Gyártók Szövetsége)  
CSAOSZ (Csomagolóanyagok Országos Szövetsége)  
MHT (Magyar Hidrológiai Társaság)  
HOE (Hulladékhasznosítók Országos Egyesülete)  
KÖVET (Egyesület a Fenntartható Gazdálkodásért)  
MGYOSZ (Magyarországi Gyáriparosok Országos Szövetsége)  
PNYME (Papír-és Nyomdaipari Műszaki Egyesület)  
NYPSZ (Nyomda-és Papíripari Szövetség)  
CEPI (Confederation of European Paper Industries)  
ISO Fórum

A Prinzhorn Csoport 2014. február 19-én stratégiai partnerségi megállapodást írt alá a magyar kormánnyal. A megállapodást Szijjártó Péter, külügyi és külgazdasági államtitkár, valamint Cord Prinzhorn, a Prinzhorn Holding vezérigazgatója, továbbá a Prinzhorn Csoport magyarországi tagvállalatai nevében Bencs Attila, a Hamburger Hungária Kft. ügyvezető igazgatója írták alá.

2014-ben a szakmai szervezetek segítségével, illetve a kormány stratégiai partnereként az alábbi jogszabályok, stratégiák véleményezésében vehettünk részt:

- Termékdíj törvény módosítása,
- Megújuló Energia Támogatási Rendszer,
- A hulladékról szóló törvény módosításai,
- Európai Bizottság körkörös gazdaságról szóló irányelv csomagja,
- 75/2010/EU irányelv átültetése a hazai jogba – Levegővédelemmel kapcsolatos jogszabályok módosítása,
- A hulladékégetés műszaki követelményeiről, működési feltételeiről és technológiai kibocsátási határértékeiről szóló rendelet,
- Egységes Közúti Áruforgalmi Ellenőrző Rendszer

Bencs Attila ügyvezető igazgató 2012 óta tagja az Országos Környezetvédelmi Tanácsnak

A Tanács a környezetpolitika egyik sajátos és kiemelten fontos szereplője, amely egyszerre biztosítja a társadalmi részvételt, a döntések tudományos megalapozottságát és a gazdasági és társadalmi érdekek egyeztetését.

Ezen kívül 2014. óta elnöke a Csomagolási és Anyagmozgatási Országos szövetségnek, mely az alapítása óta eltelt közel két évtized alatt szakmai érdekvédő szervezetként folyamatosan és következetesen képviselte a tagvállalatai érdekeit a szakterület fejlődésének javára.



## **2. Gyártási tevékenység bemutatása**

A Hamburger Hungária Kft. telephelyén 100%-ban hulladékpapír alapú papírgyártó tevékenység zajlik. A gyártási tevékenység környezeti hatásainak jobb megértése érdekében röviden bemutatjuk a papírgyártás folyamatát.

### **2.1. A papírgyártás**

A papír előállítás három fő technológiai lépcsőből áll.

#### **Alapanyag-előkészítés**

Alapanyag-előkészítésen a papírgépre kerülő rostanyagok előkészítéséhez szükséges munkaműveleteket értjük, amelyek során a hulladékpapírt víz segítségével szétfoszlatják, az így nyert anyagot tisztítják, több lépcsőben osztályozzák, mechanikai módszerekkel alakítják, majd a papírgyártásra alkalmas rostokat a papírgépre vezetik.

#### **Lapkészítés**

A lapkészítés a híg rostsuszpenzió áramlás közbeni víztelenítésével, a nedves rostszővedék préselemével és szárításával a papírgépen történik. A papírgép főbb részei: a felfutószekrény, a szítaszakasz, a présszakasz és a szárítószakasz. A felfutószekrény a híg (0,5-1%-os) rostsuszpenziót a papírgép teljes szélességében egyenletesen eloszlatva juttatja a folyamatosan haladó szítára. A végtelenített szítán az anyag nagymértékű víztelenedése közben alakul ki a lapszerkezet.

Amikor a papírpálya elhagyja a szítát, még mindig 80% vizet tartalmaz. A további víztelenítésre a présszakaszban kerül sor, ahol a préshengerek által kinyomott vizet filcek vezetik el.

A présszakaszból távozó papír víztartalma 45-50%. A szárítószakaszban a gőzzel fűtött hengerek között haladó papírból elpárolog a maradék víz, míg végül nedvességtartalma 6-8%-ra csökken. A gyártási folyamat végén a rostokat és a vizet szétválasztják, és mind a rostokat, mind a használt vizet visszavezetik a gyártási folyamat megfelelő helyeire. Minden papírgyár arra törekszik, hogy a körfolyamat minél zártabb legyen, hogy minél kevesebb frissvizet kelljen felhasználni, ezáltal kevesebb szennyvíz és rostanyag jusson ki a gyártásból.

#### **Kiszerezés**

A papírgép végénél a kész papírt tamburra tekercselik fel, így kapják a papírgépi nagytekercset, amelyet a vevők igényeinek megfelelően kisebb tekercsekre vágnak és felcímkéznek. A kész tekercset futószalagok szállítják a raktárba, ahol papírtípus és vevő szerint szortírozva tárolják őket, amíg kiszállításra nem kerülnek.

## 2.2. Termelés



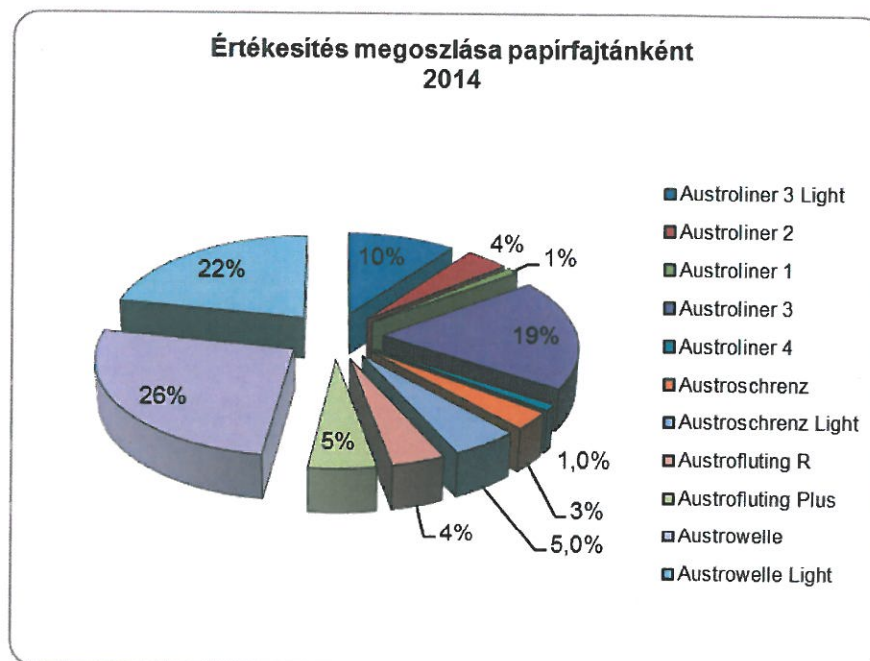
A Hamburger Hungária Kft. telephelyén üzemel a 190.000 tonna/év kapacitású 3. sz. papírgép, valamint a 460.000 tonna/év kapacitású 7. sz. papírgép. A gépeken közép-és fedőréteg, 70-175g/m<sup>2</sup> felületmegű hullám alappapírt állítanak elő, kizárólag hulladékpapírból. A vállalat által gyártott alappapírokból hullámtermékek (lemezek, dobozok, tekercek) készülnek az

ipar szinte valamennyi ágazata számára.

Az elmúlt években az alábbiak szerint alakult a termelés a telephelyen:

Év	2012	2013	2014
<b>Papírgyártás (t)</b>	640.819	674.565	675.268

A két papírgép 2014. évben a korábbi évekhez hasonló termékösszetétellel gyártotta a hullámdobozok alapanyagául szolgáló papírokat. Az előállított termékek mennyisége 675.268 tonna volt.



Termeléséhez alapanyagként 100%-ban hulladékpapírt használt, amiből 45% hazai, 55% import volt, az előállított termékeinek pedig 79%-át export piacon értékesítette.

### 3. Környezeti hatások vizsgálata

A technológiánk működtetése, fejlesztése során figyelembe vesszük a 2014/687/EU irányelv papír újrahasznosítás célú feldolgozásra vonatkozó BAT következtetéseket és ezeknek megfelelően alakítjuk ki a technológiai, technikai követelményeket.

#### 3.1. Hulladékpapír felhasználás

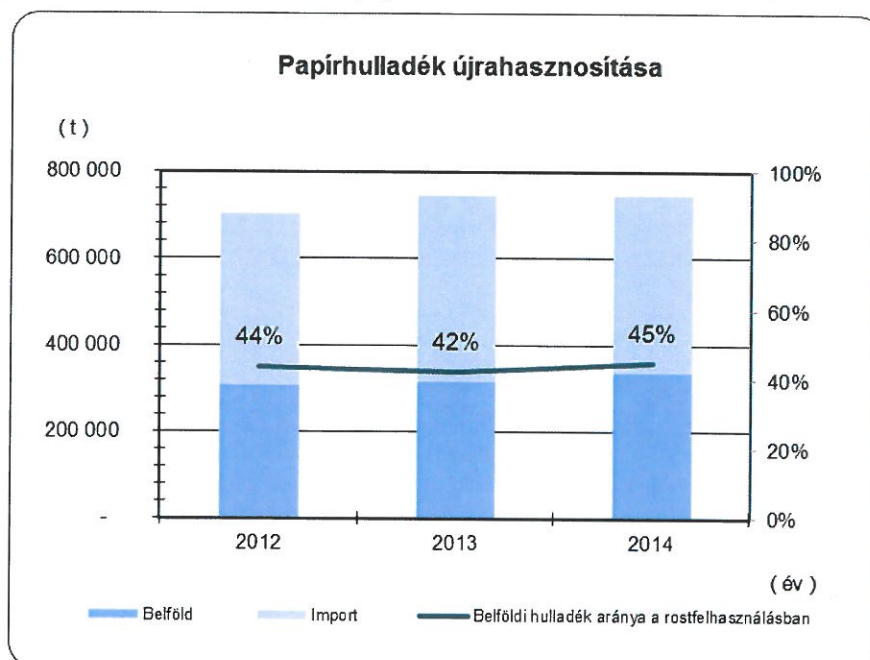
A papírgyártás fő alapanyagai a fából és más növényekből kinyerhető rostanyagok (primer rostok), valamint a hulladékpapír (szekunder rostok). A Hamburger Hungária Kft-nél előállított termékek elsődleges és kizárólagos alapanyaga a hulladékpapír, hiszen itt a gyártás során nem adagolnak primer rostot a hulladékpapírhoz. Meghatározó jelentőségű tehát a vállalat életében, hogy elegendő és megfelelő minőségű hulladékpapír álljon rendelkezésre.

A telephelyre beérkező megfelelő minőségű újrahasznosításra szánt papír hasznosításig történő tárolása 100%-ban burkolt, magas kerítéssel elszóródás ellen védett felületen történik, mely megfelel a BAT elvárásainak.

2014-ben a belföldi hulladékpapír mennyisége az összes hulladékpapír felhasználáson belül 334.758 t volt, aránya pedig 45%. Az előző évi 42 %-hoz képest az arány nőtt. A Hamburger Hungária Kft. kényszerűségből importál 2014-ben drága hulladékpapírt, mert a hazai kínálat nem fedezi a termeléséhez szükséges mennyiséget.

A Hamburger Hungária Kft. a tárgyévi termelésének köszönhetően 334.758 tonna Magyarországon keletkező papírhulladék újrahasznosításáról gondoskodott. A késztermékbe beépülő hazai begyűjtésű papírhulladék aránya 2014-ben 50% volt.

Az alábbi grafikonon a 2014. évi hulladékpapír felhasználás adatait tüntettük fel.



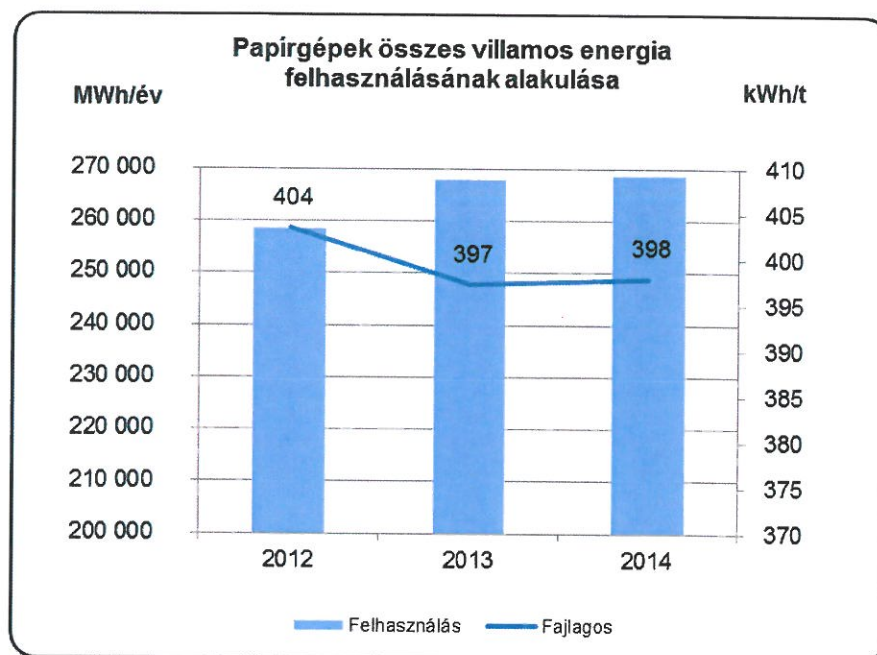
#### 3.2.

### 3.2. Hő- és villamos energia használat

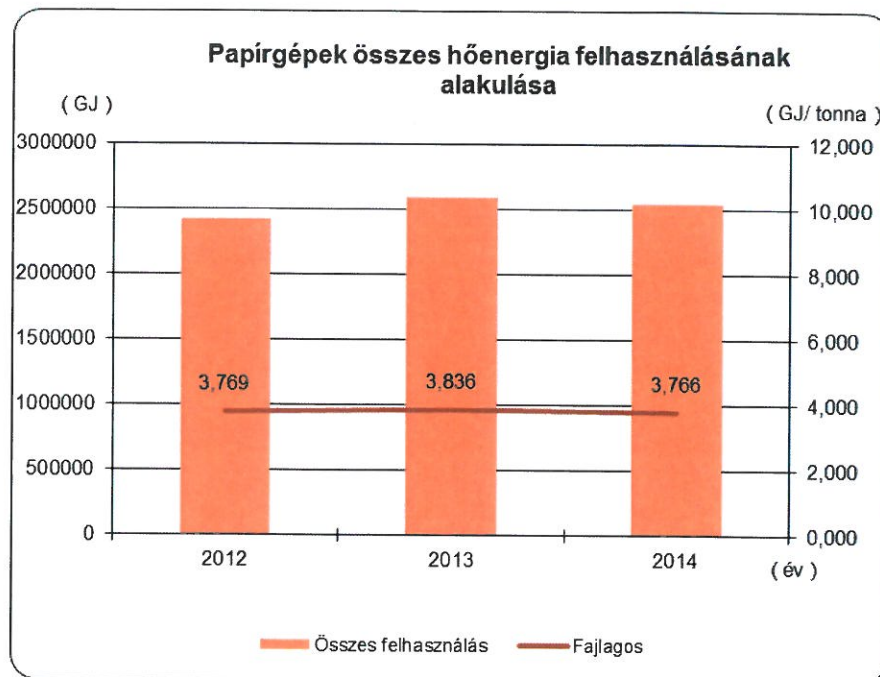
A papíripar világviszonylatban a hagyományosan nagy energiaigényű iparágak közé tartozik. Ez igaz mind a hőenergia-fogyasztásra, mind pedig a villamos energiafogyasztásra is. A hőenergia-fogyasztásra azért, mert a papírgépen a papír szárítása, vagyis víztartalmának elpárologtatása sok hőt igényel, a villamos energiafogyasztásra pedig azért, mert a víz, a papírorost, valamint a papírlap mozgatásához és alakításához villamos árammal hajtott gépek szükségesek. A folyamatos energiahatékonysági intézkedéseink célja kettős: a korszerű technológia révén javítani a gazdaságosságot, ill. csökkenteni a papírgyártás miatt a környezetre nehezedő terhelést.

Ennek megfelelően optimalizáltuk a préselés mértékét a papírgép prés szakaszában. Számos hőcserélő berendezés segítségével a gőzkondenzátum levegőbe történő kibocsátása előtt a hővisszanyerés megtörténik. Ezen megoldások megfelelnek a BAT53 ajánlásoknak.

A papírgépek fajlagos villamos energia felhasználása az elmúlt évben stagnált.



Az alábbi grafikonokon a papírgépek összes hőenergia felhasználási adatait tüntettük fel. A tavalyihoz képest 2%-os javulást tudtunk elérni a fajlagos mutató tekintetében.



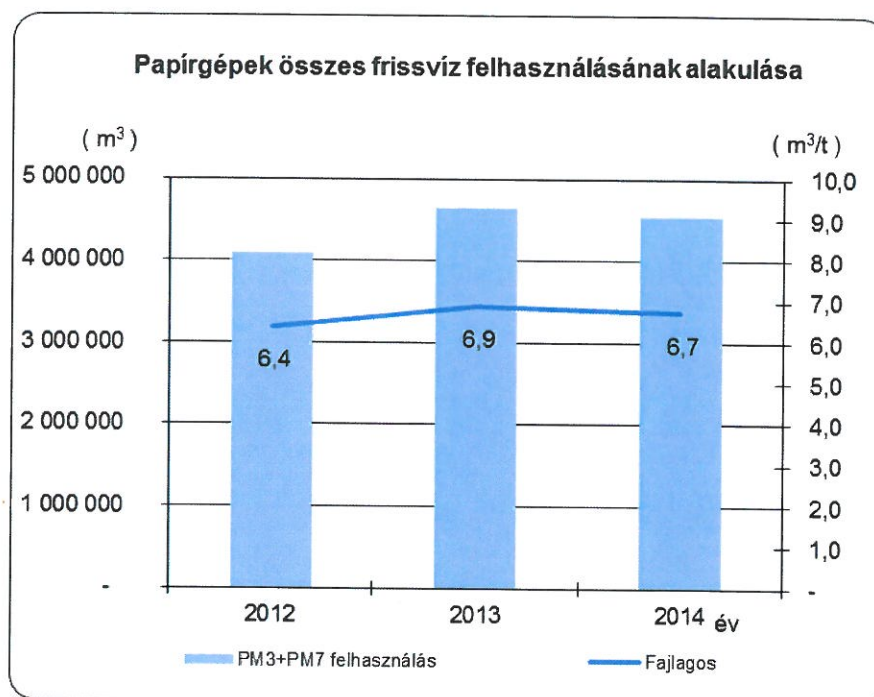
### 3.3. Vízhazsnálat, szennyvízkibocsátás

A vízhasználat a másik olyan terület, ahol a bemutatott technológiából adódóan a papíripar leginkább igénybe veszi a környezetet. Ez részben a víz nagy mennyiségben történő használatát, részben az ebből eredő szennyvízkibocsátást jelenti.

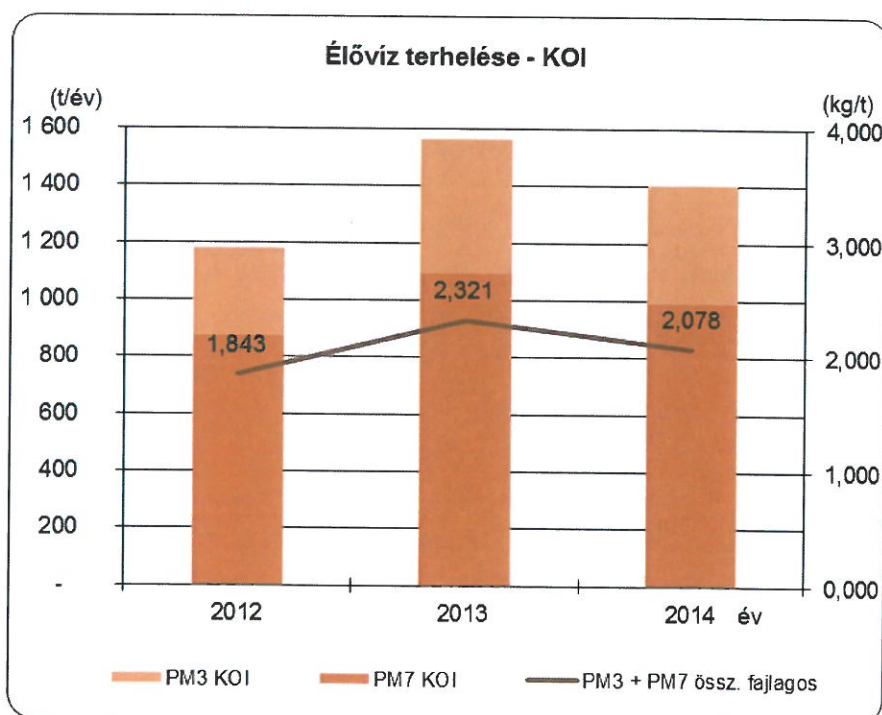
Ennek minimalizálása érdekében folyamatosan törekszünk arra, hogy vízrendszerünket minél zártabbá tegyük. Ennek megfelelően a papírgyártás során keletkező rostban dús vizeket többszörösen recirkuláltatjuk, mely egyszerre biztosít lehetőséget arra, hogy csökkentsük a frissvíz betáplálást, és a rostvisszanyerés mértékét növeljük. A 2014-ben bevezetett új recirkulációs rendszerrel 0,2 m<sup>3</sup> frissvíz felhasználás csökkenést értünk el termelt tonnára vetítve. Ezzel a technológiai megoldással az édesvíz felhasználására vonatkozó elérhető legjobb technikai előírásokat is teljesítjük.

A szennyvíz kezelése a Hamburger Hungária Kft. által üzemeltetett korszerű, kétlépcsős biológiai szennyvíztisztítóban történik.

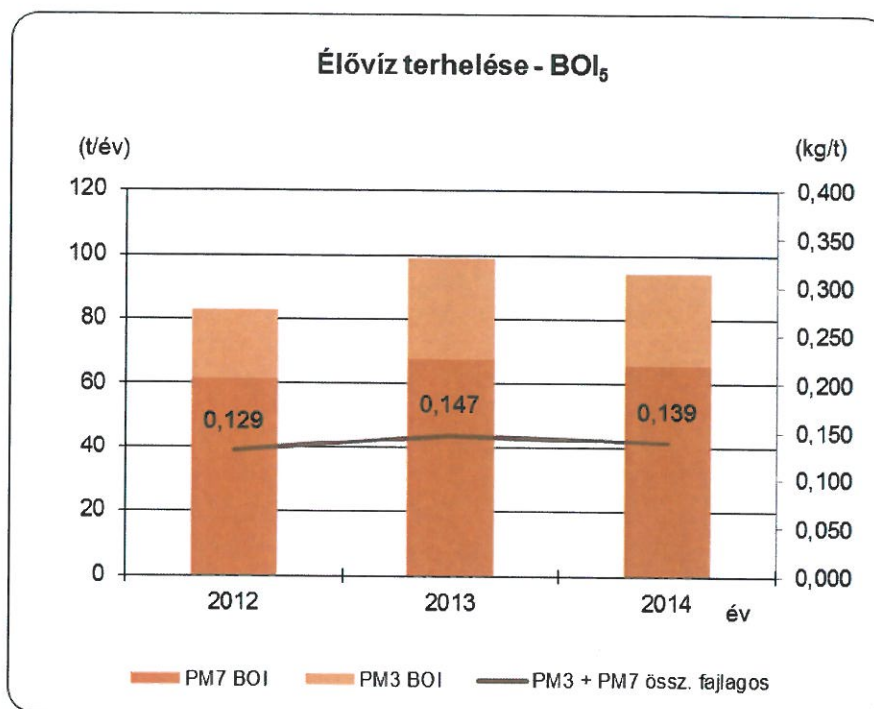
A papírgépek összes frissvíz felhasználása a 2013. évhez képest 2%-kal csökkent. Ezt reprezentálja a következő diagram.



A fajlagos KOI kibocsátás jelentősen, 10%-kal csökkent az előző évhez képest. Ez elsősorban az új IC anaerob reaktor beüzemelésének köszönhető.



A BOI kibocsátás tekintetében is megfigyelhető hasonló, 5%-os javulás.



A telephely KOI, BOI<sub>5</sub> lebontási és lebegőanyag eltávolítási hatásfokát, valamint a gyárra vonatkozó kibocsátási határértékeknek való megfelelést az alábbi táblázatok mutatják.

Évek	2012	2013	2014
<b>KOI lebontás, %</b>	93,0	91,7	91,0
<b>BOI<sub>5</sub> lebontás, %</b>	99,0	98,8	98,8
<b>Lebegőanyag eltávolítás, %</b>	74,4	76,0	56,0

A lebegőanyag eltávolítási hatásfok csökkenésének oka, hogy jóval alacsonyabb lebegőanyag tartalmú szennyvíz érkezik le az aerob rendszerekre, emiatt csökkent le a lebegőanyag eltávolítás aránya.

	Határérték	Kibocsátás 2012	Kibocsátás 2013	Kibocsátás 2014
<b>KOI, mg/l</b>	450	357,6	399,8	370,5
<b>BOI<sub>5</sub>, mg/l</b>	25	24,5	24,5	23,9
<b>Összes lebegőanyag, mg/l</b>	173	95,5	130	100,8
<b>Abszorbeálható szerves halogenidek, mg/l</b>	3,4	0,209	0,186	0,308

	Határérték	Kibocsátás 2012	Kibocsátás 2013	Kibocsátás 2014
Összes nitrogén, mg/l	24,6	8,5	6,5	8,1
Összes foszfor, mg/l	5	4,8	1,7	2,5
Toxicitás (Hal teszt)	2	0	0	0

A szennyvíz minőségének vizsgálatát a hatóságok által jóváhagyott önellenőrzési terv alapján végezzük, évente 12 alkalommal, mely átlagait tartalmazza a fenti táblázat. Önellenőrzési tervünket 2014-ben megújítottuk, melyet 35700/890/2015. iktatószámú határozatával a vízügyi hatóság jóváhagyott.

Az elmúlt évben az önkontroll eredmények az előírt határértékeknek megfeleltek, és a hatóság sem állapított meg határértéket meghaladó szennyezőanyag kibocsátást.

### 3.4. Levegőterhelés

A gyártelepnek sem pontforrása, sem diffúz forrása nincs. A papírgyártási tevékenység során használt különböző adalékanyagoknál gondosan figyelünk azok oldószer és VOC (volatile organic compound) tartalmára, ennek megfelelően használjuk a színt megadó receptúrákat. Ezzel teljesítjük a BAT51 szerinti ajánlást.

A működéshez szükséges energiák 99%-át készen vásároljuk, így a telephely közvetlen levegőterhelése a hasonló tevékenységet folytatókhoz képest jelentéktelen. A szennyvíztisztító telepen az anaerob tisztítás során keletkező biogázt összegyűjtést követően a segédkazánházunkban a földgáz egy részének kiváltására használjuk fel.

A biogázzal kapcsolatos meghatározó paramétereket az alábbiakban ismertetjük:

- összes keletkezett biogáz mennyisége: 7.364.240 m<sup>3</sup>
  - kazánházban felhasznált mennyiség: 7.090.000 m<sup>3</sup>
  - fáklyázott mennyiség: 274.240 m<sup>3</sup>

A hőenergia előállításra felhasznált biogáz mennyisége igen nagymértékben, 40%-kal emelkedett a 2013. évi felhasználáshoz képest.

Tisztított biogáz összetétele: 66,85 % metán, 30,73 % szén-dioxid, 0,69 % nitrogén-oxidok.

A telephelyen lévő klímaberendezések közül egyik töltet nagysága sem éri el a HLH monitoring rendszerben való regisztrációs kötelezettséget.

### 3.5. Talajszennyezés

A talajszennyezés elkerülése érdekében szigorúan szabályozva van a termelésben felhasznált veszélyes anyagok tárolásának, mozgatásának és felhasználásának módja, a potenciálisan szennyezésre képes tartályok megfelelő védelemmel, kármentőkkel vannak felszerelve.



A vízjogi üzemeltetési engedélyben előírt talajvízszint méréseket a talajvízszint ellenőrző kutakban havi gyakorisággal elvégeztük. A szennyvíztisztító telepen lévő veszélyes anyagtárolók (nátronlúg, kénsav) FAVI alapbejelentése megtörtént.

### **3.6. Hulladékok és veszélyes hulladékok**

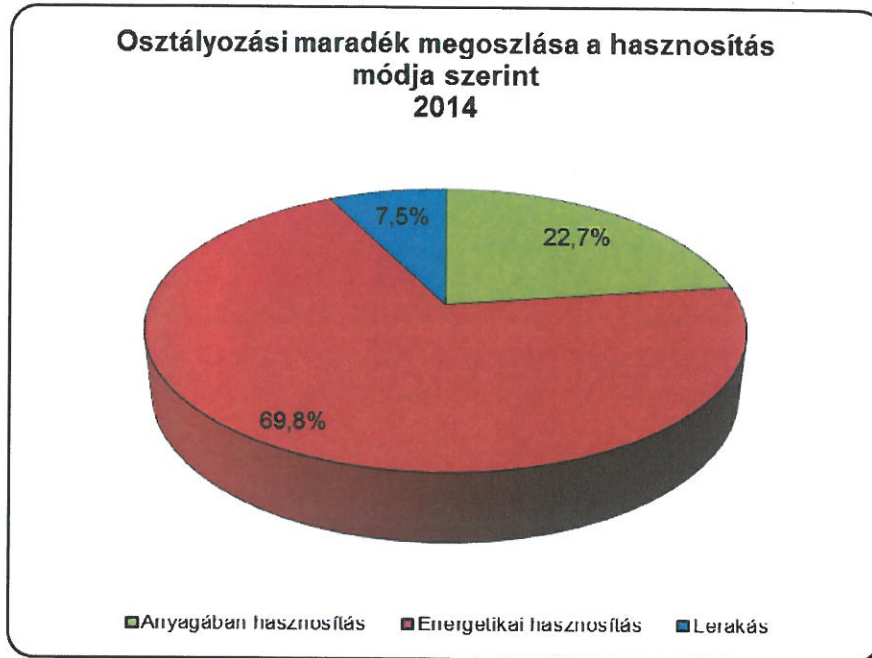
A telephelyen 2014-ben az alábbi táblázatban bemutatott hulladékok keletkeztek az ott feltüntetett mennyiségben. A táblázatban ugyancsak megadtuk azt is, hogy hogyan gondoskodik a vállalat ezek további kezeléséről.

A papírgyártás során keletkező termelési papírhulladék és selejt (12.501.642 kg) visszaszállításra került a pulperbe, így a papírgyártás belső körfolyamatában maradt.

<b>Hulladékfajta megnevezése</b>	<b>Mennyiség, kg</b>	<b>Kezelés módja</b>
Hulladékpapír feldolgozási maradék (reject) szárazanyag	43.573.000	Elhelyezés engedéllyel rendelkező hasznosítóknál, illetve kis részének lerakóra helyezése
Szennyvíztisztító iszapok	5.393.690	Rekultiváció és hasznosítás
Veszélyes hulladék	31.187	Veszélyes hulladék kezelésére jogosult átvevőnek átadva
Egyéb, nem veszélyes hulladék	14.310	Hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkezőnek átadva

A hulladékpapír feldolgozása során kiválasztják azokat a szennyező anyagokat (osztályozási maradék), amelyek nem alkalmasak papírgyártásra (pl. fólia, bálakötöző stb.).

Ezeket hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező hasznosítókhöz (92,5%) juttattuk el, illetve már csak elenyésző része (7,5%) került lerakásra.



A biológiai szennyvíztisztítón keletkező szennyvíziszapok mennyisége az üleptéssel és szűréssel (kamrás szűrőprés, centrifuga) kivett lebegőanyag tartalom. 2014-ben a szennyvíztisztítón keletkező iszapok 64,5%-a hasznosult anyagában, illetve 35,5%-a energetikailag. Lerakásra nem szállítottunk el szennyvíziszapot.



A termelési veszélyes hulladékaink legnagyobb részét a fáradt olaj és a lejárt szavatosságú vegyszerek adják.

Egyéb ipari hulladékok a fém hulladékok, melyek főleg leselejtezett gépi berendezések.

### 3.7. Zajterhelés

A papírgyár ipari tevékenységre kijelölt területen fekszik.

A papírgépek zajkibocsátását, zajterhelését 2014-ben egy arra jogosult, akkreditált céggel felmértük, melynek eredményeként az alábbi értékekről számolhatunk be:

<b>Irányok</b>	<b>Észak</b>	<b>Kelet, Dél</b>	<b>Nyugat</b>
Nappal (dB)	50	55	45
Éjjel (dB)	45	45	35
Határérték (nappal/éjjel)	55/45	-	-

A létesítmény zajkibocsátása, a vonatkozó előírásokban szereplő követelményértékeknek, a helyszíni bejárás és vizsgálat alapján megfelel.

### 3.8. Üzemanyag-felhasználás

Saját személy-és szállítójárművekkel nem rendelkezünk, kizárólag a belső anyagmozgatáshoz használunk LPG (Liquefied petroleum gas) fogyasztású targoncákat, melyhez kapcsolódik egy saját töltőállomás is. A tavalyi év során 154.054 kg üzemanyag került felhasználásra.

### 3.9. Indirekt környezeti hatások

Tevékenységeinkkel kapcsolatosan nem csak a közvetlenül általunk okozott környezeti hatásokat igyekszünk csökkenteni, hanem az alvállalkozóink, beszállítóink által közvetetten okozott hatásokat is megpróbáljuk – lehetőségeinkhez mérten – kedvező irányba befolyásolni.

Folyamatosan törekszünk a vasúti és a folyami szállítás részarányának fenntartására, lehetőség szerint növelésére. Logisztikai, környezeti és gazdasági megfontolások egyaránt azt mutatják, hogy a vízi és vasúti szállítás, az alapanyagok és tekerceses papírtermékek esetén, racionális lehetne. Sajnálatos módon csökken azoknak a vevőknek és szállítóknak a száma, akik képesek a vasúti vagy vízi szállítás fogadására.

Az alvállalkozóink és beszállítóink által okozott környezeti hatások csökkentése érdekében évek óta értékeljük – más szempontok mellett – környezeti teljesítményüket is, és partnereink kiválasztása során előnyben részesítjük a környezettudatos, környezetért felelősséget érző és vállaló vállalkozásokat. Szerződéses és egyéb követelményt támasztottunk a telephelyünkön tevékenységet végző külső vállalkozásokkal szemben annak érdekében, hogy ők is járuljanak hozzá a telephelyek környezetterhelésének csökkentéséhez.

Ilyen követelmény például:

- környezetközpontú irányítási rendszer megléte, vagy törekvés a kiépítésre,
- környezetkárosító, mérgező anyagok használatát kerülni kell,

- a csomagolásnak biztosítania kell a biztonságos és környezetbarát szállítást és raktározást,
- a szállítójárművek kifogástalan műszaki állapotban léphetnek be a telephelyre,
- segédanyagok szállításához minden alkalommal kötelezően csatolandó az anyag biztonsági adatlapja.

#### 4. Jogszabályi megfelelés

A környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat folyamatosan nyomon követjük. Az integrált irányítási rendszerünk Külső dokumentumok kezelése c. eljárásrend szerint szabályozott módon tartjuk nyilván a tevékenységünkhöz kapcsolódó jogszabályi előírásokat. Az 1.2. fejezetben felsorolt szakmai szervezetek tagjaként több forrásból is értesülünk a jogszabályi megfelelési kritériumok változásáról.

2013. május 15-én egy karbantartási hiba következtében a Közép-Dunántúli Környezetvédelmi és Természetvédelmi Felügyelőség 2014-ben szennyvízbírságot rótt ki társaságunkra. A 1,5 órás határérték feletti kibocsátás okait feltártuk, intézkedéseket hoztunk a rendellenes állapot elkerülésére. A megismételt mintavétel mérési eredményei már megfelelőek voltak, a hatóság elfogadta azokat.

Tevékenységünkhöz kapcsolódó legfontosabb Európai Uniósi irányelvek, magyar jogforrások:

- Európa Parlament és Tanács 2008/98/EK Európai Parlament Irányelve (2008.november 19.) a hulladékokról és egyes irányelvek hatályon kívül helyezéséről EGT vonatkozású szöveg
- Az ipari kibocsátásokról (a környezetszennyezés integrált megelőzése és csökkentése) szóló, 2010. november 24-i 2010/75/EU Európai Parlamenti és Tanácsi irányelv
- Az Európai Parlament és a Tanács 2000/60/EK irányelve (2000. október 23.) a vízpolitika terén a közösségi fellépés kereteinek meghatározásáról
- 1995. évi LIII. törvény a környezet védelmének általános szabályairól
- 2012. évi CLXXXI. törvény a hulladékról
- 2011. évi LXXXV. tv. a környezetvédelmi termékdíjról
- 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól
- 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól
- 27/2005. (XII. 6.) KvVM rendelet a használt és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról

## 5. 2014. évi környezetvédelmi program megvalósulása

Cél	Intézkedés	Határidő	Értékelés
A primeriszap felhasználhatósága érdekében csatornaátkötés	Primer iszap papírgyártási felhasználásának feltétele, hogy ne tartalmazzon kommunális eredetű szerves anyagokat. Ezért a kommunális csatornát közvetlenül a levegőztető medencére kell rákötni.	2014.03.31.	Januárban a kommunális csatornarendszert az előüleptetőről átkötöttük a 2-es vonalhoz tartozó levegőztetőre, így az előüleptető (primer) iszap februártól a papírgyártáshoz kerül felhasználásra, teljesítve a célt.
A biológiai szennyvíztisztítón tisztított szennyvíz recirkulációjának /nagyrecirk/ kiépítése a nátronlúg felhasználás csökkentése és a kalcium hígítás érdekében	Tisztított szennyvíz visszaforgatással az ana-erobia előtt növeljük a pH-t, így kevesebb lesz a nátronlúg felhasználás és a kalcium kicsapódás a reak-torban. A reaktorhoz tervezett lúgfelhasználás vonalán 20% csökkenést várunk.	2014.02.28.	A két szennyvíztisztítási vonal tisztított szennyvízeinek recirkulációs vezeték kiépítésre kerültek. Visszaforgatásra magas hidraulikai terhelés és alacsony kalcium koncentráció miatt nem volt szükség. Az alacsony kalcium tartalom miatt a lúgadagolást minimalizáltuk, de a megnövekedett gázképződés következtében nőtt a gázmosói lúgfelhasználás, így összességében nem csökkent a telephelyen a nátronlúg felhasználás.
Az anaerob szennyvíztisztítási kapacitás bővítése 20t KOI lebontására alkalmas új reaktorral a megnövekedett terhelési volumen kezelésére	Beruházási terv elkészítése, tendereztetés, szerződéskötés, kivitelezés	2014.03.31.	Az új IC típusú 20 t KOI kapacitású reaktor műszaki átadása decemberben megtörtént. A próbaüzem kezdete még e hónap 21.-vel elindult. 2014. január közepétől a reaktor teljes kapacitással üzemel 19 - 21 t KOI terheléssel és 80 % fölötti KOI eltávolítási hatékonysággal.

## 6. Környezetvédelem a számok tükrében

Alapmutatók, meglévő releváns környezeti teljesítménymutatók, az Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendelete alapján:

		2013				2014			
		A	B <sup>1</sup>	R <sup>2</sup>		A	B <sup>1</sup>	R <sup>2</sup>	
		Hamburger Hungária Kft.				Hamburger Hungária Kft.			
Munkavállalói létszám (fő)		360				360			
PM3 + PM7 összesen	Alapanyagok (t)	743 006	674 565	1,101	t/t	736 546	675 268	1,091	t/t
	- ebből primer (t)	-	-	-	-	-	-	-	-
	- ebből másodlagos (t)	743 006	674 565	1,101	t/t	736 546	675 268	1,091	t/t
	Segédanyagok (t)	39 149	674 565	0,058	t/t	37 520	675 268	0,056	t/t
	Vízfelhasználás (m <sup>3</sup> )	4 642 459	674 565	6,882	m <sup>3</sup> /t	4 539 155	675 268	6,722	m <sup>3</sup> /t
	Hőenergia (GJ)	2 587 595	674 565	3,836	GJ/t	2 543 225	675 268	3,766	GJ/t
	Villamos energia (MWh)	267 986	674 565	0,397	MWh/t	268 683	675 268	0,398	MWh/t
Biológiai sokféleség		172 350	751 003 <sup>3</sup>	0,229	m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	172 350	751 003 <sup>3</sup>	0,229	m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>
Szennyvíz (m <sup>3</sup> )		4 467 029	674 565	6,622	m <sup>3</sup> /t	4 694 975	675 268	6,953	m <sup>3</sup> /t
- KOI (t)		1 566	674 565	2,321	kg/t	1 403	675 268	2,078	kg/t
- BOI (t)		99	674 565	0,147	kg/t	94	675 268	0,139	kg/t
- Levegőanyag (t)		577	674 565	0,855	kg/t	520	675 268	0,771	kg/t
Biogáz termelés (m <sup>3</sup> )		5 134 264	674 565	7,611	m <sup>3</sup> /t	7 364 240	675 268	10,906	m <sup>3</sup> /t
Hulladék (t)		51 421	674 565	76	kg/t	49 013	675 268	73	kg/t
- reject (t)		43 224	674 565	64	kg/t	43 573	675 268	65	kg/t
- veszélyes hulladék (kg)		39 597	674 565	0,059	kg/t	31 187	675 268	0,046	kg/t
- egyéb ipari hulladék (t)		8 157	674 565	12	kg/t	5 409	675 268	8,010	kg/t
Környezetvédelmi bírság (Ft)		200.000 (adminisztratív) <sup>4</sup>				2.182.742 <sup>5</sup>			

<sup>1</sup> Nettó termelt tonna

<sup>2</sup> Fajlagos, számított értékek

<sup>3</sup> Teljes terület nagysága

<sup>4</sup> Adatbevallás pontatlansága miatt, környezetszennyezés nem történt

<sup>5</sup> A 2013. évben okozott, de 2014-ben kiszabott bírságról további információ a "4. Jogszabályi megfelelés" fejezetben található

A Hamburger Hungária Kft. kiemelt környezeti teljesítménymutatói megfelelnek az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU rendeletnek, illetve a papírgyártásra vonatkozó 2014/687/EU referenciadokumentum papír újrahasznosítás célú felhasználásra vonatkozó BAT következtetéseknek.

## 7. 2015. évi környezetvédelmi célok

Elérendő cél	Szükséges intézkedés	Határidő
A biológiai szennyvíztisztítón az anaerob kapacitás bővítésével a biogáz termelés és felhasználás növelése 10%-kal	A biológiai szennyvíztisztítón az anaerob kapacitás bővítése, hőcserélők mechanikai védelmének megoldása, pellet-tárolás bővítése, biogáz továbbító rendszer kapacitás növelése, vegyszertárolás és adagolás fejlesztése a gáztermelés és felhasználás növelése érdekében.	2016.12.31.
PM3 környezeti zajterhelésének csökkentése 2 dBA-tel	Tetőventilátor rendszer burkolása zajvédő fallal.	2015.12.31.
<b>Áthúzódó célok 2014. évről</b>		
PM7 előkészítőben a rostos reject csökkentése kb. napi 5t-val	A finomosztályozás bővítése, a berendezések beépítése decemberben fejeződött be. Jelenleg a próbaüzem és az optimalizálások zajlanak, így a cél értékelését az üzemi tapasztalatok és az eredmények értékelése után lehet elvégezni.	2015.08.31.
TOC mérő üzembeállítása a szennyvíztisztítón az anaerob reaktorok működésének optimalizálásához	Az on-line TOC mérő beüzemelése megtörtént, megbízhatóan üzemel. A műszer által mért paraméterek a folyamatirányító PC-n megjelenítettek. Az EBSB reaktorok TOC-mérő által történő szabályozásának programozása folyamatban van.	2015.12.31.

## 8. További információk, kontaktszemélyek

Szervezeti egység	Cím	Kontaktszemélyek	Elérhetőség
Hamburger Hungária Kft.	H-2400 Dunaújváros Papírgyári út 42-46.	Bencs Attila Ügyvezető	tel.: +36 25 55 77 11 fax: +36 25 55 77 00 Attila.Bencs@hamburger-hungaria.com
Hamburger Hungária Kft.	H-2400 Dunaújváros Papírgyári út 42-46.	Koszorús Zoltán környezetvédelmi vezető	tel.: +36 25 55 72 84 fax: +36 25 55 73 84 Zoltan.Koszorus@hamburger-hungaria.com



## 9. Hitelesítői nyilatkozat

### A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSRŐL

#### **Moravcsikné File Katalin**

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: HU-V-0001/2013

akkreditált a következő hatáskörben: C17 Papír, Papírtermék gyártása (NACE-kód)

kijelenti, hogy hitelesítette, a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatában / frissített környezetvédelmi nyilatkozatában szereplő szervezet

**Hamburger Hungária Kft. H-2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46**

amelynek a nyilvántartási száma: **HU-000002**

teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

– A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK rendelet előírásainak,

– a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítené a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,

– a szervezet/~~telephely~~(\*) környezetvédelmi nyilatkozatának/frissített környezetvédelmi nyilatkozatának (\*) adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet/~~telephely~~(\*) összes tevékenységéről, a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2015.03.11

Aláírás



(\*) a nem megfelelő rész áthúzandó.