



# Hamburger Hungaria

Containerboard

## KÖRNYEZETVÉDELMI NYILATKOZAT

**2013**

Hamburger Hungária Kft.  
2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46.



**Hitelesítő neve, akkreditálási száma, hitelesítés időpontja:**

ÉMI-TÜV SÜD Kft. akkreditációs ügyiratszám: HU-V-0001

EMAS hitelesítő: Moravcsikné File Katalin

Hitelesítés időpontja: 2014. 03.18.

## Tartalomjegyzék

1.	A szervezet bemutatása .....	3
1.1.	A Prinzhorn Csoport .....	3
1.2.	A Hamburger Hungária Kft. ....	3
2.	Gyártási tevékenység bemutatása .....	8
2.1.	A papírgyártás.....	8
2.2.	Termelés .....	9
3.	Környezeti hatások vizsgálata .....	10
3.1.	Hulladékpapír felhasználás.....	10
3.2.	Hő- és villamos energia használat.....	11
3.3.	Vízhasználat, szennyvízkibocsátás .....	12
3.4.	Levegőterhelés .....	14
3.5.	Talajszennyezés .....	15
3.6.	Hulladékok és veszélyes hulladékok .....	15
3.7.	Zajterhelés .....	16
3.8.	Indirekt környezeti hatások .....	17
4.	2013. évi környezetvédelmi program megvalósulása .....	18
5.	Környezetvédelem a számok tükrében .....	20
6.	2014. évi környezetvédelmi célok.....	21
7.	További információk, kontaktszemélyek.....	22
8.	Hitelesítői nyilatkozat .....	23

# 1. A szervezet bemutatása

## 1.1. A Prinzhorn Csoport

A Prinzhorn cégcsoport a tevékenységek átláthatósága érdekében a különböző üzletágakat jogilag is különálló egységekbe szervezte. Ennek megfelelően 2009. december elsejével a Dunapack Zrt. Csomagolópapírgyár dunaújvárosi egységéből került megalapításra a Hamburger Dunaújváros Kft. Az átszervezés kapcsán született megállapodás értelmében a papírgyártási (és papírfeldolgozó) tevékenység által már elnyert EMAS regisztrációs számot (HU-000002) a környezetvédelmi szempontból kiemelkedőbb jelentőségű Hamburger Dunaújváros Kft. vitte tovább.

2012. október 1-től a Hamburger Dunaújváros Kft. jogutódlással beolvadt a Hamburger Hungária Kft-be, melynek tevékenysége megegyezik a Hamburger Dunaújváros Kft-vel.

Jelen 2013. évi Környezetvédelmi Nyilatkozatunk fentiekből adódóan kizárólag az alábbi tevékenységekre vonatkozik:

Hamburger Hungária Kft.

papírgyártás

**TEÁOR 17.12**

## 1.2. A Hamburger Hungária Kft.

A Hamburger Hungária Kft. gyártelepe Fejér megye dél-keleti részén, ipartevékenység folytatására kijelölt övezetben található. A telepet a 60-as, 70-es években modern ipartelepítési elvek szerint alakították ki. Így létesült egy cellulózyár (ahol fából és szalmából rostanyagot állítottak elő), három papírgép (a primer rostból, ill. hulladékpapírból író-nyomó- és hullámalappapír előállítására) és egy hullámtermék üzem (a hullámdobozok készítéséhez).

A Dunapack megalakulásakor a tulajdonos a teljes vertikumot megvásárolta, azonban később profiltisztítás miatt megvált a cellulózyártól és két író-nyomó papírgéptől. A telep múltjából adódóan azonban az infrastruktúra alábbi elemei közösek, ill. egységes rendszert alkotnak:

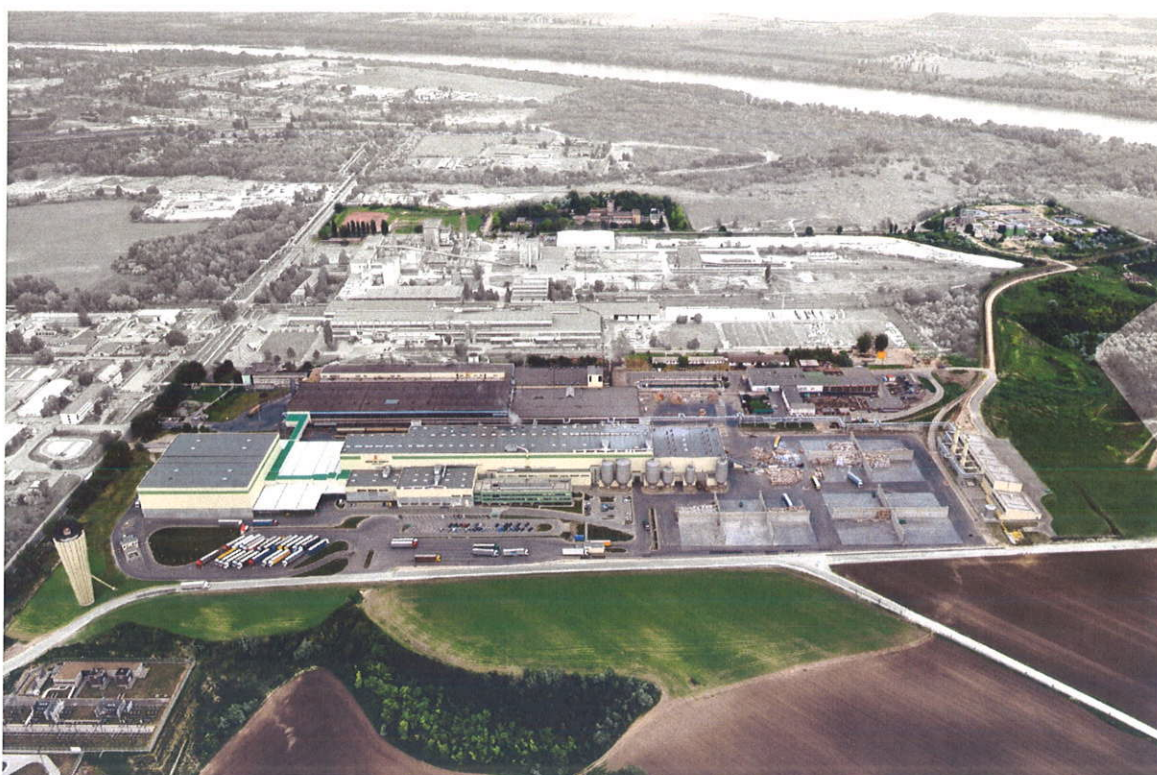
- elektromos energia betáplálás az országos hálózatról
- vízellátás és vízhalózat
- csatornarendszer és szennyvíztisztítás
- kondenzvíz összegyűjtés
- vasúthálózat

A 3. sz. papírgépet 1977-ben adták át, jelenleg 190.000 tonna éves kapacitással üzemel. Folyamatos műszaki, technológiai fejlesztéseken ment át, hogy megőrizze versenyképességét és hatékonyságát.

A hulladékpapír-alapú gyártási technológia a magyar társadalom számára egy kiemelkedően környezetbarát alternatívát jelent, mert a Magyarországon képződő papírhulladék 95 %-át

anyagában hasznosítja. Ezáltal a papír nem a hulladéklerakó telepeken vagy a hulladékégetőkben végzi, hanem éppen ellenkezőleg: egy magasabb hozzáadott értéket képviselő termék formájában visszakerül a gazdasági körforgásba. Ennek köszönhetően az új papírgyár építése egyúttal hazánkban az elmúlt évek legnagyobb környezetvédelmi beruházása is volt. A 2009 nyarán üzembe állított 7-es papírgép 460.000 t/év kapacitású, 100 %-ban hulladékpapír bázisú hullámalap papírt gyárt. Emellett kiemelten fontos megemlítenünk a technológiai, műszaki fejlettségét. Európa szinten kiemelkedik a teljesítményével, melyet alátámasztanak a fajlagos mutatószámai is. A következőkben részletezzük az egyes mutatókat, melyek egytől egyig elérik, sőt túl is szárnyalják a BAT által támasztott követelményeket.

A különböző papíripari szervezeti egységek az alábbi térképen bemutatott módon helyezkednek el a Hamburger Hungária Kft. környezetében.



**A Hamburger Hungária Kft. telephelye**

A termelő berendezések működtetéséhez az elektromos energiát az országos hálózatról, a hőenergiát pedig a szintén az ipari övezetben üzemelő ISD Dunaferről és a Hamburger Hungária Erőmű Kft-től vásárolja a cég, a telephelyén saját erőművel nem rendelkezik.

A vállalat a technológiához szükséges ipari vizet az ISD Dunaferr Zrt-től szerzi be. A vízkivétel a Dunából történik, amit hűtési célokra használnak, így az ipari víz a felhasználás után 6-8°C-kal magasabb hőmérsékleten érkezik a papírgyári telephelyre, ahol a víztisztító művel papírgyártási célra alkalmassá kell tenni.

A papíripari telephelyen hármass, elválasztó rendszerű csatornahálózat található az ipari szennyvíz, a kommunális szennyvíz és a csapadék gyűjtésére. A csapadék elkerüli a szennyvíztisztítót, de az ipari és kommunális szennyvíz először mechanikai, majd biológiai tisztításra kerül. Az I. sz.

szennyvíztisztítási technológiai vonalon a Hamburger Hungária termelési szennyvizeinek, míg a II. sz. szennyvíztisztítási vonalon a Delfort csoport (Dunacell Kft., Dunafin Kft.) termelési szennyvizei kerülnek tisztításra. A két vonal szennyvizei a tisztítás után egyesülnek és kerülnek a természetes befogadóba, a Dunába.

A telephelyre beérkező ipari vágány alkalmas arra, hogy a vállalat vasúti szállítási igényét ellássa.

**A cég irányítási rendszereinek fejlődése:**  
(a cégstruktúra átalakulást lásd 1.1. pontban)

<b>1. fázis (1994)</b>	<b>ISO 9002</b>
<b>2. fázis (1997)</b>	<b>ISO 9002, ISO 14001</b>
<b>3. fázis (2000)</b>	<b>ISO 9001, ISO 14001, EMAS*</b>
<b>4. fázis (2003)</b>	<b>ISO 9001, ISO 14001, EMAS*, OHSAS 18001</b>
<b>5. fázis (2004)</b>	<b>ISO 9001, ISO 14001, EMAS, OHSAS 18001</b>
<b>6. fázis (2010)</b>	<b>ISO 9001 kibővítése PM7-tel</b>
<b>7. fázis (2011)</b>	<b>ISO 14001 kibővítése PM7-tel</b>
<b>8. fázis (2011)</b>	<b>FSC</b>
<b>9. fázis (2012)</b>	<b>OHSAS 18001 kibővítése PM7-tel</b>
<b>10. fázis (2013)</b>	<b>EMAS kibővítése PM7-tel</b>

\* EMAS hitelesítés német akkreditált hitelesítővel – „kvázi regisztrált” szervezetként nyilvántartásba véve Brüsszelben

A folyamatos fejlődés biztosítása érdekében irányítási politikánk, a ránk vonatkozó előírások, valamint jelentős környezeti hatásaink alapján célokat fogalmazunk meg. Ezekhez konkrét akcióterveket (programokat) rendelünk, melyekben határidőkkel, felelősökkel és a szükséges eszközök biztosításával megtervezzük a célok elérésének útját. A programok folyamatos nyomon követését, a célok aktualizálását az irányítási rendszer vezetői testülete felügyeli.

Az integrált irányítási rendszer működtetésével és folyamatos fejlesztésével egy összetett célrendszernek kívánunk megfelelni:

- termékeinkkel és szolgáltatásainkkal vevőink igényeit és elvárásait minél magasabb szinten kielégíteni, vevőink elégedettségét szolgálni;
- a környezettel és a társadalommal harmóniában élni, fenntartható módon gazdálkodni;
- munkatársaink számára megfelelő, biztonságos és egészséges munkakörülményeket biztosítani;
- a társaság gazdasági érdekeit szem előtt tartani.

Ezt a célrendszert, és az ennek eléréséhez szükséges alapelveket fogalmaztuk meg az irányítási politikánkban, amely az irányítási rendszer és a mindennapi tevékenységeink egyik alappilléreét jelenti.

## A Hamburger Hungária Kft. Integrált Irányítási Politikája

A Hamburger Hungária Kft. alapvető céljának tekinti:

- a vevői igények magas szintű kielégítését;
- az alkalmazottak egészsége, a társadalom, a környezet iránti felelősség következetes vállalását a termelési tevékenységekben;
- a tulajdonos és az alkalmazottak érdekeinek szolgálatát, ezek folyamatos összehangolását.

Ezen célokat egyenrangúnak tekintjük, tevékenységünk során törekszünk ezek harmonikus egységének fenntartására.

Ennek érdekében:

- az ISO 9001 és ISO 14001 nemzetközi szabványok, az MSZ 28001 (OHSAS 18001 irányelv), valamint a 1221/2009/EK (EMAS) rendelet követelményeit kielégítő integrált irányítási rendszert működtetünk;
- irányítási rendszerünket, tevékenységeinket, termékeinket és szolgáltatásainkat folyamatosan felügyeljük és fejlesztjük;
- célunk a gazdaságilag elérhető legjobb technikák alkalmazása, illetve az ezekkel megvalósítható teljesítmény elérése, beleértve a hatékonyságot, gazdaságosságot, biztonságot, minőséget és a környezeti teljesítményt;
- 100%-ban papírhulladék újrahasznosításával állítjuk elő termékeinket, a lehető legkisebb anyagmennyiség felhasználásával, törekedve a vevők minőségi igényeinek maradéktalan kielégítésére;
- vevőinkkel folyamatos és aktív kommunikációt tartunk fenn annak érdekében, hogy igényeiket minél pontosabban megismerhessük és számukra pontos és naprakész információval szolgálhassunk termékeink minőségéről, ökológiai előnyeiről; a vevőinknek nyújtott szolgáltatási kör kiterjed a műszaki vevőszolgálatra, logisztika, vámügyintézés tevékenységekre is;
- beszállítóinkkal és alvállalkozóinkkal szemben szigorú követelményeket támasztunk, teljesítményüket folyamatosan figyeljük és értékeljük;
- tevékenységeink tervezése és mindennapi munkánk során - saját gazdasági érdekeink és a környezet védelmének összehangolásával - a természeti erőforrásokkal való takarékos bánásmódra, a fenntartható fejlődés elveinek követésére törekszünk;
- a környezet és munkavállalóink biztonsága érdekében rendszeresen értékeljük tevékenységeink környezeti, egészségügyi és biztonsági kockázatait, és tervszerű intézkedésekkel folyamatosan csökkentjük azokat;
- alapvető kötelességünknek tekintjük a jogszabályok és hatósági előírások betartását és a környezet magas szintű védelmét, munkatársaink számára az egészséges és biztonságos munkavégzés feltételeinek megteremtését, fenntartását és folyamatos fejlesztését. Ennek érdekében kiépítettük és folyamatosan fejlesztjük a szükséges ellenőrző mechanizmusokat és felkészültünk a munkatársainkat és környezetünket veszélyeztető rendkívüli események kezelésére;
- munkatársainkat folyamatosan tájékoztatjuk társaságunk céljairól és eredményeiről, szakértelmüket, tudásukat, elkötelezettségüket, minőség- és környezettudatosságukat rendszeres képzésekkel fejlesztjük;
- a gyárunk környezetében élő lakossággal, a szélesebb közvéleménnyel, a hatóságokkal és hivatalokkal szemben őszinte és nyitott információs politikát követünk a kölcsönös bizalom és a közös munka hatékonysága érdekében.

Meggyőződésünk, hogy ezen alapelvek következetes alkalmazása az eredményes gazdálkodás, piaci pozícióink megőrzése és erősítése, társaságunk fejlődése szempontjából kulcsfontosságú.

Dunaújváros, 2013. március 10.



Béncs Attila  
Ügyvezető igazgató

Részt veszünk számos hazai és nemzetközi szakmai szervezet munkájában. Esetenként előadásokat tartunk, máskor pedig hallgatók vagyunk. Az alábbi szervezetek tevékenységébe kapcsolódunk be:

EOQ MNB (Európai Minőségügyi Szervezet Magyar Nemzeti Bizottság)  
KSZGYSZ (Környezetvédelmi Szolgáltatók és Gyártók Szövetsége)  
CSAOSZ (Csomagolóanyagok Országos Szövetsége)  
MHT (Magyar Hidrológiai Társaság)  
HOE (Hulladékhasznosítók Országos Egyesülete)  
KÖVET (Egyesület a Fenntartható Gazdálkodásért)  
MGYOSZ (Magyarországi Gyáriparosok Országos Szövetsége)  
PNYME (Papír-és Nyomdaipari Műszaki Egyesület)  
NYPSZ (Nyomda-és Papíripari Szövetség)  
CEPI (Confederation of European Paper Industries)

2013-ban a fenti szervezetek tagjaként az alábbi jogszabályok, stratégiák véleményezésében vettünk részt:

- Országos Területrendezési Terv,
- Hazai Dekarbonizációs Útiterv kidolgozásához adatszolgáltatás, energiaigények előrejelzése az egyes forgatókönyvek alapján,
- A hulladékgazdálkodási közszolgáltatási tevékenység minősítéséről szóló törvénytervezet,
- A termelési hulladékokról szóló kormányrendelet,
- A környezeti hatásvizsgálattal kapcsolatos kormányrendeletek,
- Az energetikailag hasznosítható hulladék hulladékstátuszának megszűnéséről és az alternatív tüzelőanyag felhasználásának szabályairól szóló rendelet,
- EU ETS III. időszaka,
- Termékdíj törvény módosítása,
- Országos Hulladékgazdálkodási Terv,
- Nemzeti Éghajlatváltozási Stratégia és annak Stratégiai Környezeti Vizsgálata,
- 75/2010/EU irányelv átültetése a hazai jogba – Levegővédelemmel kapcsolatos jogszabályok módosítása.

Bencs Attila ügyvezető igazgató 2012 óta tagja az Országos Környezetvédelmi Tanács több Munkacsoportjának is (Agrárium- Természetvédelem, Energia, Hulladék). A Tanács a környezetpolitika egyik sajátos és kiemelten fontos szereplője, amely egyszerre biztosítja a társadalmi részvételt, a döntések tudományos megalapozottságát és a gazdasági és társadalmi érdekek egyeztetését.

A 2013. évben ismét megrendezésre került ÖKOINDUSTRIA Nemzetközi Környezetipari, Energiahatékonysági és Megújuló Energiaforrások Szakkiállítás. Szolgáltatás kategóriában a Prinzhorn Csoport, azaz a Hamburger Hungaria Kft., a Dunapack Kft. és a Duparec Kft. közös pályázata „Forduló hulladéksors – Újrahasznosított papírból készülő innovatív csomagolási megoldások” címmel elnyerte a kiállítás Nagydíját.

## 2. Gyártási tevékenység bemutatása

A Hamburger Hungária Kft. telephelyén 100%-ban hulladékpapíralapú papírgyártó tevékenység zajlik. A gyártási tevékenység környezeti hatásainak jobb megértése érdekében röviden bemutatjuk a papírgyártás folyamatát.

### 2.1. A papírgyártás

A papír előállítása három fő technológiai lépcsőből áll.

#### **Alapanyag-előkészítés**

Alapanyag-előkészítésen a papírgépre kerülő rostanyagok előkészítéséhez szükséges munkaműveleteket értjük, amelyek során a hulladékpapírt víz segítségével szétfoszlatják, az így nyert anyagot tisztítják, több lépcsőben osztályozzák, mechanikai módszerekkel alakítják, majd a papírgyártásra alkalmas rostokat a papírgépre vezetik.

#### **Lapkészítés**

A lapkészítés a híg rostsuszpenzió áramlás közbeni víztelenítésével, a nedves rostszövedék préselésével és szárításával a papírgépen történik. A papírgép főbb részei: a felfutószekrény, a szítaszakasz, a présszakasz és a szárítószakasz. A felfutószekrény a híg (0,5-1%-os) rostsuszpenziót a papírgép teljes szélességében egyenletesen eloszlatva juttatja a folyamatosan haladó szitára. A végtelenített szitán az anyag nagymértékű víztelenedése közben alakul ki a lapszerkezet.

Amikor a papírpálya elhagyja a szitát, még mindig 80% vizet tartalmaz. A további víztelenítésre a présszakaszban kerül sor, ahol a préshengerek által kinyomott vizet filcek vezetik el.

A présszakaszból távozó papír víztartalma 45-50%. A szárítószakaszban a gőzzel fűtött hengerek között haladó papírból elpárolog a maradék víz, míg végül nedvességtartalma 6-8%-ra csökken. A gyártási folyamat végén a rostokat és a vizet szétválasztják, és mind a rostokat, mind a használt vizet visszavezetik a gyártási folyamat megfelelő helyeire. Minden papírgyár arra törekszik, hogy a körfolyamat minél zártabb legyen, hogy minél kevesebb frissvizet kelljen felhasználni, ezáltal kevesebb szennyvíz és rostanyag jusson ki a gyártásból.

#### **Kiszerezés**

A papírgép végénél a kész papírt tamburra tekercselik fel, így kapják a papírgépi nagytekercset, amelyet a vevők igényeinek megfelelően kisebb tekercsekre vágnak és felcímkéznek. A kész tekercseket futószalagok szállítják a raktárba, ahol papírtípus és vevő szerint szortírozva tárolják őket, amíg kiszállításra nem kerülnek.



## 2.2. Termelés

A Hamburger Hungária Kft. telephelyén üzemel a 190.000 tonna/év kapacitású 3. sz. papírgép, valamint a 460.000 tonna/év kapacitású 7. sz. papírgép. A gépeken közép-és fedőréteg, 70-175g/m<sup>2</sup> felülettömegű hullám alappapírt állítanak elő, kizárólag hulladékpapírból.

A vállalat által gyártott alappapírokból hullámtermékek (lemezek, dobozok, tekercek) készülnek az ipar szinte valamennyi ágazata számára.

Az elmúlt években az alábbiak szerint alakult a termelés a telephelyen:

Évek	2010	2011	2012	2013
Papírgyártás (t)	554.980	612.659	640.819	674.565

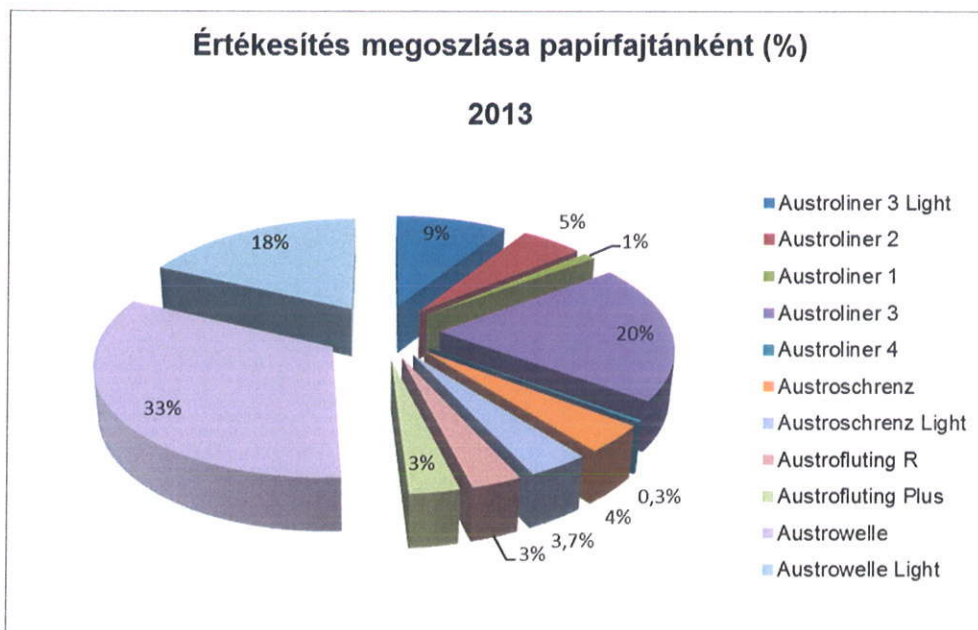
### A Hamburger Hungária Kft. 2013 évi termelési eredményei



A két papírgép 2013. évben a korábbi évekhez hasonló termékösszetétellel gyártotta a hullámdobozok alapanyagaként használt papírokat. Az előállított termékek mennyisége 674.565 tonna volt.

Termeléséhez alapanyagként 100%-ban hulladékpapírt használt, amiből 42% hazai, 58% import volt, az előállított termékeinek pedig 80%-át

export piacon értékesítette.



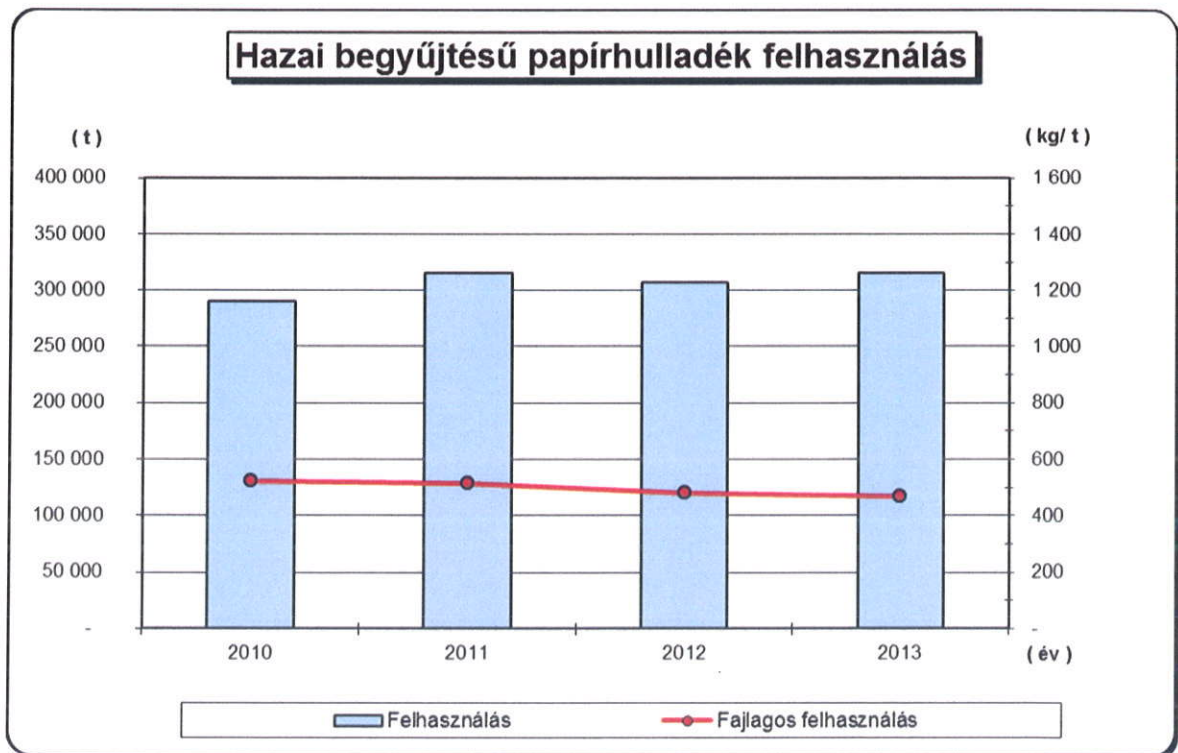
### 3. Környezeti hatások vizsgálata

#### 3.1. Hulladékpapír felhasználás

A papírgyártás fő alapanyagai a fából és más növényekből kinyerhető rostanyagok (primer rostok), valamint a hulladékpapír (szekunder rostok). A Hamburger Hungária Kft.-nél előállított termékek elsődleges és kizárólagos alapanyaga a hulladékpapír, hiszen itt a gyártás során nem adagolnak primer rostot a hulladékpapírhoz. Meghatározó jelentőségű tehát a vállalat életében, hogy elegendő és megfelelő minőségű hulladékpapír álljon rendelkezésre.

2013-ban a belföldi hulladékpapír mennyisége az összes hulladékpapír felhasználáson belül 315.564 t volt, aránya pedig 42%. Az előző évi 44 %-hoz képest az arány csökkent, de éves szinten 8.091 t papírhulladékkal többet használtunk fel a tavalyi évhez képest. A Hamburger Hungária Kft. kényszerűségből importál drága hulladékpapírt, mert a hazai kínálat nem fedezi a termeléséhez szükséges mennyiséget.

Az alábbi grafikonon a hazai begyűjtésű hulladékpapír felhasználás adatait tüntettük fel.

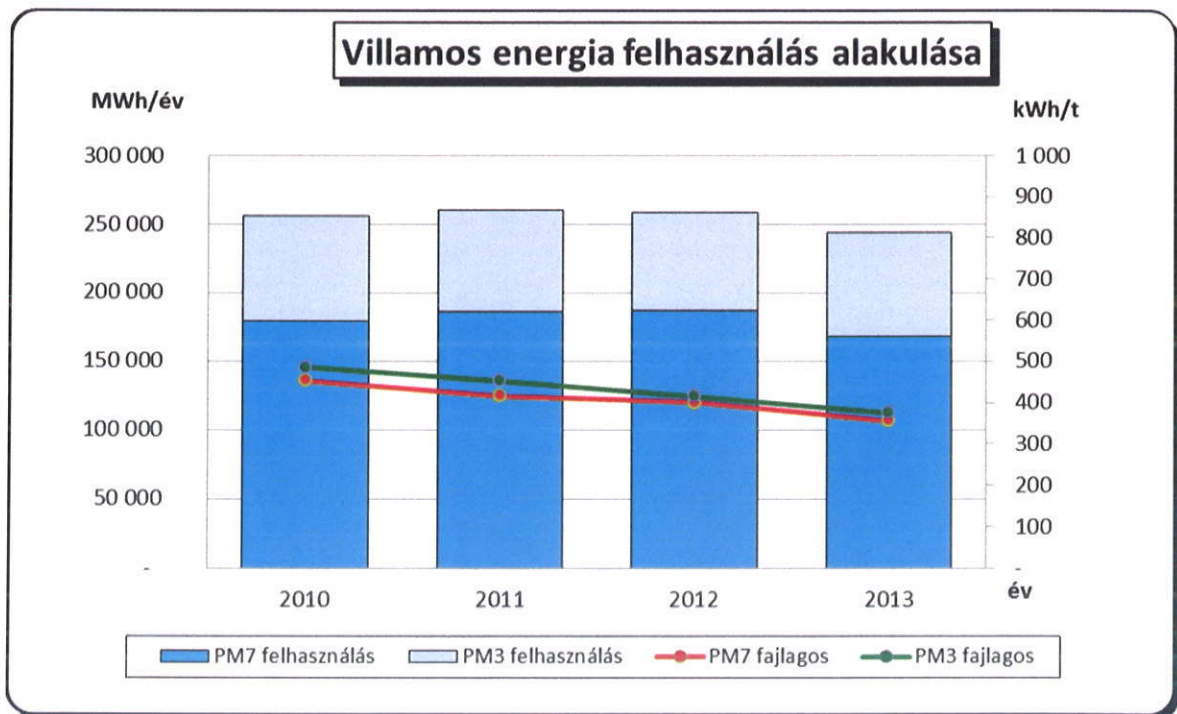


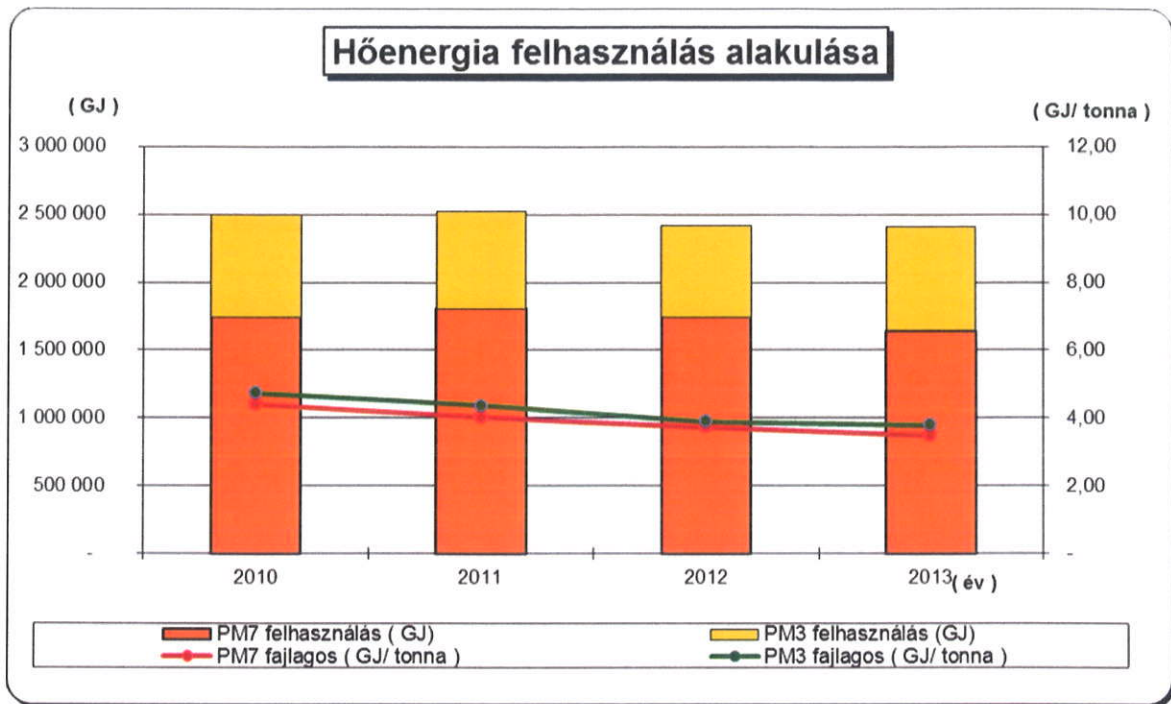
### 3.2. Hő- és villamos energia használat

A papíripar világviszonylatban a hagyományosan nagy energiaigényű iparágak közé tartozik. Ez igaz mind a hőenergia-fogyasztásra, mind pedig a villamos energiafogyasztásra is. A hőenergia-fogyasztásra azért, mert a papírgépen a papír szárítása, vagyis víztartalmának elpárologtatása sok hőt igényel, a villamos energiafogyasztásra pedig azért, mert a víz, a papírorost, valamint a papírlap mozgatásához és alakításához villamos árammal hajtott gépek szükségesek. A folyamatos energiahatékonysági intézkedéseink célja kettős: a korszerű technológia révén javítani a gazdaságosságot, ill. csökkenteni a papírgyártás miatt a környezetre nehezedő terhelést.

A telephely fajlagos villamos energia felhasználása több mint 10%-kal, a fajlagos gőzenergia felhasználás 5%-kal csökkent a tavalyi évhez képest. Ezek az értékek alatta vannak a BAT (Best Available Techniques) által ilyen típusú papír gyártására előírányzott célértékeknek (villamos energia: 700-800kWh/t papír, hőenergia: 6-6,5GJ/t papír).

Az alábbi grafikonokon a telephelyi villamos- és gőzenergia felhasználás adatait tüntettük fel.

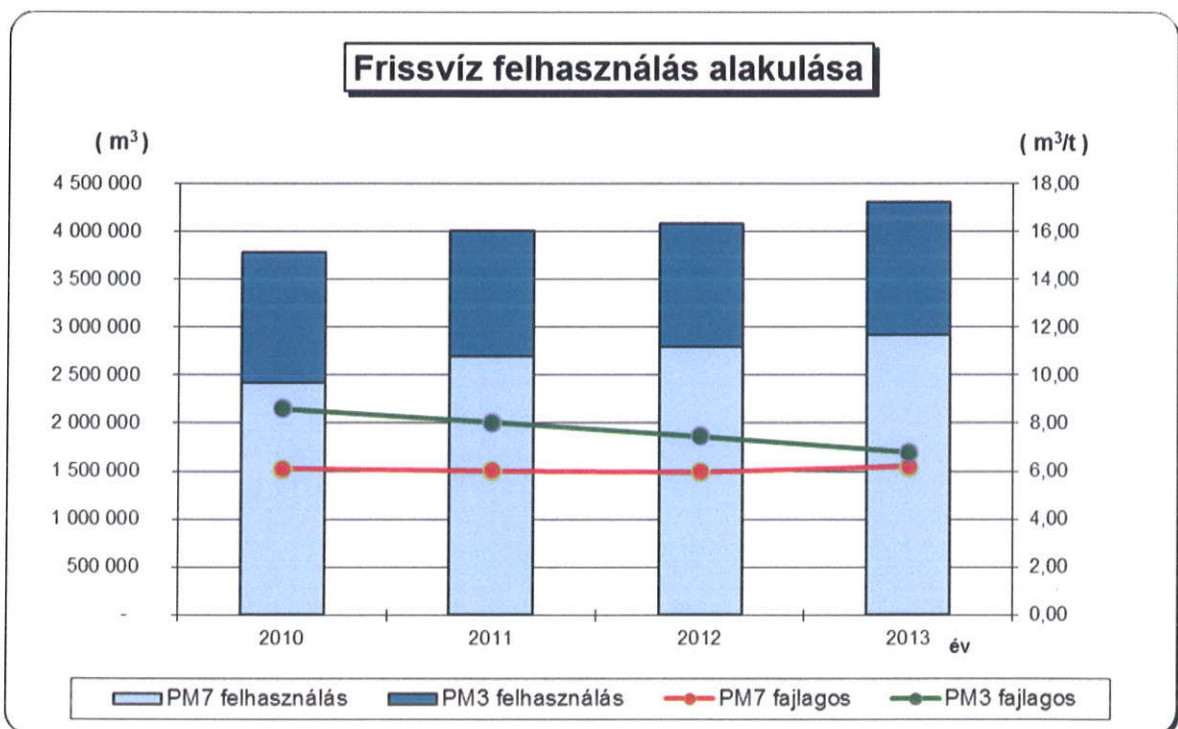




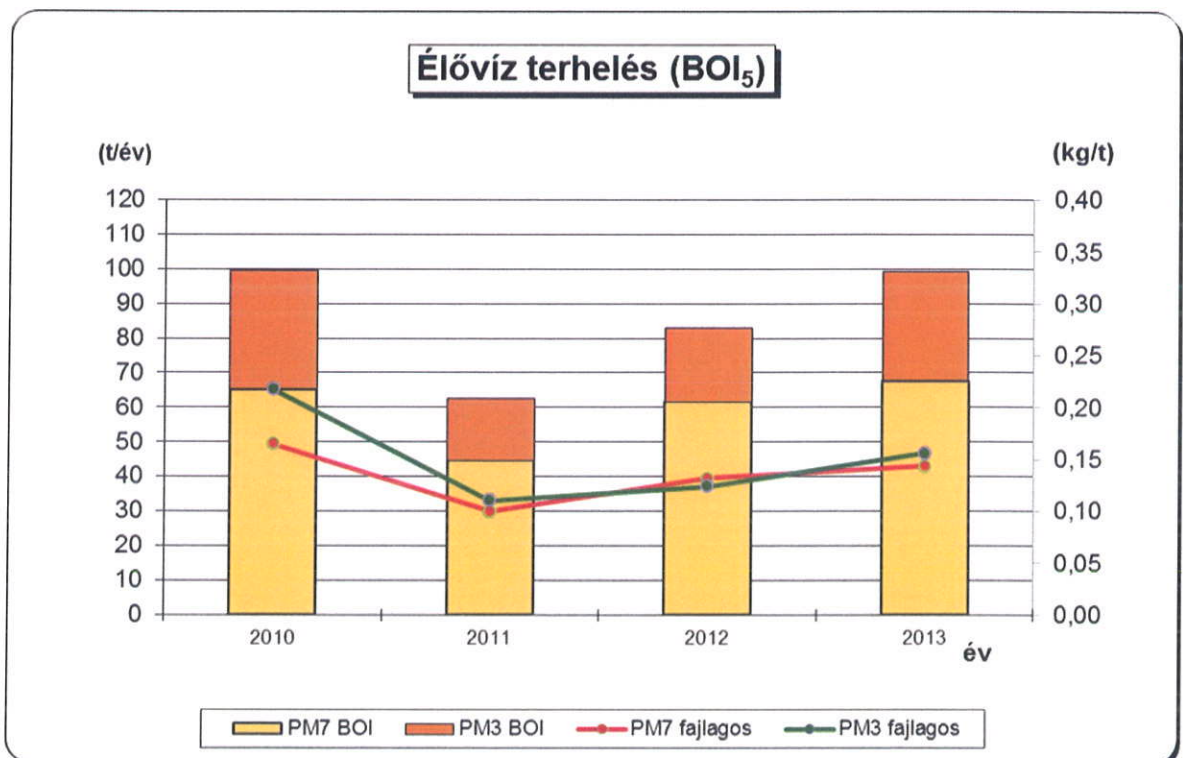
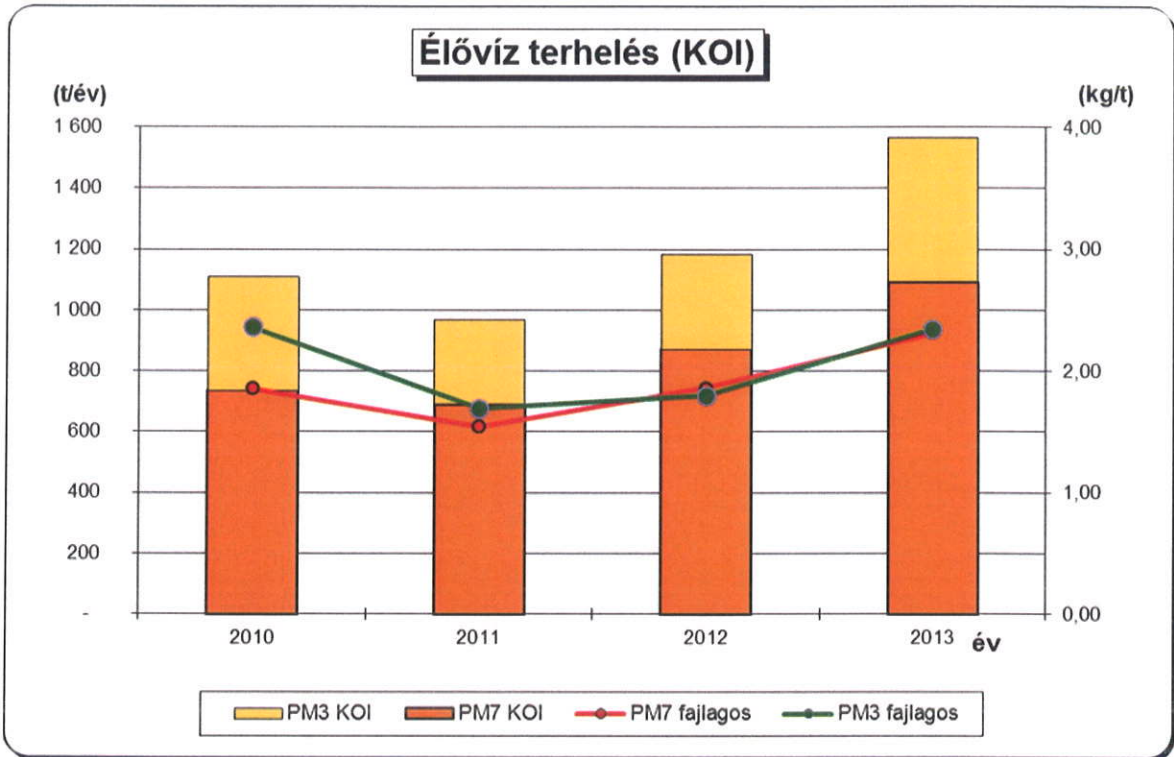
### 3.3. Vízhasználat, szennyvízkibocsátás

A vízhasználat a másik olyan terület, ahol a bemutatott technológiából adódóan a papíripar leginkább igénybe veszi a környezetet. Ez részben a víz nagy mennyiségben történő használatát, részben az ebből eredő szennyvízkibocsátást jelenti. A szennyvíz kezelése a Hamburger Hungária Kft. által üzemeltetett korszerű, kétlépcsős biológiai szennyvíztisztítóban történik.

A fajlagos frissvíz-felhasználás  $6,4\text{m}^3/\text{t}$  maradt az előző évhez hasonlóan (BAT  $<7\text{m}^3/\text{t}$ ).



A fajlagos KOI kibocsátás 1,84 kg/t-ról 2,3 kg/t-ra emelkedett, a fajlagos BOI<sub>5</sub> kibocsátásunk 0,13 kg/t-ról 0,14 kg/t-ra nőtt. A KOI és BOI kibocsátásban tapasztalható növekedés a különleges, átmeneti állapot következménye. Az egyéb nem üzemszerű körülmények (aerob medencék megnövekedett terhelése, centrifuga problémák) tehetők felelőssé, de a kibocsátási értékek a megengedett határérték alatt maradtak. Az új IC reaktor beüzemelésével a fenti paraméterek tekintetében ismét el tudjuk majd érni a korábbi szintet.



A telephely KOI, BOI<sub>5</sub> lebontási és lebegőanyag eltávolítási hatásfokát, valamint a gyárra vonatkozó kibocsátási határértékeknek való megfelelést az alábbi táblázatok mutatják.

Évek	2010	2011	2012	2013
<b>KOI lebontás, %</b>	92,5	93,0	93,0	91,7
<b>BOI<sub>5</sub> lebontás, %</b>	98,8	98,8	99,0	98,8
<b>Lebegőanyag eltávolítás, %</b>	88,6	81,0	74,4	76,0

A KOI, BOI eltávolítás kismértékű csökkenése a fent említett okok következménye.

	Határérték	Kibocsátás 2010	Kibocsátás 2011	Kibocsátás 2012	Kibocsátás 2013
<b>KOI, mg/l</b>	450	322	363,9	357,6	399,8
<b>BOI<sub>5</sub>, mg/l</b>	25	24,7	24,9	24,5	24,5
<b>Összes lebegőanyag, mg/l</b>	173	97,2	95,7	95,5	130
<b>Abszorbeálható szerves halogenidek, mg/l</b>	3,4	0,406	0,26	0,209	0,186
<b>Összes nitrogén, mg/l</b>	24,6	7,68	9,73	8,5	6,5
<b>Összes foszfor, mg/l</b>	5	3,67	4,15	4,8	1,7
<b>Toxicitás (Hal teszt)</b>	2	0	0	0	0

A szennyvíz minőségének vizsgálatát a hatóságok által jóváhagyott önellenőrzési terv alapján végezzük, évente 12 alkalommal, mely átlagait tartalmazza a fenti táblázat. Az elmúlt évben egyetlen egy esetben sem történt határérték túllépés.

A kibocsátás lebegőanyag koncentrációjának növekedése ugyancsak az átmeneti, nem üzemszerű állapot következménye, de a kibocsátás így is a megengedett határérték alatt maradt.

### 3.4. Levegőterhelés

A működéshez szükséges energiák 99%-át készen vásároljuk, így a telephely közvetlen levegőterhelése a hasonló tevékenységet folytatókhoz képest jelentéktelen. A gyártelepnek sem pontforrása, sem diffúz forrása nincs. A szennyvíztisztító telepen az anaerob tisztítás során keletkező biogázt összegyűjtést követően a segédkazánházunkban a földgáz egy részének kiváltására használjuk fel.

A biogázzal kapcsolatos meghatározó paramétereket az alábbiakban ismertetjük:

- összes keletkezett biogáz mennyisége: 5.134.264 m<sup>3</sup>
  - kazánházban felhasznált mennyiség: 5.064.904 m<sup>3</sup>
  - fáklyázott mennyiség: 69.360 m<sup>3</sup>
- tisztított biogáz összetétele: 66,7 % metán, 32 % szén-monoxid, 1,3 % nitrogén-oxidok

A telephelyen lévő klímaberendezések közül egyik töltet nagysága sem éri el a HLH monitoring rendszerben való regisztrációs kötelezettséget.

### **3.5. Talajszennyezés**

A talajszennyezés elkerülése érdekében szigorúan szabályozva van a termelésben felhasznált veszélyes anyagok tárolásának, mozgatásának és felhasználásának módja, a potenciálisan szennyezésre képes tartályok megfelelő védelemmel, kármentőkkel vannak felszerelve.

A vízjogi üzemeltetési engedélyben előírt talajvízszint méréseket a talajvízszint ellenőrző kutakban havi gyakorisággal elvégeztük. A szennyvíztisztító telepen lévő veszélyes anyagtárolók (nátronlúg, kénsav) FAVI alapbejelentése megtörtént.

### **3.6. Hulladékok és veszélyes hulladékok**

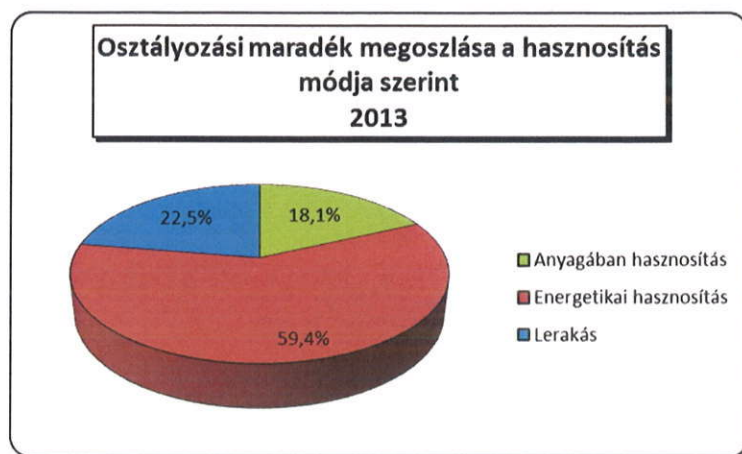
A telephelyen 2013-ban az alábbi táblázatban bemutatott hulladékok keletkeztek az ott feltüntetett mennyiségben. A táblázatban ugyancsak megadtuk azt is, hogy hogyan gondoskodik a vállalat ezek további kezeléséről.

A papírgyártás során keletkező termelési papírhulladék és selejt (14.072.081 kg) visszaszállításra került a pulperbe, így a papírgyártás belső körfolyamatában maradt.

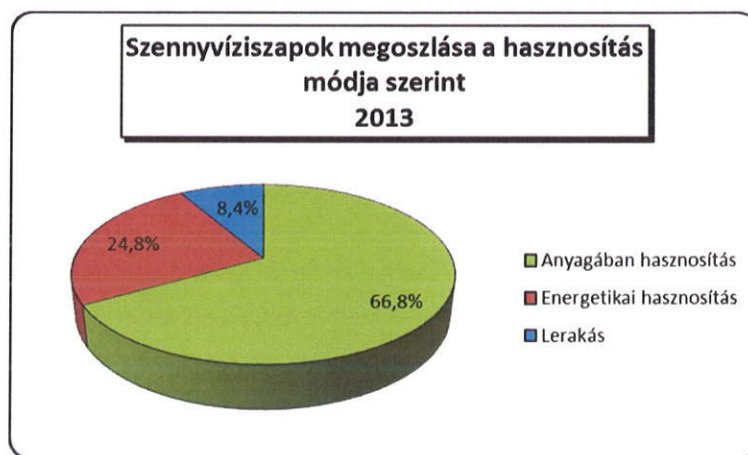
<b>Hulladékfajta megnevezése</b>	<b>Mennyiség, kg</b>	<b>Kezelés módja</b>
Hulladékpapír feldolgozási maradék (reject) szárazanyag	43.224.000	Elhelyezés engedéllyel rendelkező hasznosítóknál, illetve kis részének lerakóra helyezése
Szennyvíztisztító iszapok	8.104.101	Rekultiváció és hasznosítás
Veszélyes hulladék	39.597	Veszélyes hulladék kezelésére jogosult átvevőnek átadva
Egyéb ipari hulladék	53.166	Értékesítve

A hulladékpapír feldolgozása során kiválasztják azokat a szennyező anyagokat, amelyek nem alkalmasak papírgyártásra (pl. fólia, bálakötöző stb.).

Ezeket hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező hasznosítókhöz (78%) juttattuk el, illetve egy része (22%) lerakásra került.



A 3. és 7. sz. papírgép iszapmennyisége az ipari szennyvizekből ülepítéssel és szűréssel (kamrás szűrőprés, centrifuga) kivett lebegőanyag. A szennyvíztisztítón 2013-ban keletkező iszapok 67%-a hasznosult komposztálás során, illetve 25%-a energetikailag, és csupán 8%-a került lerakásra.



A termelési veszélyes hulladékaink legnagyobb részét a fáradt olaj és a lejárt szavatosságú vegyszerek adják.

Egyéb ipari hulladékok a fém hulladékok, melyek főleg leselejtezett gépi berendezések.

### 3.7. Zajterhelés

A papírgyár ipari tevékenységre kijelölt területen fekszik. A külső szakértő által mért zajterhelés – a határértékekkel összehasonlítva – az alábbiak szerint alakult:

Irányok	Észak	Dél	Nyugat
Nappal (dB)	50	48	46
Éjjel (dB)	50	48	46
Határérték (nappal/éjjel)	60/50	70/70	70/70

Keleti irányban a zaj mérése esetükben földrajzilag indokolatlan.



### **3.8. Üzemanyag-felhasználás**

Saját személy-és szállítójárművekkel nem rendelkezünk, kizárólag a belső anyagmozgatáshoz használunk LPG (Liquefied petroleum gas) fogyasztású targoncákat, melyhez kapcsolódik egy saját töltőállomás is. A tavalyi év során 136.000 kg üzemanyag került felhasználásra.

### **3.9. Indirekt környezeti hatások**

Tevékenységeinkkel kapcsolatosan nem csak a közvetlenül általunk okozott környezeti hatásokat igyekszünk csökkenteni, hanem az alvállalkozóink, beszállítóink által közvetetten okozott hatásokat is megpróbáljuk – lehetőségeinkhez mérten – kedvező irányba befolyásolni.

Folyamatosan törekszünk a vasúti és a folyami szállítás részarányának fenntartására, lehetőség szerint növelésére. Logisztikai, környezeti és gazdasági megfontolások egyaránt azt mutatják, hogy a vízi és vasúti szállítás, az alapanyagok és tekerceses papírtermékek esetén, racionális lehetne. Sajnálatos módon csökken azoknak a vevőknek és szállítóknak a száma, akik képesek a vasúti vagy vízi szállítás fogadására.

Az alvállalkozóink és beszállítóink által okozott környezeti hatások csökkentése érdekében évek óta értékeljük – más szempontok mellett – környezeti teljesítményüket is, és partnereink kiválasztása során előnyben részesítjük a környezettudatos, környezetért felelősséget érző és vállaló vállalkozásokat. Szerződéses és egyéb követelményt támasztottunk a telephelyünkön tevékenységet végző külső vállalkozásokkal szemben annak érdekében, hogy ők is járuljanak hozzá a telephelyek környezetterhelésének csökkentéséhez.

Ilyen követelmény például:

- környezetközpontú irányítási rendszer megléte, vagy törekvés a kiépítésre,
- környezetkárosító, mérgező anyagok használatát kerülni kell,
- a csomagolásnak biztosítania kell a biztonságos és környezetbarát szállítást és raktározást,
- a szállítójárművek kifogástalan műszaki állapotban léphetnek be a telephelyre,
- segédanyagok szállításához minden alkalommal kötelezően csatolandó az anyag biztonsági adatlapja.

#### 4. 2013. évi környezetvédelmi program megvalósulása

Cél	Intézkedés	Határidő	Értékelés
Rostos reject szárazanyag tartalmának növelése 33%-ról 50%-ra a PM3-nál	Szállítás okozta környezeti terelés csökkentése, és a hasznosítási lehetőség (égetés) előkészítése érdekében csiga prés telepítése az előkészítőben	2013.12.31.	2013 novemberétől a PM3-nál keletkező rostos reject /rostiszap/ átvezetésre került a PM7 rostos rejectjéhez és együtt kerül víztelenítésre az ott lévő iszappréson. Az együttes kezelés során 52%-os szárazanyaggal kerül kiszerezésre, így a cél teljesült.
Rostvesztesség csökkentése 0,5kg/t-val a PM3-nál	Combisorter cserével a reject rosttartalmának csökkentése	2013.12.31.	Az augusztusi nagyjavítás alkalmával a combisorter cseréje megtörtént, azóta folyamatosan havi kb 100 t rostmegtakarítást hoz, ami a célérték tízszerese!
Az anaerob szennyvíztisztítási kapacitás bővítése 20t KOI lebontására alkalmas új reaktorral a megnövekedett terhelési volumen kezelésére	Beruházási terv elkészítése, tendereztetés, szerződéskötés, kivitelezés	2013.09.30.	Az új IC típusú 20 t KOI kapacitású reaktor műszaki átadása decemberben megtörtént. A próbaüzem kezdete még e hónap 21.-vel elindult. 2014. január közepétől a reaktor teljes kapacitással üzemel 19-21 t KOI terheléssel és 80 % fölötti KOI eltávolítási hatékonysággal. Áthúzódó cél lett, határidő módosítással.
PM7 előkészítőben a rostos reject csökkentése kb. napi 5t-val	A PM7 előkészítőben a hosszúrost finomosztályozás bővítése az iszapreject /rostos reject/ csökkentése végett. Ennek eredménye 5 t rostmegtakarítás naponta.	2013.12.31.	A finomosztályozás bővítésének előkészítése, illetve a berendezések beépítése folyamatban van. Várhatóan 2014. április végére befejeződik. Az üzemi tapasztalatok, eredmények alapján lehet majd értékelni a célt. Áthúzódó cél lett, határidő módosítással.
A biológiai szennyvíztisztítón tisztított szennyvíz recirkulációjának /nagyrecirk/ kiépítése a nátronlúg felhasználás csökkentése és a kalcium hígítás érdekében	Tisztított szennyvíz visszaforgatással az anaerobia előtt növeljük a pH-t, így kevesebb lesz a nátronlúg felhasználás és a kalcium kicsapódás a reaktorban. A reaktorhoz tervezett lúgfelhasználás vonalán 20% csökkenést várunk.	2013.03.31.	A tisztított szennyvíz recirkulációs vezetéke kiépítésre került, beüzemelése is megtörtént márciusban. Folyamatos üzemeltetésére nem került sor, mert a tisztítási vonalakon a levegőztető medencék és utóülepítők technológiai okokból megcserélésre kerültek. A kiépített recirk rendszerhez való csatlakoztatása a váltott utóülepítőnek most van

## 5. Környezetvédelem a számok tükrében

Alapmutatók, meglévő releváns környezeti teljesítménymutatók, az Európai Parlament és Tanács 1221/2009/EK rendelete alapján:

	2012				2013			
	A	B <sup>1</sup>	R <sup>2</sup>		A	B <sup>1</sup>	R <sup>2</sup>	
	Hamburger Hungária Kft.				Hamburger Hungária Kft.			
Munkavállalói létszám (fő)	352				360			
Alapanyagok (t)	702 016	640 819	1,095	t/t	743 006	674 565	1,101	t/t
- ebből primer (t)	-	-	-	-	-	-	-	-
- ebből másodlagos (t)	702 016	640 819	1,095	t/t	743 006	674 565	1,101	t/t
Segédanyagok (t)	35 091	640 819	0,055	t/t	39 149	674 565	0,058	t/t
Közvetlen vízfelhasználás (m <sup>3</sup> )	4 085 881	640 819	6,376	m <sup>3</sup> /t	4 303 771	674 565	6,380	m <sup>3</sup> /t
Hőenergia (GJ)	2 415 036	640 819	3,769	GJ/t	2 408 964	674 565	3,571	GJ/t
Villamos energia (MWh)	258 557	640 819	0,403	MWh/t	243 520	674 565	0,361	MWh/t
Biológiai sokféleség	172 350	751 003 <sup>3</sup>	0,229	m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>	172 350	751 003 <sup>3</sup>	0,229	m <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>
Szennyvíz (m <sup>3</sup> )	3 800 535	640 819	5,931	m <sup>3</sup> /t	4 467 029	674 565	6,622	m <sup>3</sup> /t
- KOI (t)	1 181	640 819	0,0018	t/t	1 566	674 565	0,0023	t/t
- lebegőanyag (t)	218	640 819	0,0003	t/t	577	674 565	0,0009	t/t
Hulladék (t)	44 793	640 819	0,070	t/t	51 421	674 565	0,076	t/t
- ebből veszélyes hulladék (kg)	12 300	640 819	0,019	kg/t	39 597	674 565	0,059	kg/t
- ebből egyéb ipari hulladék (t)	44 780	640 819	0,070	t/t	51 381	674 565	0,076	t/t
Környezetvédelmi bírság (eFt)	-				200.000 (adminisztratív) <sup>4</sup>			

<sup>1</sup> Nettó termelt tonna

<sup>2</sup> Fajlagos, számított értékek

<sup>3</sup> Teljes terület nagysága

<sup>4</sup> Adatbevallás pontatlansága miatt, környezetszennyezés nem történt

A Hamburger Hungária Kft. kiemelt környezeti teljesítménymutatói megfelelnek az Integrált Szennyezés-megelőzésről és Csökkentésről szóló 96/61 EK rendelet alapján készült Referenciadokumentumban és Útmutatóban az Integrált visszagyűjtött papír feldolgozási technológiára vonatkozó irányadó mutatóknak.

## 6. 2014. évi környezetvédelmi célok

Elérendő cél	Szükséges intézkedés	Határidő
A primeriszap felhasználhatósága érdekében csatornaátkötés	Primer iszap papírgyártási felhasználásának feltétele, hogy ne tartalmazzon kommunális eredetű szerves anyagokat. Ezért a kommunális csatornát közvetlenül a levegőztető medencére kell rákötni.	2014.03.31.
TOC mérő üzembeállítása a szennyvíztisztítón az anaerob reaktorok működésének optimalizálásához	A TOC mérő beüzemelésével az anaerob reaktorok terhelését optimalizálni lehet, melynek eredménye az egyenletes KOI eltávolítási hatékonyság és kiegyensúlyozott biogáz termelés. A TOC mérő üzembeállításával a kezelők laborálási feladatai jelentősen csökkennek, több időt biztosítva az üzemviteli feladatok ellátására. A küvettás tesztek felhasználása jelentősen lecsökken, ami a kezelőkre nézve a biológiai kockázat csökkenését eredményezi.	2014.04.30.
<b>Áthúzódó célok 2013. évről</b>		
PM7 előkészítőben a rostos reject csökkentése kb. napi 5t-val	A PM7 előkészítőben a hosszúrost finomosztályozás bővítése az iszapreject /rostos reject/ csökkentése végett. Ennek eredménye 5 t rostmegetkarítás naponta.	2014.05.31.
A biológiai szennyvíztisztítón tisztított szennyvíz recirkulációjának /nagyrecirk/ kiépítése a nátronlúg felhasználás csökkentése és a kalcium hígítás érdekében	Tisztított szennyvíz visszaforgatással az anaerobia előtt növeljük a pH-t, így kevesebb lesz a nátronlúg felhasználás és a kalcium kicsapódás a reaktorban. A reaktorhoz tervezett lúgfelhasználás vonalán 20% csökkenést várunk.	2014.02.28.
Az anaerob szennyvíztisztítási kapacitás bővítése 20t KOI lebontására alkalmas új reaktorral a megnövekedett terhelési volumen kezelésére	Beruházási terv elkészítése, tendereztetés, szerződéskötés, kivitelezés	2014.03.31.

## 8. Hitelesítői nyilatkozat

### A KÖRNYEZETVÉDELMI HITELESÍTŐ NYILATKOZATA A HITELESÍTÉSÉRŐL ÉS AZ ÉRVÉNYESÍTÉSÉRŐL

#### **Moravcsikné File Katalin**

EMAS környezetvédelmi hitelesítői nyilvántartási szám: HU-V-0001/2013

akkreditált a következő hatáskörben: C17 Papír, Papírtermék gyártása (NACE-kód)

kijelenti, hogy hitelesítette, a szervezet környezetvédelmi nyilatkozatában / frissített környezetvédelmi nyilatkozatában szereplő szervezet

**Hamburger Hungária Kft. H-2400 Dunaújváros, Papírgyári út 42-46**

amelynek a nyilvántartási száma: **HU-000002**

teljesíti-e a közösségi környezetvédelmi vezetési és hitelesítési rendszerben (EMAS) való önkéntes részvételéről szóló, 2009. november 25-i 1221/2009/EK európai parlamenti és tanácsi rendelet valamennyi előírását.

E nyilatkozat aláírásával igazolom, hogy:

– A hitelesítés és az érvényesítés végrehajtása teljességében megfelel a 1221/2009/EK rendelet előírásainak,

– a hitelesítés és az érvényesítés eredménye megerősíti, hogy semmi nem utal arra, hogy a szervezet ne teljesítené a környezettel kapcsolatos hatályos jogi előírásokat,

– a szervezet/telephely(\*) környezetvédelmi nyilatkozatának/frissített környezetvédelmi nyilatkozatának (\*) adatai és információi megbízható, hiteles és helyes képet adnak a szervezet/telephely(\*) összes tevékenységéről, a környezetvédelmi nyilatkozatban meghatározott alkalmazási körön belül.

Ezen okmány nem egyenértékű az EMAS keretében való nyilvántartásba vétellel. Az EMAS keretében történő nyilvántartásba vételt kizárólag a 1221/2009/EK rendelet szerint illetékes testületek végezhetnek. Ezen okmány nem használható fel önálló nyilvános közleményként.

Kelt 2014.03.18

Aláírás

*Moravcsikné File Katalin*

(\*) a nem megfelelő rész áthúzendó.

